建设项目生态环境影响报告表

（污染影响类）

（公示版）

项目名称：博盾铝合金全自动钝化生产线项目

建设单位（盖章）：南京博盾新材料科技有限公司

编制日期：2026年10月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="3">博盾铝合金全自动钝化生产线项目</td></tr>
<tr><td>项目代码</td><td colspan="3">2602-320116-04-01-929095</td></tr>
<tr><td>建设单位联系人</td><td>解**</td><td>联系方式</td><td>186******12</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="3">江苏省南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号 86 号厂房</td></tr>
<tr><td>地理坐标</td><td colspan="3">（118 度 51 分 7.290 秒，32 度 16 分 49.739 秒）</td></tr>
<tr><td>国民经济行业类别</td><td>C3399 其他未列明金属制品制造</td><td>建设项目行业类别</td><td>三十、金属制品业 33-67 金属表面处理及热处理加工、33-68 铸造及其他金属制品制造 339</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td>☑新建（迁建）
□改建
□扩建
□技术改造</td><td>建设项目申报情形</td><td>☑首次申报项目
□不予批准后再次申报项目
□超五年重新审核项目
□重大变动重新报批项目</td></tr>
<tr><td>项目审批（核准/备案）部门（选填）</td><td>南京市六合区发展和改革委员会</td><td>项目审批（核准/备案）文号（选填）</td><td>六发改备〔2026〕352 号</td></tr>
<tr><td>总投资（万元）</td><td>1000</td><td>环保投资（万元）</td><td>30</td></tr>
<tr><td>环保投资占比（%）</td><td>3</td><td>施工工期</td><td>6 个月</td></tr>
<tr><td>是否开工建设</td><td>☑否
□是：</td><td>用地（用海）面积（m²）</td><td>1000（租赁厂房）</td></tr>
<tr><td>专项评价设置情况</td><td colspan="3"><table><tr><th>专项评价的类别</th><th>设置原则</th><th>项目情况</th><th>是否设置专项</th></tr><tr><td>大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物[1]、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标[2]的建设项目</td><td>项目不涉及排放含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气大气污染物</td><td>否</td></tr><tr><td>地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂</td><td>项目废水接管至污水处理厂</td><td>否</td></tr><tr><td>环境风险</td><td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量[3]的建设项目</td><td>本项目Q<1</td><td>否</td></tr><tr><td>生态</td><td>取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产</td><td>项目不涉及地表水取水</td><td>否</td></tr></table></td></tr>
</table>

（此部分内容涉及个人隐私，涉及删除字数8个）

南京博盾新材料科技有限公司

<table>
<tr><td></td><td colspan="3"><table>
<tr><td></td><td>卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>海洋</td><td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目</td><td>项目不涉及直接向海排放污染物</td><td>否</td></tr>
</table>
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。
2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。
3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C。</td></tr>
<tr><td>规划情况</td><td colspan="3">规划文件：《南京新材料产业园产业发展规划（2024—2030年）》
审批机关：/
审查文件名称及文号：/</td></tr>
<tr><td>规划环境影响评价情况</td><td colspan="3">规划环境影响评价文件名称：《南京新材料产业园产业发展规划（2024—2030年）环境影响报告书》
审查机关：南京市生态环境局
审查文件名称及文号：宁环建〔2025〕20号</td></tr>
<tr><td>规划及规划环境影响评价符合性分析</td><td colspan="3">（一）与规划（《南京新材料产业园产业发展规划（2024—2030年）》）相符性分析
1）规划范围
园区规划范围为：东起金江公路，南接郁庄路，西至一号路，北到赵桥河路接沿河路至双巷路，总面积 2.6km^2，其中表面处理中心规划范围约 0.32km^2。
本项目位于江苏省南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号 86 号厂房，位于南京新材料产业园的表面处理中心规划范围。
2）产业发展定位
规划呈现“一核一轴两带五板块”的发展格局，分为高性能纤维、表面处理科技产业园、电子信息新材料、农药复配和节能环保、航空航天和高端装备五个板块，配置道路与交通、公用设施、绿地等功能的土地空间。
本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，对铝合金经脱脂、表调后钝化处理，为建设项目行业类别中的三十、金属制品业</td></tr>
</table>

南京博质新材料科技有限公司

33-67 金属表面处理及热处理加工和 33-68 铸造及其他金属制品制造 339，位于所在园区的表面处理科技产业园，项目建设符合南京新材料产业园整体规划要求。

3）用地相符性

本轮规划范围为 260 公顷，其中城市建设用地面积 253.48 公顷，占规划范围的 97.49%。本轮对园区土地利用进行优化调整，主要针对目前现有工业用地中的低效闲置用地进行再开发。规划土地利用中，工业用地约 210.15 公顷，公共管理与公共服务用地 0.73 公顷，商业服务用地 0.67 公顷，交通运输用地约 19.20 公顷，公用设施用地约 3.51 公顷，其他为绿地与开敞空间用地约 18.62 公顷。其余用地约为 6.52 公顷，主要为水域。

本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号 86 号厂房，项目用地为工业用地，属于园区范围，符合园区用地规划。同时对照《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录（2024 年本）》（自然资发〔2024〕273 号），项目用地不属于限制类和禁止类用地。

4）基础设施相符性

①给水

规划期内，在充分利用现状管网的基础上，完善规划区供水管网系统。在保留园区管径为 DN500 的金江公路主干管的基础上，为完善规划区管网系统，沿园区道路敷设给水干管，管径为 DN200~DN400。

项目区给水管网已敷设完毕，用水由市政给水管网提供。

②排水

规划区采用雨污分流，现状工业污水集中处理率 100%，排放达标率 100%。

规划期依托园区现有五个污水处理厂，其中包含 2 个园区工业污水处理厂，分别为：1、南京润埠水处理有限公司（现状设计处

南京博淮新材料科技有限公司

理规模 1600m³/d），主要用于处理表面处理中心一期地块的企业废水；2、南京红山水处理有限公司（环评设计规模 3000m³/d，已建规模 2000m³/d），主要用于处理园区除电镀企业外其余企业的废水，规划期达到环评设计规模。企业层面共有 3 个污水处理厂，分别为：1、兰精污水处理站；2、金羚生物基污水处理站；3、东亚污水处理站。

规划期持续完善园区污水配套处理设施。考虑表面处理中心未来二期、三期发展，现有润埠污水处理厂的规模不足以未来发展，且可处理的重金属废水类型较少，配套新建一个电镀污水处理厂（溢丰污水处理厂），主要用于收集表面处理中心二期、三期地块电镀企业的废水，设计处理规模为 8400t/d。

园区现有五个污水处理厂及拟正在建设的溢丰污水处理厂，在尾水合并前，均设置有在线监测系统，各股尾水合并后经 1 根专设压力管道（依托现有）排至南京江北新材料科技园的污水排放口，最终排入长江，在入河口位置设置在线监测设施，对外排水质进行监测。

本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号，属于南京润埠水处理有限公司接管范围内。本项目废水接管南京润埠水处理有限公司处理，达标尾水最终排入长江。

综上，本项目与《南京新材料产业园产业发展规划》相符。

（二）与规划环境影响报告书及审查意见相符性分析

本项目所在的南京新材料产业园最早成立于 2002 年 10 月，命名为“六合区红山工业园”，2003 年 7 月更名“南京红山精细化工园”，为南京江北新材料科技园的一部分。2011 年 4 月，南京市人民政府下发文件《关于设立南京新材料产业园的批复》（宁政复〔2011〕29 号）正式设立南京新材料产业园。

南京新材料产业园规划环评于 2013 年通过原江苏省环境保护厅的审查（苏环审〔2013〕40 号）。后因南京江北新区成立，上位

南京博信新材料科技有限公司

规划发生调整，园区发展定位随之调整，南京新材料产业园于2017年启动了产业发展规划编制和规划环境影响评价工作。2019年7月，南京新材料产业园产业发展规划环境影响报告书取得南京市生态环境局的审查意见（宁环建〔2019〕10号）。

为统筹发展需求，协调上位规划，同时结合国家、省、市“三区三线”中城镇开发边界的划定成果，南京新材料产业园于2024年委托编制《南京新材料产业园产业发展规划（2024－2030年）》，并同步启动规划环境影响评价工作。2025年12月，《南京新材料产业园产业发展规划（2024－2030年）环境影响报告书》取得南京市生态环境局的审查意见（宁环建〔2025〕20号），详见附件。

本项目与最新规划环评审查意见的相符性分析见表1-1，与规划环评生态环境准入清单的相符性分析见表1-7，由此可见，本项目的建设与园区规划环评及审查意见相符。

表1-1 与《园区规划环境影响报告书的审查意见》相符性分析

序号	关于南京新材料产业园产业发展规划环境影响报告书的审查意见	本项目情况	相符性
1	完整准确全面贯彻新发展理念，坚持生态优先、节约集约、绿色低碳发展，以生态保护和环境质量持续改善为目标，做好与国土空间总体规划和生态环境分区管控体系的协调衔接，进一步优化《规划》布局、产业结构和发展规模，推动表面处理中心高端化、智能化、绿色化发展，降低区域环境风险，协同推进生态环境高水平保护与经济高质量发展。	本项目位于园区表面处理中心，符合生态环境准入清单要求，符合国家、地方产业政策，不属于园区负面清单中禁止和限制引进的项目。	相符
2	严格空间管控，优化功能布局。园区内绿地及水域在规划期内原则上不得开发利用。从区域环境质量改善和环境风险防范角度，统筹优化各片区产业定位和发展规模，规划范围内不得新建、扩建化工项目。做好《规划》控制和空间隔离带建设，落实《报告书》提出的空间布局约束要求，确保园区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	本项目属于C3399其他未列明金属制品制造，位于表面处理中心区域，属于建设项目行业类别中的三十、金属制品业33-67金属表面处理及热处理加工和33-68铸造及其他金属制品制造339，符合园区总体规划要求。	相符
3	严守环境质量底线，强化污染物排放总	本项目为新建项目，	相

南京清研新材料科技有限公司

		量管控。落实国家、江苏省和南京市关于大气、水、土壤、噪声污染防治及区域生态环境分区管控等要求，实施主要污染物排放浓度和总量“双管控”。严格落实重点重金属总量替代要求，积极探索重点重金属总量替代路径，充分挖潜园区减排空间，最大程度压减入区项目新增排放量，保障《规划》有序实施。强化企业污染物排放控制、高效治理设施建设，减少主要污染物和恶臭污染物、挥发性有机物等特征污染物的排放量，确保区域生态环境质量持续改善。	产生的各类废水经分质收集后经本项目配套污水处理设施处理后达标排放；污染物总量按照相关文件要求进行总量平衡，废水污染物总量纳入南京润埠水处理有限公司的管理范围内。	符
	4	加强源头治理，协同推进减污降碳。严格落实《报告书》提出的生态环境准入清单要求，严格限制与主导产业不相关且排污负荷大的项目入区。执行严格的废水、废气排放控制要求，引入项目的生产工艺、设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放、资源利用效率等均应达到清洁生产国内先进（行业准入）及以上水平。鼓励兰精（南京）纤维有限公司等进一步提升清洁生产水平，开展中水回用，进一步降低污染物排放量。全面开展清洁生产审核，推动重点行业依法实施强制性审核，引导其他行业自觉自愿开展审核。不断提高现有企业清洁生产和污染治理水平，江苏富田农化有限公司等3家企业清洁生产应达到国内先进（行业准入）及以上水平。根据国家和地方碳减排、碳达峰行动方案和路径要求，推进园区绿色低碳转型发展，优化产业结构、能源结构、交通运输等规划内容，实现减污降碳协同增效目标。	本项目属于金属表面处理及热处理加工，属于主导产业表面处理相关的项目，符合园区生态环境准入清单要求。本项目不涉及手工生产线，执行严格的废水、废气排放控制要求，生产工艺、设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放、资源利用效率等均可达到清洁生产国内先进（行业准入）水平。本项目运营后按照环评提出的污染源监测计划对废气、废水污染物实施监测。本项目应严格落实评价提出的废气、废水、固废污染防治措施，确保废气、废水污染物达标排放，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。	相符
	5	完善环境基础设施，提高基础设施运行效能。完善区域排水系统建设，加快推进溢丰污水处理厂建设以及六合高新城企业集中接管，确保园区污水全收集、全处理。完善中水回用设施及配套管网建设，确保中水回用率达到《规划》要求。定期开展园区污水管网渗漏排查工作，建立健全地下水污染监督、检查、管理及修复机制。推进供热管网建设，依托南京化学工业园热电有限公司实施集中供热。加强园区固体废物减量化、资源化、无害化处理，一般工业固废、	本项目依托园区集中供热，产生的一般工业固废、危险废物应依法依规收集、妥善安全处理处置。	相符

		危险废物应依法依规收集、妥善安全处理处置。		
	6	建立健全环境监测监控体系。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的长期跟踪监测与管理，结合跟踪监测结果适时优化《规划》。督促南京巴诗克环保科技有限公司等土壤污染重点监管单位按要求开展自行监测，针对兰精（南京）纤维有限公司等恶臭气体排放企业开展监督性监测。积极推进氟化物污染物排放及水环境质量的监测监控，区内涉氟污水处理厂及重点涉氟企业雨水、污水排放口应安装氟化物自动监控系统并联网。指导区内排污许可重点管理单位规范安装在线监测设备并联网；暂不具备安装在线监测设备条件的企业，应做好委托监测工作。	本项目环境影响评价阶段落实了规划环评提出空间管控、污染物排放、环境准入等要求，重点开展了工程分析、环境影响评价和环保措施的可行性论证，提出了环境监测和环境保护相关措施的要求。	相符
	7	健全环境风险防控体系，提高环境应急能力。落实省、市生态环境安全与应急管理强基提能相关文件要求，定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并督促整改到位，完成有毒有害气体监测预警体系建设。完善园区突发水污染事件风险防控体系建设，确保“小事故不出厂区、大事故不出园区”，重点关注并提升表面处理中心和环境风险等级较大及以上企业的环境风险防控水平，严防突发水污染事件。强化园区环境应急管理能力建设，提升常规因子和特征污染指标应急监测能力，及时修订突发环境事件应急预案，配备充足的应急装备物资，定期开展演练，完善环境应急响应联动机制，保障区域环境安全。落实重点管控新污染物及优先控制化学品等环境风险管控措施，加强新化学物质环境管理，依法公开新污染物信息。	本项目及时做好与园区的应急联动，及时编制突发环境事件应急预案，配备充足的应急装备物资，定期开展演练，完善与园区的环境应急响应联动机制，依法公开新污染物信息。	相符
	8	园区应建立生态环境保护责任制度，配备足够的专职环境管理人员，统一对园区进行环境监督管理。你单位负责统筹推进园区的环境管理工作，落实环境监测等工作要求。开展生态环境分区管控重点管控单元攻关研究，形成成果报告；针对电镀行业试点探索“单元+行业”生态环境准入模式，研究制定园区电镀行业环境准入指引。在《规划》实施过程中，适时开展环境影响跟踪评价。《规划》修编时应重新编制环境影响报告书。	/	/
	/	拟进入园区的建设项目，应结合《报告书》提出的指导意见做好环境影响评价	本项目环境影响评价阶段落实了规划环评	相符

		工作，落实相关要求，加强与规划环评的联动，严格落实生态环境准入清单，做好新污染物识别，重点开展工程分析、污染物允许排放量测算、环境风险评价和环保措施可行性论证等工作，强化环境监测、环境保护和环境风险防控措施的落实。《报告书》中协调性分析、环境现状、污染源调查等符合要求的资料可供建设项目环评共享，项目环评相应评价内容可结合实际情况予以简化。	提出空间管控、污染物排放、环境准入等要求，重点开展了工程分析、环境影响评价和环保措施的可行性论证，提出了环境监测和环境保护相关措施的要求。	
其他符合性分析	**（一）生态环境分区管控相符性分析** 1、生态保护红线 对照《自然资源部办公厅关于北京等省（区、市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2207号）、南京市“三区三线”划定成果、《南京市六合区2023年度生态空间管控区域调整方案》、《江苏省自然资源厅关于南京市六合区2023年度生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2023〕1175号），根据《江苏省自然资源厅关于南京市生态空间管控区域评估优化成果的复函》(苏自然资函(2026)169号)，距离本项目最近的生态保护红线和生态空间管控区域为滁河重要湿地（六合区），最近的距离约280m。 本项目不涉及2023年3月省自然资源厅下发的“三区三线”生态保护红线成果、2023年12月省自然资源厅批复的六合区2023年度生态空间管控区域调整方案成果中的生态保护红线和生态管控空间，符合相关生态保护红线和生态管控空间要求。 本项目废水、废气经处理达标排放后，不会对项目周边生态保护红线和生态管控空间造成不利影响；在落实风险防范措施与应急预案的基础上，周边环境风险可控。本项目的建设不会导致项目周边生态保护红线和生态管控空间的生态服务功能下降，符合上述规划的相关要求。 2、环境质量底线 （1）大气环境：2025年，全市环境空气质量达到二级标准的		

南京浦信新材料科技有限公司

	天数为 319 天，同比增加 5 天，达标率为 87.4%，同比增加 1.6 个百分点。其中，达到一级标准的天数为 114 天，同比增加 2 天；未达到二级标准的天数为 46 天，主要污染物为 O_3 和 $PM_{2.5}$。各项污染物指标监测结果：$PM_{2.5}$ 年均值为 27.1μg/m³，达标，同比下降 4.2%；PM_{10} 年均值为 47μg/m³，达标，同比上升 2.2%；NO_2 年均值为 23μg/m³，达标，同比下降 4.2%；SO_2 年均值为 6μg/m³，达标，同比持平；CO 日均浓度第 95 百分位数为 0.9mg/m³，达标，同比持平；O_3 日最大 8 小时浓度第 90 百分位数为 159μg/m³，达标，同比下降 1.9%，超标天数 32 天，同比减少 6 天。因此，区域判定为达标区。 本项目投产运营后，新增废气通过一座碱液喷淋塔处理后通过排气筒有组织排放，对周边大气环境影响较小。 （2）地表水环境：全市水环境质量总体状况为优，纳入江苏省“十四五”水环境考核目标的 42 个地表水断面水质优良（《地表水环境质量标准》I 类及以上）比例 100%，无丧失使用功能（劣 V 类）断面。本项目纳污河流长江南京段干流水质总体状况为优，5 个监测断面水质均达到II类。 本项目产生的废水分类收集后进入润埠污水处理厂处理达到标准后外排长江，对周边大气环境影响较小。 （3）声环境：根据《2025 年南京市生态环境状况公报》：全市监测区域声环境点 534 个。城区区域声环境均值 55.0dB，同比下降 0.1dB；郊区区域噪声环境均值 52.7dB，同比上升 0.4dB。 全市监测道路交通声环境点 247 个。城区道路交通声环境均值为 66.8dB，同比下降 0.3dB；郊区道路交通声环境均值 64.8dB，同比下降 0.9dB。全市功能区声环境监测点 20 个，昼间达标率为 96.9%，夜间达标率为 90.9%。 建设单位周边 50 米范围内无环境敏感目标。本项目建成后，设备产生的噪声经隔声、减振后厂界各噪声预测点能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，对项目周

南京博盾新材料科技有限公司

边声环境影响较小。

本项目建设完成后采取相应的污染防治措施，各类污染物的排放一般不会对周围环境造成不良影响，不会降低当地环境质量，符合环境质量底线的要求。

3、资源利用上限

本项目位于南京新材料产业园双巷路 118 号，租赁现有厂房进行生产，不新增用地；本项目给水、供电等由园区统一供给，原辅料为市场购入；本项目的建设不突破区域资源环境承载能力，不涉及燃煤、燃油等能源使用。

综上所述，该项目土地、水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上限，符合资源利用上限的要求。

4、环境准入负面清单

本项目位于六合区南京新材料产业园双巷路 118 号，项目属于“C3399 其他未列明金属制品制造”，对照国家及地方产业和用地政策、《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》、《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）〉江苏省实施细则》相符性分析进行说明，具体见表 1-2、表 1-3 和表 1-4。

表 1-2 与国家和地方相关产业和用地政策相符性分析

序号	要求	相符性分析	符合情况
1	《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（国家发展改革委第 7 号令）	本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，不属于“鼓励类”“限制类”“淘汰类”，为允许类项目	符合
2	《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发〔2018〕32 号 附件 3）	本项目不属于“限制类”“禁止类”和“淘汰类”。	符合
3	《环境保护综合名录》（2021 年版）	本项目为 C3399 其他未列明金属制品制造，不属于《环境保护综合名录》（2021 年版）中的“高污染、高环境风险”产品名录。	符合

表 1-3 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》相符性分析

南京博信新材料科技有限公司

序号	负面清单	本项目情况	相符性
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不涉及码头、过江通道。	符合
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路118号，不在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内，符合文件要求。	符合
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路118号，不涉及饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围、饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围。	符合
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不涉及水产种质资源保护区的岸线和河段范围、国家湿地公园的岸线和河段范围。	符合
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不涉及长江流域河湖岸线、不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区、不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区。	符合
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	符合
7	禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不涉及生产性捕捞。	符合
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，	本项目不属于化工项目，不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，符合文件要求。	符合

南京瑞泰环境科技有限公司

	以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。		
9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目，符合文件要求。	符合
10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	本项目不属于国家石化、现代煤化工等产业，符合文件要求。	符合
11	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目 C3399 其他未列明金属制品制造，对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》为允许类项目。	符合
12	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	/	符合

表 1-4　与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 版）》江苏省实施细则的相符性分析

序号	负面清单	本项目情况	相符性
1	禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015—2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017—2035年）》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	本项目不属于码头项目，不属于过江通道项目。	符合
2	严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》、《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，不在国家级和省级风景名胜区内。	符合
3	严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩	本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号，不在饮用水水源保护区一级、二级保护区的岸线和河段范围内。	符合

南京环境科技有限公司

		建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当消减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。		
	4	严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护区、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。	本项目不在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内。	符合
	5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不涉及长江流域河湖岸线、不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区、不涉及《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区。	符合
	6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不涉及在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	符合
	7	禁止长江干流、长江口、34 个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其他禁渔水域开展生产性捕捞。	本项目不涉及生产性捕捞。	符合
	8	禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目不属于化工项目，符合文件要求。	符合
	9	禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目，符合文件要求。	符合
	10	禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118	符合

南京博盾环境科技有限公司

		号，本项目所在地不属于太湖流域，符合文件要求。	
11	禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目不属于燃煤发电项目，符合文件要求。	符合
12	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。	本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目，符合文件要求。	符合
13	禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。	本项目不属于化工项目，符合文件要求。	符合
14	禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	本项目周边无化工企业，符合文件要求。	符合
15	禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱新增产能项目。	本项目不属于尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱项目，符合文件要求。	符合
16	禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目不属于农药原药项目，不属于农药、医药和染料中间体化工项目，符合文件要求。	符合
17	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于国家石化、现代煤化工等产业，不属于独立焦化项目，符合文件要求。	符合
18	禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》及其他相关法律法规中的限制类、淘汰类、禁止类项目，符合文件要求。	符合
19	禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，本项目不属于高耗能高排放项目。	符合

南京建盾环保科技有限公司

20	法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	严格执行法律法规及相关政策文件要求。	符合

5、生态环境准入清单

（1）《江苏省生态环境分区管控实施方案（2023 年成果）》和《南京市 2024 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》相关要求相符性分析

对照《江苏省生态环境分区管控实施方案（2023 年成果）》和《南京市 2024 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》内容，本项目位于南京新材料产业园（环境管控单元编码 ZH32011620164），属于重点管控单元，属于长江流域。

本项目与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性见表 1-5，与重点管控单元（南京新材料产业园）生态环境管控要求相符性见表 1-6。

表 1-5　江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求

管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符性
长江流域			
空间布局约束	1．始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护，不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 2．加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 3．禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。 4．强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015—2030 年）》《江苏省内河港口布局规划（2017—2035 年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线	本项目不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内；本项目不属于化工项目，不涉及新建化工码头。本项目不涉及港口，不属于过江干线，不属于焦化项目。	相符

南京国际环境科技有限公司

	过江通道布局规划》的过江干线通道项目。 5．禁止新建独立焦化项目。		
污染物排放管控	1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 2．全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目废水接管后经园区污水处理厂处理达到标准后外排长江，尾水排口依托园区现有入河排污口，不新增长江入河排污口，本项目不突破其许可排放能力。	相符
环境风险防控	1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 2．加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	本项目废水接管后经园区污水处理厂处理达到标准后外排长江，涉及重金属的排放，企业建设完善的环境风险防控体系和区域生态安全保障体系，环评要求项目编制应急预案。	相符
资源利用效率要求	到2020年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。		相符

表 1-6　南京新材料产业园生态环境管控要求

管控类别	重点管控单元（南京新材料产业园）要求	本项目情况	相符性
	长江流域		
空间布局约束	（1）执行规划和规划环评及其审查意见相关要求。 （2）产业定位：重点发展高性能纤维、电子信息等新材料产业，以低污染、低能耗产业、高产出为转型升级方向，构建面向高新技术产业方向的“一高、一新、三特色”的“113”产业体系（1-高性能纤维，1-电子信息新材料，3-农药制剂、表面处理中心（电镀）和环境治理），延长壮大以粘胶纤维和碳纤维等为代表的高性能纤维产业，做精做特以液晶、树脂下游产品、电子信息新材料研发和新型功能薄膜材料产业等为代表的电子信息新材料产业，规范升级农药制剂、表面处理中心（电镀）和环境治理3大特色产业。	（1）本项目与规划和规划环评及其审查意见相符。 （2）本项目属于C3399其他未列明金属制品制造，为建设项目行业类别中的三十、金属制品业33-67金属表面处理及热处理加工和33-68铸造及其他金属制品制造339，不属于上述禁止引入项目，符合要求。	相符
污染物排放管控	（1）严格实施主要污染物总量控制，采取有效措施，持续减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。 （2）加强酸雾、H_2S、CS_2、非甲烷总烃等特征污染物排放管控。 （3）加强镍、铬等重金属污染防控。	（1）本项目严格实施主要污染物总量控制，采取有效措施，持续减少主要污染物排放总量； （2）本项目采用一套碱液喷淋装置处理酸碱废气，处理后通过15m高排气筒排放。 （3）本项目不属于重点行	相符

