

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示版)

项目名称: 新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料项目
建设单位(盖章): 江苏同盟汽车零部件实业有限公司
编制日期: 2026年1月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料项目		
项目代码	2509-320115-89-01-962936		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	江苏省南京市江宁区汤山街道孔山路 6 号		
地理坐标	119 度 04 分 49.163 秒, 32 度 02 分 28.691 秒		
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 29—53 塑料制品业 292—其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南京市江宁区政务服务管理办公室	项目审批（核准/备案）文号（选填）	江宁政务投备〔2025〕1705 号
总投资（万元）	1000.00	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	5%	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	不新增用地面积，厂区占地面积 13054.14m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《南京市江宁区国土空间总体规划（2021—2035年）》 审批机关：江苏省人民政府 审批文件名称及文号：《省政府关于南京市栖霞区、雨花台区、江宁区、浦口区、六合区、溧水区、高淳区国土空间总体规划（2021—2035年）的批复》，苏政复〔2025〕3号 规划名称：《南京市江宁区汤山新城（街道）城乡总体规划（2013—2030）》 审批机关：南京市人民政府 审批文件名称及文号：市政府关于《南京市江宁区汤山新城（街道）城乡总体规划（2013—2030）》的批复（宁政复〔2016〕128号）号		
规划环境影响评价情况	无		

1.与《南京市江宁区国土空间总体规划（2021—2035年）》的相符性分析

（1）规划总体空间格局

江宁区围绕“功能完善、产城融合、用地集约、生态良好”的目标要求，重点推进禄口空港枢纽、麒麟、滨江、汤山、湖熟五大新城建设。建设产业科技创新示范区、国家级临空经济示范区、南京新质生产力先行区、南京都市圈城乡融合发展先行区的发展定位，四条“轴线”，激活发展动能。《规划》以“建设以人为本、集约高效的城镇空间”为策略，优化城乡发展布局，形成“一个主城、四个新城、五个新市镇、六个新社区”的城镇体系，构建“弓形发力，一核一极四城四区”的国土空间开发总体格局。

建立以“科技创新为引领、先进制造业为核心、现代服务业为支撑”的现代化产业体系。坚持产业强区，构建“5+4+5”现代化创新型产业体系，总体形成“一带三轴四个千亿园区”的先进制造业空间布局，统筹资源配置，在先进制造产业的细分领域和细分环节加强产业发展集聚。

发挥江宁区生态优势，构建“一带两环，三楔多廊”的生态空间总体格局。新济洲—长江沿线生态带将形成沿江生态空间的主轴，绕城高速沿线绿环及长江—云台山—横山—秦淮河汤山环城绿环构成“两环”，牛首山—云台山森林生态楔、秦淮河湿地生态楔、青龙山—大连山森林生态楔构建三面环绕、蓝绿交织的生态屏障，多处道路绿廊与水系廊道相互联动共同构成可观、可赏、可游憩的绿色空间。

（2）规划原则

贯彻耕地保护国策，落实最严格的耕地保护制度，保障粮食安全，落实长江大保护要求，坚持山水林田湖草沙一体化保护和系统治理，统筹划定耕地和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界三条控制线。加强生态保护，建立高效集约的土地利用模式和绿色发展方式，减少碳排放和增加碳汇能力并重，推动形成人与自然和谐发展新格局。

严格落实上级规划的管控性要求和约束性指标。通过布局引导、结构优化、盘活利用、立体开发等手段，节约土地、提高用地强度、促进低效废弃地再利用、优化土地利用结构和布局、进一步提升土地利用效率。

相符性分析：本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为

塑料制品业。项目所在地位于城镇开发边界内，依托现有厂房进行建设，不新增用地，不占用耕地和永久基本农田、生态保护红线，符合南京市江宁区国土空间总体规划要求。

2.与《南京市江宁区汤山新城（街道）城乡总体规划（2013—2030）》的相符性分析

（1）规划范围

规划范围为汤山街道行政辖区范围，总面积约172平方公里。

（2）规划内容

①功能定位

南京都市发展区内以旅游、休闲为特色的新城；长三角及南京都市圈乡村休闲旅游度假的目的地；国家级温泉旅游度假区。

②空间结构

规划汤山未来形成“一城三片九组团”的空间结构。

“一城”：指中部旅游城镇片区，主要包括旅游度假区、汤山城镇的温泉度假小镇、S122以南的旅游拓展组团和上峰城镇。

“三片”：分别是北部工业遗产及郊野游憩片区、西部山林休闲片区、南部都市农业片区。

“九组团”：分别为阳山组团、古泉组团、汤山老街组团、温泉度假区核心组团、旅游拓展组团、作厂科创组团、地铁新市镇组团、上峰老镇组团、宁峰组团。

作厂科创组团：以汤山产业园区和三创园区为核心，保持区内高新技术产业的发展，同时重点引进旅游的关联制造业，以及工业旅游产业。

相符性分析：本项目位于南京市江宁区汤山街道孔山路6号，属于作厂科创组团，本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业。项目不新增用地，保持现状用地规模进行生产，与《南京市江宁区汤山新城（街道）城乡总体规划（2013—2030）》中作厂科创组团产业定位相符。

本项目位于南京市江宁区汤山街道孔山路6号，利用现有生产厂房进行生产，不新增用地。根据建设单位提供的不动产权证（苏2020宁江不动产权第0029414），项目所

	在地块用地类型为工业用地。对照《南京市江宁区汤山新城(街道)城乡总体规划(2013—2030)》规划图(见附图7)，项目所在地规划为工业用地，项目不改变现有用地类别，用地符合规划要求。																																
其他 相符 性分 析	<p>1.与产业政策的相符性分析</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 与产业政策的相符性分析</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>文件名称</th> <th>本项目情况</th> <th>相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>《产业结构调整指导目录 (2024年本)》</td> <td>本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》中的限制类、淘汰类</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>《市场准入负面清单 (2025年版)》</td> <td>本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，不属于《市场准入负面清单(2025年版)》中的禁止准入类</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>《环境保护综合名录 (2021年版)》</td> <td>本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，未列入《环境保护综合名录(2021年版)》中的“高污染、高环境风险”产品名录</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>《江苏省“两高”项目管理目录(2025年版)》</td> <td>本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，未列入《江苏省“两高”项目管理目录(2025年版)》</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》 (苏办发〔2018〕32号)</td> <td>本项目不属于限制类和淘汰类项目。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》</td> <td>本项目不属于限制用地项目目录。</td> <td>符合</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》</td> <td>本项目不属于禁止用地项目目录。</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table> <p>2.与“三线一单”的相符性分析</p> <p>(1) 生态保护红线和生态管控区域</p> <p>对照《自然资源部办公厅关于北京等省(区、市)启用“三区三线”划定成果作为</p>	序号	文件名称	本项目情况	相符性	1	《产业结构调整指导目录 (2024年本)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》中的限制类、淘汰类	符合	2	《市场准入负面清单 (2025年版)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，不属于《市场准入负面清单(2025年版)》中的禁止准入类	符合	3	《环境保护综合名录 (2021年版)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，未列入《环境保护综合名录(2021年版)》中的“高污染、高环境风险”产品名录	符合	4	《江苏省“两高”项目管理目录(2025年版)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，未列入《江苏省“两高”项目管理目录(2025年版)》	符合	5	《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》 (苏办发〔2018〕32号)	本项目不属于限制类和淘汰类项目。	符合	6	《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》	本项目不属于限制用地项目目录。	符合	7	《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》	本项目不属于禁止用地项目目录。	符合
	序号	文件名称	本项目情况	相符性																													
	1	《产业结构调整指导目录 (2024年本)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》中的限制类、淘汰类	符合																													
	2	《市场准入负面清单 (2025年版)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，不属于《市场准入负面清单(2025年版)》中的禁止准入类	符合																													
	3	《环境保护综合名录 (2021年版)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，未列入《环境保护综合名录(2021年版)》中的“高污染、高环境风险”产品名录	符合																													
	4	《江苏省“两高”项目管理目录(2025年版)》	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，行业类别为塑料制品业，未列入《江苏省“两高”项目管理目录(2025年版)》	符合																													
	5	《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》 (苏办发〔2018〕32号)	本项目不属于限制类和淘汰类项目。	符合																													
	6	《江苏省限制用地项目目录(2013年本)》	本项目不属于限制用地项目目录。	符合																													
7	《江苏省禁止用地项目目录(2013年本)》	本项目不属于禁止用地项目目录。	符合																														

报批建设项目用地用海依据的函》(自然资办函〔2022〕2207号)、南京市“三区三线”划定成果、《南京市江宁区2023年度生态空间管控区调整方案》《江苏省自然资源厅关于南京市江宁区2023年度生态空间管控区调整方案的复函》(苏自然资函〔2023〕1058号)，本项目所在地及评价范围不涉及生态空间管控区域。与本项目距离最近的生态空间管控区域为位于项目西北侧1.85km的江苏江宁汤山方山国家地质公园，本项目的建设不会导致江宁区生态空间管控区域生态服务功能下降。与江苏省生态环境分区管控情况分析结果如图所示。

江苏省生态环境分区管控

综合查询报告书

基本情况			
报告名称	江苏同盟汽车零部件实业有限公司	报告编号	2026122181554
报告时间	2026-1-22	划定面积(公顷)	0
缓冲半径(米)	0	行业类型	
分析情况			
分析项	项目所选地块涉及综合管控单元		
			
优先保护单元	该项目所选地块不涉及优先保护单元。		
重点管控单元	该项目所选地块不涉及重点管控单元。		

一般管控单元	该项目所选地块涉及以下单元：		
	江宁区其他街道		
综合环境管控单元			
环境管控单元 名称	江宁区其他街道		
环境管控单元 编码	ZH32011530102		
市级行政单元	南京市	县级行政单位	江宁区
管控单元分类	一般管控单元		

图 1-1 江苏省生态管控分区查询截图

(2) 环境质量底线

根据《南京市2024年环境状况公报》，本项目所在区域空气环境属于不达标区，超标因子为O₃。南京市贯彻落实《南京市“十四五”大气污染防治规划》，以PM_{2.5}和O₃协同控制为主线，加快补齐臭氧治理短板，切实改善空气环境质量。协同开展PM_{2.5}和O₃污染防治，制定加强PM_{2.5}和O₃协同控制持续改善空气质量实施方案，推动PM_{2.5}浓度持续下降，有效遏制O₃浓度增长趋势，力争O₃浓度出现下降拐点；统筹考虑PM_{2.5}和O₃污染区域传输规律和季节性特征，加强重点区域、重点时段、重点领域、重点行业治理，强化分区分时分类差异化精细化协同管控，区域大气环境质量状况可以得到进一步改善。

本项目废气主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物，大气污染物排放总量在江宁区大气减排项目中平衡，对区域环境空气质量影响很小，符合大气功能区的要求。

根据《南京市生态环境质量状况（2025年上半年）》，2025年上半年，全市水环境质量总体处于良好水平，其中纳入江苏省“十四五”水环境考核目标的42个地表水断面水质优良率（《地表水环境质量标准》III类及以上）为97.6%，无丧失使用功能（劣V类）断面。全市主要集中式饮用水水源地水质继续保持优良，逐月水质达III类及以上，达标率为100%。

本项目废水主要为生产生活污水、食堂废水，生产生活污水经厂区化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后接管至汤山新城污水处理厂进一步处理，处理达标后尾水排入汤水河。本项目废水可以得到合理处置，对项目周边水环境影响较小，不会改变其水环境功能级别，水质功能可维持现状。

根据《南京市生态环境质量状况（2025年上半年）》，全市区域噪声监测点位534个。城区区域环境噪声均值为55.0分贝，同比下降0.1分贝；郊区区域环境噪声均值52.7分贝，同比上升0.4分贝。全市交通噪声监测点位247个。城区交通噪声均值为66.8分贝，同比下降0.3分贝；郊区交通噪声均值65.7分贝，同比下降0.9分贝。

根据声环境影响预测，本项目建设后对周围的声环境影响较小，不会改变周围环境的功能属性，因此，本项目建设符合声环境功能区要求。

企业产生的固体废物包括一般固体废物、危险废物、员工办公生活产生的生活垃圾。

一般固体废物包括布袋除尘器收集粉尘、废布袋、废包装材料等，一般工业固体废物收集后外售；危险废物包括废活性炭、废包装桶等，收集后于危废库暂存，定期委托有资质单位处置，废动植物油脂和餐厨垃圾委托专业单位处置，生活垃圾环卫清运。本项目固体废物均得到合理处置。

综上本项目废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会突破项目所在地的环境质量底线。项目的建设符合环境质量底线相关标准要求。

(3) 资源利用上线

本项目用水来自市政给水，用电来自市政电网。项目运营期间水、电等资源利用量均较小，能源、资源利用上线不会突破区域利用上限，符合资源利用上线的要求。

(4) 环境准入负面清单

本项目位于江苏省南京市江宁区汤山街道孔山路6号，属于江苏省重点流域长江流域，根据《<长江经济带发展负面清单指南>（试行，2022年版）江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）相关要求，与本项目相符性分析见下表。

表 1-2 与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》江苏省实施细则的相符性分析

项目	条款	本项目情况	相符合性
一、河段利用与岸线开发	2.严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	不涉及	符合
	3.严格执行《中华人民共和国水污染防治法》、《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资项目，改建项目应当消减排污量。	本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产。营运期产生的废水接入汤山新城污水处理厂。	符合