南京新材料科技有限公司

		业，涉及重金属污染物的产生，接管经园区污水处理厂处理达到标准后外排长江。本项目严格执行总量控制制度，严格按照规划环评及其审查意见进行管控。	
环境风险防控	（1）建设突发水污染事件应急防控体系，完善“企业-公共管网-区内水体”水污染三级防控基础设施建设。 （2）完善突发环境事件风险防控措施，排查治理环境安全隐患，加强环境应急能力保障建设。 （3）生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案。 （4）加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	（1）本项目位于新材料产业园，纳入园区水污染三级防控体系内； （2）本项目运营前应制定突发环境事件风险防控措施，排查治理环境安全隐患，加强环境应急能力保障建设。 （3）本项目运营前编制突发环境事件风险评估报告及应急预案，并制定风险防范措施。 （4）本项目制定环境自行监测计划并按要求进行监测。	相符
资源利用效率要求	（1）引进项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等达到同行业先进水平。 （2）执行国家和省能耗及水耗限额标准。 （3）强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型园区建设，提高资源能源利用效率。	本项目生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均达到同行业先进水平，不属于高耗水、高耗能和重污染的建设项目。	相符

综上所述，本项目位于南京新材料产业园，项目采取了有效的废气、废水、噪声、固废治理措施和环境风险防控措施，满足重点管控单元和长江流域重点管控要求，符合《江苏省生态环境分区管控实施方案（2023 年成果）》和《南京市 2024 年度生态环境分区管控动态更新成果》的相关要求。

（2）与南京新材料产业园生态环境准入清单相符性分析

本项目位于南京新材料产业园，对照《南京新材料产业园产业发展规划（2024—2030 年）环境影响评价报告书》（宁环建〔2025〕20 号）提出的生态环境准入清单进行分析。

表 1-7　本项目与园区生态环境准入清单相符性分析表

类别	管控内容	管控要求	本项目	相符性

南京博厚新材料科技有限公司

	产业准入	产业定位	加快发展“两高一新”主导产业（高性能纤维、高价值表面处理和电子信息新材料），加强关键技术攻关，加快新材料产业向高性能、高价值、绿色化方向发展，推进表面处理延伸链接航空航天和高端装备产业，改造提升保留产业。	本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，为建设项目行业类别中的三十、金属制品业 33-67 金属表面处理及热处理加工和 33-68 铸造及其他金属制品制造 339，符合园区总体规划要求。	
		优先引入	**总体要求：** 1、优先引入符合产业定位且属于国家、江苏省和南京市相关产业政策文件中鼓励类和重点发展行业中的产品、工艺和技术。	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制、禁止类，为允许类项目。	相符
			2、优先引入使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量、低反应活性材料的项目，源头控制 VOCs 产生；	本项目不涉及使用高 VOCs 含量、高反应活性材料的项目。	相符
			3、优先引入生产工艺设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放、资源利用效率等达到清洁生产 I 级水平的项目；	本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，采用先进的三价铬钝化工艺。	相符
			表面处理中心： 1、优先引入服务南京市重大项目和重点企业的电镀项目。 2、优先引入使用无氰低氰电镀、代铬代铅镀层、三价铬电镀、低浓度铬酐镀铬工艺等优选电镀工艺及自动化率高的电镀企业。 3、优先引入水重复利用率大于 70%且中水回用率在 35%以上的电镀企业。	本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，不涉及电镀工艺，不属于电镀企业，不属于园区优先引入类项目，为允许类项目。	相符
		限制引入	1.限制引入“两高”项目，“两高”项目应坚决落实能效水平和能耗减量替代要求，能效水平须达到国内领先、国际先进水平。 2.原则上，限制引入中水利用率小于 30%的电镀企业。	本项目不属于“两高”项目，本单位不属于电镀企业。	
		禁止引入	**总体要求：** 1、禁止引入《产业结构调整指导目录》等禁止类或淘汰类项目。	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的限制、禁止类，为允许类项目。	相符
			2、禁止引入不符合《电镀行业清洁生产评价指标体系》要求的电镀企业；	本单位不属于电镀企业。	相符

南京[illegible]科技有限公司

		3、禁止新建产生或排放放射性物质的项目，以及工艺废气中含三致、有毒有害物质且无法达标排放的项目。	本项目不涉及产生或排放放射性物质，工艺废气中不涉及三致、有毒有害物质。	相符
		4、禁止引入生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目（现阶段确实无法实施原料替代的项目需提供不可替代论证说明，且使用的涂料、油墨、胶粘剂等 VOCs 含量应符合相应产品 VOCs 限值要求）。	本项目不涉及生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。	相符
		5、禁止在本园区本轮规划范围内新建、扩建化工企业和项目。根据《中华人民共和国长江保护法》《长江经济带发展负面清单》等法规和文件要求，现有化工企业仅能实施安全、环保、节能、信息化智能化、产品品质提升技术改造项目，不得新增和改变产品种类、扩大产品产能。	本单位和本项目不属于化工企业和项目。	相符
		6、禁止新、改、扩建对区外生态保护红线及生态空间管控区域会产生明显不良影响的项目。	本项目位于南京市六合区南京新材料产业园，根据规划环评分析，园区内规划项目不会对区外生态保护红线及生态空间管控区域产生明显不良影响。	相符
		7、禁止引入不符合新污染物管控要求的建设项目。	本项目建成后严格按照新污染物管控要求进行管理。	
		表面处理中心： 1、根据《关于加快全省化工钢铁煤电行业转型升级高质量发展的实施意见》（苏办发〔2018〕32 号）要求，禁止引入采用手工电镀工艺的电镀项目。	本项目不属于电镀项目。	相符
		高性能纤维： 1、禁止引入单位产品取水量在 200m³/t 以上的粘胶长丝、单位产品取水量在 45m³/t 以上的粘胶短纤维项目。 2、根据《关于推进印染行业高质量发展的实施意见》（苏工信消费〔2024〕8 号）等文件要求，禁止在本园区新建、扩建印染项目。	本项目不属于高性能纤维项目。	相符
	空间布局约束	1、距离敏感目标 100 米范围内禁止新建涉及恶臭污染物、重点重金属排放等高污染工序的建设项目。 2、园区内现有企业实施改、扩建时，涉及	本项目距离最近的敏感目标陈巷约为 545 米，项目周边 100 米范围内无敏感目标。	相符

南京博源新材料有限公司

		恶臭污染物、重点重金属排放等高污染工序不得布置于距离敏感目标100米范围内。		
	污染物排放管控	1、污染物排放总量： 规划期末大气污染物排放量：二氧化硫排放量50.6163吨/年，VOCs排放量52.6528吨/年，氮氧化物排放量110.9844吨/年，颗粒物排放量39.422吨/年。 规划期末水污染物排放量（外排量）:废水量1329.1229万吨/年，化学需氧量1005.725吨/年，氨氮97.76吨/年，总氮202.86吨/年，总磷4.07吨/年，总铬0.2166吨/年，总镉0.0002吨/年，总镍0.2077吨/年。 2、新建排放颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、挥发性有机物、重点重金属等主要污染物的项目，按照相关文件要求进行总量平衡。 3、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。	本项目涉及排放化学需氧量、氨氮、总氮、总铬等，废水、废气及重金属污染物总量按照区域要求和相关文件要求进行总量平衡。	相符
	环境风险防控	1、建立健全环境风险防范体系，定期更新突发环境事件应急预案，加强应急队伍建设，完善应急物资装备储备；定期组织突发环境事件应急演练，提高应急处置能力；建立突发环境事件隐患排查整改及突发环境事件应急管理长效机制。	本项目属于南京新材料产业园，园区已建立三级环境应急体系，已编制《南京新材料产业园突发环境事件应急预案》（含《南京新材料产业园突发环境事件风险评估报告》《南京新材料产业园环境应急资源调查报告》），已编制并实施《南京六合经济开发区新材料产业园三级防控体系建设实施方案》。园区定期更新突发环境事件应急预案，定期开展演练。同时，园区督促园区内涉环境风险企业开展突发环境事件风险评估，编制并备案环境应急预案，强化环境应急队伍建设和物资储备，加强环境应急演练，实施有毒有害物质全过程监管。	相符
		2、规划引入的项目类型涉及生产、使用、储存易燃易爆及危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制完善突发环境事件应急预案。	本项目建成后将根据要求编制突发环境事件应急预案，防止发生环境污染事故。	相符

南京金盾新材料科技有限公司

	3、规划引入的项目类型涉及可燃气体及有毒有害的危险性物质，需建立健全可燃气体及有毒有害气体预警体系，完善重点监控区域预警和应急机制。	本项目建成后将按照要求进行可燃气体及有毒有害的危险物资管理。	相符
	4、对建设用地污染风险重点管控区内关闭搬迁、拟变更土地利用方式和土地使用权人的重点行业企业用地，由土地使用权人负责开展土壤环境状况调查评估，明确风险管控与修复责任，实施风险管控。	本项目使用园区现有闲置规划工业厂房进行建设，不涉及用地风险管控与修复责任。	相符
资源开发利用要求	1、严格控制高水耗、高能耗、高污染产业准入，按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。 2、不得新建燃煤、生物质以及其他使用高污染燃料的自备锅炉。 3、引入项目的生产工艺、设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放、资源利用效率等应达到清洁生产II级及以上水平（国内先进及以上）。 4、强化现有企业清洁生产改造，园区内强制性清洁审核的企业应达到清洁生产II级及以上水平（国内先进及以上）。	本项目不涉及新建燃煤、生物质以及其他使用高污染燃料的自备锅炉，各项资源开发指标对照同行业先进水平进行建设，并要求引入企业强化清洁生产改造，推进节水型企业建设，提高资源能源利用效率。	相符

根据上表分析，本项目属于表面处理中心（电镀）配套的污水处理厂项目，符合《南京新材料产业园产业发展规划（2024－2030年）环境影响报告书》及审查意见（宁环建〔2025〕20号）的要求。

（二）相关生态环境保护法律法规政策相符性分析

1、与长江生态环境保护法律法规政策相符性分析

本项目与长江生态环境保护法律法规政策的相符性分析见表1-8。

表1-8　与长江生态环境保护要求相符性分析

文件名称	相关要求	本项目情况	相符性
《中华人民共和国长江保护法》（2020年3月1日起实施）	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目为C3399其他未列明金属制品制造，不属于化工项目、不属于尾矿库项目。	相符
《长江保护修复攻坚战行动计划》（环	1、规范工业园区管理，工业园区应按规定建成污水集中处理设施并稳定达标运行，禁止偷排漏排。加大现有工业园区整治力度，并完善污	本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路118号，本项目	相符

南京博质环境科技有限公司

水体〔2018〕181号）	染治理设施，实施雨污分流改造，依法整治园区内不符合产业政策，严重污染环境的生产项目。2、严格环境风险源头防控。深化沿江石化、化工、危化品和石油类仓储等重点企业环境风险评估，限期治理风险隐患。	废水接管园区污水处理厂处理达标后外排。本项目不属于石化、化工、危化品和石油类仓储项目。	
《江苏省长江保护修复攻坚战行动计划实施方案》（苏政办发〔2019〕52号）	着力加强41条主要入江支流水环境综合整治，消除劣V类水体。1、优化产业结构布局，严禁在长江干支流1公里范围内新建、扩建化工项目；2、严格环境风险源头防控。深化沿江石化、化工、危化品和石油类仓储等重点企业环境风险评估，限期治理风险隐患。	本项目为C3399其他未列明金属制品制造，不属于化工项目，不属于石化、化工、危化品和石油类仓储项目。	相符

综上，本项目与长江生态环境保护法律法规政策的要求相符。

2、与《江苏省人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的实施意见》（苏发〔2018〕24号）相符性分析

本项目与《江苏省人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的实施意见》（苏发〔2018〕24号）相符性分析见表1-9。

表1-9 与全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的实施意见相符性分析

序号	方案要求	本项目	相符性
1	打好固体废物污染防治攻坚战，着力提升集中处置能力。将垃圾、污泥、一般工业固废、危险废物等集中处置设施纳入当地公共基础设施范畴，通过政府主导、资金扶持、多元投入等方式加快推进处置设施建设，并保障其正常运行。	本项目为C3399其他未列明金属制品制造，本项目对应生产线产生的固废，得到有效处置，不外排。	相符
2	加强固体废物污染防治。落实危险废物经营许可、转移等管理制度。		

综上所述，本项目符合《江苏省人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的实施意见》（苏发〔2018〕24号）的要求。

3、与《江苏省长江经济带生态环境保护实施规划》相符性分析

江苏博盾新材料科技有限公司

本项目与《江苏省长江经济带生态环境保护实施规划》的相符性分析见表 1-10。

表 1-10　与《江苏省长江经济带生态环境保护实施规划》的相符性

序号	要求	符合性分析	相符性
1	严格控制高耗水行业发展。以供给侧结构性改革为契机，倒逼钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业化解过剩产能，严禁新增产能。加强高耗水行业用水定额管理，严格控制高耗水项目建设。限制南京等地钢铁行业、苏州等地纺织行业规模，严格控制南京等地区的老石化基地的工业用水总量。鼓励电力、化工、石化等高耗水企业废水深度处理回用。鼓励沿海地区电力、化工、石化等行业直接利用海水作为循环冷却水。	本项目不属于钢铁、造纸、纺织、火电等高耗水行业；本项目用水来自市政管网，不自行取水，可满足企业用水需求，不会突破区域资源利用上限。	相符
2	落实生态保护红线管控措施，强化刚性约束，加强相关规划之间的衔接，要将生态保护红线作为空间规划编制的重要基础，相关规划要符合生态保护红线空间管控要求，不符合的要及时进行调整。国家生态保护红线原则上按禁止开发区域的要求进行管理，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。	本项目不在生态保护红线范围内，不会导致生态保护红线和生态管控空间生态服务功能下降。	相符
3	促进岸线合理利用。提升开发利用区岸线使用效率，合理安排沿江工业和港口岸线、过江通道岸线、取排水口岸线。建立健全长江岸线保护和开发利用协调机制，统筹岸线与后方土地的使用和管理。控制工贸和港口企业无序占用岸线，推进公共码头建设。推动既有危化品码头分类整合，逐步实施功能调整，提高资源利用效率，严禁在长江干流及主要支流岸线 1 公里范围内新建危化品码头。探索建立岸线资源有偿使用制度。	本项目不涉及岸线和码头。	相符
4	严格入河排污口设置，强化监管。基于环境质量改善要求，通过核发排污许可证，合理确定排污单位污染物排放种类、浓度、许可排放量等要求，严控污染增量，削减污染存量。	本项目运营前根据本项目内容和相关要求进行排污许可证申报。	相符
5	严格控制炼油、石化等行业增产能，新（改、扩）建项目实施主要污染物的倍量削减。提高外输电比例和天然气供应，加快推进“煤改电”“煤改气”工作。禁止新建燃煤供热锅炉，分类整治燃煤锅炉。	本项目不属于炼油、石化等行业。	相符
6	强化挥发性有机物排放控制。推进石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销、机动车等重点行业挥发性有机物排放总量控制。	本项目不属于重点行业，产生的酸碱废气通过碱液喷淋塔	相符

仅供环评编制单位内部参考，不得外传

		处理后达标排放，严格按照总量控制。	

综上所述，本项目符合《江苏省长江经济带生态环境保护实施规划》的相关要求。

（三）其他法律法规政策相符性分析

1、与《南京市国土空间总体规划（2021－2035 年）》《南京市六合区国土空间总体规划（2021－2035 年）》相符性分析

本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号 86 号厂房，项目用地为工业用地，属于园区范围，符合《南京市国土空间总体规划（2021－2035 年）》和《南京市六合区国土空间总体规划（2021－2035 年）》的用地规划要求。

2、与《江苏省“两高”项目管理目录（2025 年版）》相符性分析

根据关于印发《江苏省“两高”项目管理目录（2025 年版）》的通知（苏发改规发〔2025〕4 号），本项目不在江苏省“两高”项目管理目录中，项目不属于高耗能、高排放项目。

3、与《关于进一步加强涉重金属行业污染防控工作的通知》（苏环办〔2018〕319 号）、《关于进一步加强重金属污染防控的意见》（环固体〔2022〕17 号）、《省生态环境厅印发关于进一步加强重金属污染防控工作的实施方案的通知》（苏环办〔2022〕155 号）、《关于加强重点行业重点重金属污染物总量指标管理的通知》苏环办〔2024〕11 号等重金属相关文件的相符性分析

其中文件指出防控重点为：“重点重金属污染物。重点防控的重金属污染物是铅、汞、镉、铬、砷、铊和锑，并对铅、汞、镉、铬和砷五种重点重金属污染物排放量实施总量控制。

重点行业。包括重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选），重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼），铅蓄电池制造业，电镀行业，化学原料及化学制品制造

南京盾新材料科技有限公司

	业（电石法（聚）氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固体废物为原料的锌无机化合物工业），皮革鞣制加工业等 6 个行业。 重点区域。依据重金属污染物排放状况、环境质量改善和环境风险防控需求，划定重金属污染防控重点区域。 本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，对铝合金经脱脂、表调后钝化处理，为建设项目行业类别中的三十、金属制品业 33-67 金属表面处理及热处理加工和 33-68 铸造及其他金属制品制造 339。项目主要工序为脱脂、表调、水洗、三价铬钝化、封闭等，不涉及电镀工艺，上述工段产生酸碱废水、含铬废水。各类废水均分类收集后，接入南京润埠水处理有限公司进行分质预处理后达标排放。 根据生态环境部《涉重金属重点行业企业清单管理工作指南（试行）》（环办固体函〔2025〕16 号），涉重金属重点行业中的“电镀行业企业包括专业电镀企业和设置电镀生产车间的企业”。该文件配套的行业识别表中，专业电镀企业对应《建设项目环境影响评价分类管理名录》中的“金属表面处理及热处理加工（有电镀工艺的）”类别。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》编制说明，名录中所称的电镀工艺仅包括电镀、化学镀和阳极氧化三种，并明确按照电镀工艺管理。因此，该文件所指的电镀行业企业，特指具备上述电镀工艺的企业。 本项目主要表面处理工段为三价铬钝化，属于化学转化膜工序，不属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》及其编制说明中所述三类电镀工艺。对照环办固体函〔2025〕16 号的识别标准，本项目仅有化学转化膜工艺、无电镀工艺，不属于涉重金属重点行业中的电镀行业。 对照《涉重金属重点行业企业清单管理工作指南（试行）》（环办固体函〔2025〕16 号）和《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目不属于专业电镀企业（《建设项目环境影

南京博信新材料科技有限公司

	响评价分类管理名录》中的“金属表面处理及热处理加工（有电镀工艺的）”），不属于有色金属矿采选业、重有色金属冶炼业、铅蓄电池制造业、电镀行业、化学原料及化学制品制造业、皮革鞣制加工业等重点行业，无需执行重金属污染物排放总量控制，与上述文件要求相符。 4、与《江苏省地表水氟化物污染治理工作方案（2023-2025 年）》和《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》的相符性分析 本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号 86 号厂房，属于园区配套的工业污水处理厂南京润埠水处理有限公司接管范围内，南京润埠水处理有限公司实行分类收集，分质处理，建有 9 条生产废水收集管道、1 条生活污水收集管，各类废水进入各自相应的管网，采取物理化学、物理过滤、生物降解以及膜分离等相结合的技术进行处理，已将氟化物作为主要污染因子进行处理，包括氟化物在内的各污染物达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 标准后外排。本项目按照南京润埠水处理有限公司的废水接管要求进行分类收集后接管，并将氟化物作为项目建成后例行监测因子进行管理，符合《江苏省地表水氟化物污染治理工作方案（2023—2025 年）》《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》的相关要求。 5、与《电镀园区环境管理技术规范》（DB32/T4860-2024）相符性 本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，不属于电镀行业，项目位于南京新材料产业园的表面处理中心规划范围内，参照《电镀园区环境管理技术规范》（DB32/T4860-2024）中对企业的要求内容进行相符性分析。 **表 1-11 与《电镀园区环境管理技术规范》（DB32/T4860-2024）相符性分析**

南京博睿新材料科技有限公司

规范类别	文件要求		本项目情况	相符性
6日常管理	6.1日常巡查			
	6.1.1废水污染防治设施	6.1.1.2电镀企业各类废水应配套暂存设施，废水储存容积不应小于所收集对应生产线8h废水量。	本项目各类废水排入并暂存于每类废水的暂存桶，废水可及时输送至润埠污水处理厂各污水处理线进行处理。	相符
		6.1.1.3电镀车间需采用明管、明沟（套明管）收集输送，应明示管线标识并满足防腐、抗冻等要求。	本项目对各类废水收集采用明管收集输送，并明示管线标识并满足防腐、抗冻等要求。	相符
		6.1.1.4电镀车间各工段和管线应无“跑冒滴漏”现象，实施干湿区分离，地面设置一定坡度，采用围堰、导流沟等措施有效收集槽液泄漏液和地面清洗废水等，导流沟日常应保持干燥。	本项目不涉及电镀车间及生产，参照电镀项目车间各工段和管线规范要求，做到无“跑冒滴漏”现象，实施干湿区分离，地面设置一定坡度，采用围堰、导流沟等措施有效收集槽液泄漏液等，导流沟日常应保持干燥。	相符
	6.1.2废气污染防治设施	6.1.2.3废气喷淋装置的槽、罐、管线应按“可视、可控”原则布置，并安装在线pH计、泵流量监控装置或用电工况监控装置；采用氧化还原技术处理氰化氢废气的喷淋塔应安装氧化还原电位在线分析仪。	本项目设置1套喷淋装置，喷淋装置的槽、罐、管线应按“可视、可控”原则布置，并安装在线pH计、泵流量监控装置或用电工况监控装置。	相符
		6.1.2.1-6.1.2.2、6.1.2.4-6.1.2.7	本项目不涉及电镀车间及生产，参照规范要求设置废气污染防治设施。	相符
	6.1.3土壤/地下水污染防治设施	6.1.3.1电镀车间、污水处理设施、废气处理设施、危险废物贮存场所、化学品仓库应采取有效的防腐、防渗措施；酸碱罐（桶）室外贮存区应采取防雨淋、防流失、防腐蚀、防渗漏措施，设置围堰、收集管阀和应急收集池等。	本项目对废气处理设施、危险废物暂存点、化学品暂存点均采取防腐、防渗措施，做到防雨淋、防流失、防腐蚀、防渗漏等要求。	相符
		6.1.3.2地下水长期监测井建设、保护装置、标识设置、维护和管理应符合HJ164要求	本项目租赁园区现有厂房进行生产，依托园区地下水长期监测井建设、保护装置、标识设置、维护和管理。	相符

南京博盛环保科技有限公司

			6.1.3.3 危险废物收集、运输和贮存应符合 GB18597 和 HJ2025 有关要求。	本项目产生的危险废物收集、运输和贮存按照 GB18597 和 HJ2025 有关要求进行管理。	相符
		6.1.4 噪声污染防治设施	6.1.4.1 对于各类风机、空压机、水泵等噪声源应选用低噪声设备，采用消声、隔振、减震等措施从声源上控制噪声。	本项目对于各类风机、空压机、水泵等噪声源应选用低噪声设备，采用消声、隔振、减震等措施从声源上控制噪声。	相符
			6.1.4.2 应采用隔声、吸声等措施在传播途径上控制噪声。	本项目各风机、空压机等均置于室内，采用隔声、吸声等措施在传播途径上控制噪声。	相符
		6.1.5 生产设施建设	6.1.5.1 和 6.1.5.2	本项目不涉及电镀车间及生产设施。	相符
		6.2 拆除活动监管		本项目为新建项目，不涉及拆除活动。	相符
		6.3 环境档案管理		本项目建成后，厂区建立环境档案管理制度，落实环境影响评价、排污许可、竣工环境保护验收、清洁生产审核、环境应急管理、污染隐患排查等环境管理制度，保存相关材料并建立档案。	相符
	7 监测监控	7.1 电镀园区应建设监控管理平台，实时反馈区内企业污染物治理设施运行工况、能源消耗状况、重大危险源和应急救援物资分布以及园区周边环境质量等。		本项目建成后按照要求建设监控管理制度，及时了解区内企业污染物治理设施运行工况、能源消耗状况等。	相符
		7.2 电镀园区应设检测中心或委托第三方检测单位进行日常检测，检测因子需涵盖园区废水、废气等主要特征因子（见表 1），定期对企业废水、有组织废气、厂界无组织废气等进行监测。		本项目建成后委托第三方检测单位进行日常检测，定期对产生的有组织废气、厂界无组织废气等进行监测。	相符
		7.3 电镀园区内企业及电镀污水集中处理厂应纳入重点排污单位管理并制定自行监测方案，方案应符合 HJ985、HJ1209 要求，完成工况参数和设备状态参数联网。		本项目不属于电镀行业，按照 HJ1209 要求制定自行监测方案。	相符
	8 环境应急	8.1 电镀园区应建设“企业-园区公共管网（应急池）-区域河道”突发水污染事件三级防控体系，明确园区雨污水管网分区闸控、园区应急池、区内河道应急封堵拦截、应急		本项目位于南京新材料产业园，园区已建设雨污分流系统，建有“企业-园区公共管网（应急池）-区域河道”突发水污染事	相符

南京新材料科技有限公司

	管理	缓冲区等措施；明确园区雨污水、事故水（包含跑冒滴漏地面污水）收集排放管网走向图、环境应急设施分布图等。	件三级防控体系，园区设有雨污水管网分区闸控、园区应急池、区内河道应急封堵拦截、应急缓冲区等措施。	
		8.2 产生氰化氢废气的车间应设置氰化氢气体报警装置。	本项目不涉及氰化氢废气排放。	相符
		8.3 构建企业、园区和生态环境部门环境风险防控联动体系，建立电镀园区环境风险隐患排查治理制度，电镀园区应编制突发环境事件应急预案并备案，每三年至少修订一次，每年至少组织一次应急演练并做好总结评估工作。	本项目位于南京新材料产业园，园区已构建企业、园区和生态环境部门环境风险防控联动体系，已建立园区环境风险防控联动体系，已建立园区环境风险隐患排查治理制度，本项目建成后园区需修编突发环境事件应急预案并备案，每三年至少修订一次，每年至少组织一次应急演练并做好总结评估工作。	相符
		8.4 电镀园区及电镀企业设置事故应急池应符合 HJ169 技术规范要求，满足收纳事故废水最大产生量并留有冗余量，日常空置；电镀污水集中处理厂及电镀企业应设置超标废水暂存缓冲池，容积不小于污水处理设施设计日处理水量。	本项目不属于电镀企业。	符合
		8.5 电镀园区应建立环境应急物资储备保障制度，定期开展环境应急物资调查评估，储备处理突发环境事件所需的污染源切断、控制、收集、降解以及安全防护物资。	本项目位于南京新材料产业园，园区已建立环境应急物资储备保障制度，定期开展环境应急物资调查评估，储备处理突发环境事件所需的污染源切断、控制、收集、降解以及安全防护物资。	相符
		8.6 电镀园区和园区企业环境应急管理人员应定期参加各级生态环境部门组织的培训。	本项目建成后设置环境应急管理人员，并定期参加各级生态环境部门组织的培训。	相符
	9 环境信息公开	9.1 电镀园区和电镀企业应建立健全环境信息公开制度，园区监督企业落实环境信息依法披露的主体责任，及时、如实地公开环境信息。	本项目建成后，按要求建立健全环境信息公开制度，园区监督企业落实环境信息依法披露的主体责任，及时、如实地公开环境信息。	相符
	6、与《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作			

南京盾源环保科技有限公司

的通知》（苏环办〔2021〕207号）、《关于做好危险废物贮存设施监管服务工作的通知》（宁环委办〔2021〕2号）相符性分析

项目与《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207号）和《关于做好危险废物贮存设施监管服务工作的通知》（宁环委办〔2021〕2号）相符性分析见表1-12。

表1-12 与苏环办〔2021〕207号、宁环委办〔2021〕2号相符性分析

文件要求	相符性分析	相符性
苏环办〔2021〕207号		
一、严格落实产废单位危险废物污染环境防治主体责任。建设单位必须将危险废物提供或委托给有资质单位从事收集、贮存、利用处置活动，并有危险废物利用处置合同、资金往来、废物交接等相关证明材料。	本项目建成后危险废物将规范委托有资质单位回收处理或处置，并保留相关证明材料。	相符
二、严格危险废物产生贮存环境监管，通过“江苏环保脸谱”，全面推行产生和贮存现场实时申报，自动生成二维码包装标识，实现危险废物从产生到贮存信息化监管。	本项目固废产生贮存环境监管，拟通过“江苏环保脸谱”，及时申报危险废物，生成二维码包装标识。	相符
三、严格危险废物转移环境监管。全面推行危险废物转移电子联单，自2021年7月10日起，危险废物通过全生命周期监控系统扫描二维码转移，严禁无二维码转移行为（槽罐车、管道等除外）。	危险废物严格按照危险废物转移监管制度，拟设置二维码后转移。	相符
宁环委办〔2021〕2号		
一、全面梳理危险废物贮存设施现状。危险废物收集、利用、处置企业，化工企业及其他年产危废量10吨以上的产废单位，全面自查危险废物贮存设施手续情况。	本项目为新建项目，不涉及现有情况。	相符
二、督促企业开展污染防治措施安全生产风险辨识。相关企业按照《江苏省工业企业安全生产风险报告》等要求，将危险废物贮存设施等污染防治设施纳入安全风险辨识。工业企业应落实安全生产主体责任，组织管理技术、岗位操作等人员（能力不足的，可以委托安全生产技术服务机构提供咨询、培训等技术服务），从工艺设备设施、作业环境、人员行为和管理体系等方面，认真开展污染防治措施安全风险辨识，并根据辨识结果制定落实管控措施。	企业拟将危险废物贮存设施等污染防治设施纳入安全风险辨识。工业企业拟组织管理技术、岗位操作等人员，从工艺设备设施、作业环境、人员行为和管理体系等方面，认真开展污染防治措施安全风险辨识，并根据辨识结果制定落实管控措施。	相符

7、与《国务院办公厅关于印发〈新污染物治理行动方案〉的

南京博源环境科技有限公司

通知》（国办发〔2022〕15号）相符性

对照《国务院办公厅关于印发〈新污染物治理行动方案〉的通知》（国办发〔2022〕15号），分析结果如下：

表1-13　与国办发〔2022〕15号相符性分析

文件要求	本项目情况	相符性
（四）强化过程控制，减少新污染物排放。11.加强清洁生产和绿色制造。对使用有毒有害化学物质进行生产或者在生产过程中排放有毒有害化学物质的企业依法实施强制性清洁生产审核，全面推进清洁生产改造；企业应采取便于公众知晓的方式公布使用有毒有害原料的情况以及排放有毒有害化学物质的名称、浓度和数量等相关信息。…	本项目为C3399其他未列明金属制品制造，加强工艺过程控制，减少新污染物排放。本项目产生的废水经润埠污水处理厂处理达到标准后外排长江，产生的酸碱废气通过碱液喷淋塔处理后达标排放。	相符
（五）深化末端治理，降低新污染物环境风险14.加强新污染物多环境介质协同治理。加强有毒有害大气污染物、水污染物环境治理，制定相关污染控制技术规范。排放重点管控新污染物的企事业单位应采取污染控制措施，达到相关污染物排放标准及环境质量目标要求；按照排污许可管理有关要求，依法申领排污许可证或填写排污登记表，并在其中载明执行的污染控制标准要求及采取的污染控制措施。排放重点管控新污染物的企事业单位和其他生产经营者应按照相关法律法规要求，对排放（污）口及其周边环境定期开展环境监测，评估环境风险，排查整治环境安全隐患，依法公开新污染物信息，采取措施防范环境风险。土壤污染重点监管单位应严格控制有毒有害物质排放，建立土壤污染隐患排查制度，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。生产、加工使用或排放重点管控新污染物清单中所列化学物质的企事业单位应纳入重点排污单位。	本项目运营中按照环评提出的污染源监测计划对废气、废水污染物实施监测。本项目应严格落实评价提出的废气、废水、固废污染防治措施，确保废气、废水污染物达标排放，防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。企业应在本项目正式排污之前，申领排污许可证。	相符

8、与《江苏省新污染物治理工作方案》（苏政办发〔2022〕81号）、《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕28号）及《省生态环境厅关于加强重点管控新污染物和优先控制化学品环境管理工作的通知》（苏环办〔2023〕314号）等相符性

《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕28号）等文件要求，为贯彻落实《新污

	染物治理行动方案》相关要求，加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价管理，重点行业建设项目包括：石化、涂料、纺织印染、橡胶、农药、医药等，在建设项目环评工作中做好新污染物识别，涉及上述新污染物的，执行本意见要求；不涉及新污染物的，无需开展相关工作。 本项目为 C3399 其他未列明金属制品制造，不属于上述重点行业建设项目。同时对照意见附表，本项目不属于附表中列出不予审批环评的项目类别。 意见提出，重点关注的重点管控新污染物清单、有毒有害污染物名录、优先控制化学品名录以及《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》（简称《斯德哥尔摩公约》）附件中已发布的环境质量标准、污染物排放标准、环境监测方法标准或其他具有污染治理技术的污染物。本项目逐一对照相符性情况如下： （1）与《重点管控新污染物清单（2023 年版）》及《江苏省重点管控新污染物补充清单（第一批）》相符性 《重点管控新污染物清单（2023 年版）》要求：对列入本清单的新污染物，应当按照国家有关规定采取禁止、限制、限排等环境风险管控措施。 本项目不涉及清单中有毒有害化学物质的生产和使用。 （2）与《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》相符性 根据《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》，本项目大气污染物不涉及本清单的新污染物。 （3）与《有毒有害水污染物名录》（第一批、第二批）相符性 《有毒有害水污染物名录》（第一批、第二批）要求：排放《有毒有害水污染物名录》中所列有毒有害水污染物的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照相关规定要求，对排污口和周边环境进行监测，评估环境风险，排查环境安全隐患，并公开有毒有害水污

南京博睿新材料科技有限公司

	染物信息，采取有效措施防范环境风险。 本项目不涉及清单中有毒有害化学物质的生产和使用。 （4）与《优先控制化学品名录》（第一批、第二批、第三批）相符性 《优先控制化学品名录》（第一批、第二批、第三批）要求：列入《优先控制化学品名录》的化学品，应当针对其产生环境与健康风险的主要环节，依据相关政策法规，结合经济技术可行性，采取风险管控措施，最大限度降低化学品的生产、使用对人类健康和环境的重大影响。 本项目不涉及清单中有毒有害化学物质的生产和使用。 （5）与《重点控制的土壤有毒有害物质名录（第一批）》相符性 对照《重点控制的土壤有毒有害物质名录（第一批）》附件，本项目不涉及清单中有毒有害化学物质的生产和使用。 （6）《斯德哥尔摩公约》附件中已发布环境质量标准、污染物排放标准、环境监测方法标准或其他具有污染治理技术的污染物 对照《斯德哥尔摩公约》附件，本项目不涉及其中已发布环境质量标准、污染物排放标准的污染物。 （7）与《省生态环境厅关于加强重点管控新污染物及优先控制化学品环境管理工作的通知》（苏环办〔2023〕314号）相符性 《省生态环境厅关于加强重点管控新污染物及优先控制化学品环境管理工作的通知》（苏环办〔2023〕314号）明确相关监管要求： 一、落实《重点管控新污染物清单》环境风险管控措施。按照《重点管控新污染物清单（2023年版）》要求，对列入清单的重点管控新污染物，采取相应的禁止、限制、限排、环境监测、隐患排查、环境风险评估等环境风险管控措施。 二、落实《优先控制化学品名录》环境风险管控措施。对列入

南京博睿新材料科技有限公司

	《优先控制化学品名录》的化学品，针对其产生环境与健康风险的主要环节，依据相关政策法规，结合经济技术可行性，采取纳入排污许可制度管理、实行限制措施（限制使用、鼓励替代）、实施清洁生产审核及信息公开等一种或几种风险管控措施，最大限度降低化学品的生产、使用对人类健康和环境的重大影响。 三、落实《有毒有害水污染物名录》《有毒有害大气污染物名录》要求，涉及排放名录中所列有毒有害水污染物的企业事业单位和其他生产经营者，要对排污口和周边环境进行监测，评估环境风险，排查环境安全隐患，并公开有毒有害水污染物信息，采取有效措施防范环境风险。 对照《重点管控新污染物清单（2023 年版）》，本项目所涉及使用的原辅料不含其附表重点管控新污染物清单中的相关新污染物；本项目不涉及《优先控制化学品名录》《有毒有害水污染物名录》《有毒有害大气污染物名录》提出的相关污染物。 因此，本项目的建设与《省生态环境厅关于加强重点管控新污染物和优先控制化学品环境管理工作的通知》（苏环办〔2023〕314 号）要求相符。 综上，本项目不属于《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕28 号）及《省生态环境厅关于加强重点管控新污染物和优先控制化学品环境管理工作的通知》（苏环办〔2023〕314 号）提到的重点行业建设项目，不属于意见附表中列出不予审批环评的项目类别，不涉及《重点管控新污染物清单（2023 年版）》、《江苏省重点管控新污染物补充清单（第一批）》、《优先控制化学品名录》（第一批、第二批、第三批）、《有毒有害大气污染物名录（2018 年）》、《有毒有害水污染物名录》（第一批、第二批）、《重点控制的土壤有毒有害物质名录（第一批）》和《斯德哥尔摩公约》附件中污染物。本项目按照相应目录要求进行环境管理，并采取有效措施防范环境风险，

南京博盾新材料科技有限公司

	减少对人类健康和周边环境的影响。因此，本项目与《江苏省新污染物治理工作方案》（苏政办发〔2022〕81号）、《关于加强重点行业涉新污染物建设项目环境影响评价工作的意见》（环环评〔2025〕28号）及《省生态环境厅关于加强重点管控新污染物和优先控制化学品环境管理工作的通知》（苏环办〔2023〕314号）等相符。 9、与《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）的相符性 根据《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号），针对企业提出：（1）建立危险废物监管联动机制。企业法定代表人和实际控制人是企业废弃危险化学品等危险废物安全环保全过程管理的第一责任人。企业要切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。（2）建立环境治理设施监管联动机制。企业是各类环境治理设施建设、运行、维护、拆除的责任主体。企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。 本单位需按照要求及时编制环境风险应急预案，各装置在运行过程中，其生产和贮运系统一旦出现突发事故，必须按应急方案进行紧急处理；本项目产生的废水依托园区润埠污水处理厂统一处理，厂区不涉及脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO焚烧炉等六类环境治理设施，无需开展安全风险辨识管控，符合《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）的相关要求。

禹贡（镇江）新材料科技有限公司

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

南京博盾新材料科技有限公司成立于2025年11月拟从事金属制品制造、金属表面加工等生产。为顺应市场需求，南京博盾新材料科技有限公司拟投资1000万元租用南京新材料产业园双巷路118号南京现代表面处理科技产业园内86号厂房（占地面积约1000平方米），建设博盾铝合金全自动钝化生产线项目。项目主要工序为脱脂、表调、水洗、三价铬钝化、封闭等，不涉及电镀工艺，建成后可形成铝合金表面处理50万m^2/年的生产能力。

本项目已于2026年2月6日取得了南京市六合区发展和改革委员会出具的江苏省投资项目备案证（备案证号：六发改备〔2026〕352号，项目代码：2602-320116-04-01-929095）。

根据《中华人民共和国生态环境法典》（2026年8月15日起施行）、国务院第682号令《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于"三十、金属制品业33-67金属表面处理及热处理加工和33-68铸造及其他金属制品制造339"中"其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）"，故本项目应当编制环境影响报告表。受南京博盾新材料科技有限公司的委托，江苏润环环境科技有限公司承担了本项目环境影响报告表的编写工作。江苏润环环境科技有限公司接受委托后，认真研究了项目有关材料，并组织技术人员进行实地踏勘和调研，收集和核实了有关材料，按照国家对建设项目环境影响评价的有关规定和有关环保政策、技术规范，编制了本项目的环境影响报告表。

根据《江苏省建设项目环境影响评价文件分级审批目录（2025年版）》中规定的"重点行业重点重金属排放的报告表项目"审批权限为设区市生态环境局。根据生态环境部《涉重金属重点行业企业清单管理工作指南（试行）》（环办固体函〔2025〕16号），涉重金属重点行业包括重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选）、重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼）、铅蓄电池制造业、电镀行业等6个行业，其中"电镀

南京博盾新材料科技有限公司

行业企业包括专业电镀企业和设置电镀生产车间的企业”。该文件配套的行业识别表中，专业电镀企业对应《建设项目环境影响评价分类管理名录》中的“金属表面处理及热处理加工（有电镀工艺的）”类别。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》编制说明，名录中所称的电镀工艺仅包括电镀、化学镀和阳极氧化三种，本项目主要表面处理工段为三价铬钝化，属于化学转化膜工序，不属于《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》及其编制说明中所述三类电镀工艺。

因此，本项目不属于《江苏省建设项目环境影响评价文件分级审批目录（2025 年版）》中提到的“重点行业重点重金属排放的报告表项目”，项目审批权限为区县生态环境行政主管（南京市六合生态环境局）。

本项目为新建项目，未开工建设，不存在未批先建。

2、项目概况

项目名称：博盾铝合金全自动钝化生产线项目

建设单位：南京博盾新材料科技有限公司

项目性质：新建

建设地点：南京新材料产业园双巷路 118 号南京现代表面处理科技产业园内 86 号厂房

占地面积：约 1000 平方米

项目总投资：1000 万元，其中环保投资约 30 万元，占总投资比例为 3%

劳动定员：劳动定员20人；

工作制度：年工作时间 300 天，两班制，每班 8 小时，年工作时数 4800 小时。

2、建设内容

本项目主体、公辅等工程情况见表 2-1。

表 2-1　建设项目主体、公用及辅助等工程情况

类别	建设名称	建设内容	备注
主体工程	生产车间	占地面积 1000m^2，生产区域 1F，高度约 10.6 米，设置铝合金全自动钝化生产线（含脱脂、表调、水洗、三价铬钝化、封闭等工段），设计	新建，租赁南京新材料产业园双巷路 118 号南京现代表面处理科技产业园内 86 号厂房

南京博盾新材料科技有限公司

		生产能力 50 万 m^2/年	
辅助工程	办公区	196.8m^2，1-3F，总高约 10.6m，位于生产车间西侧 1-3 楼	新建
	实验室	20.25m^2，2F，高度约 5.8 米，位于生产车间西侧二楼搭建平台	新建，用于产品盐雾实验测试
贮运工程	化学品库	30m^2，位于生产车间北侧，储存生产所需的化学品原料	新建，生产厂房北侧
	成品堆放库	40m^2，储存成品	新建，生产厂房北侧
	原料存放区	10m^2，位于生产车间北侧，储存生产所需铝工件	新建，生产车间北侧
公用工程	给水	6784.32t/a	区域市政管网供给
	排水	3522.10t/a	区域排水管网，废水经分类收集后接管至润埠污水处理厂
	供电	20 万 kwh/a	区域供电电网
	蒸汽	900t/a	园区集中供蒸汽，厂区设置电热蒸汽炉备用
	纯水	本项目设置 1 套纯水机，纯水制备能力为 1t/h，制备工艺为石英砂+活性炭+树脂等多介质过滤预处理+反渗透处理	/
	冷却系统	本项目设置 1 套冷冻机组，风冷	表调工艺降温使用
	空压	本项目设置 1 套空压机组，规格为 7.5kW	/
环保工程	废气处理	工艺废气经收集后采用 1 套碱液喷淋塔装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 DA001（风量 24200m^3/h）达标排放	新建
	废水处理	生活污水和生产废水经分类收集后按照酸碱废水、含铬废水，分别接管至润埠污水处理厂进行处理	接管排放，厂区设有酸碱废水收集池（6m^3）、含铬废水收集池（6m^3）各一个
	噪声治理	选用低噪声设备、减振、隔声、距离衰减	厂界达标
	固废处置	一般固废暂存库 5m^2	设于生产车间北侧，分类规范堆放
		危废暂存点 5m^2	新建，分类规范收集，产生的危废收集暂存后定期委托有资质单位处置
	事故应急	自建应急事故池 3m^3，同时依托租赁方园区事故应急池 2000m^3	新建应急事故池，同时依托租赁方园区事故应急池

3、产品方案

本项目产品为压铸铝合金加工件，包括铝变速器壳体、新能源电控壳体、机械等铝合金件等，主要生产工序为钝化生产线，建成后可新增铝合金表面

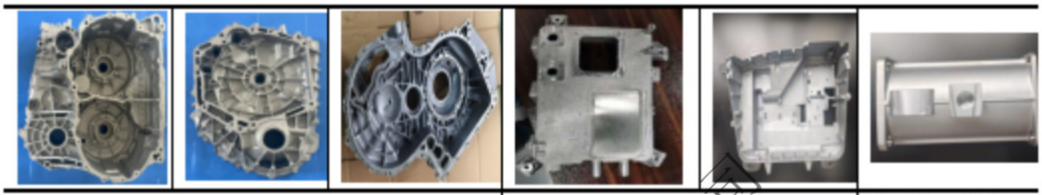
南京[illegible]有限公司

处理 50 万 m^2/年的生产能力。本项目产品方案见表 2-2，生产线的产能匹配性核算见表 2-3。

表2-2　主体工程及产品方案表

序号	工程名称	产品名称及规格材质		年设计能力（m^2/a）		年运行时数（h/a）	
1	铝合金全自动钝化生产线	压铸铝合金工件	铝变速器壳体，铝合金 ADC12	129600	合计 500000	1200	合计 4800
			新能源电控壳体，铝合金 A380	154400		1800	
			机械及其部件铝制品，铝合金 ADC12	216000		1800	

生产线产品的典型外观图如下图。



铝变速器壳体　　新能源电控壳体　　机械及其部件铝制品

表 2-3　本项目加工件类型及产能匹配性一览表

序号	生产线	加工件种类		材质	代表性单件产品面积/m^2	生产频率/飞靶	每飞靶加工单件数量/pcs	年生产时间/h	设计生产规模	
									年加工数量（件/年）	面积合计/m^2
1	铝合金全自动钝化生产线	压铸铝合金工件	铝变速器壳体	ADC12	0.8	10min/飞靶	20	1800	216000	172800
			新能源电控壳体	A380	0.22	10min/飞靶	70	1800	756000	166320
			机械及其部件铝制品	ADC12	0.05	10min/飞靶	600	1200	4320000	216000
合计								4800	5292000	555120

本项目计划新增铝合金表面处理 50 万 m^2/年的生产能力，根据建设单位拟新增铝合金全自动钝化生产线的设置情况，设计生产规模为年新增表面处理 55.512 万 m^2/年＞备案申报产能 50 万 m^2/年，经核算，生产线满负荷生产情况下的表面处理能力能够满足产能要求。

4、主要原辅材料及理化性质

南京博盾新材料科技有限公司

本项目主要原辅材料使用情况见表 2-4，项目原辅材料理化性质详见表 2-5。（此部分内容涉及公司工程涉密内容，涉及删除字数共241个）

表 2-4 主要原辅料使用情况

序号	名称	重要组分、规格、指标	年耗量（t/a）	最大存在量（t/a）	来源及运输	包装规格	储存位置
1	碱性脱脂剂 MC-106		20	1	汽运	25kg 桶装	化学品库
2	酸性脱脂剂 MC-560		1	0.2	汽运	30kg 桶装	
3	表调剂 HX-357		3	0.5	汽运	25kg 桶装	
4	表调剂 AP-140		3	0.5	汽运	25kg 桶装	
5	表调剂 AP-163		3	2	汽运	25kg 桶装	
6	钝化剂 AP-650		2	1	汽运	25kg 桶装	
7	钝化剂汉高-2040R2		1	0.5	汽运	25kg 桶装	
8	封闭剂		2	0.5	汽运	25kg 桶装	
9	氯化钠		0.05	0.05	汽运	25kg 桶装	
10	铝工件		5000	50	汽运	/	原料存放区

表 2-5 主要原辅料理化性质

序号	名称	分子式 CAS 号	理化性质	燃烧爆炸特性	毒理指标
1	碳酸钠	Na_2CO_3 497-19-8	白色粉末或细颗粒，味涩，熔点 851℃，密度 2.53g/cm³，易溶于水，不溶于乙醇、乙醚等	不燃	LD_{50}（大鼠经口）：4090mg/kg
2	硅酸钠	Na_2SiO_3 1344-09-8	略带绿色或白色粉末，熔点 1088℃，密度 2.4g/cm³，易溶于水	不燃	LD_{50}（大鼠经口）：1280mg/kg
3	硝酸	HNO_3	纯品为无色透明发烟液体，具有酸	不燃，	LC_{50}（大鼠吸

南京博盾新材料科技有限公司

		7697-37-2	味，熔点-42℃，沸点 86℃，密度 1.5g/cm³，与水混溶，易挥发，在空气中产生白雾	具有强氧化性	入）：49ppm/4 小时
4	硫酸	H_2SO_4 7664-93-9	纯品为无色透明油状液体，无臭，熔点 10.5℃,沸点 330℃,密度 1.83，与水混溶，溶于碱液	不燃	LD_{50}（大鼠经口）：2140mg/kg
5	硫酸铬	$Cr_2(SO_4)_3$ 10101-53-8	绿色或紫色粉末，常以六水合物形式存在，呈墨绿色晶体，熔点 100℃，沸点 330℃，密度 1.7，可溶于水，微溶于乙醇	不燃	LD_{50}（大鼠经口）：52mg/kg
6	氢氟酸	HF 7664-39-3	无色透明或淡黄色冒烟液体，具有刺激性气味，熔点-83.1℃，沸点 120℃，密度 1.26，与水混溶，微溶于乙醚，易溶于乙醇	不燃	LC_{50}（大鼠吸入）：1044mg/kg
7	氯化钠	NaCl 7647-14-5	无色立方晶体或白色结晶性粉末，无气味，相对密度：2.16-2.17g/cm³，熔点 801℃（1074K），沸点（℃）：1413℃-1465℃。	不燃	急性毒性：鼠经口 LD_{50}：3000-4000mg/kg
8	柠檬酸钠	$C_6H_5Na_3O_7$ 68-04-2	白色至无色粉末/晶体，无味，有清凉咸味，熔点：>300℃，密度：1.008g/mL，易溶于水及甘油，难溶于醇及其他有机溶剂	不燃	急性毒性：鼠注射 LD_{50}：1364-1549mg/kg
9	硫酸钾	K_2SO_4 7778-80-5	白色结晶粉末/无色晶体或结晶性粉末，熔点 1066° C-1069° C，沸点 1689° C，密度约 2.66-2.7g/cm³（相对水），溶于水，不溶于乙醇、丙酮和二硫化碳	不燃	急性毒性：鼠经口 LD_{50}：6600mg/kg
10	氟锆酸钾	K_2ZrF_6 16923-95-8	白色结晶性粉末、密度约 3.48g/cm，熔点为 840° C，可溶于水，不溶于氨水	不燃	急性毒性：大鼠经口 LD_{50}：2200 mg/kg
11	硫酸铵	$(NH_4)_2SO_4$ 7783-20-2	白色固体/无色晶体，无味，密度 1.77 g/cm³（25° C），溶解度 754-764 g/L（水）	不燃	急性毒性：大鼠经口 LD_{50}：2840mg/kg
12	六氟钛酸	F_6H_2Ti 17439-11-1	无色透明液体，密度约 1.38g/cm³，溶于水，稳定性较高	不燃	急性毒性：鼠经口 LD_{50}：300mg/kg

4、主要设备情况 （此部分内容涉及公司工程涉密内容，涉及删除字数共187个）

本项目主要生产设备见表 2-6。

表 2-6 主要生产设备

序号	设备名称	规格尺寸（mm）			有效容积（m³）	数量（个/台/套）
		长	宽	高		
钝化生产线						
1	超声波脱脂槽					
2	水洗					

南京博兔新材料科技有限公司

3	水洗					
4	酸性脱脂					
5	水洗					
6	水洗					
7	表调 1					
8	表调 2					
9	表调 3					
10	水洗					
11	水洗					
12	高位纯水洗					
13	钝化 1					
14	钝化 2					
17	纯水洗					
16	纯水洗					
17	钝化 3					
18	纯水洗					
19	纯水洗					
20	封闭					
21	纯水洗					
22	高位纯水洗					
23	热水洗					
24	热水洗					