二、区域活动		4.严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合
		5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不利用、占用长江流域河湖岸线，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	符合
		6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	本项目不在长江干支流及湖泊设置排污口。	符合
		8.禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。	本项目与长江岸线距离为20.7km，主要从事塑料零件及其他塑料制品制造，不属于化工项目。	符合
		9.禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，本项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。	符合
		10.禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目位于江苏省南京市江宁区汤山街道孔山路6号，属于长江流域，本项目不在太湖流域一、二、三级保护区内。	符合
		11.禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。	本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，本项目不属于燃煤发电项目。	符合
		12.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。	本项目为塑料零件及其他塑料制品制造，本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化等高污染项目。	符合

三、产业发展	13.禁止在取消化工定位的园区(集中区)内新建化工项目。	不涉及。	符合
	14.禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	不涉及。	符合
	15.禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。	不涉及。	符合
	16.禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药(化学合成类)项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。	不涉及。	符合
	17.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于石化、现代煤化工项目，不属于独立焦化项目。	符合
	18.禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于限制类、淘汰类、禁止类项目。	符合
	19.禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	不涉及。	符合

根据分析，本项目不在上述所列环境准入负面清单中。

3.与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果》的相符性分析

本项目位于江苏省南京市江宁区汤山街道孔山路6号，属于江苏省重点流域长江流域，其重点管控要求与本项目相符性分析详见下表。

表 1-3 与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果》的相符性分析

管控类别	重点管控要求	本项目情况	相符合性
空间布局约束	1.始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。	根据上文分析，本项目符合相关产业政策要求。	符合
	2.加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目不占用国家级生态保护红线和生态空间管控区域。	

		<p>3.禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4.强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015—2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017—2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。</p> <p>5.禁止新建独立焦化项目。</p>	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，不属于文件中要求的禁止建设项目。	
	污染物排放管控	<p>1.根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。</p> <p>2.全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。</p>	本项目已向南京市江宁区生态环境局申请总量，废水污染物由江宁区水减排项目平衡，废气污染物由江宁区大气减排项目平衡。	符合
	环境风险防控	<p>1.防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。</p> <p>2.加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。</p>	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，项目建成后，企业将健全环境风险评估和应急预案制度，定期开展演练，配备完善的应急物资装备储备。	符合
	资源利用效率要求	禁止在长江干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线和重要支流岸线管控范围内新建、改建、扩建尾矿库，但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，不属于化工项目，不属于尾矿库项目。	符合

综上，本项目符合《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果》的要求。

4.与《南京市2024年度生态环境分区管控动态更新成果公告》的相符性分析

本项目位于南京市江宁区汤山街道孔山路6号，对照《南京市2024年度生态环境分区管控动态更新成果公告》，管控单元分类为一般管控单元，一般管控单元管控要求与本项目的相符性分析见下表。

表 1-4 与《南京市2024年度生态环境分区管控动态更新成果》的相符性分析

类别	管控要求	本项目情况	相符合性
空间布局约束	(1) 各类开发建设活动落实国土空间总体规划、详细规划、相关专项规划等相关要求。	本项目符合《南京市江宁区国土空间总体规划（2021—2035年）》相关要求。	符合
	(2) 根据《关于对主城区新型都市工业发展优化服务的通知》，支持在江南绕城公路以内的高新区、开放街区、商业楼宇、工业厂房以及城市“硅巷”，建设新型都市工业载体，发展以产品设计、技术开发、检验检测、系统集成与装配、个性化产品定制为主的绿色科技型都市工业。	本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，属于允许引入类，符合相关产业政策。	
	(3) 执行《关于促进产业用地高质量利用的实施方案（修订）》（宁政发〔2023〕36号），零星工业地块实行差别化管理，开发边界内的，按照相关文件评估后，按不同类别标准实施新建、改建、扩建；开发边界外，经规划确认保留的，可按规划对建筑进行改、扩建。	项目所在地位于城镇开发边界内，本项目利用现有厂房进行建设，不新增用地。	
	(4) 位于太湖流域的建设项目，符合《江苏省太湖水污染防治条例》等相关要求。	本项目位于江苏省南京市江宁区汤山街道孔山路6号，属于长江流域。	
	(5) 严格执行《江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）。	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，不属于《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）中禁止的项目。	
	(1) 落实污染物总量控制制度，持续削减污染物排放总量。	本项目污染物排放总量得到合理控制，污染物排放总量在江宁区内平衡，项目污染物均达标排放，满足浓度和总量“双控”要求。	符合

	污染物排放管控	(2) 持续开展管网排查，提升污水收集效率。	本项目所在地位于汤山新城污水处理厂收水范围内，区域污水管网已铺设完成。	
		(3) 加强土壤和地下水污染防治与修复。	本项目已根据场地防污性能、污染控制难易程度和污染物特性对厂区进行分区管控。	
		(4) 强化餐饮油烟治理，加强噪声污染防治，严格施工扬尘监管。	本项目油烟排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）表2小型限值，噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的2类标准。本项目利用现有厂房，无需土建施工。	
		(5) 深化农村生活污水治理，加强农业面源污染治理，控制化肥、化学农药施用量，推进养殖尾水达标排放或循环利用，助力提升农村人居环境质量。	本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产不使用化学农药	
环境风险防控		(1) 持续开展环境安全隐患排查整治，加强环境风险防范应急体系建设。	本项目健全完善环境监测体系，强化环境风险防范。项目建成后，建设单位拟制定风险防范措施，建立与上级指挥机构的应急联动体系，编制完善突发环境事件应急预案。	符合
		(2) 合理布局商业、居住、科教等功能区块，严格控制噪声、恶臭、油烟等污染排放较大的建设项目布局。	本项目选址属于工业用地，周边无重要湿地，本项目油烟排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）表2小型限值，噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的2类标准。本项目利用现有厂房，无需土建施工。	
资源开发效率要求		(1) 优化能源结构，加强能源清洁利用。	本项目的生产工艺、设备、能耗、污染物排放、资源利用等均达到同行业先进水平，将严格按照国家和省能耗及水耗限额标准执行。本项目利用现有厂房建设，不新增用地。	符合
		(2) 提高土地利用效率，节约集约利用土地资源。		
综上所述，本项目符合《南京市2024年度生态环境分区管控动态更新成果》的要求。				

5.与相关环保政策的相符性分析

(1) 与挥发性有机物相关生态环境保护法律法规政策的相符性分析

表 1-5 与挥发性有机物相关生态环境保护法律法规政策的相符性分析

文件	要求	本项目情况	相符性
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气〔2019〕53号)	<p>(一) 大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料,水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂,以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等,替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等,从源头减少VOCs产生。</p> <p>(二) 全面加强无组织排放控制,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减VOCs无组织排放。</p> <p>(三) 推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造,应依据排放废气的浓度、组分、风量,温度、湿度、压力,以及生产工况等,合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺,提高VOCs治理效率。低浓度、大风量废气,宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术,提高VOCs浓度后净化处理。</p>	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等的使用;本项目挤出废气、注塑废气经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放,废气收集效率为90%,二级活性炭吸附去除效率80%;活性炭定期更换,废活性炭委托有资质单位处置。	符合
《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》(环大气〔2020〕33号)	<p>一、大力推进源头替代,有效减少VOCs产生</p> <p>二、全面落实标准要求,强化无组织排放控制</p> <p>三、聚焦治污设施“三率”,提升综合治理效率。</p>	企业已建立原辅材料台账;本项目产生的非甲烷总烃经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放,活性炭定期更换,废活性炭委托有资质单位处置;废气治理	符合

		设施与生产设备“同启同停”。	
《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》(苏环办〔2014〕128号)	<p>(一) 所有产生有机废气污染的企业，应优先采用环保型原辅料、生产工艺和装备，对相应生产单元或设施进行密闭，从源头控制VOCs的产生，减少废气污染物排放。</p> <p>(二) 鼓励对排放的VOCs进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保VOCs总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的VOCs总收集、净化处理率均不低于90%，其他行业原则上不低于75%。废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择。</p> <p>(六) 企业应安排有关机构和专门人员负责VOCs污染控制的相关工作。需定期更换吸附剂、催化剂或吸收液的，应有详细的购买及更换台账，提供采购发票复印件，每月报环保部门备案，相关记录至少保存3年。</p>	本项目产生的非甲烷总烃经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放，废气收集效率为90%，二级活性炭吸附去除效率80%；企业安排有关机构和专门人员负责VOCs污染控制的相关工作。不涉及增塑剂，本项目产生的颗粒物经集气罩收集进入布袋除尘器处理后通过15m高排气筒排放。	符合
《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》	<p>根据管理办法第二十一条，产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。</p> <p>无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。</p>	本项目产生的非甲烷总烃经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放，活性炭定期更换，废活性炭委托有资质单位处置。	符合
《江苏省2020年挥发性有机物专项整治工作方案》(苏大气办〔2020〕2号)	<p>(二) 大力推进源头替代。</p> <p>(三) 有效控制无组织排放。</p> <p>(四) 深化改造治污设施。</p>	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等的使用；本项目产生的非甲烷总烃经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放；二级活性炭吸附去除效率80%。	符合

	关于《江宁区重点管控区域要求》	九龙湖片区、百家湖片区、杨家圩片区为江宁区重点管控区域，该区域的控制重点为扬尘、工业废气、机动车、非道路移动机械、餐饮、生活源等。	本项目位于江苏省南京市江宁区汤山街道孔山路6号，不属于九龙湖片区、百家湖片区、杨家圩片区，不属于重点管控区域。	相符
--	-----------------	-------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------	----

综上所述，本项目符合相关环保政策要求。

对照《关于进一步加强涉VOCs建设项目环评文件审批有关要求的通知》（宁环办〔2021〕28号）的要求，本项目与其相符性分析如下表。

表 1-6 《关于进一步加强涉VOCs建设项目环评文件审批有关要求的通知》（宁环办〔2021〕28号）

要求	本项目情况	相符性
(一) 严格标准审查。 环评审批部门按照审批权限，严格排放标准审查。有行业标准的严格执行行业标准，无行业标准的应执行国家、江苏省相关排放标准；VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019），并执行厂区内VOCs特别排放限值要求。	项目废气排放按照要求执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）中的标准限值要求。	符合
(二) 全面加强无组织排放控制审查 生产流程中涉及VOCs的生产环节和服务活动，在符合安全要求前提下，应按要求在密闭空间或者设备中进行。无法密闭的，应采取措施有效减少废气排放，并科学设计废气收集系统。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的VOCs无组织排放位置，控制风速应不低于0.3米/秒。VOCs废气应遵循“应收尽收、分质收集”原则，收集效率应原则上不低于90%，由于技术可行性等因素确实达不到的，应在环评文件中充分论述并确定收集效率要求。	本项目生产过程中注塑废气经设备上方集气罩收集后由二级活性炭吸附装置处理，通过15m排气筒排放，废气收集效率为90%，非甲烷总烃处理效率为80%，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019）中的要求。	符合
(三) 全面加强末端治理水平审查 涉VOCs有组织排放的建设项目，环评文件应强化含VOCs废气的处理效果评价，有行业要求的按相关规定执行。		符合

	<p>项目应按照规范和标准建设适宜、合理、高效的VOCs治理设施。单个排口VOCs（以非甲烷总烃计）初始排放速率大于1kg/h的，处理效率原则上应不低于90%，由于技术可行性等因素确实达不到的，应在环评文件中充分论述并确定处理效率要求。非水溶性的VOCs废气禁止采用单一的水或水溶液喷淋吸收处理。喷漆废气应设置高效漆雾处理装置。除恶臭异味治理外，不得采用低温等离子、光催化、光氧化、生物法等低效处理技术。环评文件中应明确，VOCs治理设施不设置废气旁路，确因安全生产需要设置的，采取铅封、在线监控等措施进行有效监管，并纳入市生态环境局VOCs治理设施旁路清单。</p> <p>不鼓励使用单一活性炭吸附处理工艺。采用活性炭吸附等吸附技术的项目，环评文件应明确要求制定吸附剂定期更换管理制度，明确安装量（以千克计）以及更换周期，并做好台账记录。吸附后产生的危险废物，应按要求密闭存放，并委托有资质单位处置。</p> <p>鼓励实施集中处置。各区（园区）应加强统筹规划，对同类项目相对较为集中的区域（同一个街道或者毗邻街道同类企业超过10家的），鼓励建设集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等VOCs废气集中处置中心，实现集中生产、集中管理、集中治污。</p>	<p>本项目产生的非甲烷总烃经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放，废气收集效率为90%，非甲烷总烃处理效率为80%，本项目主要从事新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料生产，项目本身产生的废气量较小，且本项目废气处理设施采用活性炭吸附装置，可有效去除VOCs，建设单位将按照文件要求做好台账记录，记录活性炭的安装量、更换量、更换频次等，产生的废活性炭收集后密封暂存于危废暂存间，定期委托有资质单位安全处置。</p>	
	<p>（四）全面加强台账管理制度审查</p> <p>涉VOCs排放的建设项目，环评文件中应明确要求规范建立管理台账，记录主要产品产量等基本生产信息；含VOCs原辅材料名称及其VOCs含量（使用说明书、物质安全说明书MSDS等），采购量、使用量、库存量及废弃量，回收方式及回收量等；VOCs治理设施的设计方案、合同、操作手册、运维记录及其二次污染物的处置记录，生产和治污设施运行的关键参数，废气处理相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂、蓄热体等）购买处置记录；VOCs废气监测报告或在线监测数据记录等，台账保存期限不少于三年。</p>	<p>企业已建立原辅材料台账；企业安排有关机构和专门人员负责VOCs污染控制的相关工作。</p>	符合

综上，本项目符合《关于进一步加强涉 VOCs 建设项目环评文件审批有关要求的通知》（宁环办〔2021〕28号）要求。

6.安全风险辨识内容

根据《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）的要求：

企业要切实履行好从危险废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置等环节各项环保和安全职责；要制定危险废物管理计划并报属地生态环境部门备案。申请备案时，对废弃危险化学品、物理危险性尚不确定、根据相关文件无法认定达到稳定化要求的，要提供有资质单位出具的化学品物理危险性报告及其他证明材料，认定达到稳定化要求。