1	过滤机		
2	抽风机滤气塔		
3	超声波		
4	烘箱风机		
5	摇摆电机		
6	空压机组		
7	纯水机		
8	网带炉		
9	电热蒸汽炉		
10	冷冻机组		
11	污水泵站		
12	盐雾试验机		

5、给排水平衡

（1）给水

南京博盾新材料科技有限公司

本项目新鲜水用量6784.32t/a，主要为生活用水、纯水制备用水、生产用水（脱脂、表调、水洗、三价铬钝化、封闭等）等。

①生活用水：本项目新增劳动定员20人，全年工作300天，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），结合职工在厂的工作生活时间，本项目职工生活用水量按50L/（人·d），则本项目生活用水消耗量为300t/a。

②生产用水：本项目生产用水主要包括脱脂、表调、水洗、钝化、封闭等工段槽体用水。在生产过程中各工段生产用水情况详见表2-2，经核算，生产用水合计约为5187t/a,其中纯水使用量为3327t/a、浓水/中水使用量为495.6t/a、自来水1364.4t/a。

③碱液喷淋塔用水：本项目脱脂、酸洗、钝化等工段产生的废气经收集后进入碱液喷淋塔装置（三级喷淋）处理，按照业主提供资料，设计风量24200m^3/h，气液比约为1.03，配套循环泵流量为25m^3，水量挥发损耗按循环量2.5%考虑，年工作4800h，则水补充损耗量为3000t/a，喷淋塔循环水槽长期循环后需进行全部排放，更换频次按照1次/3月计，一年更换4次，则年产生碱液喷淋塔排水100t/a。洗涤塔年用水量为3100t/a，该用水来自纯水制备的浓水、蒸汽冷凝水和园区回用中水。

④实验室用水：本项目实验室主要用于盐雾试验，过程中使用少量纯水进行盐溶液配制，按氯化钠：水=5：95进行配制，氯化钠使用量0.05t/a，则本项目实验室用水量为0.95t/a。

⑤拖把冲洗用水：本项目拖把冲洗用水的用水额参照《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），取3L/（m^2· 次），本项目厂区地面采用清扫和拖把方式清理，地面冲洗清洁的面积约1000m^2，每两周清洁一次，年清洁次数约为21次，则本项目拖把冲洗用水量为63t/a，该用水使用纯水制备的浓水和园区回用中水。

⑥纯水制备用水：本项目拟建一套纯水制备设备，纯水制备的能力为1t/h，经核算生产线需使用纯水量约3777.06t/a，纯水制备率按65%考虑，则纯水制备用水为5810.86t/a。

南京博质新材料科技有限公司

（2）供热

本项目部分生产工段经蒸汽加温管间接加热，年使用蒸汽量 900t/a，由园区集中供蒸汽。

（3）排水

本项目采用雨污分流体制。

污水：厂区污水经分类收集后进入润埠污水处理厂集中处理。

雨水：本项目厂区雨水主要是屋顶雨水，通过厂房四周雨水管汇集至厂房一侧的雨水收集井，雨水井设置切换阀，前 30 分钟初期雨水经收集后排至酸碱废水收集池，进入润埠污水处理厂污水处理设施，后期雨水切换至园区雨水管道排入市政雨水管网。

本项目废水主要包括生活污水、生产过程废水、喷淋塔废气处理废水、实验室化验废水和地面冲洗水、纯水制备浓水。

①生活污水：本项目生活用水消耗量为 300t/a，产污系数按 80%计，则生活污水产生量为 240t/a。

②生产废水：本项目生产废水主要来自脱脂、酸洗、钝化、封闭等工段。按照润埠污水处理厂废水分类收集原则及本项目实际情况进行规划统计，本项目工艺废水种类分为前处理碱性废水、前处理酸性废水、含铬废水，废水分类收集后，经过专门的管道单独排放至润埠污水处理厂集中处理，处理后废水按照润埠污水处理厂环评批复 51%回用于园区，即回用量为 3522.1×51%=1796.27t/a，本项目根据工艺用水情况回用本项目废水产生量的 30%，即回用量为 3522.1×30%=1056.63t/a。

根据第四章废水排放量核算，本项目产生酸碱废水 3064.36t/a、含铬废水 457.74t/a。

（4）水平衡、蒸汽平衡

本项目水平衡、蒸汽平衡见下图 2-1。

南京博睿新材料科技有限公司

建设内容

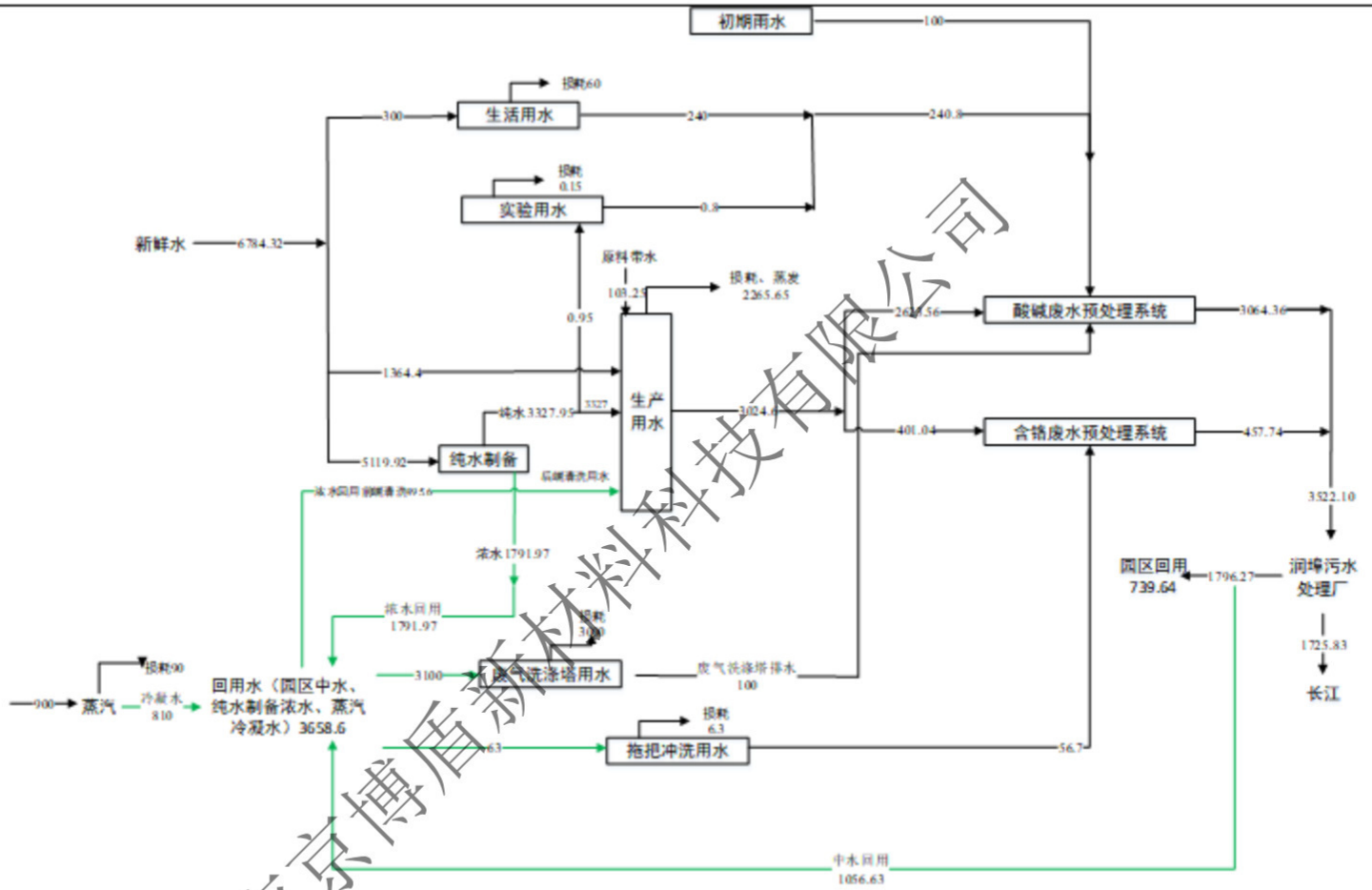


图 2-1　本项目水平衡、蒸汽平衡图（t/a）

南京博盾新材料科技有限公司

建设内容	**6、项目周边环境概况及厂区平面布置** 本项目租赁现有已建生产厂房及办公用房进行生产，占地面积约 1000m²，项目出入口位于租赁厂房南侧，为车行货物和人流通道。生产厂房一楼主要为生产线，其中生产线在车间的面积占比约为 30%，生产线安装按照设计图纸进行布置安装，生产厂房二楼为办公区和实验区，生产厂房三楼为办公区和原料存放库。危化品暂存间位于生产厂房一楼南侧，危废暂存点位于生产厂房北侧。 办公生活区与生产厂房区分开设置，以减少对人员的影响。生产区工艺布置合理顺畅，有利于生产、运输和管理；各分区的布置规划整齐，满足安全和环境保护的相关要求，既方便内外交通联系，又方便原料、产品的运输，便于生产安全管理，平面布置较合理。 本项目位于江苏省南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号南京现代表面处理科技产业园内 86 号厂房，属于园区工业用地。租赁厂房是表面处理中心建设的标准厂房，现为空置厂房，未进行过工业生产，无环境遗留问题。本项目厂房周边均为园区标准厂房。 本项目地理位置见附图 1，周边环境概况见附图 10。建设项目平面布置图见附图 11。 **7、其他** （1）供电 本项目用电量约 20 万度/年，由当地电力部门供应。 （2）储运 储存：项目使用各种原材料、成品均储存在仓库内，仓库分为原料仓库、化学品库和成品堆放库。 运输：厂外运输利用社会车辆协作解决；厂内运输主要为原材料及产品的运输，主要依靠电动叉车搬运，人工辅助。 （3）劳动定员及工作制度 项目定员：本项目新增劳动定员20人； 工作制度：年工作时间 300 天，两班制，每班 8 小时，年工作时数 4800 小时。

南京博盾新材料科技有限公司

工艺流程和产排污环节	**（一）工艺流程简述** **施工期** 本项目利用租赁厂房进行生产，无需对厂房进行改造，施工期主要为设备安装、调试，产生的主要污染物为设备安装时产生的固体废弃物、施工设备安装产生的噪声等。本项目不涉及室外土建施工，施工期较短，污染物将随着施工的结束而结束，故项目施工期对环境的影响较小。本次环评主要对营运期环境影响进行分析评价。 **营运期** 本项目主要建设博盾铝合金全自动钝化生产线项目，产品包括铝变速器壳体、新能源电控壳体、机械及其部件铝制品等，各产品生产工艺一致，表调和钝化工序按照产品要求选择不同类型的表调剂和钝化剂，主要工序为脱脂、表调、水洗、三价铬钝化、封闭等，不涉及电镀工艺。 **1、生产工艺流程** 本项目钝化生产工艺流程及产污环节如下。 （1）上料、超声波脱脂 将铝合金工件放入挂具后浸入超声波脱脂槽中进行超声波脱脂处理。在超声波脱脂槽中设置超声波发声器振源，利用超声波振荡使除油液产生大量的小气泡，这些小气泡在开成、生长和析出时产生强大的机械力，促使工件表面黏附的油脂、污垢迅速脱离，强化脱脂。 超声波脱脂槽液由碱性脱脂剂 MC-106 及纯水制备浓水（浓水不足时使用自来水）直接配制成 50g/L 浓度的碱性脱脂剂 MC-106 溶液，通过槽液（呈碱性）对油脂的皂化和乳化作用，去除工件表面的油污。超声波脱脂槽经蒸汽加温管间接加热温度控制在 50~55℃，除油时间 3～5min，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加水及碱性脱脂剂 MC-106，槽液每 15d 更换一次。该工序会产生 W1-1 超声波脱脂废水、S1-1 超声波脱脂废渣。 （2）两级逆流水洗 超声波脱脂后的工件进入水洗槽，采用两级逆流清洗（2 个水槽，采用纯水制备浓水（浓水不足时使用自来水）进行两道漂洗，每个槽洗涤时间为 30s）， 广东博盾新材料科技有限公司

常温工作，清洗水每 7d 更换一次。该工序会产生 W1-2 超声波脱脂清洗废水。

（3）酸性脱脂洗

工件进入酸洗槽，通过酸腐蚀作用，去除工件表面的自然氧化膜，同时微观粗化工件表面，利于后续处理。槽液直接由酸性脱脂剂 MC-560 与纯水配制成 30g/L 浓度的酸性脱脂剂 MC-560 溶液，酸性脱脂槽经蒸汽加温管间接加热温度控制在 47~53℃，工作时间为 1～3min，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加酸性脱脂剂，槽液每 60d 更换一次。该工序会产生 G1-1 酸性废气、W1-3 酸性脱脂废水、S1-2 酸性脱脂废渣。

（4）两级逆流水洗

酸洗后的工件进入水洗槽，采用两级逆流清洗（2 个水槽，采用纯水制备浓水（浓水不足时使用自来水））进行两道漂洗、一道喷淋洗，每个槽洗涤时间为 30S，常温工作，一道清洗水每 7d 更换一次，第二道清洗水每 15d 更换一次。该工序会产生 W1-4 酸性水洗废水。

（5）表调 1/表调 2/表调 3

为提高后续钝化反应的效果，对脱脂后的工件进行多次表调处理，从而提高工件表面的活性、均匀度，根据产品要求选择不同类型的表调剂进行表调处理。

选用表调 1 的槽液由表调剂 HX-357 与纯水/自来水配制成 60-80g/L 的表调剂 HX-357 溶液，常温工作，工作时间为 3～6min，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加表调剂 HX-357，槽液每 60d 更换一次。该工序会产生 G1-2 酸性废气、W1-5 表调废水、S1-3 表调 1 废渣。

选用表调 2 的槽液由表调剂 AP-140 与自来水/纯水配制成 60-80g/L 的表调剂 AP-140 溶液，常温工作，工作时间为 3～6min，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加表调剂 AP-140，槽液每 60d 更换一次。该工序会产生 G1-3 酸性废气、W1-6 表调废水、S1-4 表调 2 废渣。

选用表调 3 的槽液由表调剂 AP-163 与自来水/纯水配制成 60-80g/L 的表调剂 AP-163 溶液，常温工作，工作时间为 3～6min，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加表调剂 AP-163，槽液每 60d 更换一次。该工序会产生 G1-4 酸

南京博盾新材料科技有限公司

性废气、W1-7 表调废水、S1-5 表调 3 废渣。

（6）三级逆流水洗

表调后的工件进入水洗槽，采用三级逆流清洗（3 个水槽，前 2 个水洗槽采用自来水，第三个水洗槽采用纯水），每个槽洗涤时间为 30S，常温工作，清洗水每 7d 更换一次。该工序会产生 W1-8 表调水洗废水。

（7）钝化 1/钝化 2/钝化 3

为提高工件的防护能力和外观装饰，水洗后工件进行钝化工序，按照产品要求选择不同类型的钝化剂。钝化 1 和钝化 2 采用三价铬钝化，铝合金工件与三价铬发生化学反应得到耐腐蚀的转化膜，钝化 3 采用非含铬钝化剂在铝件金属表面转化为不易被氧化的状态，进一步改善工件表面硬度和耐蚀性能，进而保护工件基材，大大地提高防腐性能。

选用钝化 1 的工件经水洗后浸入钝化 1 槽内，槽液为钝化剂 AP-650 与纯水制备成 150-200ml/L 的钝化剂 AP-650 溶液，钝化 1 槽经蒸汽加温管间接加热温度控制在 35~40℃，工作时间 4～6min，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加水及钝化液 AP-650，槽液每两年更换一次。该工序会产生 W1-9 钝化废水、S1-6 钝化 1 废渣。

选用钝化 2 的工件经水洗后浸入钝化 2 槽内，槽液为钝化剂 AP-650 与纯水制备成 30-50ml/L 的钝化剂 AP-650 溶液，钝化 2 槽经蒸汽加温管间接加热温度控制在 25~35℃，工作时间 4～6min，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加水及钝化剂 AP-650，槽液每两年更换一次。该工序会产生 W1-10 钝化废水、S1-7 钝化 2 废渣。

钝化剂 AP-650 内含有的硫酸铵仅在碱性条件反应产生氨气，或高温条件下分解为氨气，本项目钝化槽槽液为酸性，温度为 25~40℃，因此无氨气产生。

选用钝化 3 的工件经水洗后浸入钝化 3 槽内，钝化 3 采用非含铬钝化剂，槽液为钝化剂汉高 2040 与纯水制备成 15-20ml/L 的钝化剂汉高 2040 溶液，钝化 3 槽经蒸汽加温管间接加热温度控制在 35~40℃，工作时间 30S，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加水及钝化剂汉高 2040，槽液每年更换一次。该工序会产生 G1-5 酸性废气、W1-11 钝化废水、S1-8 钝化 3 废渣。

南京博盾新材料科技有限公司

（7）回收

工件钝化后会带有一些槽液，这些液体需要被回收并返回到槽中进行再利用。工件在回收托盘上方停留 3～5S，使附着在工件上的槽液尽可能地滴落至回收托盘后返回到槽中补充损耗。

（8）两级逆流水洗

钝化后的工件进入水洗槽，采用两级逆流清洗（2 个水槽，第 1 个水槽与钝化 2 后的第 2 个水槽共用），采用纯水进行两道漂洗，每个槽洗涤时间为 30S，常温工作，清洗水每年更换 10 次。该工序会产生 W1-12 钝化水洗废水。

（9）封闭

为提高工件耐腐蚀性能，需要对工件进行封闭处理。本项目封闭剂采用有机封闭剂，形成一层薄膜包裹在镀件表面以达到封闭的效果。

经钝化水洗后的工件浸入封闭槽内，封闭槽液为封闭剂与纯水制备成 150-200ml/L 的封闭剂溶液，封闭槽经蒸汽加温管间接加热温度控制在 50~60℃，工作时间 30S，根据水位及定期对槽内检测情况适时添加水及封闭剂，槽液每两年更换一次。该工序会产生 W1-13 封闭废水、S1-9 封闭废渣。

（10）两级逆流水洗

封闭后的工件进入水洗槽，采用两级逆流清洗（2 个水槽），采用纯水进行两道漂洗，每个槽洗涤时间为 30S，常温工作，一道清洗水每 30d 更换一次，第二道清洗水年更换 10 次。该工序会产生 W1-14 封闭水洗废水。

（11）两级热水洗

两级逆流水洗后的工件进入两级热水洗槽，采用热水清洗（2 个水槽），采用纯水进行清洗，每个槽洗涤时间为 4～6min，热水洗槽经蒸汽加温管间接加热温度控制在 60~70℃，清洗水每年更换 10 次。该工序会产生 W1-15 热水洗废水。

（12）烘干、下料

封闭热水洗后的工件经电加热的热风烘干，进而提高钝化膜的附着力和耐蚀性能，烘干温度 70~80℃，工作时间为 10min，烘干后的工件即可下挂作为产品入库。

南京博盾新材料科技有限公司

厂区工艺流程及产污环节见下图。

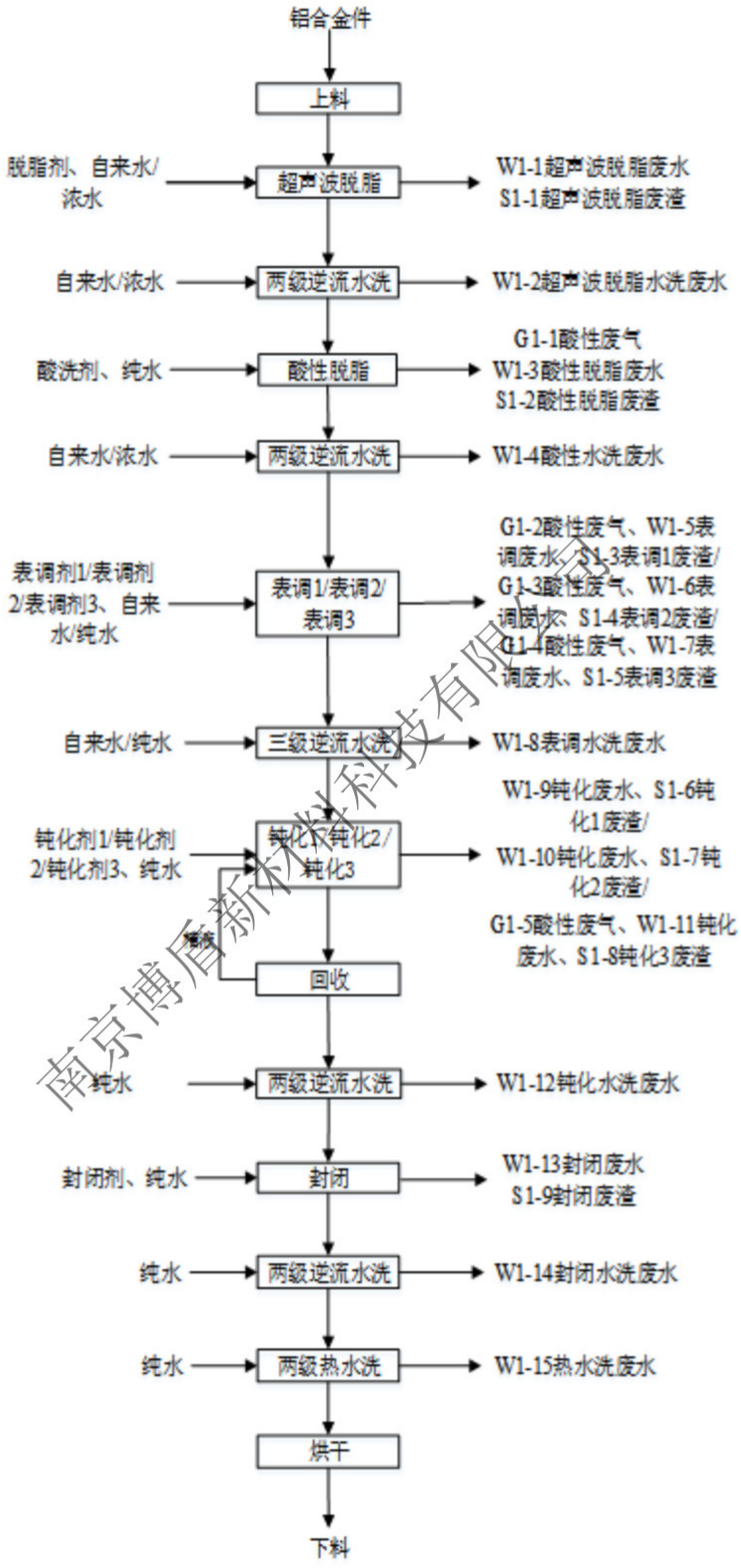


图 2-2　钝化生产工艺流程及产污环节图

南京博盾新材料科技有限公司

此外，本项目实验室设置盐雾实验用于抽检检测成品的性能。

盐雾实验采用氯化钠和去离子水配制成实验浓度为 5%氯化钠实验溶液，实验过程中产生实验废水 0.8t/a，与厂区其他酸碱废水一并通过酸碱废水收集管道，进入润埠污水处理厂的酸碱废水预处理系统。

2、产污环节

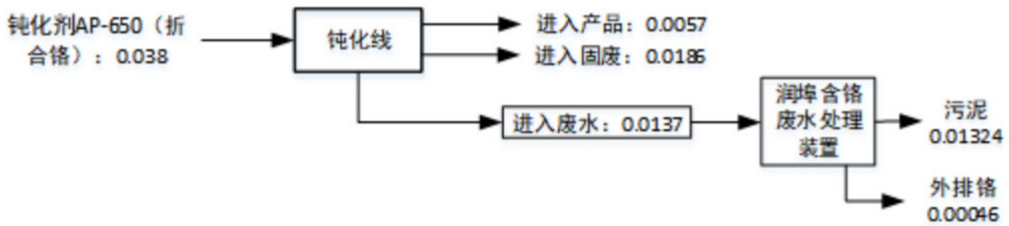
本项目主要产污环节汇总如下：

表 2-7　本项目产污环节一览表

污染类别	污染源	污染因子	治理措施
废气	G1-1酸性废气、G1-2酸性废气、G1-3酸性废气、G1-4 酸性废气、G1-5酸性废气	硫酸雾、氮氧化物、氟化氢	采用1套碱液喷淋塔装置处理后，通过 1 根 15m 高排气筒 DA001（风量 24200m^3/h）达标排放
废水	W1-1 超声波脱脂废水、W1-2 超声波脱脂水洗废水、W1-3 酸性脱脂废水、W1-4 酸性水洗废水、W1-5 表调废水、W1-6 表调废水、W1-7 表调废水、W1-8 表调水洗废水、W1-9 钝化废水、W1-10 钝化废水、W1-11 钝化水洗废水、W1-12 钝化废水、W1-13 封闭废水、W1-14 封闭水洗废水、W1-15 热水洗废水、生活污水、实验废水、初期雨水	pH、COD、SS、石油类、氨氮、总氮、总磷、铝、铜、总铬、氟化物	按照润埠污水处理厂废水分类收集原则及本项目实际情况，本项目废水按照酸碱废水和含铬废水分别进行收集后，进入润埠污水处理厂含铬废水预处理系统
固废	废槽渣、废润滑油、废包装材料、废含油手套和抹布	危险废物	委托有资质单位处置
	纯水制备废物	一般固废	交由废旧物资回收公司处理
	生活垃圾	/	委托环卫处理