企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

本项目涉及的环境治理设施详见下表。

表 1-7 安全风险辨识表

序号	环境治理		本项目涉及的设施	流向
1	废气治理	投料粉尘	集气罩收集+布袋除尘器+15m高排气筒DA006	大气
2		挥发性有机污染物	集气罩收集+二级活性炭吸附装置+15m排气筒DA005	大气
3		挥发性有机污染物	集气罩收集+二级活性炭吸附装置+15m排气筒DA007	大气

企业要健全内部污染防治设施稳定运行和管理制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。本环评要求企业按该文件要求在运营过程中切实履行好自身主体责任，配合相关部门积极有效开展环境保护和应急管理。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1.项目由来</p> <p>江苏同盟汽车零部件实业有限公司（以下简称“同盟公司”）成立于2006年11月7日，位于南京市江宁区汤山街道孔山路6号，经营范围包括汽车零配件、汽车内饰件加工、销售等。</p> <p>同盟公司现有汽车零配件加工厂区项目于2014年11月5日获得原江宁区环保局批复，2016年11月30日通过环保验收，目前正常运行。该项目建设内容及规模为：年产汽车阻尼板10000吨。2024年1月，企业投资建设新能源汽车轻量化NVH控制材料项目，该项目于2024年4月26日获得南京市生态环境局批复（宁环（江）建〔2024〕37号），2024年9月29日通过环保验收，目前正常运行。该项目建设内容及规模为：年产丁基胶片1200吨，补强胶片500吨，空腔隔断300吨。</p> <p>现因市场及企业发展需要，江苏同盟汽车零部件实业有限公司拟投资1000万元，依托现有2#厂房（建筑面积约1200平方米）进行新能源汽车空腔隔断隔音降噪材料项目的建设，购入密炼机、挤出机、软胶切粒机、注塑机等主要生产设备，采用EVA工艺、注塑工艺生产空腔隔断，预计形成年产空腔隔断2000吨的能力。项目建成后全厂形成年产空腔隔断2300吨的能力。</p> <p>根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）等的有关规定，本项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业 53—塑料制品制造 292—其他（年用非溶剂型低 VOC 含量涂料 10 吨以下的除外）”环境影响报告表类别。我司在现场踏勘、基础资料收集和工程排污状况分析的基础上，编制了本项目环境影响报告表，报请审批。</p> <p>2.建设内容</p> <p>（1）产品方案</p>
------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 2-1 本项目主要产品及产能

车间名称	生产线名称	产品	设计产能 (t/a)			工况 (h/a)	备注	
			扩建前	扩建后	变化情况			
2#厂房	EVA工艺生产线	空腔隔断	冲压件	0	500	+500	7200	项目EVA工艺生产线生产半成品1150t/a，其中1000t/a作为原料用于本次扩建的注塑工艺生产线，另外150t/a作为原料用于现有项目300t/a空腔隔断生产线，即现有项目300t/a空腔隔断生产线主要原料EVA颗粒由外购变化为自产
	注塑工艺生产线		注塑件	300	1800	+1500		
	共计			300	2300	+2000		

本项目产品路线图见图2-1。

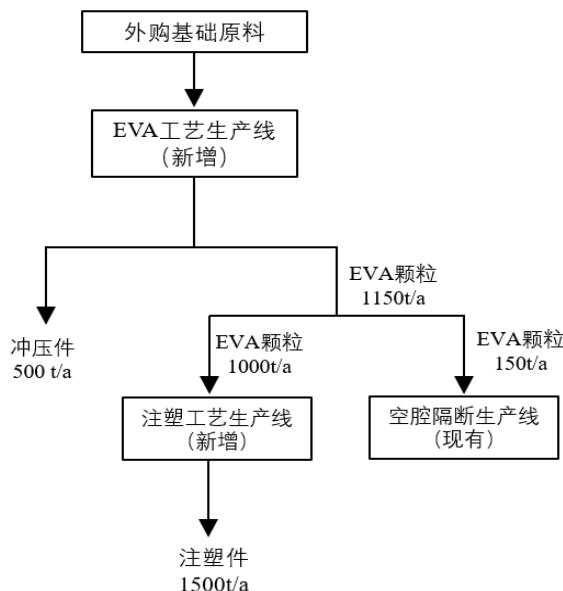


图 2-1 本项目产品路线图

表 2-2 全厂主要产品及产能

车间名称	生产线名称	产品	设计产能 (t/a)			工况 (h/a)
			扩建前	扩建后	变化情况	
1#厂房	汽车阻尼板生产线	汽车阻尼板	10000	10000	0	7488
	丁基胶片生产线	丁基胶片	1200	1200	0	6000
	补强胶片生产线	补强胶片	500	500	0	6000
2#厂房	空腔隔断生产线	空腔隔断	300	2300	+2000	7200

(2) 主要建设内容

表 2-3 项目组成一览表

类别	建设内容	设计内容			备注
		扩建前	本项目	扩建后全厂	
主体工程	1#厂房	占地面积2400m ² ,两端二层, 中间为挑高厂房, 高9米, 布置汽车阻尼板生产线、丁基胶片生产线、补强胶片生产线	/	占地面积2400m ² , 两端二层, 中间为挑高厂房, 高9米, 布置汽车阻尼板生产线、丁基胶片生产线、补强胶片生产线	
	2#厂房	占地面积2400m ² ,两端二层, 中间为挑高厂房, 高11米, 布置300t/a空腔隔断生产线	利用车间空闲区域, 新增2000t/a空腔隔断生产线	占地面积2400m ² , 两端二层, 中间为挑高厂房, 高11米, 布置2300t/a空腔隔断生产线	
	3#厂房	占地面积960m ² , 高24米, 出租作仓库	/	占地面积960m ² , 高24米, 出租作仓库	
公用工程	给水	3321 t/a	3510t/a	6831t/a	市政管网
	排水	2042 t/a	558t/a	2600t/a	污水管网
	供电	82万kWh/a	68万kWh/a	150万kWh/a	市政电网
	冷却系统	冷却塔3个, 8 m ³ /h、15m ³ /h、15m ³ /h各一个	将现有的一个15m ³ /h冷却塔改造为100m ³ /h	冷却塔3个, 8 m ³ /h、15m ³ /h、15m ³ /h各一个	依托+改造
	空压系统	空压机1台, 压缩空气制备量1.8 m ³ /min	将现有的空压机改造为3.6 m ³ /min	空压机1台, 压缩空气制备量3.6 m ³ /min	改造
	锅炉	锅炉1台, 热功率0.6MW, 天然气用量24万m ³ /a	/	锅炉1台, 热功率0.6MW, 天然气用量24万m ³ /a	不变, 用于阻尼板生产线加热(空腔隔断生产线采用电加热)
	食堂	占地面积200 m ² , 位于1#厂房东侧二层	依托现有	占地面积200 m ² , 位于1#厂房东侧二层	不变
	办公区	占地面积350 m ² , 位于1#厂房西侧二层	依托现有	占地面积350 m ² , 位于1#厂房	不变

辅助工程	维修间	占地面积110 m ² , 位于2#厂房东侧一层	依托现有	西侧二层 占地面积110 m ² , 位于2#厂房东侧一层 不变
	控温室库房	占地面积100m ² , 位于2#厂房南侧一层	依托现有	占地面积100m ² , 位于2#厂房南侧一层 不变
	研发中心	占地面积174 m ² , 位于2#厂房西侧二层	依托现有	占地面积174 m ² , 位于2#厂房西侧二层 不变
	检测中心	占地面积174 m ² , 位于2#厂房西侧二层	依托现有	占地面积174 m ² , 位于2#厂房西侧二层 不变
	储罐	3个, 主要贮存汽车阻尼板生产线原辅料	本项目不涉及	3个, 主要贮存汽车阻尼板生产线原辅料 不变
	原料仓库1	占地面积400 m ² , 位于1#厂房东侧一层, 主要贮存丁基胶片生产线、补强胶片生产线原辅料	本项目不涉及	占地面积400 m ² , 位于1#厂房东侧一层 不变
	原料仓库2	占地面积67 m ² , 位于2#厂房东侧一层, 主要用于贮存现有300t/a空腔隔断生产线原辅料	本项目依托现有	占地面积67 m ² , 位于2#厂房东侧一层 目前有充足的富余面积, 依托可行
	辅料仓库	占地面积428 m ² , 位于2#厂房东侧二层, 主要贮存丁基胶片生产线、补强胶片生产线原辅料	本项目不涉及	占地面积428 m ² , 位于2#厂房东侧二层 不变
	半成品库	2个, 占地面积90 m ² , 位于2#厂房西侧一层, 用于贮存现有300t/a空腔隔断生产线PA66半成品	依托现有	2个占地面积90 m ² , 位于2#厂房西侧一层 不变
	备品备件库房	占地面积38m ² , 位于2#厂房东侧一层	依托现有	占地面积38m ² , 位于2#厂房东侧一层 不变
储运工程	产品仓库	占地面积150 m ² , 位于1#厂房西侧一层	依托现有	占地面积150 m ² , 位于1#厂房西侧一层 不变
	运输	汽车运输	汽车运输	汽车运输 委托第三方运输公司
	捏合机混合废气	多层无纺布+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA001)	/	多层无纺布+二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 不变

			(DA001)	
环保工程	废气	压延废气	本次采取以新带老措施，依托捏合机混合废气治理设施（多层无纺布+二级活性炭吸附装置）处理后通过15m高排气筒（DA001）排放	依托捏合机混合废气治理设施（多层无纺布+二级活性炭吸附装置）处理后通过15m高排气筒（DA001）排放
		锅炉废气	15 m高排气筒 (DA002)	/ 15 m高排气筒 (DA002) 不变
		投料粉尘	脉冲布袋除尘器 +15m高排气筒 (DA003)	/ 脉冲布袋除尘器 +15m高排气筒 (DA003) 不变
		密炼、捏合、挤出、覆膜废气	二级活性炭吸附装置 +15m高排气筒 (DA004)	/ 二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA004) 不变
		注塑废气	二级活性炭吸附装置 +15m高排气筒 (DA005)	/ 二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA005) 不变
		密炼废气	/	依托现有的1套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA005)，新增1套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA007)
		挤出废气	/	
		注塑废气(新增)	/	
	EVA投料粉尘	/	布袋除尘器 +15m高排气筒 (DA006)	布袋除尘器+15m高排气筒 (DA006) 新增
	食堂油烟	油烟废气经油烟净化器收集处理后引至屋顶排放	依托现有	油烟废气经油烟净化器收集处理后引至屋顶排放 不变
	废水		生活污水和食堂废水，分别依托现有化粪池(3m ³)和隔油池预处理后，接管至汤山新城污水处理厂进行深度处理	生活污水和食堂废水，分别依托现有化粪池(3m ³)和隔油池预处理后，接管至汤山新城污水处理厂进行深度处理 生活污水和食堂废水量增加，其余不变
	固废	一般固废库50m ²	依托现有	一般固废库50m ² 不变
		危废库20m ²	依托现有	危废库20m ² 不变

	噪声	选用低噪声设备，同时噪声设备采取隔声、减振和基础固定等措施，合理布局、利用厂房隔声及距离衰减噪声	选用低噪声设备，同时噪声设备采取隔声、减振和基础固定等措施，合理布局、利用厂房隔声及距离衰减噪声	选用低噪声设备，同时噪声设备采取隔声、减振和基础固定等措施，合理布局、利用厂房隔声及距离衰减噪声	新增
	环境风险	消防水池80m ³	依托现有	消防水池80m ³	不变

3.主要生产设备

本项目主要生产设备见下表。

表 2-4 本项目主要生产设施

生产线	工序	设备名称	规格型号	设备数量(台/套)
EVA工艺	来料检验	电热鼓风干燥箱	非标	1
		直读式密度仪	/	1
		电子天平	/	1
	配料	电子秤	/	1
		混色机	/	1
	密炼	密炼机	非标	1
	挤出	提升机	非标	1
		锥双喂料机	非标	1
		单螺杆挤出机	Φ90	1
	冷却	冷却水槽	非标	1
		循环水泵	非标	1
	成型	冲床	JH21-200	1
	吹干	吹干机	非标	1
	切粒	软胶切粒机	非标	1
	筛分	振动筛	非标	1
注塑工艺	上料	自动上料机	非标	15
	烘干	除湿干燥送料机	非标	8
	注塑	注塑机	海天/震雄/ 富强鑫等	25
	粉碎	粉碎机	非标	4
废气	布袋除尘器	风机	上海迈尊	1
	二级活性炭吸附装置	风机	上海迈尊	1 (依托现有1台)

表 2-5 全厂主要生产设施

生产线	设备名称	规格型号	设备数量(台/套)			备注
			扩建前	扩建后	变化情况	
汽车阻尼板生 产线	除尘装置	DMC-24	4	4	0	/
	燃烧器自动升温	/	1	1	0	/
	燃烧器低氮改造	BTG05ULN	1	1	0	/
	活性炭废气处理 设施	/	1	1	0	/
	捏合机	NH-1500	3	3	0	/
	储料仓	1500L	2	2	0	/
	储料仓	1500L	1	1	0	/
	压延机	1200*800	3	3	0	/
	覆膜机	1200*297	1	1	0	/
	隔离剂设备	/	3	3	0	/
	风干系统	/	3	3	0	/
	充磁机	Myk100	1	1	0	/
	成型机	80T	2	2	0	/
	成型机	100T	1	1	0	/
	022126斗提机	/	1	1	0	/
	022127斗提机	/	1	1	0	/
	022126储料仓	7m ³	1	1	0	/
	022127储料仓	3m ³	1	1	0	/
	022126螺旋 输送机	DN200	2	2	0	/
	自动上料控制 系统	/	1	1	0	/
	电梯	WR	1	1	0	/
	升降梯	3T	1	1	0	/
	自动刷胶机	KT-SJ-1500	1	1	0	/
	烘道	/	1	1	0	/
	精密四柱液压 切断机	ZT-800	1	1	0	/
丁基胶 片生产 线	切胶机	立式、单刀	1	1	0	与补强胶 片生产线 共用
	密炼机	容量35L	2	2	0	其中1与 补强胶片 生产线共 用
	制冷机	/	1	1	0	与补强胶 片生产线 共用
	捏合机	容量300L	4	4	0	/
	挤出机	单螺杆，生产能力 200kg/h	3	3	0	/