3、元素平衡

本项目铬、氟、铝、铜元素平衡见下图 2-3。



南京国环环境科技有限公司

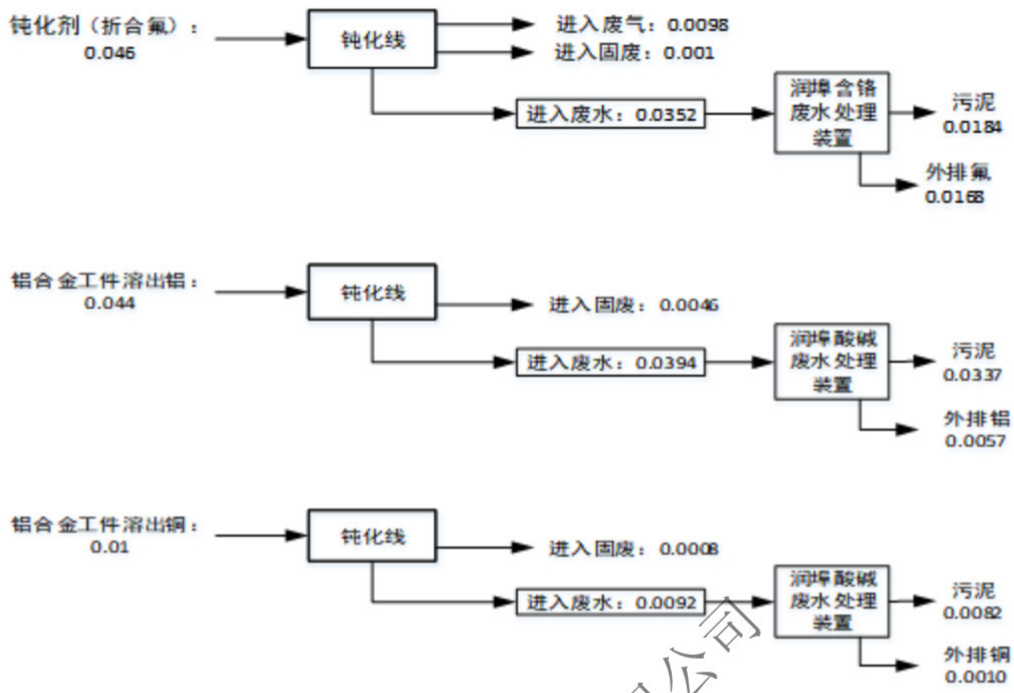


图 2-3　本项目铬、氟、铝、铜元素平衡图（t/a）

注：上图中各物质均取 MSDS 中占比范围的最大值计算，钝化剂含铬 2t/a×6%×52÷165=0.038t/a，钝化剂中氟含量=2t/a×4%×19÷284+1t/a×10%×19÷164+1t/a×3%×19÷20=0.046t/a，原料中铝含量=5000t/a×0.88×0.01kg/t÷1000=0.044t/a，原料中铜含量=5000t/a×0.2×0.01kg/t÷1000=0.001t/a。

本项目主要原辅材料铝工件的主要型号为铝合金 A380 和 ADC12，主要成分为铝、硅、铜，微量铁、锌等，本项目钝化生产线在酸性脱脂和表调过程中，槽液为酸性，在加工过程中工件金属会有少量金属溶出，但本项目不涉及电解，溶液浓度较低且浸泡时间较短，溶出比例极低，通常小于 0.01kg/t 原料，本项目按 0.01kg/t 原料溶出计，铝工件中按 88%铝、2%铜考虑，则溶出铝、铜量分别为 0.044t/a、0.01t/a，其他含量极低元素不考虑溶出。在此基础上进行相应的元素平衡核算。

南京博质新材料科技有限公司

与项目有关的原有环境污染问题	本项目位于江苏省南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号南京现代表面处理科技产业园内 86 号厂房，属于园区工业用地。租赁厂房为表面处理中心建设的标准厂房，现为空置厂房，未进行过工业生产，无现有项目，无环境遗留问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境质量现状

（1）基本污染物

根据《2025 年南京市生态环境状况公报》：

2025 年，全市环境空气质量达到二级标准的天数为 319 天，同比增加 5 天，达标率为 87.4%，同比增加 1.6 个百分点。其中，达到一级标准的天数为 114 天，同比增加 2 天；未达到二级标准的天数为 46 天，主要污染物为 O_3 和 $PM_{2.5}$。各项污染物指标监测结果：$PM_{2.5}$ 年均值为 27.1μg/m³，达标，同比下降 4.2%；PM_{10} 年均值为 47μg/m³，达标，同比上升 2.2%；NO_2 年均值为 23μg/m³，达标，同比下降 4.2%；SO_2 年均值为 6μg/m³，达标，同比持平；CO 日均浓度第 95 百分位数为 0.9mg/m³，达标，同比持平；O_3 日最大 8 小时浓度第 90 百分位数为 159μg/m³，达标，同比下降 1.9%，超标天数 32 天，同比减少 6 天。因此，2025 年本项目所在区域为达标区。

同时，区域印发《南京市 2025 年度大气污染防治工作计划》，明确各板块 2025 年度治气目标，形成七大类 80 条具体举措。开展“首季争优”“夏秋季空气质量提升”专项行动，推进大气治理攻坚。

通过采取上述措施，南京市环境空气质量状况可以得到持续改善。

（2）其他污染物

综合考虑本地区风频特征、重点保护目标位置及本项目特殊污染物排放情况，本次评价的硫酸雾、氟化物和氮氧化物分别引用《南京凯鑫科技表面处理生产线项目环境影响报告书》（G1 监测点）和《南京现代表面处理科技产业中心项目-配套水资源中心及综合楼环境影响报告书》（G2 监测点），两个引用点均位于本项目东南侧，距离本项目分别约 150 米和 450 米，监测时间分别为 2025 年 4 月 14 日-2025 年 4 月 20 日和 2024 年 6 月 26 日-7 月 2 日。南京近 20 年主导风向为东北东风，引用监测点位均在项目主导风向下风向周围半径 5km 范围内，引用监测点位的监测时间在 3 年有效期内，引用监测点位均取得 7 天

南京博信新材料科技有限公司

有效监测数据，因此本项目引用监测点位有效。引用监测点位，详见附图 10，引用监测结果如下表 3-1。

表 3-1　引用监测结果统计（mg/m³）

编号	污染物	平均时间	评价标准	监测浓度范围	最大浓度占标率	超标率	达标情况
			mg/m³	mg/m³	%	%	
G1，（SE，距离 150 米）	氮氧化物	小时值	0.25	0.027-0.036	14.4	/	达标
G2（SE，距离 450 米）	硫酸雾	小时值	0.3	0.01-0.02	6.67	/	达标
	氟化物	小时值	0.02	ND（0.5μg/m³）	/	/	达标

注："ND"表示未检出，检出限见对应表格中括号内备注。

根据引用监测结果可知，监测点位的硫酸雾浓度最大值也能够满足《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中标准要求；氮氧化物、氟化物浓度最大值能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，区域大气环境较好。

2、地表水环境

根据《2025 年南京市生态环境状况公报》，全市水环境质量总体状况为优，纳入江苏省"十四五"水环境考核目标的 42 个地表水断面水质优良（《地表水环境质量标准》I 类及以上）比例 100%，无丧失使用功能（劣 V 类）断面。

本项目纳污河流长江南京段干流水质总体状况为优，5 个监测断面水质均达到Ⅱ类。

其他污染物：本次评价的氟化物引用《南京现代表面处理科技产业中心项目配套水资源中心及综合楼环境影响报告书》中 W1-W3 监测数据，监测时间分别为 2024 年 6 月 26 日-6 月 28 日。水质监测断面布置见附图 2，引用监测结果如下表 3-2。

表 3-2　引用监测结果统计（mg/m³）

断面序号	位置	污染物	平均时间	评价标准	监测浓度范围	最大浓度占标率	超标率	达标情况
				mg/m³	mg/m³	%	%	
W1	南京新材料产业园入河排污口上游 500m	氟化物	小时值	1	0.28-0.52	52	/	达标
W2	南京新材料产业园入河排污口下游 500m	氟化物	小时值	1	0.25-0.63	63	/	达标

南京博质环境科技有限公司

W3	南京新材料产业园入河排污口下游1000m	氟化物	小时值	1	0.38-0.59	59	/	达标

根据引用监测结果可知，长江南京段各监测断面的氟化物能达到满足《地表水环境质量标准》（GB3838－2002）Ⅱ类标准限值要求，地表水环境质量良好。

3、声环境

根据《2025年南京市生态环境状况公报》：

全市监测区域声环境点534个。城区区域声环境均值55.0dB，同比下降0.1dB；郊区区域噪声环境均值52.7dB，同比上升0.4dB。

全市监测道路交通声环境点247个。城区道路交通声环境均值为66.8dB，同比下降0.3dB；郊区道路交通声环境均值64.8dB，同比下降0.9dB。

全市功能区声环境监测点20个，昼间达标率为96.9%，夜间达标率为90.9%。

建设单位周边50米范围内无环境敏感目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目无需对声环境保护目标进行声环境质量现状进行调查。

4、土壤环境、地下水环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。项目厂区路面及厂房均实施了硬化，地面状况良好，因此本项目发生地下水、土壤环境问题的可能性较小。根据《南京新材料产业园产业发展规划（2024—2030年）环境影响报告书》的环境质量现状调查与评价章节，本项目所在的表面处理中心一期地下水各污染因子均满足地下水Ⅳ类标准限值，土壤各项污染物含量低于《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）第二类用地筛选值。项目所在园区地下水、土壤环境现状良好。

5、生态环境

本项目位于江苏省南京市六合区南京新材料产业园双巷路118号南京现代表面处理科技产业园内86号现有厂房内。

南京博质新材料科技有限公司

本项目租赁现有已建生产厂房及办公用房进行生产，不属于产业园区外建设项目新增用地，用地范围内不含有生态环境保护目标。

因此，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，建设项目无需进行生态现状调查。

6、电磁辐射

本项目不涉及新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目。因此，不进行电磁辐射现状监测与评价。

环境保护目标

建设项目位于江苏省南京市六合区南京新材料产业园双巷路118号南京现代表面处理科技产业园内86号厂房。根据实地勘察，本项目周边500米范围内无大气环境敏感目标，周边50米范围内无声环境敏感目标，项目区域内无生态环境保护目标，厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉特殊地下水资源等地下水保护目标。

本项目主要环境保护目标见表3-3。

表3-3 本项目环境保护目标一览表

环境类别	保护目标	方位	距离（米）	规模	环境功能
地表水环境	滁河	NW	280	小型	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准
	长江南京段	SW	5300	大河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类标准
土壤环境	项目所在厂区及周边邻近区域	/	/	/	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）表1中第二类用地筛选值标准
声环境	厂界	/	/	/	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准
生态环境	滁河重要湿地（六合区）	NW	280	面积：7.72km²（生态空间管控区域范围）	生态空间管控区域范围（湿地生态系统保护）

南京博盾新材料科技有限公司

污染物排放控制标准

1、废气排放标准

本项目生产工序产生的硫酸雾、氟化物和氮氧化物有组织排放浓度和排放速率及无组织排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准及表3标准。具体见表3-4。

表 3-4　大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m³）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值 mg/m³		标准来源
				监控点	浓度 mg/m³	
硫酸雾	5	15	1.1	厂界标准值	0.3	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）
氟化物	3	15	0.072		0.02	
氮氧化物	100	15	0.47		0.12	

2、废水排放标准

本项目所在园区实行“雨污分流”，项目产生的生产废水分质预处理达到接管要求后排入南京润埠水处理有限公司深度处理，南京润埠水处理有限公司位于南京新材料产业园南京现代表面处理科技产业园内，是专门为表面处理中心配套的集中式电镀污水处理厂。根据《南京润埠污水处理有限公司 1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建项目环境影响报告书》及批复（宁化环建复〔2017〕39 号），达到废水接管指标限值的电镀企业废水经南京润埠水处理有限公司相应的分质处理单元及处理工艺达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 排放限值后外排。润埠污水处理厂现有酸碱废水、生活污水一并经酸碱废水处理线进行处理。因此本项目酸碱废水、生活污水和含铬废水按照酸碱废水、含铬废水接管要求执行南京润埠水处理有限公司废水接管标准。

本项目废水接管要求执行润埠污水处理厂废水接管标准，见表 3-5，第一类污染物在润埠污水处理厂相应处理单元出口监控。润埠污水处理厂尾水执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 排放标准，见表 3-6。回用水主要指标达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）表 1 中相关要求，废水回用标准见表 3-7。

表 3-5　南京润埠水处理有限公司各股废水接管指标限值一览表

序号	废水名称	pH	SS (mg/L)	COD (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	总氟 (mg/L)	总镍 (mg/L)	总铬 (mg/L)	六价铬（mg/L）	总铜 (mg/L)	总锌 (mg/L)	总铁 (mg/L)
1	酸碱废水	3-10	100	200	30	100	10	0.3	0.5	1.0	0.2	100	200	300
2	含铬废水	3-7	100	200	30	100	5	0.3	0.5	200	150	20	100	100

南京博厚环境科技有限公司

3	生活污水	6-9	300	400	40	100	5	0	0	0	0	0	0	10

表 3-6　润埠污水处理厂废水排放标准

项目	排放标准（mg/L）	备注	依据
总铬	1.0	含铬废水处理系统出口	《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2
六价铬	0.2		
总镍	0.5	含镍废水处理系统出口	
pH 值	6~9（无量纲）	污水处理厂总排放口	
悬浮物	50		
化学需氧量	80		
氨氮	15		
总氮	20		
总磷	1.0		
石油类	3.0		
氟化物	10		
总氰化物（以 CN计）	0.3		
总铜	0.5		
总锌	1.5		
总铁	3.0		
总铝	3.0		

表 3-7　废水回用标准　单位：mg/L

类别	项目	标准		标准来源
		间冷开式循环冷却水补充水、锅炉补给水、工艺用水、产品用水	直流冷却水、洗涤用水	
回用水标准	pH（无量纲）	6.0~9.0		《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2024）表 1
	色度（度）	20		
	浊度（NTU）	5	-	
	五日生化需氧量	10		
	化学需氧量	50		
	氨氮（以 N 计）	5		
	总氮（以 N 计）	15		
	总磷（以 P 计）	0.5		
	阴离子表面活性剂	0.5		
	石油类	1.0		
	总碱度（以 $CaCO_3$ 计）	350		
	总硬度（以 $CaCO_3$ 计）	450		
	溶解性总固体	1000	1500	
	氯化物	250	400	

南京博盾新材料科技有限公司

硫酸盐（以 SO_4^{2-}计）	250	600
铁	0.3	0.5
总余氯	0.2	

3、噪声排放标准

建设项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。噪声排放标准限值见表 3-8。

表 3-8　工业企业厂界环境噪声排放标准限值

类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）	标准来源
3 类	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

4、固体废物控制标准

建设项目产生的一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关规定；危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16 号）和《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207 号）中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存等。

总量控制指标

建设项目污染物排放总量见表 3-9。

表 3-9　本项目污染物排放总量表　（单位：t/a）

种类		污染物名称	产生量	削减量	接管量	最终外排量
废气	有组织废气	硫酸雾	0.2709	0.2438	/	0.0271
		氟化物	0.0374	0.0318	/	0.0056
		氮氧化物	0.0396	0.0337	/	0.0059
	无组织废气	硫酸雾	0.0301	0	/	0.0301
		氟化物	0.0042	0	/	0.0042
		氮氧化物	0.0044	0	/	0.0044
废水		废水量	3522.10	/	3522.10	1725.83
		COD	0.5691	/	0.5691	0.1381
		SS	0.3110	/	0.3110	0.0863
		氨氮	0.0981	/	0.0981	0.0259
		总磷	0.0072	/	0.0072	0.0017
		总氮	0.2561	/	0.2561	0.0345
		石油类	0.1321	/	0.1321	0.0052

南京博鹏新材料科技有限公司

	氟化物	0.0352	/	0.0352	0.0173
	铝	0.0394		0.0394	0.0052
	铜	0.0092		0.0092	0.0009
	总铬	0.0137	/	0.0137	0.00046
固废	危险废物	24.52	24.52	/	0
	一般固废	0.23	0.23	/	0
	生活垃圾	3	3	/	0

（1）废气：

有组织：本项目新增有组织废气污染物排放量为：硫酸雾 0.0271t/a、氟化物 0.0056t/a、氮氧化物 0.0059t/a；

无组织：本项目新增无组织废气污染物排放量为：硫酸雾 0.0301t/a、氟化物 0.0042t/a、氮氧化物 0.0044t/a。

（2）废水：

本项目废水接管量/外排量约 3522.1t/a/1725.83t/a，各污染物的排放量详见表 4-14，其中 COD（接管量 0.5691t/a、外排环境量 0.1381t/a）、氨氮（接管量 0.0981t/a、外排环境量 0.0259t/a）、总氮（接管量 0.2561t/a、外排环境量 0.0345t/a）、总磷（接管量 0.0072t/a、外排环境量 0.0017t/a），重金属总铬（接管量 0.0137t/a、外排环境量 0.00046t/a）；其中生产废水部分接管量/外排量约 3282.1t/a/1608.23t/a，其中 COD（接管量 0.4851t/a、外排环境量 0.1287t/a）、氨氮（接管量 0.0909t/a、外排环境量 0.0241t/a）、总氮（接管量 0.2417t/a、外排环境量 0.0321t/a）、总磷（接管量 0t/a、外排环境量 0t/a），重金属总铬（接管量 0.0137t/a、外排环境量 0.00046t/a）；生活污水部分接管量/外排量约 240t/a/117.6t/a，其中 COD（接管量 0.0840t/a、外排环境量 0.0094t/a）、氨氮（接管量 0.0072t/a、外排环境量 0.0018t/a）、总氮（接管量 0.0144t/a、外排环境量 0.0024t/a）、总磷（接管量 0.0072t/a、外排环境量 0.0017t/a）；本项目属于 C3399 其他未列明金属制品制造，涉及含铬钝化工艺参照电镀行业管理，需向六合生态环境局申请考核指标量，其他废水污染因子可在园区污水处理厂内平衡。

（3）固废：

本项目固体废弃物均妥善处置，零排放，无需申请总量。

南京博盾新材料科技有限公司

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目施工活动主要为厂房内设备安装。设备安装完成后进行现场清理，即可投入使用。本项目无土建施工，故施工期没有扬尘废气污染，仅涉及施工期人员生活污水排放，设备安装噪声、设备包装等固体废物。施工人员生活污水排放依托厂区现有，由于是室内设备安装，设备安装减震设施，并进行厂房隔声。包装固体废物由环卫部门清运。

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施

（一）废气

1、废气源强核算

本项目工艺废气基本产生于生产线的槽体内，废气包括硫酸雾、氮氧化物及氟化物等，参照《污染源源强核算技术指南 电镀》（HJ984-2018），本项目废气污染源强结合物料平衡及产污系数法进行核算，计算公式如下：

$$D = Gs \times A \times t \times 10^{-6}$$

式中：D——核算时段内污染物产生量，t；

Gs——单位镀槽液面面积单位时间废气污染物产生量，g/(m²•h);

A——镀槽液面面积，m²；

t——核算时段内污染物产生时间，h。

对生产线废气产生槽体统计如下表。

表 4-1 生产线槽体废气产生概况表

生产线	废气编号	槽体名称	长×宽×高	数量	槽液面积 m²	槽液主要成分	操作温度/℃	污染物
钝化线	G1-1	酸性脱脂	3.5×0.9×1.6	1	3.15	30g/L 酸性脱脂剂 MC-560（7.5～12g/L 硫酸）	47~53	硫酸雾
	G1-2	表调1	3.5×0.9×1.6	1	3.15	60～80g/L 表调剂 HX-357（36～48g/L 硫酸）	常温	硫酸雾
	G1-3	表调2	3.5×0.9×1.6	1	3.15	60～80g/L 表调剂 AP-140（3~4%硝酸）	常温	氮氧化物
	G1-4	表调3	3.5×0.9×1.6	1	3.15	60～80g/L 表调剂 AP-163（12～16g/L 硫酸）	常温	硫酸雾
	G1-5	钝化3	3.5×0.9×1.6	1	3.15	15～20mL/L 钝化剂汉高-2040R2（2.25～3g/L 硫酸、0.45～0.6g/L 氢氟酸）	35~40	硫酸雾 氟化物

根据《污染源源强核算技术指南 电镀》（HJ984-2018）附录 B 对本项目各生产线槽体废气源强进行核算。

（1）其中部分采用含氢氟酸、氟化物原料进行钝化等工序，采用产污系数进行核算后，氟化物产生量（1.08864t/a）远大于原料使用量（0.13t/a）明显欠妥，因此参照《环境统计手册》中酸液挥发量的计算公式：

$$Gz=M\times(0.000352+0.000786\times V)\times P\times F$$

南京博睿新材料科技有限公司

式中：Gz——酸雾量，kg/h；

M——挥发物质的分子量，氢氟酸取 20；

F——蒸发面积，m^2，本次取 3.15m^2；

V——蒸发液面表面上的空气流速，无实测取 0.2-0.5m/s，本次取 0.2m/s；

P——相应于液体温度时的饱和蒸汽分压，mmHg，本次取 0.27。

（2）本项目槽液中硫酸浓度均小于 100g/L，按照附录 B 产生的硫酸雾可忽略，本项目从严考虑，取占比最大浓度按照大于 100g/L 的浓度进行折算考虑相应的硫酸雾产污系数；槽液中硝酸浓度小于 10%～15%，按照附录 B 产生的氮氧化物可忽略，本项目从严考虑，取占比最大浓度按照 10%～15%的浓度进行折算考虑相应的氮氧化物产污系数。由于《污染源源强核算技术指南 电镀》（HJ984-2018）中未给出质量百分浓度 3~4%的硝酸溶液中氮氧化物废气的产污系数，本项目从严考虑，因此根据质量百分浓度 10%~15%这档按相应比例折算出 4%的产污系数为 2.88g/m^2·h。

经核算后各槽体废气产生情况如下：

表 4-2　生产线槽体废气产生情况一览表

废气编号	设备名称	数量	面积 m^2	污染物种类	溶液浓度	产污系数（g/m^2·h）	污染物产生量（kg/a）	排放时间（h）
G1-1	酸性脱脂	1	3.15	硫酸雾	硫酸 7.5～12g/L	3.024	46	4800
G1-2	表调 1	1	3.15	硫酸雾	硫酸 36～48g/L	12.096	183	4800
G1-3	表调 2	1	3.15	氮氧化物	硝酸 3~4%	2.88	44	4800
G1-4	表调 3	1	3.15	硫酸雾	硫酸 12～16g/L	4.032	61	4800
G1-5	钝化 3	1	3.15	硫酸雾	硫酸 2.25～3g/L	0.756	11	4800
				氟化物	氢氟酸 0.45～0.6g/L	/	41.58	

根据《通风除尘》（1988 年第 3 期）《局部排气管的捕集效率实验》，集气罩与污染源之间的距离对捕集效率有极大的影响，集气罩与污染源距离从 0.3m 增为 1.5m，集气罩的捕集效率从 97.6%降为 55.0%。槽边集气罩离污染源距离在 0.3m 以内，预计整体捕集效率可达 95%以上。

南京博盾新材料科技有限公司

本项目生产线设置围挡隔断，使生产线形成一个较封闭的空间，减少废气的无组织逸散，废气抽风形式采用侧吸风+顶吸风+生产线封闭相结合，废气收集围挡离污染物距离在 0.3 米以内，收集效率保守取值为 90%，工艺废气经收集后采用 1 套碱液喷淋塔装置进行处理，对硫酸雾、氟化物和氮氧化物的处理效率分别以 90%、85%和 85%计，处理后废气通过 1 根 15m 高排气筒 DA001（风量 24200m^3/h）达标排放。

本项目有组织废气产生及排放情况见表 4-3，本项目无组织废气产生及排放情况见表 4-4。

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施

表 4-3　本项目有组织废气产生及排放情况

排气筒编号	污染源名称	污染源编号	污染物名称	排气量 m^3/h	污染物产生			收集措施	收集效率 %	防治措施	去除效率 %	污染物排放			排气筒参数	年运行时间 h
					产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m^3					排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m^3		
DA001	铝合金全自动钝化生产线	G1-1、G1-2、G1-4、G1-5	硫酸雾	24200	0.2709	0.0564	2.3321	顶吸+侧吸+两侧围闭	90	碱液喷淋塔系统	90	0.0271	0.0056	0.2332	高度：15m，直径：0.7m，温度：25℃，坐标：118°51'7.279"，32°16'49.463"	4800
		G1-5	氟化物		0.0374	0.0078	0.3220	顶吸+侧吸+两侧围闭	90		85	0.0056	0.0012	0.0483		
		G1-3	氮氧化物		0.0396	0.0083	0.3409	顶吸+侧吸+两侧围闭	90		85	0.0059	0.0012	0.0511		

表 4-4　本项目无组织废气产生及排放情况

污染源位置	污染物名称	污染物排放量 t/a	排放速率 kg/h	面源面积 m^2	面源高度 m
本项目生产厂房区域	硫酸雾	0.0301	0.0063	24*31	10.6
	氟化物	0.0042	0.0009		
	氮氧化物	0.0044	0.0009		

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施

非正常工况：

本项目非正常工况考虑污染防治措施部分失效时的情况，设定情景为：碱液喷淋塔系统处理效率降至 50%，非正常排放源强见表 4-5。

表 4-5 非正常工况下污染物排放源参数

非正常排放源	非正常排放原因	污染物名称	非正常工况			单次持续时间	年发生频次
			排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m³）		
DA001排气筒	碱液喷淋塔系统部分失效	硫酸雾	0.1355	0.0282	1.1661	0.5	1
		氟化物	0.0187	0.0039	0.1610		
		氮氧化物	0.0198	0.0042	0.1705		

2、处理设施可行性分析

本项目产生的废气经碱液喷淋塔（三级喷淋）处理后达标排放。

表面处理生产线设置围挡隔断，使生产线形成一个较封闭的空间，减少废气的无组织逸散；表面处理生产线废气抽风形式采用侧吸风+顶吸风+生产线封闭相结合，吸风系统尾端通过吸风支管与总管相连，各支管上均安装调风阀，能使设备吸风均匀提高吸风效率，形成微负压，进一步提高收集效率。各槽体始终处于相对封闭的负压空间，无组织废气逸散到车间空气中的量很小。

废气经总管进入废气净化塔，在塔内利用碱液喷淋吸收，使喷淋液与酸性气体充分接触，酸碱废气水溶性极好，极易被水吸收，采用吸收法可以达到很好的去除效果。

喷淋塔内装载旋流板层及填料层，废气由喷淋塔底层进入塔体，自下而上穿过旋流板层，填料层，除雾层最后由塔顶排出，喷淋剂则由塔顶通过布水器均匀地喷洒到填料层并沿着填料层表面向下流动，直至塔底排出。由于上升气流和下降喷淋剂在填料层中不断接触，上升气流中污染物被喷淋剂吸收从而浓度越来越低，到达塔顶时达到吸收要求排出塔外。

处理酸性废气的喷淋塔配备 pH 设定值为 9.5~10，根据 pH 设定值自动加药。风机为变频控制，手自动调节、系统含现场控制与远端控制预留干接点。

本项目废气治理采用碱液喷淋塔进行处理，碱液喷淋塔技术参数见表 4-6，属于《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）、

南京博盾新材料科技有限公司

《电镀污染防治可行技术指南》（HJ1306-2023）中推荐的中和法处理，因此采用喷淋塔中和吸收法处理硫酸雾、氟化物、氮氧化物，技术可行。

表 4-6　碱液喷淋塔技术参数一览表

序号	设备或材料名称	规格	材质	单位	数量
1	喷淋塔	/	/	台	1
内含	加药装置	/	组合件	套	1
	搅拌机	K-H-V 少齿差行星传动装置	/	台	1
	定量泵	0~240L/h	PP		
	pH 计	测量范围：0.00~14.00pH			
	气液比	1~1.5	/	/	/
2	抽风机	XGH070 22kW，本项目设计风量 24200m³/h	机壳玻璃钢材质	台	1
3	风机进出口软接	法兰厚 12mm	PVC	套	1
4	排风管	Φ700mm	PP	m	15
5	电控柜	正泰元器件，西门子 PLC，国产变频器	/	套	1
6	电缆及桥架	配套	/	项	1
7	工程安装辅材	连接螺丝、密封垫	/	项	1
8	防静电接地	配套	/	项	1

本项目采用的碱液喷淋洗涤装置在同类型企业中有多处应用，根据已有案例的废气检测报告，该套装置能够有效去除废气中酸碱污染物，实现达标排放。同型设备的监测结果见表 4-7。

表 4-7　同型设备运行效果监测数据

类比单位	处理工艺	监测因子	进口数据		出口数据		处理效率
			平均浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	平均浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	
靖江市常乐电子有限公司 FQ5 排气筒	二级碱喷淋	硫酸雾	4.12	0.053	0.08L	/	99%
新昌县同辉铝氧化有限公司年产 80 吨铝制品氧化件生产线的搬迁改造项目	三级喷淋塔	硫酸雾	21.4	0.21	0.3L	$<3\times10^{-3}$	99.3%
揭阳市美固金属表面处理有限公司	一级碱液喷淋	氮氧化物	5.79	0.0278	0.25	0.00118	95.8%
泰州中来光电科技	一级碱液喷	氟化	3.22	0.063	0.025L	/	99.60%

广东博盾新材料科技有限公司

有限公司 1#酸雾洗涤塔	淋	物					
靖江市西郊化工电镀厂 4#	一级碱液喷淋	氮氧化物	21.2	0.285	1.4	0.018	＞93.7%

由表中数据可见，经废气洗涤塔处理后，与上表中同类企业废气进口浓度接近，同时参照《污染源源强核算技术指南 电镀》（HJ984-2018）附录 F，保守预计硫酸雾、氟化物和氮氧化物的去除率分别取 90%、85%、85%计，具有可行性。

同时，后续建设单位对废气排口需安装用电监控，对总用电、涉气生产线、生产工序、生产装置及其对应废气污染防治设施的核心用电设备安装用电监测设备，做好监测设备日常巡检与维护。

3、废气达标排放分析

表 4-8 本项目建成后废气达标排放基本情况

排气筒编号	排气筒高度（m）	污染因子	排放情况		执行标准		达标情况
			速率（kg/h）	浓度（mg/m³）	速率（kg/h）	浓度（mg/m³）	
DA001	15	硫酸雾	0.0056	0.2332	1.1	5	达标
		氟化物	0.0012	0.0483	0.072	3	达标
		氮氧化物	0.0012	0.0511	0.47	100	达标

综上，本项目建成后排气筒的硫酸雾、氟化物和氮氧化物浓度排放均满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准的要求。

4、排气筒设置合理性

根据《大气污染治理工程技术导则》（HJ 2000-2010）5.3.5“排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右”的要求；本项目排气筒高度 15m，内径 0.7m，烟气流速约为 13m/s，排气筒流速均满足《大气污染治理工程技术导则》（HJ 2000-2010）要求。

5、无组织废气防治措施

本项目无组织废气主要为生产工段未收集的硫酸雾、氟化物和氮氧化物等酸碱性废气。

建设单位拟采取以下措施：

①加强管理，所有操作严格按照既定的规程进行生产，安装相关废气浓度监控设备，减少生产过程中易挥发物质的无组织排放。

南京博质环保科技有限公司

②在产污环节设有吸风装置并引至吸收塔进行处理，生产线整体封闭，以减少废气扩散。

③每次生产线开启前，先启动废气收集处理设施；生产线停运后，保持废气收集处理设施运行一段时间，待废气全部收集处理后再关闭。

④加强设备的维护和检修，减少装置的跑、冒、滴、漏。

⑤对酸洗槽、脱脂槽等定期检修，加强管道、阀门接口处的密封，保持气密性良好。

⑥加强车间通风，减小车间无组织废气对车间环境的影响。通风生产设备、操作工位、车间等应在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下，根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净车间通风设计规范等的要求，采用合理的通风量。

⑦对危险品仓库安装良好的通风设备，液体原料特别是易挥发性酸碱物质、溶剂等贮桶要密封，用后即盖好存放于专用仓库中。

⑧其他与无组织排放相关的安全环保管理措施：a.完善各类安全环保规章制度，加强管理，所有操作严格按照规程进行；b.加强对工程技术人员及操作工的培训，熟悉各类物品的物化性质，熟练掌握操作规程，增强事故防范意识，考核合格持上岗证方可上岗。

通过采取以上无组织排放控制措施，各污染物的周围外界最高浓度能够达到相应的无组织排放监控浓度限值，无组织废气能够达标排放。

6、污染物排放量核算

（1）有组织排放量核算

表 4-9　本项目大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度（mg/m³）	核算排放速率（kg/h）	核算年排放量（t/a）
1	DA001	硫酸雾	0.2332	0.0056	0.0271
3		氟化物	0.0483	0.0012	0.0056
4		氮氧化物	0.0511	0.0012	0.0059
有组织排放总计					
有组织排放总计		硫酸雾			0.0271
		氟化物			0.0056
		氮氧化物			0.0059

（2）无组织排放量核算

南京博睿新材料科技有限公司

表 4-10　本项目大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	排放标准		核算年排放量（t/a）
					标准名称	浓度限值（mg/m³）	
1	生产车间	铝合金全自动钝化生产线	硫酸雾	车间通风换气	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	0.002	0.0301
			氟化物			0.02	0.0042
			氮氧化物			0.12	0.0044
无组织排放总计							
无组织排放总计			硫酸雾				0.0301
			氟化物				0.0042
			氮氧化物				0.0044

（3）大气污染物年排放量核算

表 4-11　本项目大气污染物年排放量核算表

序号	污染物	年排放量（t/a）
1	硫酸雾	0.0572
2	氟化物	0.0098
3	氮氧化物	0.0103

（二）废水

1、废水排放量核算

（1）生活污水

本项目新增劳动定员 20 人，全年工作 300 天，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），结合职工在厂的工作生活时间，本项目职工生活用水量按 50L/（人·d），则本项目生活用水消耗量为 300t/a。生活污水排污系数按 80%计，则本项目生活污水量为 240m³/a。

（2）生产废水

本项目生产废水主要来自脱脂、酸洗、钝化、封闭等工段。

废水污染源核算说明：

废水的来源主要来自槽体的定期更换废水和各类槽体后的清洗过程。清洗废水量根据清洗槽定期更换废水和清洗设计流量进行计算，本项目水洗均采用多级逆流水洗，后道清洗水通过水槽收集逆流至前道水洗槽。清洗段的排水量即第一道水洗设计流量。

海宁博盾新材料科技有限公司

表 4-12　钝化生产线用水及废水量计算一览表

设备名称	工作温度	长 m	宽 m	高 m	有效容积 m^3	数量/个	用水种类	补水量 t/d	更换用水量 t/d	废水量 t/a	废水编号	废水种类
超声波脱脂槽	50-55	3.5	1.1	1.6	5.58	1	自来水/浓水	0.35	0.37	100.44	W1-1	酸碱废水
水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	自来水/浓水	0	0.66	176.86	W1-2	酸碱废水
水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	自来水/浓水	1.60	0.66	610.20		
酸性脱脂	50±3	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0.15	0.08	20.57	W1-3	酸碱废水
水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	自来水/浓水	0	0.66	176.86	W1-4	酸碱废水
水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	自来水/浓水	1.60	0.30	513.00		
表调1	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水/自来水	0.05	0.08	20.57	W1-5	酸碱废水
表调2	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水/自来水	0.05	0.08	20.57	W1-6	酸碱废水
表调3	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水/自来水	0.05	0.08	20.57	W1-7	酸碱废水
水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水/自来水	0	0.66	176.86	W1-8	酸碱废水
水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水/自来水	0	0.66	176.86		
高位纯水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	1.60	0.30	610.20		
钝化1	35-40	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0.05	0.08	2.06	W1-9	含铬废水
钝化2	25-35	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0.05	0.08	2.06	W1-10	含铬废水
纯水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0	0.08	61.70	W1-12	含铬

南京博盾新材料科技有限公司

纯水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	1.60	0.66	61.70		废水
钝化3	35~40	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0.05	0.66	4.11	W1-11	含铬废水
纯水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0	0.66	41.13	W1-12	含铬废水
纯水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	1.60	0.01	41.13		
封闭	55-60	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0.15	0.01	2.06	W1-13	含铬废水
水洗	常温	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0	0.23	41.13	W1-14	含铬废水
高位纯水洗	80	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	1.6	0.23	61.70		
热水洗	60-65	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0.15	0.15	41.13	W1-15	含铬废水
热水洗	60-65	3.5	0.9	1.6	4.57	1	纯水	0.15	0.15	41.13		

本项目产生废水按照润埠污水处理厂废水分类收集原则及本项目酸碱废水 2623.56t/a、含铬废水 401.04t/a。

废水分类收集后，经过专门的管道单独排放至润埠污水处理厂集中处理。

（3）实验室废水

本项目实验室进行盐雾试验，使用氯化钠、纯水配制成的 5%的氯化钠盐溶液在盐雾试验机中进行盐雾试验，过程中产生极少量盐雾试验废水，使用氯化钠 0.05t/a，则年使用实验配制纯水约为 0.95t/a，形成 1t/a 的实验溶液，排污系数按 80%计，产生实验废水约 0.8t/a，排入酸碱废水一并处理，本项目不单独进行定量分析。

（4）碱液喷淋塔排水

本项目脱脂、酸洗、钝化等工段产生的废气经收集后进入碱液喷淋塔装置（三级喷淋）处理，根据建设单位提供资料，汽液比为 1.03L/m³，风机风量为 24200m³/h，年工作时间为 4800h，则配套循环泵流量为 25m³，水量挥发损耗按循环量 2.5%计，则补充损耗量为 3000t/a，喷淋塔循环水槽长期循环后需进行全部排放，更换频次按照 1 次/3 月计，一年更换 4 次，则年使用碱液喷淋塔更换补水 100t/a，则洗涤塔年用水量为 3100t/a，本项纯水制备的浓水和蒸汽冷凝水成分较简单（COD 约 30-40mg/L、SS 约 30-40mg/L），同时根

南京浦蓝新材料科技有限公司

据园区规划环评，润埠污水处理厂的回用水质可满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 中用水标准（COD 限值 50mg/L、SS 未作规定），因此本项目喷淋塔用水使用纯水制备的浓水、园区回用中水和蒸汽冷凝水是可行的。本项目年产生碱液喷淋塔排水 100t/a，主要成分为酸碱，经收集入酸碱废水后经过专门的管道单独排放至润埠污水处理厂集中处理。

（5）拖把冲洗废水

本项目厂区地面采用清扫和拖把方式清理，拖把冲洗用水的用水额参照《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），取 3L/（m^2· 次），拖把清洁的面积约 1000m^2，按每两周清洁一次，年清洁次数约为 21 次，则本项目拖把冲洗用水量为 63t/a。污水产生系数取 0.9，则拖把清洗废水产生量约 56.7m^3/a。经收集入含铬废水后经过专门的管道单独排放至润埠污水处理厂集中处理。

（6）纯水制备浓水

本项目拟建一套纯水制备设备，纯水制备的能力为 1t/h，经核算生产线需使用纯水量约 3327.95t/a，纯水制备率按 65%考虑，则纯水制备用水为 5119.92t/a，产生浓水量约 1791.97t/a，产生浓水进入厂区碱液喷淋塔和前处理清洗工段进行回用。

（7）初期雨水

本项目对厂区范围内的初期雨水进行收集，主要为屋面雨水，收集面积 1000m^2，降雨深度取 10mm，计算的一次初期雨水量 Q=10m^3/次，频次按 10 次/年计，则项目及服务区域受污染初期雨水收集量约为 100t/a。初期雨水经收集后汇入酸碱废水收集池，排入园区酸碱废水专用管道，进入润埠污水处理厂集中处理。

本项目废水污染物铬、氟、铝、铜源强根据物料平衡进行核算，其他主要污染物结合项目原辅料使用情况及同园区已批报告书（南京凯鑫科技表面处理生产线项目、南京伟杰鑫镀铜镍铬生产线项目）主要污染物情况进行核算，本项目废水处理及排放情况见下表。

南京博盾新材料科技有限公司

表 4-13　本项目废水产生、排放情况

编号	废水名称	废水量 t/a	污染物名称	污染物产生源强		排放方式与去向	润埠污水处理厂接管标准（mg/L）
				浓度（mg/L）	产生量（t/a）		
1	酸碱废水（W1-1、W1-2、W1-3、W1-4、W1-5、W1-6、W1-7、W1-8）	2623.56	pH	7~8	/	200	/
			COD	150	0.3935		/
			SS	80	0.2099		/
			氨氮	30	0.0787		/
			总氮	80	0.2099		/
			铝	15	0.0394		/
			铜	3.5	0.0092		/
			石油类	150	0.1312		/
			氟化物	1	0.0026		/
3	实验室废水	0.8	pH	7~9	/		/
			COD	180	0.00014		/
			SS	100	0.000008		/
4	生活污水	240	COD	350	0.0840		/
			SS	180	0.0432		/
			氨氮	30	0.0072		/
			总氮	60	0.0144		/
			总磷	30	0.0072		/
5	初期雨水	100	COD	100	0.0100		/
			SS	100	0.0100		/
			氨氮	5	0.0005		/
6	碱液喷淋塔排水	100	pH	7	/		/
			COD	100	0.0100		/
			SS	100	0.0100		/
			氟化物	318	0.0318		/
以上酸碱废水合计		3064.36	COD	162.40	0.4976		200
			SS	89.12	0.2731		100
			氨氮	28.20	0.0864		30
			总氮	73.20	0.2243		100
			铝	12.86	0.0394		/
			铜	3.00	0.0092		100
			石油类	42.81	0.1312		/
			氟化物	11.23	0.0344		/
			总磷	2.35	0.0072		10
7	含铬废水（W1-9、W1-10、W1-11、W1-12、W1-13、W1-14、W1-15、	401.04	pH	5~7	/	排入含铬废水收集管道，进入润埠污水处理厂含铬废水预处理系统	/
			COD	150	0.0602		/
			SS	80	0.0321		/
			氨氮	25	0.0100		/
			总氮	70	0.0281		/
			总铬	33	0.0132		/
			氟化物	2	0.0008		/

南京博盾新材料科技有限公司

	W1-16）						
8	拖把冲洗废水	56.7	pH	7	/		/
			COD	200	0.0113		/
			SS	100	0.0057		/
			氨氮	30	0.0017		/
			总氮	65	0.0037		/
			石油类	15	0.0009		/
			总铬	8	0.0005		/
以上含铬废水合计		457.74	COD	156.20	0.0715		200
			SS	82.58	0.0378		100
			氨氮	25.56	0.0117		30
			总氮	69.47	0.0318		100
			总铬	29.93	0.0137		200
			氟化物	1.75	0.0008		/
			石油类	1.97	0.0009		/

综上，本项目废水分类收集后，以酸碱废水和含铬废水，经过专门的管道单独排放至润埠污水处理厂集中处理，酸碱废水和含铬废水各污染因子均达到润埠污水处理厂的接管要求。

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施

表 4-14　本项目废水污染物产生及排放情况一览表

废水类别	废水量 t/a	污染物	污染物接管源强		污水预处理工艺	一类污染物预处理后水质		排放去向与处理工艺	污染物	污染物排放情况		排放标准
			浓度（mg/L）	产生量（t/a）		浓度（mg/L）	排放量（t/a）			浓度（mg/L）	排放量（t/a）	浓度（mg/L）
酸碱废水	2623.56	COD	150	0.3935	单独收集，排入酸碱废水收集管道，进入润埠污水处理厂酸碱废水处理废水预处理系统	/	/	经润埠污水处理厂预处理后至综合废水处理系统处理经园区部分回用51%后49%达标外排	废水量	1725.83		
		SS	80	0.2099		/	/		COD	80	0.1381	80
		氨氮	30	0.0787		/	/		SS	50	0.0863	50
		总氮	80	0.2099		/	/		氨氮	15	0.0259	15
		铝	15	0.0394		/	/		总磷	1	0.0017	1
		铜	3.5	0.0092		/	/		总氮	20	0.0345	20
		石油类	50	0.1312		/	/		石油类	3	0.0052	3
		氟化物	1	0.0026		/	/		氟化物	10	0.0173	10
实验室废水	0.8	COD	180	0.00014		/	/		铝	3	0.0052	3
		SS	100	0.000008		/	/		铜	0.5	0.0009	0.5
碱液喷淋塔排水	100	COD	100	0.0100		/	/		总铬	/	0.00046	/
		SS	100	0.0100		/	/		其中	/	/	/
		氟化物	318	0.0318		/	/		生产废水量	1608.23		
生活污水	240	COD	350	0.0840		/	/		COD	/	0.1287	/
		SS	180	0.0432		/	/		SS	/	0.0804	/
		氨氮	30	0.0072		/	/		氨氮	/	0.0241	/
		总氮	60	0.0144		/	/		总磷	/	0.0000	/
		总磷	30	0.0072		/	/		总氮	/	0.0321	/
初期雨水	100	COD	100	0.0100		/	/		石油类	/	0.0052	/
		SS	100	0.0100		/	/		氟化物	/	0.0173	/
		氨氮	5	0.0005		/	/		铝	/	0.0052	/
以上酸碱废水合计	3064.36	COD	162.40	0.4976		/	/		铜	/	0.0009	/
		SS	89.12	0.2731		/	/		总铬	/	0.00046	/
		氨氮	28.20	0.0864		/	/		生活污	117.6		

南京博鑫新材料科技有限公司

									水量				
		总氮	73.20	0.2243		/	/		COD	/	0.0094	/
		铝	12.86	0.0394		/	/		SS	/	0.0059	/
		铜	3.00	0.0092		/	/		氨氮	/	0.0018	/
		石油类	42.81	0.1312		/	/		总磷	/	0.0017	/
		氟化物	11.23	0.0344		/	/		总氮	/	0.0024	/
		总磷	2.35	0.0072		/	/		/	/	/	/
含铬废水	401.04	COD	150	0.0602		/	/		/	/	/	/
		SS	80	0.0321		/	/		/	/	/	/
		氨氮	25	0.0100		/	/		/	/	/	/
		总氮	70	0.0281		/	/		/	/	/	/
		总铬	33	0.0132	单独收集,排入含铬废水收集管道,进入润埠污水处理厂含铬废水预处理系统	1	0.00046		/	/	/	/
		氟化物	2	0.0008		/	/		/	/	/	/
拖把冲洗废水	56.7	COD	200	0.0113		/	/		/	/	/	/
		SS	100	0.0057		/	/		/	/	/	/
		氨氮	30	0.0017		/	/		/	/	/	/
		总氮	65	0.0037		/	/		/	/	/	/
		石油类	15	0.0009		/	/		/	/	/	/
		总铬	8	0.0005		/	/		/	/	/	/
以上含铬废水合计	457.74	COD	156.20	0.0715		/	/		/	/	/	/
		SS	82.58	0.0378		/	/		/	/	/	/
		氨氮	25.56	0.0117		/	/		/	/	/	/
		总氮	69.47	0.0318		/	/		/	/	/	/
		总铬	29.93	0.0137		/	/		/	/	/	/
		氟化物	1.75	0.0008		/	/		/	/	/	/
		石油类	1.97	0.0009		/	/		/	/	/	/

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施	**2、处理方式可行性分析** 本项目租用新材料产业园表面处理中心85号厂房进行建设，废水依托润埠污水处理厂进行处理，厂区实行清、污、雨分流，废水实现分质分类收集、处理。本项目废水分为脱脂废水、酸碱废水、含铬废水、生活污水等，根据润埠污水处理厂纳污管网的废水分类要求，最终按酸碱废水和含铬废水通过不同的收集管道，分质分类进入润埠污水处理厂进行处理。目前园区污水管网已建设至各栋厂房外墙处，污水处理厂已正常运行。 南京润埠水处理有限公司电镀废水处理及回用项目于2014年1月通过南京市环境保护局审批（宁环建2014〔17〕号）。2016年1月通过南京市环保局组织的环保竣工阶段性验收（宁环（园区）验〔2016〕1号）。南京润埠水处理有限公司1600t/d综合电镀废水处理回用改扩建项目于2016年11月委托江苏润环环境科技有限公司完成环境影响报告书编制，并于2017年5月获得南京化学工业园区环保局批复（宁化环建复〔2017〕39号）。2018年9月在改扩建项目建设过程中，公司提出了含镍废水工艺及回用浓水系统变动技术方案，于2018年10月编制了《南京润埠水处理有限公司1600t/d综合电镀废水处理回用改扩建项目变动环境影响分析报告》（一次变动影响分析报告），并于2018年10月通过了报告技术评审会。在试运行阶段，公司发现原设计进入酸碱废水处理系统的焦铜废水及进入化学镍废水处理系统的锌镍合金废水均因水中含有络合物，从而增加了水处理难度，降低了水处理的效果。因此，公司在主体工艺不发生变动的前提下，提出了工艺优化方案，于2019年9月编制了《南京润埠水处理有限公司1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建项目变动影响分析报告》（二次变动影响分析报告），并于2019年9月通过了报告技术评审会。改扩建项目、一次变动项目和二次变动项目于2019年9月进行自主阶段性（一期）环保验收，其中焦铜废水部分因不具备验收条件未在此次验收范围内。后来焦铜废水工程在调试运行过程中发现，经二次变动将原酸碱废水中分离出来的焦铜废水经“芬顿氧化、pH调整、沉淀”工艺处理系统处理后，直接进入综合废水处理系统，提高了焦铜废水中污染因子的去除效率，但运行效果不够稳定。于是，2022年3月，润埠公司在

南京博睿新材料科技有限公司

二次变动项目的基础上提出了焦铜废水工艺优化方案，将原酸碱废水中分离出来的焦铜废水经增加的单独预处理后，由直接进入综合废水处理系统变更至经酸碱废水处理系统后再进入综合废水处理系统，从而保证焦铜废水处理效果的长期稳定性，在此基础上编制的《南京润埠水处理有限公司 1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建项目变动影响分析报告》（二次变动影响分析补充说明）于 2022 年通过专家评审。2022 年 11 月，润埠公司提出污水处理厂将脱脂废水合并到酸碱水处理系统进行处理的技术改造方案，委托编制了《南京润埠水处理有限公司 1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建项目（一期）验收后变动环境影响分析》，并通过专家评审。

根据润埠污水处理厂的废水分类要求，本项目废水包括脱脂废水、酸碱废水、电镀镍废水、含铬废水、生活污水。各股废水通过不同的收集管道，分质分类进入润埠污水处理厂进行处理。

表 4-15　建设项目废水收集管线与防治对策一览表

编号	废水名称	废水量 t/a	污染物名称	收集管线	接入污水处理厂预处理系统	污水预处理工艺	排放方式与去向
1	含铬废水	401.04	COD、SS、氨氮、总氮、总铬、氟化物	含铬废水收集管线	含铬废水预处理系统	pH 调整+破络+还原+pH 调整+混合+两级絮凝沉淀+砂滤	经预处理后纳入综合废水处理系统，综合废水处理工艺为“氧化/脱气+pH 调整/混合+絮凝+斜管沉淀+厌氧水解+厌氧沉淀+A/O+好氧沉淀+ pH 调整/混凝+斜板沉淀+纤维转盘滤池+臭氧催化氧化+中水回用系统”，中水回用系统所产淡水回用，浓水经“pH 调节+高级氧化+pH 调节+
2	拖把冲洗废水	56.7	COD、SS、氨氮、总氮、石油类、总铬				
3	酸碱废水	2623.56	COD、SS、总氮、总磷、总铜、石油类、氟化物	酸碱废水收集管线	酸碱废水预处理系统	pH 调整+混凝+絮凝+斜管沉淀+pH 调整/氧化/脱气+pH 调整+絮凝+斜管沉淀	
4	实验室废水	0.8	COD、SS				
5	废气处理装置排水	100	COD、SS、氟化物				

南京博信新材料科技有限公司

6	初期雨水	100	COD、SS、氨氮				反应池+混凝絮凝+沉淀+活性炭吸附+树脂吸附”处理后达标排放
7	生活污水	240	COD、SS、氨氮、总磷、总氮				

根据南京润埠水处理有限公司 1600t/d 综合电镀废水处理回用改扩建项目环评，表面处理中心区废水实行分类收集，分质处理，建有 9 条生产废水收集管道、1 条生活污水收集管，各类废水进入各自相应的管网，采取物理化学、物理过滤、生物降解以及膜分离等相结合的技术进行处理，达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 标准后，经专用管道排至南京化学工业园的污水排放口，最终排入长江。