		模温机	/	3	3	0	/
		覆膜机	覆膜压力范围: 0-8kg	2	2	0	/
		成型机	尺寸范围: ≤600 (mm)	2	2	0	/
		裁切机	裁切方式: 距离式 自动调节和色标式 自动裁切	2	2	0	/
补强胶片生产线		切胶机	立式、单刀	1	1	0	与丁基胶片生产线共用
		密炼机	容量35L	1	1	0	与丁基胶片生产线共用
		制冷机	/	1	1	0	与丁基胶片生产线共用
		捏合机	容量300L	2	2	0	/
		挤出机	单螺杆, 生产能力 200kg/h	1	1	0	/
		模温机	/	1	1	0	/
		覆膜机	覆膜压力范围: 0-8kg	1	1	0	/
		成型机	尺寸范围: ≤600 (mm)	1	1	0	/
		裁切机	裁切方式: 距离式 自动调节和色标式 自动裁切	1	1	0	/
		注塑机	/	10	35	+25	新增的双色注塑机, 1台的能力相当于现有的2台
空腔隔断生产线(注塑工艺)		除湿干燥送料机	/	2	10	+8	/
		自动上料机	/	4	19	+15	/
		粉碎机	/	2	6	+4	
		粉碎机	/	2	6	+4	
空腔隔断生产线(EVA工艺)		电热鼓风干燥箱	非标	0	1	+1	/
		直读式密度仪	/	0	1	+1	/
		电子天平	/	0	1	+1	/
		电子秤	/	0	1	+1	/
		混色机	/	0	1	+1	/
		密炼机	非标	0	1	+1	/
		提升机	非标	0	1	+1	/
		锥双喂料机	非标	0	1	+1	/
		单螺杆挤出机	Φ90	0	1	+1	/
		冷却水槽	非标	0	1	+1	/
		循环水泵	非标	0	1	+1	/

		冲床	JH21-200	0	1	+1	/
		吹干机	非标	0	1	+1	/
		软胶切粒机	非标	0	1	+1	/
		振动筛	非标	0	1	+1	/
公辅工程	空压机	/		1	1	0	/
环保工程	风机	上海迈尊		4	6	+2	/

4.主要原辅材料及理化性质

表 2-6 本项目主要原辅材料

原辅料名称	主要成分、规格	形态	年使用量/t	最大存储量/t	包装形式	来源	储存位置	备注
乙烯-醋酸乙 烯酯共聚物	25kg/袋	透明 颗粒	1320	5	袋装	外购	原料仓库 2	主体 树脂
偶氮二甲酰胺	25kg/袋	黄色 粉末	96.8	11	袋装	外购		发泡 剂
氧化锌	分析纯	白色 粉末	26.4	3	袋装	外购		发泡 助剂
氢化碳五树脂	25kg/袋	白色 颗粒	132	15	袋装	外购		增粘 树脂
碳酸钙	1吨/包	白色 粉末	26.4	3	袋装	外购		填料
硬脂酸	分析纯	白色 颗粒	8.8	1	袋装	外购		脱模 剂
抗氧剂1010	分析纯	白色 粉末	8.8	1	袋装	外购		抗氧 剂
1, 1—二(叔 丁基过氧) —3, 3, 5—三 甲基环己烷	90%	透明 液体	13.2	1.5	桶装	外购		交联 剂
三羟甲基丙烷 三甲基丙烯酸 酯	分析纯	透明 液体	26.4	3	桶装	外购		交联 助剂
PA66(聚己 二酰己二胺)	95%	固态	500	1	袋装	外购		骨架
干性脱模剂	改良性硅油5— 20%, 表面活性剂3— 15%, 环保型溶剂30— 37%, 其他0.5—1%, LPG 抛射剂34 —54.5%	液态	2400L	45L	瓶装	外购		脱模 剂

表 2-7 全厂主要原辅材料

生产线	原辅料名称	形态	年使用量/t			最大存储量/t	包装形式	来源	储存位置
			扩建前	扩建后	变化情况				
汽车 阻尼 板生 产线	沥青	液态	1200	1200	0	50	罐装	外购	室外储罐
	轻质碳酸钙	固态	800	800	0	40	罐装	外购	室外储罐
	粉煤灰	固态	1800	1800	0	40	罐装	外购	室外储罐
	磁粉	固态	1200	1200	0	50	吨包	外购	
丁基 胶片 生产 线	氯化丁基橡 胶	固态	45	45	0	1	/	外购	原料仓库1
	丁基橡胶	固态	39	39	0	1	/	外购	
	苯乙烯-丁 二烯-苯乙 烯嵌段共聚 物(SBS)	固态	11	11	0	0.1	袋装	外购	
	炭黑	固态	5	5	0	0.1	袋装	外购	
	增粘树脂 /1102	固态	4	4	0	0.2	袋装	外购	
	重质碳酸钙 粉末 (Omyacarb5 T-JI)	固态	1100	1100	0	2	袋装	外购	
	增粘剂 /PB1400	液态	244	244	0	1.8	桶装	外购	
	双硅纸	固态	4	4	0	0.4	/	外购	辅料仓库
	铝箔	固态	16	16	0	2	/	外购	
补强 胶片 生产 线	固态丁腈橡 胶	固态	17.5	17.5	0	1	/	外购	原料仓库1
	EPDM4640 (三元乙丙 橡胶)	固态	17.5	17.5	0	1	/	外购	
	CPE-135A (氯化聚乙 烯)	固态	2.5	2.5	0	0.1	袋装	外购	
	氯化丁基橡 胶	固态	5.5	5.5	0	1	/	外购	
	丁基橡胶	固态	5.5	5.5	0	1	/	外购	
	炭黑	固态	1	1	0	0.1	袋装	外购	
	增粘剂/1102	固态	6	6	0	0.2	袋装	外购	
	增粘剂 /PB1400	液态	83	83	0	1.8	桶装	外购	
	轻钙	固态	300	300	0	3	袋装	外购	
	YD-128/环氧 树脂	液态	55	55	0	2	桶装	外购	
	双氰胺(固 化剂)	固态	2.5	2.5	0	0.15	箱装	外购	
	固化促进剂	固态	1	1	0	0.05	袋装	外购	

		100B							
	氧化锌	固态	3	3	0	0.1	袋装	外购	
	双硅纸	固态	2	2	0	0.5	/	外购	辅料仓库
	玻纤布	固态	3	3	0	1	/	外购	辅料仓库
空腔 隔断 生产 线	乙烯-醋酸 乙烯酯共聚 物	固态	0	1320	+132 0	5	袋装	外购	原料仓库2
	偶氮二甲酰 胺	固态	0	96.8	+96.8	11	袋装	外购	
	氧化锌	固态	0	26.4	+26.4	3	袋装	外购	
	氢化碳五树 脂	固态	0	132	+132	15	袋装	外购	
	碳酸钙	固态	0	26.4	+26.4	3	袋装	外购	
	硬脂酸	固态	0	8.8	+8.8	1	袋装	外购	
	抗氧剂1010	固态	0	8.8	+8.8	1	袋装	外购	
	1, 1-二 (叔丁基过 氧)-3, 3, 5-三甲 基环己烷	液态	0	13.2	+13.2	1.5	桶装	外购	
	三羟甲基丙 烷三甲基丙 烯酸酯	液态	0	26.4	+26.4	3	桶装	外购	
	PA66(聚己 二酰己二 胺)	固态	150	650	+500	1	袋装	外购	
	干性脱模剂	液态	360L	2760 L	+240 0L	45L	瓶装	外购	
	EVA颗粒	固态	150	0	-150	1	袋装	自产	

表 2-8 原辅材料理化性质

名称	分子式/ 分子量	理化性质	燃烧爆炸 特性	毒理毒性
乙烯-醋酸 乙烯酯共 聚物 24937-78-8	C ₁₈ H ₃₀ O ₆ X ₂ 342.43	外观与性状：固体；熔点/凝固点 (°C)：99°C；沸点、初沸点和沸 程 (°C)：170.6°C at 760mmHg； 闪点 (°C)：260°C；饱和蒸气压 (kPa)：0.714 mmHg at 25°C；相 对密度 (水以1计)：0.948g/mL at 25°C；	无资料	无资料
偶氮二甲 酰胺 123-77-3	C ₂ H ₄ N ₄ O ₂ 116.08	外观与性状：白色至浅黄色细粉 末；熔点/凝固点 (°C)： 224°C~226°C (分解)；沸点、初 沸点和沸程 (°C)：284.8°C at 760mmHg；闪点 (°C)： 225°C；相对密度 (水以1计)： 1.65；溶解性：难溶于水，不溶于 醇、汽油、苯、吡啶等有机溶剂，	遇明火、高 热易燃。蒸 气或粉尘能 与空气形成 爆炸性混合 物。受高热 分解放出有 毒的气体。	LC ₅₀ : >610 0 mg/cu m/4 hr (兔吸 入)

			溶于碱和二甲基亚砜	若遇高热可发生剧烈分解，引起容器破裂或爆炸事故	
	氧化锌 1314-13-2	OZn 81.39	外观与性状：白色粉末；熔点/凝固点（℃）：1975°C；沸点、初沸点和沸程（℃）：2360°C；相对密度（水以1计）：5.6；溶解性：水溶性：1.6mg/L (29°C)	不可燃	无资料
	氢化碳五树脂	>99.2%	脂肪族增黏树脂，不含芳烃与各类合成橡胶、聚乙烯、聚丙烯、聚乙稀聚合物、EVA等具有很好的相容性与天然增黏树脂相容性亦佳。固体（颗粒），颜色为半透明，有轻微的气味。溶于甲苯、环己烷、四氢呋喃等。	不属于易燃危险品	口服 LD ₅₀ (半数致死量)：(大鼠) >5000mg/kg (检测的最高剂量)；皮肤 LD ₅₀ (大鼠) >5000 mg/kg (检测的最高剂量)
	碳酸钙 471-34-1	CaCO ₃ 100.0869	外观与性状：白色或无色晶体或白色粉末或大块；熔点/凝固点（℃）：825°C。备注：碳酸钙（文石）；1330°C。备注：碳酸钙（方解石）；沸点、初沸点和沸程（℃）：333.6°C at 760mmHg；闪点（℃）：197°C；相对密度（水以1计）：2.93g/cm ³ 。温度：20°C；2.71g/cm ³ 。温度：20°C；溶解性：水溶性：0.017g/L。温度：20°C。pH：9-9.4。备注：5个样本的平均值。	不可燃	LD ₅₀ : 6450 mg/kg bw (小鼠经口)；LC ₅₀ : >3 mg/L air (大鼠吸入)；LD ₅₀ : >2 000 mg/kg bw (大鼠经皮)
	硬脂酸 57-11-4	C ₁₈ H ₃₆ O ₂ 284.48	外观与性状：白色固体。熔点/凝固点（℃）：66°C。沸点、初沸点和沸程（℃）：>=383-<=385.8°C。气压：1013 mBar。自燃温度（℃）：约400°C。闪点（℃）：约200°C。气压：1013hPa。饱和蒸气压（kPa）：<0.01hPa。温度：20°C。相对密度（水以1计）：0.87g/cm ³ 。n-辛醇/水分配系数（lgP）：logPow=8.23。溶解性：水溶性：<0.05g/L。温度：20。pH值：约6.2。	可燃的。	LD ₅₀ : >5 000 mg/kg bw (大鼠经口)；LC ₅₀ : >0.16 2 mg/L air (大鼠吸入)；LD ₅₀ : >2 000 mg/kg bw (兔经皮)
	抗氧剂 1010	C ₇₃ H ₁₀₈ O ₁ 2	外观与性状：白色至略淡黄色结晶粉末；熔点/凝固点（℃）：115-	可燃的。微细分散的颗	无资料