本项目产生废水情况与集中区废水处理情况对照见表 4-16，本项目废水浓度和润埠污水处理厂废水接入标准情况见表 4-13。

表 4-16　润埠污水处理厂废水处理能力

序号	废水种类	污水处理厂规模（t/d）	污水处理厂现状剩余处理量（t/d）	本项目废水排放量(t/d)	本项目占比（%）	判定
1	酸碱废水	1020	408	10.21	3.11%	满足
2	含铬废水	230	92	1.53	1.66%	满足

根据《南京新材料产业园产业发展规划（2024－2030 年）环境影响报告书》中关于润埠污水处理厂水处理达标情况分析章节：润埠污水处理厂已安装在线监测系统，分别在含铬车间排口、含镍车间排口和总排口处设置。2023 年—2024 年润埠污水处理厂各排口在线监测数据均能达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 新建企业水污染物排放限值标准（在线设备调试/维护/故障/校准时段等已在“南京市污染源自动监控数据监管应用系统”备案公开）。

经对照分析，本项目营运后，润埠污水处理厂各处理设施现有处理能力，可满足本项目废水处理之需要。本项目废水各类水质浓度均控制在该废水处理厂进水要求值范围内。本项目总铬浓度达标排放监控位置位于润埠污水处理厂含铬系统出口，其他废水污染物监控位置位于润埠污水处理厂总排口，可实现稳定达标排放。

南京博准新材料技术有限公司

本项目生产的前端清洗用水、废气喷淋塔用水、拖把冲洗用水涉及使用回用水，回用水来源为本项目纯水制备浓水、蒸汽冷凝水及园区中水，根据水平衡可知，本项目按照本项目废水产生量的30%回用园区中水，满足“按照《电镀园区环境管理技术规范》（DB32/T4860-2024），规划期表面处理中心中水回用率可达不低于30%的要求”。

润埠污水处理厂的污水处理的工艺流程见图4-1。

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施

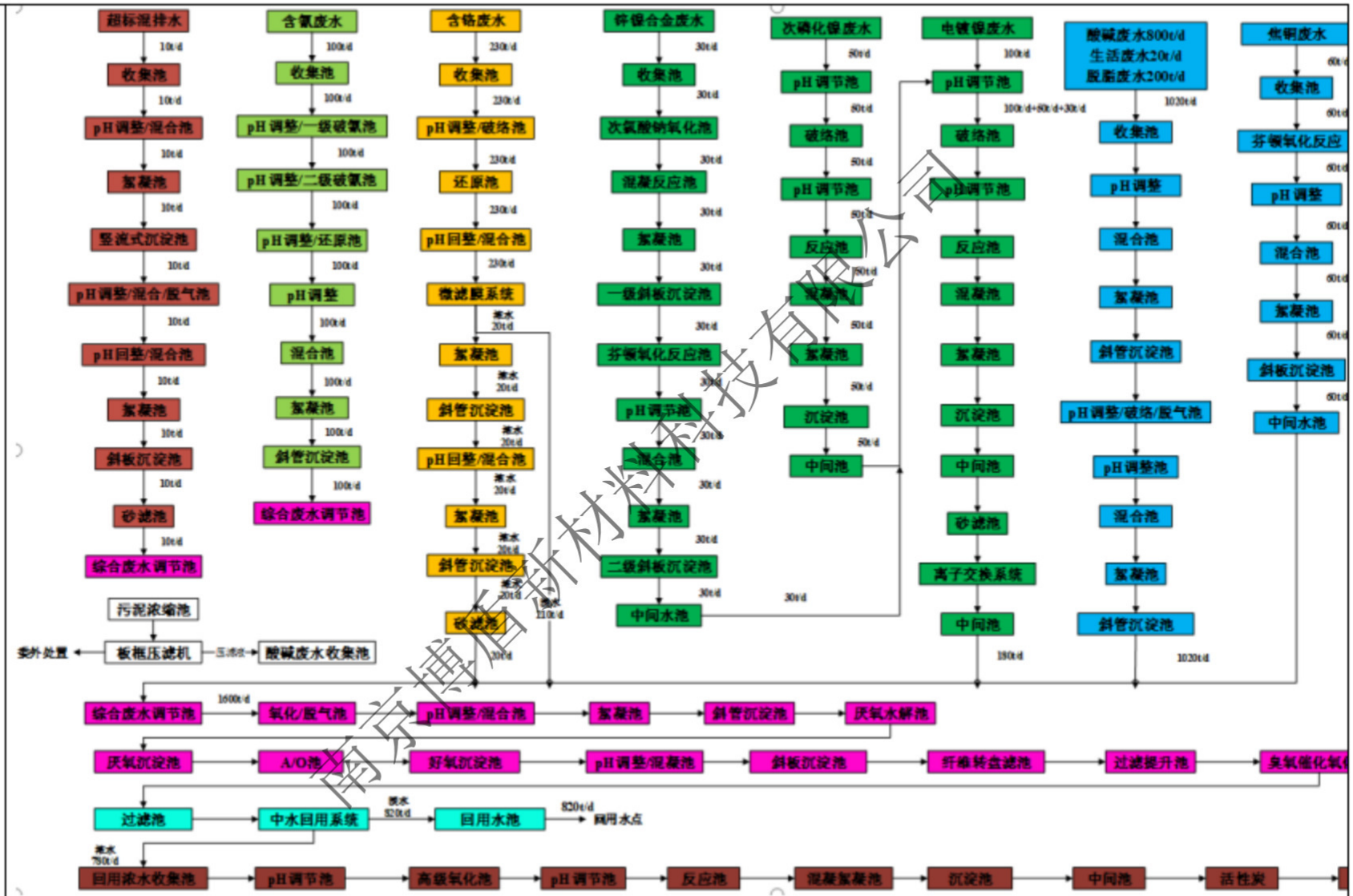


图 4-1　污水处理的工艺流程图

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施

（三）噪声

1、噪声源强分析

本项目的噪声主要来自生产设备运行时产生的噪声。将安装各种消声、减振措施等减低噪声，同时在加工车间里采取吸、隔声材料的降噪措施，再加上边界绿化的降噪效果，使噪声得到有效控制。噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

建设单位拟采取以下降噪措施：

1）控制设备噪声

在设备选型时选用先进的低噪声设备，在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

2）设备减振、隔声、消声器

高噪声设备安装减振底座，风机进出口加装消声器，实现降噪。

3）加强建筑物隔声措施

高噪声设备均安置在室内，合理布置设备的位置，有效利用了建筑隔声，并采取隔声、吸声材料制作门窗、墙体等，防止噪声的扩散和传播，正常生产时门窗密闭，采取隔声措施，实现降噪。

4）强化生产管理

确保各类防治措施有效运行，各类设备均保持良好运行状态，防止突发噪声。

本项目高噪声设备均设于室内，噪声源强及治理情况见表 4-17 所示。

表 4-17　主要新增设备噪声源强（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置*			距室内边界距离	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离
1	生产车间	超声波	48kW，40kHZ	80	低噪声设备、基座减震加	28	9	1	3	50.46	6:00-22:00	20	53.8	1
2		烘箱风	2.2kW	80		27	15	1	4	47.96				

南京博盾新材料科技有限公司

		机			固、厂房隔声等									
3		烘箱风机	2.2kW	80		28	15	1	3	45.46				
4		空压机组	20kW	85		9	12	1	9	40.92				
5		冷冻机组	45kW	80		10	12	1	10	40.00				
6		抽风机	22kW	80		10	15	1	10	40.00				

注：以厂区左下角为相对原点。

南京博盾新材料科技有限公司

运营期环境影响和保护措施

2、声环境预测

根据《环境影响评价技术导则声环境（HJ2.4-2021）》中规定，室内声源和室外声源分别按照导则附录 B 和附录 A 计算。

工业噪声预测模式为：

（1）预测条件假设

①所用产噪声设备均在正常工况下运行；

②考虑室内声源所在厂房围护结构的隔声、吸声作用；

③衰减仅考虑几何发散衰减，屏障衰减。

（2）室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如下图所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 Lp1 和 Lp2。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$Lp2=Lp1-（TL+6）$$

式中：L_{p1}：靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2}：靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL：隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

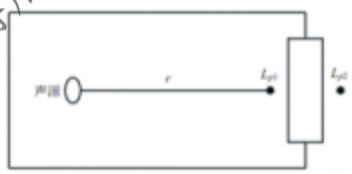


图4-6室内声源向室外传播示意图

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或A声级：

$$L_{p1}=L_w+10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2}+\frac{4}{R}\right)$$

式中：L_{p1}：靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L_w：点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；

Q：指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

南京博睿新材料科技有限公司

R：房间常数，R=Sα/（1-α），S为房间内表面面积，m^2，α为平均吸声系数；

r：声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1}(T)=10\lg\left[\sum_{j=1}^{N}10^{0.1L_{pij}}\right]$$

式中：L_{pli}（T）：靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{plij}：室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N：室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}（T）=L_{pli}（T）-（TL_i+6）$$

式中：L_{p2i}（T）：靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{pli}（T）：靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i：围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w=Lp_2（T）+10\lg S$$

式中：L_w：中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}（T）：靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S：透声面积，m^2。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

（3）点声源的几何发散衰减

$$A_{div}=20\lg(r/r_0)$$

式中：A_{div}：几何发散引起的衰减；

r：预测点距声源的距离；

r_o：参考位置距声源的距离。

如预测点在靠近声源处，但不能满足点声源条件时，需按线声源或面声源模型计算。

南京隔盾新材料科技有限公司

（4）工业企业噪声计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAi，在 T 时间内该声源工作时间为 ti；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LAj，在 T 时间内该声源工作时间为 tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（Leqg）为：

$$L_{eqg}=10\lg\left[\frac{1}{T}\left(\sum_{i=1}^{N}t_i10^{0.1L_{Ai}}+\sum_{j=1}^{M}t_j10^{0.1L_{Aj}}\right)\right]$$

式中：L_{eqg}：建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T：用于计算等效声级的时间，s；

N：室外声源个数；

T_i：在T时间内i声源工作时间，s；

M：等效室外声源个数；

Tj：在T时间内j声源工作时间，s。

（5）预测值计算

预测点的预测等效声级（*Leq*）按下式计算：

$$L_{eq}=10\lg(10^{0.1L_{eqg}}+10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：L_{eq}：预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg}：建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB（A）；

L_{eqb}：预测点的背景噪声值，dB（A）。

3、预测结果

（1）厂界噪声预测

选择东厂界、南厂界、西厂界和北厂界进行噪声影响预测，各预测点噪厂界噪声预测结果见表 4-18。

表 4-18　本项目噪声影响预测结果与达标分析表

序号	预测点名称	噪声背景值	噪声现状值	噪声贡献值/dB(A)	噪声标准/dB(A)		较现状增量	超标和达标情况
					昼间	夜间		
1	东厂界	/	/	51.1	65	55	/	达标
2	西厂界	/	/	45.5	65	55	/	达标
3	南厂界	/	/	42.3	65	55	/	达标
4	北厂界	/	/	45.6	65	55	/	达标

由上表可知，本项目高噪声设备通过厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声贡献

南京博盾新材料科技有限公司

值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，即昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A），能实现达标排放。

为进一步防止项目生产产生的噪声对周边环境的影响，确保厂界噪声达标排放，本项目按照以下要求进行建设：

①在设备选型时，除考虑满足生产工艺要求外，还必须考虑设备的声学特性（选用高效低噪设备），对于噪声较高的设备应与设备出售厂方协商提供配套的降噪措施。

②将各生产设备安装于生产车间内，进行墙体隔声，并且在设备安装时加减振垫。

③应加强设备的保养和维修，使设备随时处于良好的运行状态，避免偶发强噪声产生。高噪声设备操作人员，操作时应佩戴防护头盔或耳套。

④在车间周边应加强绿化，选用枝叶茂密的常绿乔木、灌木高矮搭配，形成一定宽度的吸声林带。

综上所述，在落实各项噪声污染防治措施的情况下，项目投产后对周围声环境影响较小。

因此，本项目噪声排放对周围环境影响较小。

4、噪声监测计划

建设单位应在厂内固定噪声污染源处，设置环境噪声监测点，并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌，排污口须符合《关于印发〈江苏省排污口规范化设置及规范化整治管理办法〉的通知》（苏环控〔1997〕122 号）、《污染源监测技术规范》中相关要求。建设单位应按照《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）的相关要求，定期开展噪声污染源监测，本项目夜间不生产，仅昼间进行监测。

表 4-19　噪声例行监测计划

类别	监测因子	监测点位	监测频次	执行标准
噪声	等效 A 声级	四侧厂界外 1m	每季一次，昼间	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类

（四）固体废物

1、固废产生量核算

南京博盾新材料科技有限公司

本项目生产过程中固体废物主要为生产槽体的废槽渣、环保工程中产生的废液和公辅工程中产生的废抹布、废手套和废机油和办公生活过程中产生的生活垃圾。

（1）废槽渣

本项目钝化生产线大部分槽体定期过滤和补充槽液，循环利用，定期进行更换，会产生废槽渣，根据建设单位提供资料，废槽渣产生量约 0.5t/a，从严参照电镀工艺产生的废槽渣进行收集管理，收集后委托有资质单位处置。

（2）废润滑油

项目设备检维修、润滑过程产生废润滑油，根据建设单位提供资料，废润滑油产生量约 0.2t/a，收集后委托有资质单位处置。

（3）废包装材料

项目润滑油使用完毕后产生废包装桶，结合原辅料用量及包装规格，废包装材料产生量 0.05t/a，收集后委托有资质单位处置。

（4）废含油手套和抹布

项目设备检维修、润滑过程产生废含油手套和抹布，根据建设单位提供资料，废含油手套和抹布产生量 0.01t/a，收集后委托有资质单位处置。

（5）纯水制备废物

本项目纯水制备系统中砂装填量 320kg，活性炭、石英砂等装填量 80kg，RO 膜装填量 60kg，填充物每 2～3 年更换一次。按照每 2 年更换一次，则年产生纯水制备废物 0.23t。

（6）生活垃圾

本项目新增劳动定员为 20 人，生活垃圾每人每天按照 0.5kg 的产生量，年工作 300 天，则产生生活垃圾 3t/a，由区域环卫定期清运。

2、固体废物鉴别

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2025）、《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16 号）的规定，对建设项目产生的副产物（除目标产物，即：产品、副产品外），根据产生来源、利用和处置过程鉴别其是否属于固体废物。按照《建设项目危险

南京楼盾新材料科技有限公司

废物环境评价指南》（环境保护部公告 2017 年第 43 号）中相关编制要求，对本项目固体废物属性进行鉴别判定，本项目固体废物属性判定详见表 4-20。

表 4-20　本项目副产物判定一览表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量（t/a）	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废槽渣	生产工艺	固	脱脂剂、树脂、氧化层等	0.5	√	/	《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2025）
2	废润滑油	公辅工程	液	矿物油	0.2	√	/	
3	废包装材料		固	包装袋、包装桶	0.05	√	/	
4	废含油手套和抹布		固	矿物油	0.01	√	/	
5	纯水制备废物		固	RO 膜、废砂、活性炭	0.23	√	/	
6	生活垃圾	生活	固	纸张等	3	√	/	

固体废物属性判定及危险废物汇总

根据《国家危险废物名录》（2025 版）、《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7）等文件标准要求，对建设项目鉴别出的固体废物进行属性判定，属性判定原则主要为：

①列入《国家危险废物名录》（2025 版）的直接判定为危险废物。

②未列入《国家危险废物名录》（2025 版），但从工艺流程及产生环节、主要成分、有害成分等角度分析可能具有危险特性的固体废物，在环评阶段类比相同或相似的固体废物危险特性判定结果。或选取具有相同或相似性的样品，按照《危险废物鉴别标准》（GB5085.1~6）等国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法予以认定；该类固体废物产生后，应按国家规定的标准和方法对所产生的固体废物再次开展危险特性鉴别，并根据其主要有害成分和危险特性确定所属废物类别，按照《国家危险废物名录》（2025 版）要求进行归类管理。

③环评阶段不具备开展危险特性鉴别条件的可能含有危险特性的固体废物，暂按危险废物从严管理，并在该类固体废物产生后开展危险特性鉴别，按《危险废物鉴别标准 通则》（GB5085.7）等要求给出详细的危险废物特性鉴别方案建

南京博盾新材料科技有限公司

议。

④未列入《国家危险废物名录》（2025 版），从工艺流程及产生环节、主要成分、有害成分等角度分析不具有危险特性的固体废物，定义为一般工业固废。

表 4-21　本项目营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别、代码	估算产生量（吨/年）
1	废槽渣	危险废物	生产线	固	脱脂剂、树脂、氧化层等	《国家危险废物名录》（2025 年版）	T	HW17 336-063-17	0.5
2	废润滑油		维护、检修	液	矿物油		T,I	HW08 900-217-08	0.2
3	废包装材料		原料包装	固	包装袋、包装桶		T/C/I/R	HW49 900-047-49	0.05
4	废含油手套和抹布		维护、检修	固	矿物油		T/In	HW49 900-041-49	0.01
5	纯水制备废物	一般固废	纯水制备	固	RO 膜、废砂、活性炭	《固体废物分类与代码目录》（2024 年版）	/	900-099-S59	0.23
6	生活垃圾		生活办公	固	纸张等		/	900-099-S64	3

表 4-22　本项目营运期危险废物分析结果汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（吨/年）	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废槽渣	HW17	336-063-17	0.5	生产线	固	脱脂剂、树脂、氧化层等	脱脂剂、树脂、氧化层等	每年	T	委托有资质单位处置
2	废润滑油	HW08	900-217-08	0.2	维护、检修	液	矿物油	矿物油	每年	T,I	
3	废包装材料	HW49	900-047-49	0.05	原料包装	固	包装袋、包装桶	化学物质	每年	T/C/I/R	
4	废含油手套和抹布	HW49	900-041-49	0.01	维护、检修	固	矿物油	矿物油	每年	T/In	

3、固体废物贮存设施影响分析

南京博盾环保科技有限公司

（1）一般工业固废

本项目设置 1 处一般工业固废堆场，占地面积 5m²，项目一般工业固废主要为纯水制备废物，年产生量约为 0.23t/a，转运周期 1 年，一般工业固废采用袋装密封堆放，堆放综合密度约 1t/m²，则项目一般工业固废所需容积约 0.23m²，小于一般工业固废仓堆场占地面积 5m²。

因此，一般工业固废仓库容积可满足本项目一般工业固废暂存需求。

一般工业固废仓库应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设，对一般工业固废仓库地面进行硬化，并做好防腐、防渗和防漏处理，制定“一般工业固废仓库管理制度”“一般工业固废仓库处置管理规定”，由专人维护。

（2）危险废物

本项目拟设置 1 个危废暂存点，占地面积 5m²，仅用于临时贮存，产生后即委托园区内的危废贮存“绿岛”项目收集、贮存，并委外处置。园区“绿岛”项目由江苏省环境资源有限公司整体租赁南京核光现有危险废物贮存库及配套公辅设施建设，危废库建筑面积为 1200 平方米，年收集、贮存、转运危险废物能力为 5000 吨。该项目于 2023 年 11 月 17 日取得环评批复。江苏省环境资源有限公司安排人员和专用车辆，每天上门收集企业产生的危废。本项目危废暂存点能够满足本项目危废短期存储。仓库地面防腐、防渗，且地沟及收集池均采取防腐防渗措施。

本项目贮存设施类型为贮存点，贮存点应做到以下几点：

1）贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）规定的贮存控制标准，有符合要求的专用标志。

2）贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。

3）贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险废物流失、扬散等措施。

4）贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。

5）贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

6）贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。

南京博盾新材料科技有限公司

建设项目危险废物主要为废渣、废润滑油、废包装材料、废含油手套和抹布，产生量 0.76t/a，转运周期按照 1 周考虑，则最大贮存量为 0.016t，项目贮存点面积 5m²，堆积高度约 1.5m，容积 7.5m³，考虑到贮存点内需留有通道，有效容积按标准容积 80%计算，则项目贮存点有效容积为 6m³。危险废物堆放综合密度约 0.7t/m²，则项目危险废物暂存所需容积约为 0.023m²。

因此，项目贮存点容积可满足本项目危险废物暂存需求。

建设项目产生的危险废物及时贮存至危废贮存点，同时建立危险废物管理制度，设置出入贮存点及贮存台账，如实记录危险废物出入贮存点及贮存情况，贮存场所出入口设置在线视频监控。建设项目废包装桶密封后整齐存放，其他废包装材料、废含油手套和抹布袋装密封后整齐存放，废润滑油桶装密封后整齐存放，贮存过程基本不会挥发有机废气，危废贮存点具有防风、防晒、防雨防漏、防渗、防腐等措施，因此不会对环境空气、地表水、地下水、土壤造成影响。

4、危险废物收集、暂存、运输、处理污染防治措施分析

（1）危险废物收集污染防治措施分析

危险废物在收集时，应清楚废物的类别及主要成分，以方便委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，危险废物应进行加盖，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照《危险废物转移管理办法》（2021 年 11 月 30 日生态环境部、公安部、交通运输部令第 23 号公布 自 2022 年 1 月 1 日起施行）要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

（2）危险废物暂存污染防治措施分析

本项目设置一个 5m²危废暂存点，仅用于临时贮存，产生后即委托园区内的危废贮存“绿岛”项目收集、贮存，并委外处置。园区“绿岛”项目由江苏省环境资源有限公司整体租赁南京核光现有危险废物贮存库及配套公辅设施建设，危废库建筑面积为 1200 平方米，年收集、贮存、转运危险废物能力为 5000 吨。该项目于 2023 年 11 月 17 日取得环评批复。江苏省环境资源有限公司安排人员和专用车辆，每天上门收集园区内各电镀生产企业产生的危废。本项目危废暂存库能够

南京博盾新材料科技有限公司

满足本项目危废短期存储。仓库地面防腐、防渗，且地沟及收集池均采取防腐防渗措施。

在外运前，危险废物的收集、暂存和保管均应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求：

a.危险废物的储存容器均应具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；

b.贮存容器保证完好无损并具有明显标志；

c.不相容的危险废物均分开存放；

d.储存场地设置危险废物明显标志，危险废物暂存场所应设有符合《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的专用标志。

e.禁止将危险废物与一般固体废物、生活垃圾及其他废物混合堆放。

（3）危险废物运输污染防治措施分析

危险废物运输中应做到以下几点：

a.危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件。

b.承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意。

c.载有危险废物的车辆在公路上行驶时，须持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点。

d.组织危险废物的运输单位，在事先需作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

（4）危废处理措施

本项目产生的危险废物在厂区暂存，产生后即委托园区内的危废贮存“绿岛”项目收集、贮存，并委外处置。

5、固体废物影响评价结论

经采取上述措施后，本项目固废均可得到有效处置，最终实现零排放，不会产生二次污染。固体废物处理处置符合环保要求，不会对周围环境造成不良影响，固体废物产生不利影响可接受。

南京博盾新材料科技有限公司

（五）土壤环境影响分析

1、土壤污染源及污染途径

本项目为博盾铝合金全自动钝化生产线项目，属于新建项目，通过对项目工程分析，本项目土壤环境影响类型为“污染影响型”。本项目运营期环境影响识别主要针对排放的大气污染物、废水污染物、固体废物存储等，本项目主要包括原辅料储运工段、生产车间及固体废物存储等生产运营过程中对土壤产生的影响。

本项目土壤污染源主要为厂区危险品存放间、化学品库、污水收集管线、危废暂存点、车间生产线以及废气处理设施等。污染物主要通过失效的防渗层，泄漏进入土壤环境，导致土壤环境的改变。大气沉降通过干湿沉降作用下进入土壤层，导致土壤环境的改变。

正常生产状况下，本项目产生的废气污染物经厂区内环保设施收集处理后排放至周围环境，相关污染物会通过大气沉降作用落至土壤表面，但是由于排放至周围环境的排放量较小，对土壤环境造成影响很小；本项目废水经分类收集后，均排入润埠污水处理厂，对土壤环境造成影响很小；本项目产生的固体废物均得到有效处置，不外排，不会对土壤环境造成影响。

事故状况下，本项目产生的废气污染物排放至周围环境中的排放量会由于环保设施处理效率下降等原因有所增加，拟通过加强设备的保养及日常管理，降低废气环保设施出现非正常工作情况的概率，且一旦出现非正常排放的情况，通过采取一系列措施，如紧急的工程应急措施及必要的社会应急措施，可降低大气污染物对周围环境的影响；若厂区内发生危废暂存库出现渗漏等情况时，会对土壤环境造成一定的影响，公司对危废暂存库采取相应的防渗措施，并将整个厂区划分为重点污染防治区及一般污染防治区，从而减少危险废物对土壤环境造成的影响。因此，本项目建成后对土壤环境造成影响较小。

2、土壤污染防控措施

对土壤可能产生影响的途径为生产区、仓储区、危废暂存库等设施防渗失效，通过地面漫流的形式渗入周边土壤的土壤污染途径，重点污染防治区为生产区、危废暂存点、化学品库等，一般防治区域为一般仓储区，以上一般污染防治区均已按相应标准设计、施工并做好防渗措施，能有效降低对土壤的污染影响。

南京博盾新材料科技有限公司

此外，建设单位在项目运行期间还应充分重视其自身环保行为，将从源头控制、过程防控和跟踪监测等方面进一步加强对土壤环境的保护措施。企业目前已进行分区防控。

表 4-23　建设项目防渗分区划分及防渗技术要求表

防渗分区	分区位置	包气带防污性能	污染控制难易程度	污染物类型	防渗技术要求
重点防渗区	生产区、危废暂存点、化学品库、污水收集池、事故池、碱液喷淋塔等区域	弱	难	持久性有机物污染物	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，$K \leq 1\times10^{-10}$cm/s；或参照 GB18598 执行
一般防渗区	一般仓储区（成品堆放库、一般固废暂存库）	弱	易	其他类型	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，$K \leq 1\times10^{-10}$cm/s；或参照 GB16889执行
简单防渗区	办公区、成品堆存等其他	弱	易	其他类型	一般地面硬化