	6683-19-8	1177.66	118°C (dec.) (lit.) ; 沸点、初沸点和沸程 (°C) : 1005.8°C at760mmHg; 自燃温度 (°C) : 410°C; 闪点 (°C) : 247.3°C; 饱和蒸气压 (kPa) : 可忽略不计; 相对密度 (水以1计) : 1.077g/cm ³ ; n-辛醇/水分配系数 (lgP) : 23; 溶解性: 不溶	粒物在空气中形成爆炸性混合物。	
	1, 1—二(叔丁基过氧)一3, 3, 5—三甲基环己烷 6731-36-8	C ₁₇ H ₃₄ O ₄ 302.46	外观与性状: 不稳定的固体, 常混合带有碳酸钙和二氧化硅; 熔点/凝固点 (°C) : -20°C; 沸点、初沸点和沸程 (°C) : 312.2°C at760mmHg; 闪点 (°C) : 62°C; 相对密度 (水以1计) : 0.895; 溶解性: 水溶性: 不溶	无资料	无资料
	三羟甲基丙烷三甲基丙烯酸酯 3290-92-4	C ₁₈ H ₂₆ O ₆ 338.4	外观与性状: 黄色液体; 熔点/凝固点 (°C) : -25°C; 沸点、初沸点和沸程 (°C) : >200°C at760mmHg; 闪点 (°C) : 182°C (lit.); 饱和蒸气压 (kPa) : <0.01mmHg (20°C); 相对密度 (水以1计) : 1.06g/mL at25°C (lit.)	无资料	无资料
	PA66 (聚己二酰己二胺) 32131-17-2	C ₃₆ H ₆ N ₆ O ₆ X ₂ 678.95	外观: 颗粒; 熔点: 259~267°C; 密度: 1.1-1.14 g/cm ³ ; 溶解性: 不溶于水; 有害分解产物: 一氧化碳、二氧化碳、氨气、氰化氢、碳氢化合物、胺类衍生物; 热分解: >300°C	无资料	无资料
	干性脱模剂	改良性硅油5—20%, 表面活性剂3—15%, 环保型溶剂30—37%, 其他0.5—1%, LPG抛射剂34—54.5%	外观: 透明液体; 比重 (g/m ³) 0.76-0.85; 不挥发度: 最少10%-35%不挥发	易燃	/
	改良性硅油	/	密度: 0.95~1.10 g/cm ³ (25°C); 折射率: 1.40~1.48 (25°C); 闪点: ≥150°C, 属于不易燃液体; 挥发性: 极低, 200°C以下几乎无挥发损失	/	/

	<p>5.水平衡</p> <p>本项目用水主要为员工生活用水、食堂用水、循环冷却系统补水，产生的废水主要为生活污水、食堂废水、循环冷却系统排水。</p> <p>(1) 生活用水</p> <p>参照《建筑给水排水设计标准》（GB 50015—2019）“工业企业建筑管理人员的最高日生活用水定额可取30L/（人·班）~50 L/（人·班）；车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，宜采用30L/（人·班）~50 L/（人·班）”，每人一天一班，本次计算取50 L/（人·天），本项目新增劳动定员15人，年工作日按300天计，则生活用水量为225t/a，排污系数按0.8计，则生活污水产生量为180t/a。</p> <p>(2) 食堂用水</p> <p>参照《建筑给水排水设计标准》（GB50015—2019），职工食堂用水量按20L/人·餐计，全年工作300天，本项目食堂用餐人数15人，食堂每天提供一餐，食堂本项目食堂用水系数取20L/（d·人），则食堂用水量为90t/a。废水产生系数按照0.8计算，则本项目食堂废水产生量为72t/a。</p> <p>(3) 循环冷却废水</p> <p>本次将现有的一个15m³/h冷却塔改造为100m³/h，每天工作时间24小时，年工作300天，则增加的循环冷却水量为612000t/a，冷却水循环使用，每年外排一次，定期补充损耗水量，损耗水量参考《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050—2017）（第5章 补充水处理），本项目冷却塔补充水量取循环水量的1%，则循环冷却系统补充水量为6120t/a。排水量根据现有项目资料以及类比同类型企业分析，按循环水量的0.05%计，则循环冷却系统外排水量为306t/a。</p> <p>经与企业核实，本项目没有实验用水、没有车间地面清洁用水，故本项目不考虑。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

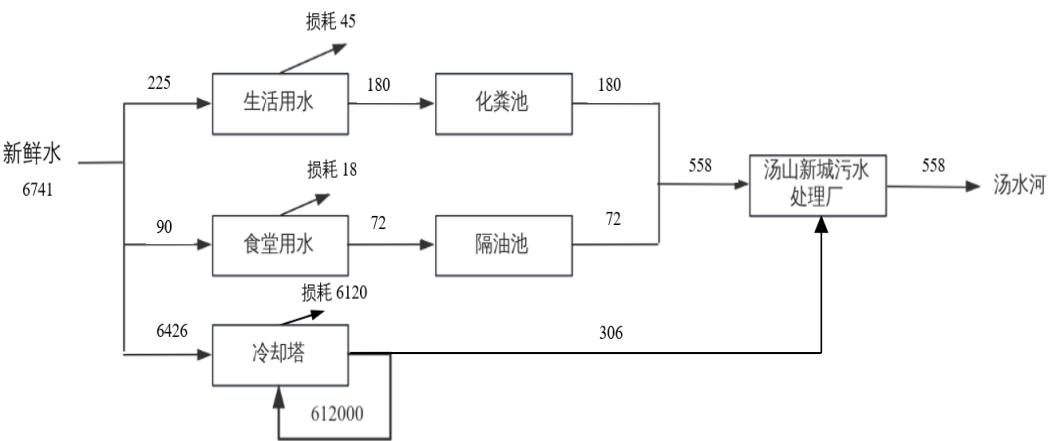


图 2-2 本项目水平衡图 (单位: m³/a)

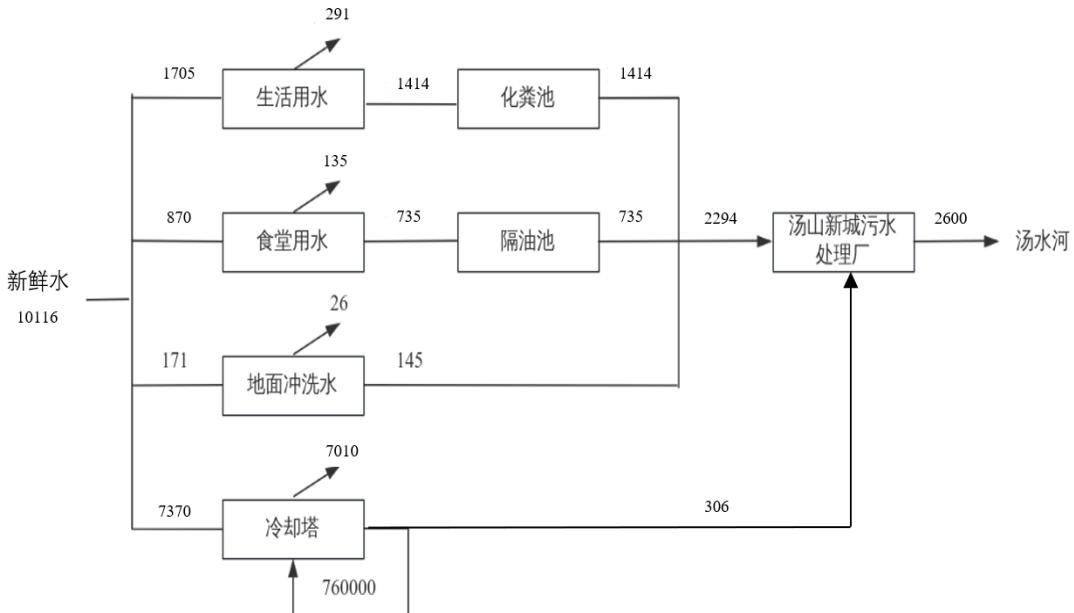


图 2-3 扩建后全厂水平衡图 (单位: m³/a)

6. 劳动定员及工作制度

本项目新增劳动定员15人，年工作日按300天计，两班制，每班工作时间为12小时。

7. 厂区平面布置

厂区基本呈矩形，由北到南依次为1#厂房、2#厂房、3#厂房，其中3#厂房出租作仓库，消防水池位于1#厂房北侧，危废库和一般固废库位于厂区东北侧。厂区平面布置见附图3。本项目主体工程位于2#厂房，车间平面布置见附图4。

一、生产工艺流程

本项目空腔隔断产品类别分为冲压件、注塑件，生产工艺分别为EVA工艺和注塑工艺。

其中EVA工艺生产线可继续生产EVA颗粒，该生产线年产空腔隔断（冲压件）500吨、EVA颗粒1150吨，其中1000吨/年EVA颗粒作为原料用于本项目注塑工艺生产线，150吨/年EVA颗粒作为原料用于现有项目空腔隔断注塑工艺生产线（现EVA颗粒为外购）。本项目注塑工艺生产线年产空腔隔断（注塑件）1500吨。

1.EVA工艺流程

图 2-4 EVA工艺流程图

工艺流程简述：

（1）来料检验

用电子天平、电热鼓风干燥箱、直读式密度仪抽样检测来料的外观、含水率、密度等关键指标。

	<p>(2) 投料</p> <p>按照产品配方要求，使用电子秤对所需的EVA树脂、发泡剂、交联剂、抗氧剂等所有原辅料进行精确称量。并将配好的原料人工投入全密闭的密炼机中，该过程产生投料粉尘（G1-1），主要来源于粉料。</p> <p>(3) 密炼</p> <p>在设定的温度（70~80℃）和时间下，通过密炼机转子强烈的机械剪切、挤压和捏合作用，使EVA树脂充分熔融，并与其他助剂实现初步的、均匀的混合和浸润，形成无干粉料的预塑化团状物料。该过程产生密炼废气（G1-2）、噪声（N1-1）。</p> <p>(4) 挤出</p> <p>将密炼后的团状物料通过提升机投入单螺杆挤出机喂料口上的锥双喂料机中，物料在挤出机内经历输送、压缩、熔融、均化等过程，在螺杆的剪切和外部加热（80-120℃）作用下，进一步达到完全塑化、排气和均匀混合的目的。熔融物料最后通过多孔模头被挤出成多根均匀的圆形料条。该过程产生挤出废气（G1-3）、噪声（N1-2）。</p> <p>(5) 冷却</p> <p>从模头挤出的高温料条立即被引入冷却水槽中，通过浸没在水中进行快速冷却定型，使其从高弹态转变为固态。冷却水循环使用，定期外排，定期添加。</p> <p>料条（约30%）进入拉片成型流程，生产空腔隔断（冲压件）。约70%料条进入造粒流程，生产EVA颗粒。EVA颗粒全部自用，用于空腔隔断（注塑件）的生产。</p> <p>(6) 成型：将冷却固化后的料条，配合模具（重复使用），通过冲床的模切作用，精准冲切成特定形状的空腔隔断（冲压件），检查外观无误后包装入库。该过程产生噪声（N1-3），切割下的边角料回用于投料工序。</p> <p>以下为造粒流程。</p> <p>(7) 吹干</p> <p>冷却后的料条表面附着大量水分，需经过吹干机将水分彻底去除，该过程产生噪声（N1-4）。</p> <p>(8) 切粒</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

干燥后的料条被匀速送入切粒机中，切粒机的旋转刀片与固定底刀相互配合，将连续不断的料条精准地切断成尺寸均匀、长度一致的圆柱形颗粒。由于料条为柔性材料，切割过程中无明显粉尘产生。该过程产生的边角料回用于投料工序。

（9）筛分

切好的颗粒通过振动筛进行分选，目的是筛除切粒过程中产生的过长粒、粘连粒、细小粉末和碎屑，只保留粒径合格的EVA颗粒（进入注塑工艺）。由于EVA颗粒为柔性材料，筛分过程中粉尘量较小，本次评价不将其作为主要的废气源。该过程产生噪声（N1-5），粒径不合格的EVA颗粒回用于投料工序。

2.注塑工艺

图 2-5 注塑工艺流程图

	<p>工艺流程简述：</p> <p>（1）干燥</p> <p>通过自动上料机将原料输送至干燥环节，使用除湿干燥送料机(120℃, 2h)对外购的PA66（聚酰胺树脂）进行干燥。由于聚酰胺树脂熔点较高（259~267℃），因此不会发生熔融或者分解。</p> <p>（2）一次注塑</p> <p>经过干燥后的PA66投入注塑机内进行注塑，通过高温加热作用，将熔融的PA66利用压力注进塑料制品模具中形成塑料产品骨架，同时将干性脱模剂均匀喷涂于模腔表面使塑料产品骨架脱模。一次注塑温度约240-300℃。注塑过程通过冷却水间接冷却定型，冷却水循环使用，定期外排，定期添加。该过程产生一次注塑废气（G2-1）、脱模废气（G2-2）、噪声（N2-1）。</p> <p>（3）检验、不合格产品粉碎</p> <p>对产品进行检验，检验合格后可进行二次注塑，检验不合格产品经粉碎成粒子后返工再利用，继续进入一次注塑工序，直至产品合格，该过程产生破碎粉尘（G2-3）。</p> <p>（4）二次注塑</p> <p>将完成一次注塑工序的PA66作为产品的骨架，随后将EVA颗粒输送至注塑机，将温度升高至70~80℃进行二次注塑，注塑的EVA层通过注塑机机头注塑至作为骨架的PA66层中。注塑过程通过冷却水间接冷却定型，冷却水循环使用，定期外排，定期添加。该过程产生二次注塑废气（G2-4）、噪声（N2-2）。</p> <p>（5）检验、不合格产品粉碎</p> <p>对产品进行检验，检验合格后可包装入库，检验不合格产品经粉碎成粒子后返工再利用，继续进入二次注塑工序，直至产品合格。该过程产生破碎粉尘（G2-5）。</p> <p>（6）包装入库</p> <p>产品检验合格后进行包装入库。</p> <p>根据现场踏勘以及企业提供资料，本项目危废间废气产生量很小，几乎可以忽略不计，经加强危废库通风措施后无组织排放，本次环评仅做定性分析。</p> <p>二、产排污环节</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 2-9 产排污环节

污染类型	编号	产污环节	污染物名称	处理措施	排放去向	
废气	G1-1	投料	颗粒物	布袋除尘器+15m高排气筒 (DA006)	大气	
	G1-2	密炼	非甲烷总烃	依托现有的一套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA005)		
	G1-3	挤出	非甲烷总烃			
	G2-1、G2-4	注塑	非甲烷总烃、氨气、臭气浓度	一部分废气依托现有的1套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒(DA005)，另外新增1套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒(DA007)		
	G2-2	脱模	非甲烷总烃			
	G2-3、G2-5	粉碎	颗粒物	无组织排放		
废水	/	生活用水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷	化粪池	汤山新城污水处理厂	
	/	食堂用水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油	隔油池		
固废	/	原辅料包装	废一般包装材料	一般固废库暂存	外售	
	/	废气治理	除尘器回收尘		回用	
	/		布袋除尘器废布袋		委托处置	
	/	原辅料包装	沾染有毒有害物质的废包装材料	危废库暂存	委托有资质单位处置	
	/	废气治理	废活性炭			
	/	设备维修	废润滑油			
	/	设备维修	废润滑油桶			
	/	设备维修	废含油抹布、废含油劳保手套			
	/	公辅工程	空压机含油废水			
	/	职工生活	生活垃圾	厂内暂存	环卫清运	
	/	食堂	食堂废油	厂内暂存	环卫清运	
噪声	/	生产设备、风机、水泵等	噪声	选用低噪声设备，同时噪声设备采取隔声、减振和基础固定等措施，合理布局、利用厂房隔声及距离衰减噪声	/	

与项目有关的原有环境污染问题	<p>一、企业现有项目环保手续履行情况</p> <p>2007年企业使用1#厂房投资建设汽车零部件生产建设项目，该项目于2007年3月获得原江宁区环保局批复，2009年建设完成投入运行，未进行竣工环境保护验收。2014年10月13日，南京市江宁区环境监察大队现场监察时发现，汽车零部件生产建设项目仍未进行竣工环境保护验收，且在建2#厂房未履行环评手续。因此，原江宁区环保局要求企业针对整个厂区重新申报环评手续。2014年10月，企业委托南京国环环境科技发展股份有限公司对汽车零配件加工厂区项目进行环境影响评价，该项目于2014年11月5日获得原江宁区环保局批复，2016年11月30日通过环保验收，目前正常运行。</p> <p>2024年1月，企业投资建设新能源汽车轻量化NVH控制材料项目，该项目于2024年4月26日获得南京市生态环境局批复（宁环（江）建〔2024〕37号），2024年9月29日通过环保验收，目前正常运行。</p>								
	<p style="text-align: center;">表 2-10 现有工程环保手续情况</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">项目名称</th> <th style="text-align: center;">批复情况</th> <th style="text-align: center;">验收情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">汽车零配件加工厂区项目</td> <td style="text-align: center;">原江宁区环保局，2014年11月5日</td> <td style="text-align: center;">原江宁区环保局，2016年11月30日</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">新能源汽车轻量化NVH控制材料项目</td> <td style="text-align: center;">宁环（江）建〔2024〕37号，2024年4月26日</td> <td style="text-align: center;">2024年9月29日，自主验收</td> </tr> </tbody> </table> <p>企业属于排污许可简化管理的排污单位，目前已在全国排污许可证管理信息平台进行填报，许可证编号913201157937417051001W。</p> <p>企业已编制突发环境事件应急预案，于2024年7月1日取得应急预案备案表，备案编号为：320115—2024—121—L。</p>	项目名称	批复情况	验收情况	汽车零配件加工厂区项目	原江宁区环保局，2014年11月5日	原江宁区环保局，2016年11月30日	新能源汽车轻量化NVH控制材料项目	宁环（江）建〔2024〕37号，2024年4月26日
项目名称	批复情况	验收情况							
汽车零配件加工厂区项目	原江宁区环保局，2014年11月5日	原江宁区环保局，2016年11月30日							
新能源汽车轻量化NVH控制材料项目	宁环（江）建〔2024〕37号，2024年4月26日	2024年9月29日，自主验收							

二、现有工程生产工艺

1. 汽车阻尼胶板生产工艺

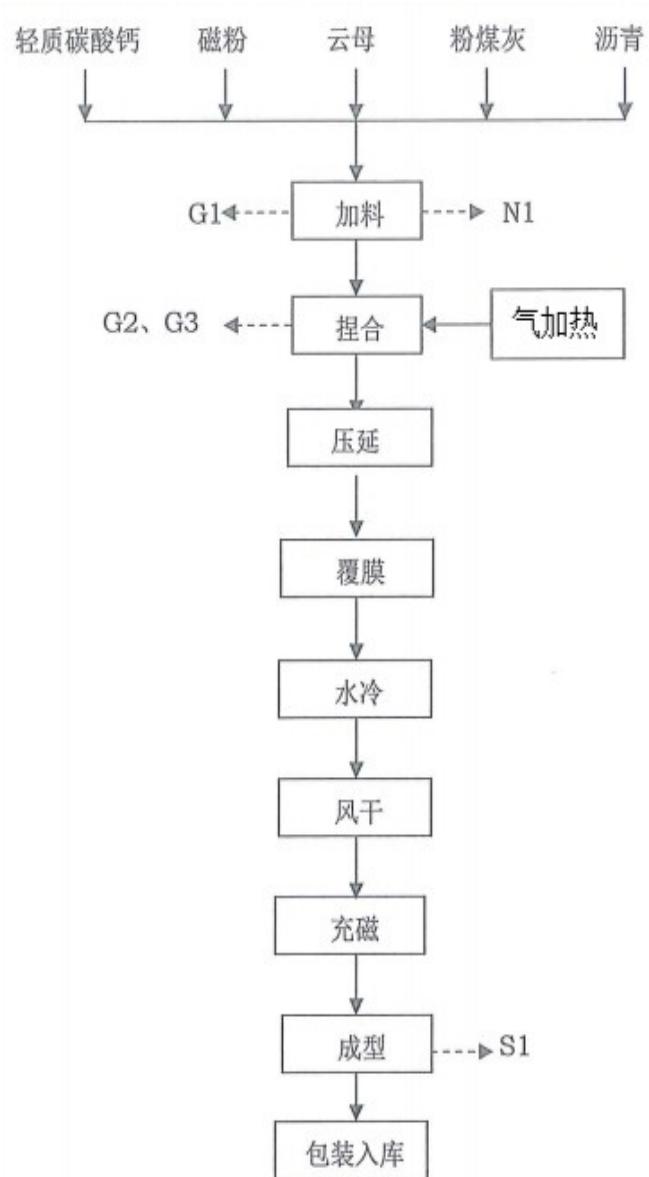


图 2-6 汽车阻尼胶板工艺流程图

2. 丁基胶片、补强胶片生产工艺

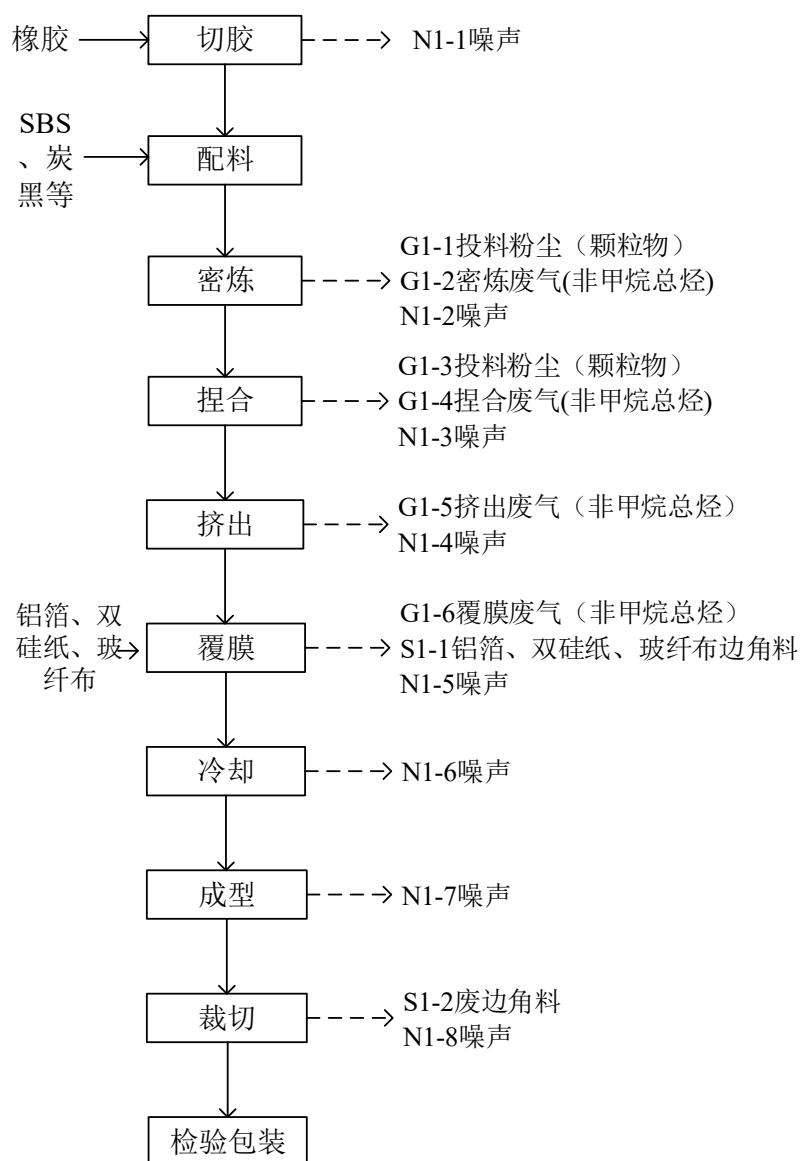


图 2-7 丁基胶片、补强胶片工艺流程图

3.空腔隔断生产工艺

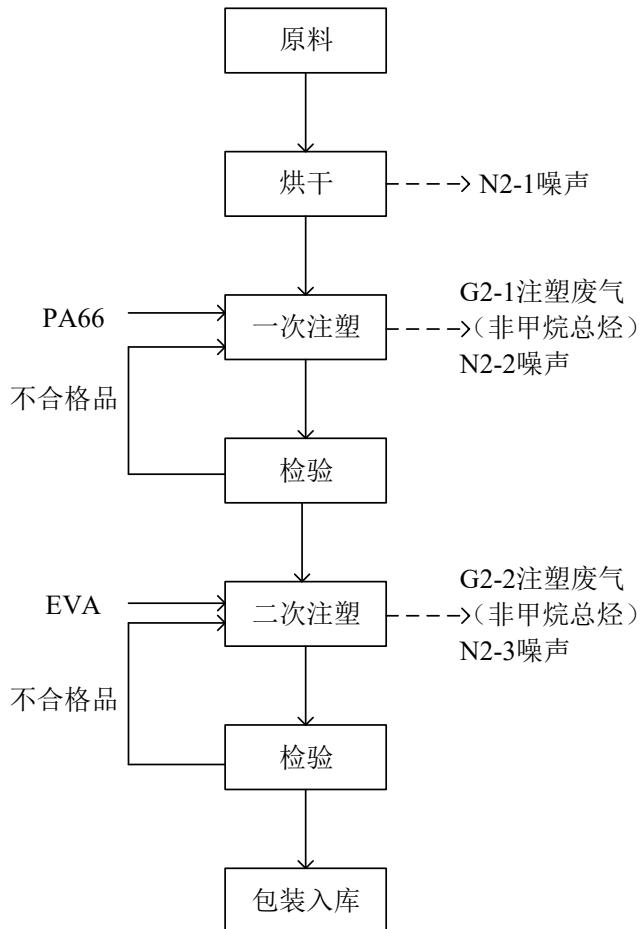


图 2-8 空腔隔断工艺流程图

三、现有项目污染防治措施及污染物达标排放情况

(1) 废气

现有项目产生的废气主要为捏合机混合废气，压延废气，锅炉废气，投料粉尘，密炼、捏合、挤出、覆膜废气和注塑废气。其中，捏合机混合废气经集气罩收集进入多层无纺布+二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒（DA001）排放，压延废气直接无组织排放，锅炉废气通过15 m高排气筒（DA002）排放，投料粉尘经集气罩收集进入脉冲布袋除尘器处理后通过15m高排气筒（DA003）排放，密炼、捏合、挤出、覆膜废气经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒（DA004）排放，注塑废气经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒（DA005）排放。

根据2024年自行监测报告和《新能源汽车轻量化NVH控制材料项目竣工环境保护验收监测报告表》，现有项目废气监测结果如下所示。

表 2-11 现有项目有组织废气监测结果

监测点位	监测项目	单位	检测结果	标准限值	评价
DA001排气筒出口	沥青烟排放含量	mg	<5.1	/	/
	沥青烟排放速率	kg/h	/	/	/
	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m ³	4.1~4.4	20	达标
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.0219~0.0235	1	达标
DA002排气筒出口	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m ³	4.2~4.8	10	达标
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.032~0.045	/	/
	二氧化硫实测浓度	mg/m ³	4~6	/	/
	二氧化硫折算浓度	mg/m ³	8~12	35	达标
	二氧化硫折算速率	kg/h	0.034~0.056	/	/
	氮氧化物实测浓度	mg/m ³	20~22	/	/
	氮氧化物折算浓度	mg/m ³	40~45	50	达标
	氮氧化物折算速率	kg/h	0.0154~0.0207	/	/
	烟气黑度	无量纲	<1	1	达标
DA003排气筒出口	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m ³	ND	12	达标
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	/	/	/
DA004排气筒出口	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.91~2.02	10	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.14×10 ⁻² ~2.63×10 ⁻²	/	/
	臭气浓度	mg/m ³	116~130	2000	/
DA005排气筒出口	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.87~2.29	10	达标
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	6.62×10 ⁻³ ~1.81×10 ⁻²	/	/