（六）地下水环境影响分析

1、地下水类型

南京市境内地下水资源较为丰富，主要为松散岩类孔隙水及基岩裂隙水、岩溶裂隙水两种类型。松散岩类孔隙水分布在长江沿岸河谷地带，六合、江浦两区和江宁、溧水东部的丘陵岗地区，基岩裂隙水和岩溶裂隙水主要分布在长江以南地区宁镇、茅山山地和江宁、溧水、高淳三区西部，长江以北老山山地亦有分布。矿化度一般在 0.5 克/升左右，属重碳酸盐型水；含石膏夹层地区矿化度增高至 1 克/升以上，属硫酸盐型水。据勘测，全市地下水可开采资源总量约为 3.5 亿立方米～4 亿立方米，而较容易开采利用的只有 1.5 亿立方米左右的浅层地下水，仍属地下水贫乏地区。现地下水年开采量 2000 万吨左右，开采强度偏大。

根据地下水的埋藏深度，又分为浅层地下水（指平原地区地表下 60 米范围内的地下水）和深层地下水（指平原地区距地表 60 米以下的地下水）。

2、地下水污染途径

正常情况下，地下水的污染主要是由于污染物迁移穿过包气带进入含水层。若污水管道及沟渠内污水发生渗漏，污染物不会很快穿过包气带进入浅层地下水，对浅层地下水的污染较小；通过水文地质条件分析，区内承压含水组顶板为分布比较稳定且厚度较大的淤泥质粘砂土隔水层，所以垂直渗入补给条件较差，

南京博盾新材料科技有限公司

与浅层地下水水力联系不密切。因此，深层地下水受项目下渗污水污染影响更小。

3、地下水污染防控措施

本项目位于园区内，运营期工艺废水经专管分类收集后排入润埠污水处理厂进行统一处理后排放，对项目对地下水的影响较小。尽管如此，仍存在造成地下水污染的可能性，且地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常大，为了更好地保护地下水资源，将项目对地下水的影响降至最低限度，建议采取地面防渗等相关措施，杜绝物料泄漏事故发生。建议采取相关措施。

（1）源头控制：项目输水、排水管道等必须采取防渗措施。污水的转移运输管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能在地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地管道泄漏而可能造成地下水污染。

（2）末端控制：分区防控。主要包括厂内生产区域、危废暂存库污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来集中处理，从而避免对地下水的污染。结合项目各生产设备、贮存等因素，根据项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性对全厂进行分区防控。

经上述措施后，本项目不会引起地下水水质的变化。

（七）环境风险分析

1、风险评价依据

物质危险性识别包括主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），筛选本项目涉及的主要危险物质。计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中对应临界量的比值 Q。计算公式如下：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \cdots \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q_1，q_2，...，q_n——每种危险物质的最大存在总量，t。

Q_1，Q_2，...，Q_n——每种危险物质的临界量，t。

南京博盾新材料科技有限公司

当 Q＜1 时，该项目环境风险潜势为I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。

本项目涉及的危险物质 q/Q 值计算见表 4-24。

表 4-24　本项目涉及危险物质 q/Q 值计算

序号	危险物质名称		CAS 号	最大存在总量（q/t）	临界量（Q/t）	危险物质 Q 值	备注
1	硫酸（折算）		7664-93-9	0.855	10	0.0855	/
2	硝酸（折算）		7697-37-2	0.25	7.5	0.0333	/
3	碱式硫酸铬（折算）		/	0.0191	0.25	0.0764	铬及其化合物（以铬计）
4	硫酸钾（折算）		14293-73-3	0.02	5	0.0040	/
5	硫酸铵（折算）		7783-20-2	0.09	10	0.0090	/
6	氢氟酸（折算）		7664-39-3	0.015	1	0.0150	/
7	在线槽体	槽液	/	4.57	100	0.0457	
		其中碱式硫酸铬（折算）	/	0.0001	0.25	0.0004	铬及其化合物（以铬计）
8	废水		/	6.34	100	0.0634	/
9	废润滑油		/	0.2	2500	0.0001	/
10	其他危险废物			0.56	50	0.0112	
项目 Q 值∑						0.34398	/

注：1、本项目所用原辅材料多为混合物，本表格中所列危险物质为混合物中的纯物质。最大储存量是按照混合物中成分比例折纯后的物质量；

2、取废水日排放量及最大风险槽液对应最大槽体量，作为风险最大存在量的补充分析，按危害水环境物质计，其中槽液中碱式硫酸铬经折算后按照铬及其化合物（以铬计）另行从严考虑。

由上表计算可知，本项目 Q=0.34398，根据风险导则附录 C，Q＜1 时，其风险潜势为I，根据评价工作等级划分，风险潜势为I时评价工作等级为简单分析。

2、环境敏感目标概况

本项目周围环境保护目标见表 4-25。

表 4-25　主要环境风险敏感目标一览表

环境	环境敏感目标	方位	与厂界距离，米	规模，人	环境功能
大气环境	雄州街道砂子沟社区	NE	580~3700	8366	《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级
	雄州街道龙虎营社区	N	1850~4100	6182	
	雄州街道台园社区	SE	2400~5000	6025	
	长芦街道滨江社区	S	2025~5000	7750	
	龙池街道四柳社区	NW	2500~5000	13021	
	雄州街道灵岩社区	NE	40580~5000	1200	
	雄州街道瓜埠中心社区	SE	4000~5000	1800	

南京博睿测试科技有限公司

地表水环境	长江	S	5300	大河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类
	滁河	NW	280	中河	IV类
地下水环境	项目所在地及周边潜水层	/	/	/	/
	周边民井	NE	650	/	附近村民民井仅用于洗衣浇灌等，不作为饮用水源
生态环境	滁河重要湿地（六合区）	NW	280	面积：7.72km²（生态空间管控区域范围）	生态空间管控区域范围（湿地生态系统保护）

3、环境风险识别

生产系统危险性识别包括主要生产装置、储运设施、公用工程和辅助生产设施以及环境保护设施等危险性识别，危险性识别结果见下表。

表 4-26　生产系统危险性识别表

序号	设施	主要危险部位	主要危险物质	主要危险物质	原因
1	生产装置	钝化处理线	钝化剂、生产槽液等	火灾、泄漏	泄漏、管理不当
2	储运系统	化学品库	钝化剂、生产槽液等	火灾、泄漏	泄漏、管理不当
3	公辅系统	废气处理装置	硫酸雾、氟化物、氮氧化物等	事故性排放	管理不当、误操作等
4		污水收集设施	pH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮、总铬、氟化物等	事故性排放、泄漏	污水管、污水池腐蚀、破损
5		固废暂存库、危废暂存点	废槽渣等危险废物	泄漏	防渗材料破裂；贮存容器破损

4、环境风险分析

（1）大气

根据物质风险识别结果，本项目涉及的危险物质包括原辅材料、各类含危险物质的槽液和废水，各危险物质均为混合物，非单一纯物质。本项目最大可信事故为涉及危险物质的包装桶的物料泄漏、涉及危险物质的装置或包装桶在发生火灾爆炸事故时导致的伴生/次生污染物（如未燃烧完全的泄漏物、次生污染物 CO

南京保盾新材料科技有限公司

等）对周围环境的影响。

本次评价根据危险物质风险识别结果及最大可信事故的设定情形，选择折算的硫酸作为代表，估算泄漏事故源强，同时考虑火灾伴生/次生污染的次生影响。

本次火灾事故源强主要考虑化学品库原料遇明火发生火灾，火灾产生次生污染物中毒性较大的物料不完全燃烧产生的 SO_2、CO，类比同类项目可燃表面处理添加剂燃烧速度为 0.01kg/（m^2·s）。火灾燃烧面积以化学品库面积 30 m^2 计算。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 F.3，参照油品火灾伴生/次生二氧化硫产生量计算方法为：

$$G_{SO_2}=2BS$$

式中：G_{SO_2}——二氧化硫排放速率，kg/h；

B——物质燃料量，kg/h；

S——物质中硫含量，%，本次评价取 0.005%；

一氧化碳产生量计算方法为：

$$G_{CO}=2330qCQ$$

式中：G_{CO}——一氧化碳的产生量，kg/s；

C——物质中碳的质量百分比含量，%，本次评价取 40%；

q——化学不完全燃烧值，%，取 1.5%～6.0%，本次评价取 3%；

Q——参与燃烧的物质量，t/s。

则化学品库发生火灾事故后伴生/次生二氧化硫排放速率为 0.113kg/h（0.000031kg/s），一氧化碳排放速率为 0.0084kg/s。

本项目原辅物料遇明火引发火灾、爆炸事故，燃烧会产生 CO 等污染物造成大气污染。

此外，若废气治理设施出现故障造成事故排放，未处理废气直接排入大气中，对周边大气环境质量造成不良影响。

（2）地表水、地下水、土壤

生产处理线的槽液发生泄漏，火灾、爆炸过程中产生事故废液和消防废水，物料包装桶破裂发生泄漏，危险废物包装桶/袋破裂发生泄漏，若处理不及时或处理措施采取不当，污染物会进入地表水、地下水、土壤，对地表水、地下水、

南京南昌新材料科技有限公司

土壤造成不同程度污染。

5、环境风险防范措施

（1）生产过程风险防范措施

项目使用的原辅材料中含强酸和碱为腐蚀性液体存于化学品库中，并按照规定进行管理，严防土壤、地下水和河道水体受到酸、碱的污染，并在生产作业地面及污水收集系统采取防腐防渗措施。

表面处理工件吊挂应规范、牢固。严防工件掉落处理槽体中。严防工件、设备短路引起整流器损毁。槽液配置和调整时，应先将固体化学品在槽外溶解后再慢慢加入槽内。槽体为受限空间，未经允许不得进入生产区作业。

（2）物料泄漏、火灾事故的防范措施

泄漏事故的预防是生产和储运过程中最重要的环节，发生泄漏事故可能引起火灾和爆炸等一系列重大事故。经验表明：设备失灵和人为操作失误是引发泄漏的主要原因。因此选用较好的设备、精心设计、认真地管理和操作人员的责任心是减少泄漏事故的关键。本项目主要采取以下措施：

①应经常对各类阀门进行检查和维修，以保证其严密性和灵活性，对压力计、温度计及各种调节器进行定期检查。

②对操作人员进行系统教育，严格按操作规程进行操作，严禁违章作业。加强个人防护，作业岗位应配有防毒面具、防护眼镜及必要的耐酸服、手套和靴子，并定期检查维修，保证使用效果。

③化学品储存的场所需符合防火防爆要求。出入必须检查验收登记，储存期间定期养护，控制好储存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。

④严格执行安全和消防规范。厂区内设置环形道路，以利于消防和疏散。

⑤所有排液、排气均集中收集，并进行妥善处理，防止随意流散。

⑥设置完善的污水收集系统，保证各单元泄漏物料能迅速安全集中到泄漏物料事故收集池，以便集中处理。

（3）废气处理装置事故防范措施

①平时注意对废气治理设施维护，及时发现处理设施隐患，确保处理设施正

南京博信新材料科技有限公司

常运行，开、停、检修要有预案，有严密周全的计划，确保不发生事故排放，或使影响最小。

②废气治理设施应设有备用电源和备用处理设施零件，以备停电或出现故障时保障及时更换使污染物得到有效处理。

③废气治理设施必须确保正常运行，如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受到行政和经济处罚，并承担事故排放责任及相应的法律责任。若末端治理措施因故不能运行，则生产必须停止。

④为确保处理效率，在厂房设备检修期间，废气治理设施也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

⑤对员工进行岗位培训，做好值班记录，实行岗位责任制。

（4）废水处理装置事故防范措施

企业发生火灾爆炸或者泄漏等事故时，消防废水是一个不容忽视的二次污染问题，由于消防水在灭火时产生，产生时间短，产生量巨大，不易控制和导向，一般进入厂区雨水或清下水管网后直接进入外环境水体，消防水中带有的化学品等会对外环境水体造成严重的污染事故。

本项目事故水收集依托园区现有事故水收集暂存系统。

事故状态下，当发生物料泄漏事故时，封堵围堰排漏口，关闭园区雨水总排口闸阀，在围堰内对泄漏物料进行回收，用移动电泵抽入包装桶，并做好标识。

本项目设有 1 个 3m³ 事故应急池，事故状态下进入废水收集系统的事故应急池仍通过污水管道输送到润埠污水处理厂，由润埠污水处理厂切换到润埠厂区事故废水池（500m³）中暂存后分批处理。表面处理中心园区雨污分流，设置 1 个雨水排口，本项目不单独设置雨水排口。进入雨水收集系统的消防废水，在到达雨水排放口前切换到园区的事故池（2000m³）中暂存，后续经润埠污水处理厂处理达标后排放。

一旦污水处理装置发生故障，若在短时间内不能修复，所有生产装置立即停止生产。因此，上述事故收集池总容积可以完全接纳生产装置停运前产生的工艺废水，待污水处理装置恢复正常，生产装置方可恢复运行。

事故池容积合理性分析如下：

南京博睿新材料科技有限公司

根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY 1190-2013）附录 A 核算事故应急池容量：

$V_{总}=V_1+V_2-V_3)_{max}+V_4+V_5$

其中：$(V_1+V_2-V_3)_{max}$——指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $V_1+V_2-V_3$，取其中最大值；

V_1——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量，本项目不涉及原料、产品的罐装储存，按照化学品库的桶装原料考虑，原料桶的最大暂存量的总容积约为 6.23m³，则 V_1 取 6.23m³。

V_2——在装置区或贮罐区一旦发生火灾、爆炸时的消防用水量，包括扑灭火灾所需用水量和保护邻近设备或贮罐的喷淋水量。发生事故时的消防水量，m³；本项目租赁厂房（戊类，10.6 米高）进行生产，不涉及室外生产，室内消防用水量以 10L/s 计，以 2 小时估算，一次消防灭火用水量 V_2=72m³。

V_3——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m³，本项目 V_3=0。

V_4——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m³，本项目生产废水排入污水处理系统，因此 V_4=0。

V_5——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m³。本项目为新建项目，在现有标准厂房内建设，厂区进行分区域雨水、事故废水收集，本项目所在区域面积为 1000m²，降雨深度取 10mm，则 V_5=10m³。

本项目事故状态下可能产生的事故废水量为：

$V_{总}=(V_1+V_2-V_3)_{max}+V_4+V_5=(6.23+72-0)+0+10=88.23m^3$

本项目现有事故水池有效容积 3m³，润埠污水处理厂现有事故池有效容积 500m³，表面处理园区现有事故池有效容积 2000m³。本项目事故状态下预估事故废水量约 88.23m³，依托润埠污水处理厂现有事故池及表面处理园区现有事故池可满足项目事故废水收集要求。事故池正常情况下应为空池，发生事故后收集的事故废水应及时处理，确保园区事故废水应急收集能力不降低。

为了最大程度减少建设项目事故发生时对水环境的影响，公司与园区层面建立了事故废水三级防控体系。

南京博信新材料科技有限公司

一级防控：即事故废水不出厂区，事故废水储存在厂区事故应急池内。厂区雨水（清下水）排口设有监管部门控制的阀门。一旦发生物料泄漏及火灾等安全生产事故，公司应快速断开雨水排口，联动打开事故应急池，将事故废水和消防尾水导入事故应急池。事故结束后，应急事故池中的废水进入按照监测结果进入产业园污水处理厂处理，构筑环境安全的第一层防控网。

二级防控：即事故废水不出片区，主要是片区内部的水污染事件防控措施，分片区对雨水管网及排口进行管控，并进行事故废水的截污回流处置。同步设置片区公共应急系统，当公司应急事故池无法满足容量要求时，启动片区应急系统，将企业应急事故池中的事故废水排入片区应急事故池。

三级防控：即事故废水不出园区，不进入大江大河，结合园区实际，当发生重大企业突发环境事故或危化品运输车辆侧翻等事故时，事故废水流入园区雨水管网，立即关闭雨水泵站，将污染物控制在园区雨水管网中，并进行事故废水的截污回流处置，防止污染源从园区内进一步扩散至外环境，并且将片区应急事故池中的事故废水排入园区中心河南侧河道内暂存。待到事故结束后，经指挥部检测研究决定如若直接转输至污水处理厂处理，启动转输消防抽水泵车，将事故废水转移至污水处理厂进行处理，达到整个园区管控，防止污染物进入外部环境敏感目标水体。

综上，建设单位在落实好各项风险防范措施后，项目所产生的环境风险在可接受风险水平之内。一旦发生事故，因为防护措施得力并反应迅速，可把事故造成的影响降到最低。

（八）生态

本项目位于南京市六合区南京新材料产业园双巷路 118 号企业现有标准厂房内，不新增用地，故不开展生态环境影响评价。

（九）电磁辐射

本项目属于博盾铝合金全自动钝化生产线项目，不涉及广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等的建设，不属于电磁辐射项目，因此无需明确电磁辐射相关内容。

（十）清洁生产

南京博盾新材料科技有限公司

本项目位于南京新材料产业园的表面处理中心区，符合园区生态环境准入清单要求。本项目不涉及手工生产线，执行严格的废水、废气排放控制要求，生产工艺、设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放、资源利用效率等均可达到清洁生产国内先进（行业准入）水平。

（十一）环境监测计划

根据环境管理、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《工业企业土壤和地下水自行监测 技术指南（试行）》（HJ 1209—2021），并参照《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）、《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》（HJ 985-2018）等要求，排污单位应按照最新的监测方案开展监测活动，委托其他有资质的监测机构代其开展自行监测。

根据润埠污水处理厂纳污管网的废水分类要求，本项目按酸碱废水和含铬废水通过不同的收集管道，分质分类直接进入润埠污水处理厂进行处理。本单位排水前，润埠污水处理厂安排专人进行人工取样，经确认废水可满足接管标准后进行排水。本项目建成后，环境监测项目见表 4-27。

表 4-27 本项目建成后环境监测项目一览表

序号	类别	监测点布置	监测内容	监测频率	备注
1	废水	含铬废水收集池接管口	废水量、pH	自动监测	委托第三方检测
			总铬、COD、SS、氨氮、总氮、氟化物	每季度一次	
		酸碱废水收集池接管口	废水量、pH	自动监测	
			COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、氟化物、铝、铜	每年一次	
		含铬废水处理设施排口	废水量、六价铬、总铬	自动监测	
		废水总排口	废水量、pH、COD、氨氮	自动在线监测	
			总氮、总磷	每日一次	
			悬浮物、石油类、氟化物	每月一次	
2	废气	有组织废气：DA001 排气筒	废气量、硫酸雾、氟化物、氮氧化物	1 次/半年	委托第三方检测
		无组织废气	硫酸雾、氟化物、氮氧化物	1 次/年	
3	噪声	厂界	等效 A 声级	1 次/季度	

此外，本项目建成后，建设单位应按照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办〔2014〕34 号）、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）等文件，划定企业环境风

南京博盾新材料科技有限公司

险等级、编制环境风险评估报告，排查公司的环境风险隐患，提出环境风险防范措施，提高突发环境事件防控能力，落实环境风险防控主体责任，并按照《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）要求做好厂区应急监测和管理。

发生事故后，公司及时沟通园区，委托相关单位进行事故废水、废气等污染情况监测以及分析工作；公司安排专门人员配合外部应急监测人员完成环境监测布点采样，现场测定等工作。事故类型及相关监测方案建议如下：

在发生大气事故后，立即组织相应的大气环境监测，在下风向厂界和事故现场各设一个监测点，监测项目为硫酸雾、氟化物、氮氧化物等（根据事故具体情况，可适当增减），事故期间每小时监测 1 次，事故后根据影响程度进行适当的环境监测，事故终止后持续跟踪监测直到周围环境质量稳定后方可终止。

在发生水污染事故后，立即在污染事故排放口设一个监测断面，监测项目为 pH、六价铬、总铬、COD、SS、氨氮、总氮、总磷、石油类、氟化物等（根据事故具体情况，可适当增减），事故期间每小时监测 1 次，事故后根据影响程度进行适当的环境监测，事故终止后持续跟踪监测直到周围环境质量稳定后方可终止。

（十二）“三同时”验收一览表

建设项目环境保护投资估算及三同时验收一览表见表 4-28。

表 4-28 本项目环保投资及三同时验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（建设数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	投资（万元）	完成时间
废气	生产车间	硫酸雾、氟化物、氮氧化物	新增碱液喷淋塔系统+15m 高排气筒 1 套	废气达标排放	10	与本项目同时设计，同时施工，同时投入运行
废水	/	/	/	/	-	
噪声	生产	高噪声设备	新增设备减振底座、隔声消音等	厂界噪声达标	6	
固废	生产、公辅	危险废物	委托有资质单位进行处理	分类设置，无渗漏	4	
		一般固废	委托外部单位综合利用			
	生活	生活垃圾	环卫清运			
风险	做好泄漏、火灾事故风险防范措施，做好废气事故排放预防措施				3	
地下水和土壤	对生产区域防腐防渗				2	
以新带老措施	/				-	
绿化	依托园区现有绿化			-	-	

南京博信新材料科技有限公司

环境管理（机构、监测能力等）	定期环境监测	-	5	
清污分流、排污口规范化设置（流量计、在线监测仪等）	废气排口	符合相关规范	-	
合计			30	

南京博盾新材料科技有限公司

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 排气筒	硫酸雾、氟化物、氮氧化物	碱液喷淋塔系统处理+15m 高排气筒	达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准
	厂房	硫酸雾、氟化物、氮氧化物	加强车间通排风，无组织排放	
水环境	生产废水、生活污水、初期雨水	pH、COD、SS、石油类、总铬、氟化物等	分类收集后排入润埠污水处理厂酸碱废水、含铬废水预处理系统	达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 2 标准后外排长江
声环境	噪声	噪声	基础减震、距离衰减、合理布局等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生产工艺、公辅工程	废槽液、废槽渣、废润滑油、废包装材料、废抹布、废手套	委托有资质单位处置	产生的危废收集暂存后定期委托有资质单位处置
		纯水制备废物	交由物资回收单位综合利用	产生的一般固废收集暂存后定期交由物资回收单位综合利用
	生活办公	生活垃圾	环卫清运	/
土壤及地下水污染防治措施	采取相应的防渗措施后发生渗漏的可能性很小，对土壤及地下水的影响较小。其中厂内生产区域、危废暂存库、化学品库、污水管网等污染区设置重点防渗，一般仓储区设置为一般防渗区，其他办公区、成品堆存等设置为简单防渗区。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	1、应当设置专用的贮存设施或场所，贮存设施或场所应遵照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）设置，并分类存放、贮存，并必须采取防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施，不得随意露			

南京博盾新材料科技有限公司

	天堆放； 2、定期对废气处理设施、风险防范设施进行维护检修； 3、一旦发生事故，立即启动风险应急措施。 依托润埠污水处理厂切换到事故废水池（500m³）及园区的事故池（2000m³）。
其他环境管理要求	项目建成投入运行后，其环境管理是一项长期的管理工作，必须建立完善的管理机构和体系，并在此基础上建立健全各项环境监督和管理制度。 ①环境管理组织机构：为了做好生产全过程的环境保护工作，减轻项目外排污染物对环境的影响程度，建设单位必须高度重视环境保护工作。设立内部环境保护管理机构，专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。 ②监测制度：本项目环境监测以厂区污染源强排放监测为重点。根据项目营运期环境监测计划按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《工业企业土壤和地下水自行监测 技术指南（试行）》（HJ 1209—2021）并参照《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）、《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》（HJ 985-2018）等要求执行。此外，一旦发生有毒有害物质泄漏，应立即启动应急监测。 ③排污许可证制度：企业须按规定及时申领排污许可证，根据《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）第 3.1 条定义，电镀工业排污单位是指有电镀、化学镀、化学转化膜等生产工序和设施的排污单位。本项目钝化工艺属于化学转化膜工序，在后续排污许可管理中纳入电镀工业排污单位管理范畴，并向六合生态环境局申请重金属考核指标量。

南京博盾新材料科技有限公司

六、结论

综上所述，本项目符合用地规划和环境规划要求；产生的各项污染物均可得到有效治理，可达标排放，对环境影响较小，对外环境影响不大，不会降低区域功能类别，并能满足总量控制要求。在建设项目做好各项污染防治措施的前提下，从环境保护的角度来讲，本项目的建设是可行的。

南京博盾新材料科技有限公司

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类 \ 项目		污染物名称	现有工程排放量（固体废物产生量）①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	有组织	硫酸雾	0	0	0	0.0271	0	0.0271	+0.0271
		氟化物	0	0	0	0.0056	0	0.0056	+0.0056
		氮氧化物	0	0	0	0.0059	0	0.0059	+0.0059
	无组织	硫酸雾	0	0	0	0.0301	0	0.0301	+0.0301
		氟化物	0	0	0	0.0042	0	0.0042	+0.0042
		氮氧化物	0	0	0	0.0044	0	0.0044	+0.0044
废水		COD	0	0	0	0.1381	0	0.1381	+0.1381
		SS	0	0	0	0.0863	0	0.0863	+0.0863
		氨氮	0	0	0	0.0259	0	0.0259	+0.0259
		总磷	0	0	0	0.0017	0	0.0017	+0.0017
		总氮	0	0	0	0.0345	0	0.0345	+0.0345
		石油类	0	0	0	0.0052	0	0.0052	+0.0052
		氟化物	0	0	0	0.0173	0	0.0173	+0.0173
		铝	0	0	0	0.0052	0	0.0052	+0.0052

南京博盾新材料科技有限公司

	铜	0	0	0	0.0009	0	0.0009	0.0009
	总铬	0	0	0	0.00046	0	0.00046	0.00046
危险废物	废槽液	0	/	0	23.76	0	23.76	+23.76
	废槽渣	0	/	0	0.5	0	0.5	+0.5
	废润滑油	0	/	0	0.2	0	0.2	+0.2
	废包装材料	0	/	0	0.05	0	0.05	+0.05
	废含油手套和抹布	0	/	0	0.01	0	0.01	+0.01
	纯水制备废物	0	/	0	0.23	0	0.23	+0.23
	生活垃圾	0	/	0	3	0	3	+3

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

南京博盾新材料科技有限公司