表 2-12 现有项目无组织废气监测结果

监测日期	监测项目	监测点位	检测结果				标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		
2024.9.21	非甲烷总烃 (mg/m ³)	厂界上风向Q01	1.20	1.23	1.21	—	4	达标
		厂界下风向Q02	1.28	1.25	1.25	—	4	达标
		厂界下风向Q03	1.48	1.44	1.35	—	4	达标
		厂界下风向Q04	1.25	1.26	1.23	—	4	达标
		厂房外1.5mQ05	1.21	1.24	1.37	—	20	达标
	总悬浮颗粒物 (μg/m ³)	厂界上风向Q01	212	224	217	—	500	达标
		厂界下风向Q02	266	262	274	—	500	达标
		厂界下风向Q03	277	278	279	—	500	达标

		厂界下风向Q04	274	278	258	—	500	达标
2024.9.22	臭气浓度(无量纲)	厂界上风向Q01	<10	12	10	<10	20	达标
		厂界下风向Q02	16	<10	<10	12	20	达标
		厂界下风向Q03	10	12	12	16	20	达标
		厂界下风向Q04	16	12	<10	12	20	达标
		厂界上风向Q01	1.59	1.59	1.58	—	4	达标
	非甲烷总烃(mg/m ³)	厂界下风向Q02	1.96	1.96	1.89	—	4	达标
		厂界下风向Q03	1.75	1.74	1.74	—	4	达标
		厂界下风向Q04	1.66	1.71	1.61	—	4	达标
		厂房外1.5mQ05	1.74	1.69	1.62	—	20	达标
		厂界上风向Q01	216	214	227	—	500	达标
	总悬浮颗粒物(μg/m ³)	厂界下风向Q02	266	262	274	—	500	达标
		厂界下风向Q03	279	263	260	—	500	达标
		厂界下风向Q04	269	272	268	—	500	达标
		厂界上风向Q01	<10	<10	12	10	20	达标
	臭气浓度(无量纲)	厂界下风向Q02	10	12	16	12	20	达标
		厂界下风向Q03	12	12	<10	16	20	达标
		厂界下风向Q04	16	16	12	12	20	达标

(2) 废水

现有项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水。其中生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后均接管至汤山新城污水处理厂集中处理。

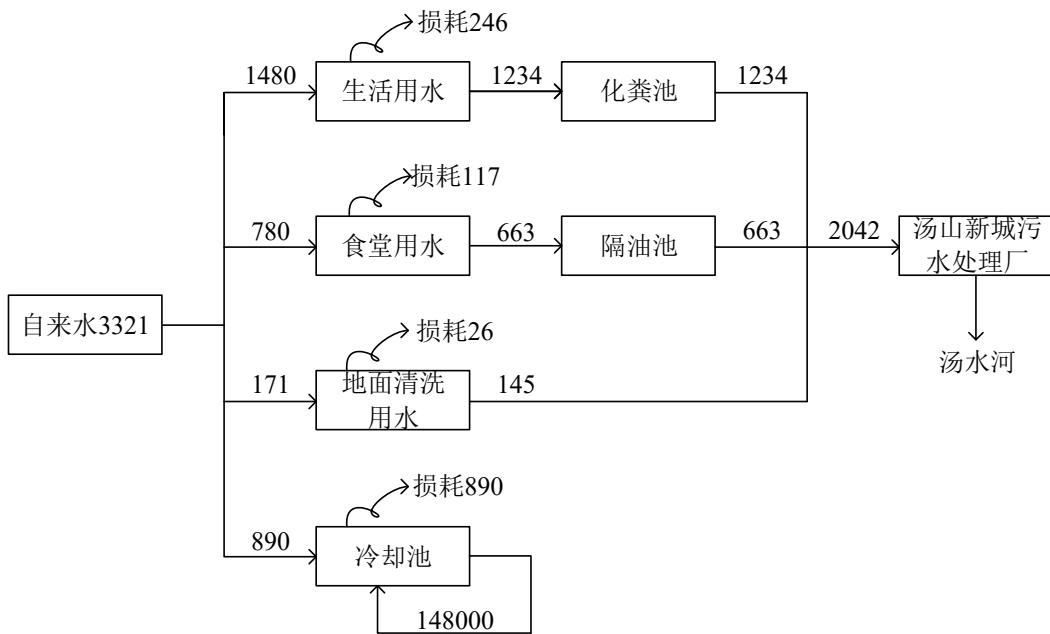


图 2-9 现有项目水平衡图 (单位: m³/a)

根据《新能源汽车轻量化NVH控制材料项目竣工环境保护验收监测报告表》，现有项目废水监测结果如下所示。

表 2-13 现有项目废水监测结果

点位名称	检测项目	单位	检测结果	标准限值	达标情况
污水总排口 W01	pH值	无量纲	7.5~7.6	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	21~26	400	达标
	化学需氧量	mg/L	254~276	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	/	300	/
	氨氮	mg/L	19.5~23.3	45	达标
	总磷	mg/L	2.3~2.4	8	达标
	总氮	mg/L	23.9~28.7	70	达标
	动植物油	mg/L	1.49~1.76	100	达标

(3) 噪声

现有项目噪声设备主要来自切胶机、密炼机、捏合机、挤出机、覆膜机、制冷机、成型机、裁切机、注塑机等设备。主要噪声设备采取了隔声、消音、减震等降噪措施。此外，企业还通过增加厂房密闭性通过建筑隔声等降噪措施。

根据《新能源汽车轻量化NVH控制材料项目竣工环境保护验收监测报告表》，现有项目噪声监测结果如下所示。

表 2-14 现有项目噪声监测结果

检测日期	检测点位名称及编号	检测结果dB (A)	
		昼间	夜间
2024年9月21日	北厂界外1米处N1	58.0	48.1
	西厂界外1米处N2	57.3	46.7
	南厂界外1米处N3	58.2	47.3
	东厂界外1米处N4	57.1	46.6
2024年9月22日	北厂界外1米处N1	57.6	47.9
	西厂界外1米处N2	57.8	45.6
	南厂界外1米处N3	58.4	47.9
	东厂界外1米处N4	56.5	45.7
限值		60	50
达标情况		达标	达标

(4) 固废

现有项目固体废物主要为废边角料、废覆膜材料、脱出粉尘、废包装材料、废包装桶/瓶、废活性炭、废润滑油、废润滑油桶等。废边角料、废覆膜材料、废包装材料外售综合利用，脱出粉尘回用于生产，废包装桶/瓶、废活性炭、废润滑油、废润滑油桶，委托有资质单位处置。

四、现有工程污染物排放总量

结合企业2024年排污许可证执行报告年报和新能源汽车轻量化NVH控制材料项目验收报告，2024年全厂污染物排放情况如下。

表 2-15 现有工程污染物排放总量

类别	污染物名称	环评批复量 (t/a)	实际排放量(固体废物产生量) (t/a)
废气	氮氧化物	/	0.2236
	二氧化硫	/	0.0605
	颗粒物	0.231	0.2003
	VOCs	0.1788	0.1488
	沥青烟	/	0.005
	苯并[a]芘	/	2.5×10 ⁻⁶
废水	废水量	2042	
	pH	/	/
	COD	0.7123	0.1201
	BOD ₅	/	0.0601
	SS	/	0.5178
	氨氮	0.0571	0.0167
	总氮	/	0.0358
	总磷	0.0051	0.0047
	动植物油	/	0.0065
固废	废边角料	/	274
	废覆膜材料	/	1
	脱出粉尘	/	2.42
	废包装材料	/	20
	废包装桶/瓶	/	2.83
	废活性炭	/	3.5783
	废润滑油	/	0.04
	废润滑油桶	/	0.02

五、与该项目有关的主要环境问题

1.新能源汽车轻量化NVH控制材料项目验收后丁基胶片生产线、补强胶片生产线布局发生变化，主体工程及配套的环保工程均调整到1#厂房，未导致环境防护距离范围变化，对环境的影响不变。

2.目前1#厂房汽车阻尼板生产线压延废气直接无组织排放。

整改措施：企业拟收集后依托捏合机混合废气治理设施（多层无纺布+二级活性炭吸附装置）处理后通过15m高排气筒（DA001）排放。

(1) “以新带老”后废气核算

根据企业提供的资料，压延过程非甲烷总烃产生量约占原料的0.1%，企业年用沥青1200吨，则压延过程非甲烷总烃产生量为1.2t/a，经集气罩收集进入多层无纺布+二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒排放，集气罩收集效率90%，多层无纺布+二级活性炭吸附装置去除效率80%，则非甲烷总烃有组织排放量为0.216t/a，无组织排放量为0.12t/a。

表 2-16 以新带老前DA001废气排放情况

废气量/ (m ³ /h)	污染物	以新带老前的污染物排放			排放标准	
		排放浓度/ (mg/m ³)	排放速率/ (kg/h)	排放量/ (t/a)	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)
6000	沥青烟	0.1113	0.0007	0.005	20	0.11
	苯并芘	0.0001	0.0000003	2.5×10^{-6}	0.0003	0.000009
	颗粒物	0.8903	0.0053	0.04	20	1
	非甲烷总烃	/	/	/	60	3

表 2-17 以新带老后DA001废气排放情况

废气量/ (m ³ /h)	污染物	以新带老后的污染物排放			排放标准	
		排放浓度/ (mg/m ³)	排放速率/ (kg/h)	排放量/ (t/a)	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许 排放速率 (kg/h)
8000	沥青烟	0.0835	0.0007	0.005	20	0.11
	苯并芘	0.00004	0.0000003	2.5×10^{-6}	0.0003	0.000009
	颗粒物	0.6677	0.0053	0.04	20	1
	非甲烷总烃	3.75	0.03	0.216	60	3

(2) “以新带老”后固废核算

现有项目压延废气拟收集后依托捏合机混合废气治理设施（多层无纺布+二级活性炭吸附装置）处理后通过15m高排气筒（DA001）排放。

根据企业提供的资料，该二级活性炭吸附装置已产生废活性炭约1t/a，本项目建成后该二级活性炭吸附装置新增风机风量为2000m³/h，根据前文计算吸附有机废气新增量为0.864t/a，活性炭装置填充量为0.6t，则该二级活性炭吸附装置更换周期调整为一年更换4次，该二级活性炭吸附装置（排气筒编号DA001）新增废活性炭量2.264t/a。

表 2-18 以新带老活性炭产生情况

	依托废气处理设施	新增吸附有机废气(t/a)	新增风量(m³/h)	活性炭削减的废气浓度(mg/m³)	运行时间(h/d)	更换周期(d)	产生量(t/a)	现有量(t/a)	新增量(t/a)
DA001	0.864	2000	15		24	4次/年	3.264	1	2.264

3.企业设置一台锅炉，锅炉废气通过15m高排气筒（DA002）排放，现有环保手续未核定锅炉废气排放量，本次进行补充核算。

根据2024年自行监测报告并结合企业实际生产情况，锅炉废气中颗粒物排放量为0.0486t/a，二氧化硫排放量为0.0605t/a，氮氧化物排放量为0.2236t/a。

表 2-19 锅炉废气源强核算一览表

废气量/(m³/h)	污染物	污染物产生			污染物排放			排放标准	
		产生浓度/(mg/m³)	产生速率/(kg/h)	产生量/(t/a)	排放浓度/(mg/m³)	排放速率/(kg/h)	排放量/(t/a)	最高允许排放浓度(mg/m³)	最高允许排放速率(kg/h)
1000	颗粒物	6.7500	0.0068	0.0486	6.7500	0.0068	0.0486	10	/
	二氧化硫	8.4028	0.0084	0.0605	8.4028	0.0084	0.0605	35	/
	氮氧化物	31.0556	0.0311	0.2236	31.0556	0.0311	0.2236	50	/

4.现有项目注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒DA005排放，未对氨气进行核算。本次进行补充核算。

根据企业提供的资料并结合企业实际生产情况，现有项目注塑成型过程中，PA66熔融过程会有少量氨气产生，现有项目注塑过程PA66使用量约为100t/a，氨产生量约为PA66塑料使用量的0.02%，则氨气产生量约为0.02t/a，经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理，集气罩收集效率90%，去除效率50%，则氨气有组织排放量为0.009t/a，无组织排放量为0.002t/a。

表 2-20 现有项目DA005废气源强核算一览表

风量/ (m ³ / h)	污染 物	污染物产生		污染物排放			排放标准		
		产生浓度/ (mg/m ³)	产生速率/ (kg/h)	产生量/ (t/a)	排放浓度/ (mg/m ³)	排放速 率/ (kg/h)	排放量/ (t/a)	最高允 许排放 浓度 (mg/ m ³)	
22000	氨气	0.1136	0.0025	0.018	0.0568	0.00125	0.009	20	/

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1. 大气环境					
	根据《南京市生态环境质量状况（2025年上半年）》，全市环境空气质量达到二级标准的天数为314天，同比增加15天，达标率为85.8%，同比上升3.9个百分点。其中，达到一级标准天数为112天，同比增加16天；未达到二级标准的天数为52天（轻度污染47天，中度污染5天），主要污染物为O ₃ 和PM _{2.5} 。各项污染物指标监测结果：PM _{2.5} 年均值为28.3μg/m ³ ，达标，同比下降1.0%；PM ₁₀ 年均值为46μg/m ³ ，达标，同比下降11.5%；NO ₂ 年均值为24μg/m ³ ，达标，同比下降11.1%；SO ₂ 年均值为6μg/m ³ ，达标，同比持平；CO日均浓度第95百分位数为0.9mg/m ³ ，达标，同比持平；O ₃ 日最大8小时浓度第90百分位数为162μg/m ³ ，超标0.01倍，同比下降4.7%，超标天数38天，同比减少11天。项目所在区域环境空气质量不达标，超标污染物为O ₃ 。					
	表 3-1 区域空气质量现状评价表					
	污染物	年评价指标	现状浓度/(μg/m ³)	标准值/(μg/m ³)	占标率/%	达标情况
	SO ₂	年平均质量浓度	6	60	10.00	达标
		百分位日平均	/	150	/	/
	NO ₂	年平均质量浓度	24	40	60.00	达标
		百分位日平均	/	80	/	/
	CO	百分位日平均	900	4000	22.50	达标
		1h平均	/	10000	/	/
	O ₃	8h平均质量浓度	162	160	101.25	不达标
		1h平均	/	200	/	/
	PM ₁₀	年平均质量浓度	46	70	65.71	达标
		百分位日平均	/	150	/	/
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	28.3	35	80.86	达标
		百分位日平均	/	75	/	/
为深入打好污染防治攻坚战，南京市提出“完成年度大气污染防治项目1678个，完成VOCs清洁原料替代项目125个”。落实“储罐十条”，加强2524个涉VOCs储罐全过程管理和治理，相关企业累计安装1734个高效呼吸阀。在完成重点加油站三次油气回收改造的基础上，全面推进重点加油站油气排放在线数据联网监控等VOCs专项治理。采取各类废气污染防治措施后，预计该区域大气环境将得到改善。						

2.地表水环境

根据《2024年南京市生态环境状况公报》，全市水环境质量总体处于良好水平，纳入江苏省“十四五”水环境考核目标的42个地表水断面水质优良（《地表水环境质量标准》III类及以上）率100%，无丧失使用功能（劣V类）断面。

3.声环境

声环境质量现状委托南京苏鄂环保科技有限公司监测，监测时间2024年9月21日—9月22日，报告编号SE2409079，监测结果见下表。

表 3-2 声环境质量现状监测结果

检测日期	检测点位名称及编号	检测结果dB (A)	
		昼间	夜间
2024年9月21日	北厂界外1米处N1	58.0	48.1
	西厂界外1米处N2	57.3	46.7
	南厂界外1米处N3	58.2	47.3
	东厂界外1米处N4	57.1	46.6
2024年9月22日	北厂界外1米处N1	57.6	47.9
	西厂界外1米处N2	57.8	45.6
	南厂界外1米处N3	58.4	47.9
	东厂界外1米处N4	56.5	45.7
限值		60	50
达标情况		达标	达标

监测结果表明，厂界声环境质量现状监测点位噪声值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2类标准。

4.生态环境

本项目利用现有厂房建设，不新增用地面积，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不开展生态现状调查。

5.电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不开展电磁辐射现状监测与评价。

	<p>6.地下水、土壤环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展环境质量现状调查。本项目主要污染单元为危废库，已按要求建设防渗漏设施；本项目在现有厂房内建设，厂房地面均已硬化，发生土壤、地下水环境污染的可能性较小，因此不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>											
	<p>1.大气环境</p> <p>本项目厂界外500米范围内的大气环境保护目标见下表。</p>											
环境 保护 目标	表 3-3 环境空气保护目标											
	名称	坐标		规模	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m			
		X	Y									
	作厂路以东保障房一期（在建住宅）	119.0 8088	32.0 4289	拟建748户，约2244人	居民	居住区	《环境空气质量标准》(GB 3095—2012)二类区	北	64			
	作厂馨苑—北苑	119.0 7719	32.0 4513	1870户，约5600人							西北	240
	汤泉馨苑	119.0 7962	32.0 4765	125户，约370人							西北	430
	海通集团汤山棚户区改造项目—A4地块（在建住宅）	119.0 7531	32.0 4115	拟建1331户，约3993人							西	320
	作厂馨苑	119.0 7405	32.0 4184	1000户，约3000人							西	460
	淮港建设汤东片区棚户区改造项目B地块（在建住宅）	119.0 7669	32.0 3904	拟建1170户，约3510人							西南	200
	弘正建设项目地块（在建住宅）	119.0 7574	32.0 3716	拟建1011户，约3033人							西南	400

	江宁区汤山街道社区卫生服务中心	119.07738	32.04118	约50人	医院	医疗卫生		西	150
	汤山孔山路幼儿园	119.07723	32.04228	约300人	学校	文化教育		西	240
	南京师范大学附属中学（江宁分校汤山小学）	119.07808	32.04352	约2000人	学校	文化教育		西北	150

2.声环境

本项目厂界外的声环境保护目标见下表。

表 3-4 工业企业声环境保护目标调查表

声环境保护目标名称	坐标		距厂界最近距离/m	方位	执行标准/功能区类别	声环境保护目标情况说明
	X	Y				
作厂路以东保障房一期（在建住宅）	119.08088	32.04289	64	北	2类区	居住区

本次建设地点位于南京市江宁区汤山街道孔山路6号江苏同盟汽车零部件实业有限公司现有厂区，根据现场勘查，企业厂界周边50米范围内无声环境敏感目标。

3.地下水环境

本项目厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。据调查，周边小区均已通自来水，无以饮用为目的分散水井。

4.生态环境

本项目利用现有厂房建设，不新增用地面积。

污染 物排 放控 制标 准	<p>1.废气</p> <p>本项目产生的有组织颗粒物、VOCs（以非甲烷总烃计）、氨气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572—2015，含2024年修改单）表5排放限值，臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表2标准；颗粒物、非甲烷总烃无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572—2015，含2024年修改单）表9限值，氨及臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表1厂界标准值；厂区内的VOCs（以非甲烷总烃计）无组织执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表2限值，具体见下表。</p>															
	表 3-5 大气污染物排放限值															
	污染物项目	排放限值 (mg/m ³)	污染物排放 监控位置	标准来源												
	非甲烷总烃	60	车间或生产 设施排气筒	《合成树脂工业污染物排 放标准》（GB 31572— 2015，含2024年修改单） 表5排放限值												
	颗粒物	20														
	氨气	20	车间或生产 设施排气筒	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93) 表2标 准												
	单位产品非甲烷总 烃排放量(kg/t 产 品)	0.3														
	臭气浓度	2000(无量纲)														
表 3-6 企业边界大气污染物浓度限值																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物</th><th>限值 (mg/m³)</th><th>标准来源</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td><td>4.0</td><td rowspan="2">《合成树脂工业污染物排 放标准》（GB 31572— 2015，含2024年修改单） 表9限值</td></tr> <tr> <td>颗粒物</td><td>1.0</td></tr> <tr> <td>氨气</td><td>1.5</td><td rowspan="4">《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93) 表1厂界 标准值</td></tr> <tr> <td>臭气浓度</td><td>20(无量纲)</td></tr> </tbody> </table>				污染物	限值 (mg/m ³)	标准来源	非甲烷总烃	4.0	《合成树脂工业污染物排 放标准》（GB 31572— 2015，含2024年修改单） 表9限值	颗粒物	1.0	氨气	1.5	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93) 表1厂界 标准值	臭气浓度	20(无量纲)
污染物	限值 (mg/m ³)	标准来源														
非甲烷总烃	4.0	《合成树脂工业污染物排 放标准》（GB 31572— 2015，含2024年修改单） 表9限值														
颗粒物	1.0															
氨气	1.5	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554—93) 表1厂界 标准值														
臭气浓度	20(无量纲)															
表 3-7 厂区内VOCs无组织排放限值																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物 项目</th><th>监控点限 值 (mg/m³)</th><th>限值含义</th><th>无组织排放 监控位置</th><th>标准来源</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">非甲烷 总烃</td><td>6</td><td>监控点处1h平均浓度值</td><td rowspan="2">在厂房外设 置监控点</td><td rowspan="2">《大气污染物综合排 放标准》</td></tr> <tr> <td>20</td><td>监控点处任意一次</td></tr> </tbody> </table>					污染物 项目	监控点限 值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放 监控位置	标准来源	非甲烷 总烃	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设 置监控点	《大气污染物综合排 放标准》	20	监控点处任意一次
污染物 项目	监控点限 值 (mg/m ³)	限值含义	无组织排放 监控位置	标准来源												
非甲烷 总烃	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设 置监控点	《大气污染物综合排 放标准》												
	20	监控点处任意一次														

		浓度值		(DB32/4041—2021) 表2限值
本项目设有员工食堂，共2个炉灶，参照《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001），属于小型规模，油烟的最高允许排放标准和油烟净化设施最低去除效率见下表。				
表 3-8 油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率				
规模	小型	中型	大型	标准来源
最高允许排放浓度 (mg/m ³)		2.0		《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB18483—2001）
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85	

2.废水

本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后均接管至汤山新城污水处理厂集中处理，氨氮、总氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962—2015）表1中B级标准，pH、COD、SS、BOD₅、动植物油执行《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表4三级标准，尾水处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中的一级A标准后排入汤水河，具体见下表。

表 3-9 水污染物排放限值 单位: mg/L (pH无量纲)

项目	污染物	排放浓度	标准来源
接管标准	pH	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表4三级标准 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962—2015）表1中B级标准
	COD	500	
	SS	400	
	BOD ₅	300	
	动植物油	100	
	氨氮	45	
	总氮	70	
	总磷	8	
尾水排放标准	pH	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）表1一级A标准
	COD	50	
	SS	10	
	BOD ₅	10	
	氨氮	5 (8)	
	总氮	15	
	总磷	0.5	
	动植物油	1	

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

	<p>3.噪声</p> <p>根据《南京市声环境功能区划分调整方案》，企业所在区域声环境功能区划分为2类区。运营期厂界环境噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区限值，具体见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 3-10 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB (A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">厂界外声环境功能区 类别</th> <th colspan="2">时段</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2类区</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 表1限值</td> </tr> </tbody> </table>	厂界外声环境功能区 类别	时段		标准来源	昼间	夜间	2类区	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 表1限值
厂界外声环境功能区 类别	时段		标准来源								
	昼间	夜间									
2类区	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008) 表1限值								
	<p>4.固体废物</p> <p>本项目产生的一般固废贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)。</p>										
总量 控制 指标	表 3-11 本项目污染物总量控制一览表										
	项目	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	接管量 (t/a)						
	有组织 废气	颗粒物	0.4663	0.4430	/						
		非甲烷总烃	1.122	0.8983	/						
		氨	0.09	0.045	/						
	无组织 废气	颗粒物	0.0518	0	/						
		非甲烷总烃	0.1248	0	/						
		氨	0.01	0	/						
	废水	废水量	558	0	558						
		pH	/	/	/						
COD		0.2025	0.0090	0.1935							
SS		0.1620	0.0360	0.1260							
BOD ₅		0.0756	0	0.0756							
氨氮		0.0190	0	0.0190							
总氮		0.0268	0	0.0268							
总磷		0.0020	0	0.0020							
动植物油		0.0072	0.0050	0.0022							
固废	一般工业固体 废物	1.453	/	/							
	危险废物	11.5081	/	/							
	生活垃圾	2.35	/	/							

表 3-12 全厂污染物总量控制一览表

项目	污染物名称	现有工程排放量/接管量(t/a)	本项目排放量/接管量(t/a)	以新带老削减量(t/a)	本项目建成后全厂排放量/接管量(t/a)	变化量(t/a)
有组织废气	非甲烷总烃	0.1788	0.2246	-0.216	0.6194	+0.4406
	颗粒物	0.231	0.0233	-0.0486	0.3029	+0.0719
	氨	/	0.045	-0.009	0.054	+0.054
	沥青烟	0.005	/	/	0.005	0
	苯并[a]芘	2.5×10^{-6}	/	/	2.5×10^{-6}	0
	二氧化硫	/	/	-0.0605	0.0605	+0.0605
	氮氧化物	/	/	-0.2236	0.2236	+0.2236
无组织废气	非甲烷总烃	0.0994	0.1248	-0.12	0.3442	+0.2448
	颗粒物	0.9123	0.0518	/	0.9641	+0.0518
	氨	/	0.012	-0.002	0.014	+0.014
废水	废水量	2042	558	/	2600	+558
	pH	/	/	/	/	/
	COD	0.7123	0.0279	/	0.7402	+0.0279
	SS	0.4275	0.0056	/	0.4331	+0.0056
	BOD ₅	/	0.0056	/	0.0056	+0.0056
	氨氮	0.0571	0.0045	/	0.0616	+0.0045
	总氮	0.0215	0.0084	/	0.0299	+0.0084
	总磷	0.0051	0.0003	/	0.0054	+0.0003
	动植物油	0.0065	0.0006	/	0.0071	+0.0006
	LAS	0.01	/	/	0.01	0
固废	一般工业固体废物	297.42	1.453	/	298.873	+1.453
	危险废物	6.4683	11.5081	-2.264	20.2404	+13.7721
	生活垃圾	13	2.35	/	15.35	+2.35

注：以新带老削减量计算：

(1) 目前1#厂房汽车阻尼板生产线压延废气直接无组织排放，企业拟收集后接入捏合机混合废气治理设施（多层无纺布+二级活性炭吸附装置）处理后通过15m高排气筒（DA001）排放。

根据前文核算结果，非甲烷总烃新增有组织排放量为0.216t/a，无组织排放量为0.12t/a。废活性炭新增产生量2.264 t/a。

(2) 企业设置一台锅炉，现有环保手续未核定锅炉废气排放量，本次进行补充核算。

根据2024年自行监测报告并结合企业实际生产情况，锅炉废气中颗粒物排放量为0.0486t/a，二氧化硫排放量为0.0605t/a，氮氧化物排放量为0.2236t/a。

(3) 现有项目注塑废气经二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒DA005排放，未对氨气进行核算。本次进行补充核算。经计算氨气有组织排放量为0.009t/a，无组织排放量为0.002t/a。

根据本项目排污特征，确定总量控制因子为：

(1) 废气总量控制因子：

新增控制因子： VOCs 0.6854 t/a (其中有组织0.4406t/a、无组织0.2448t/a)； 颗粒物0.1237t/a，二氧化硫0.0605t/a，氮氧化物0.2236t/a。

废气总量在江宁区范围内平衡。

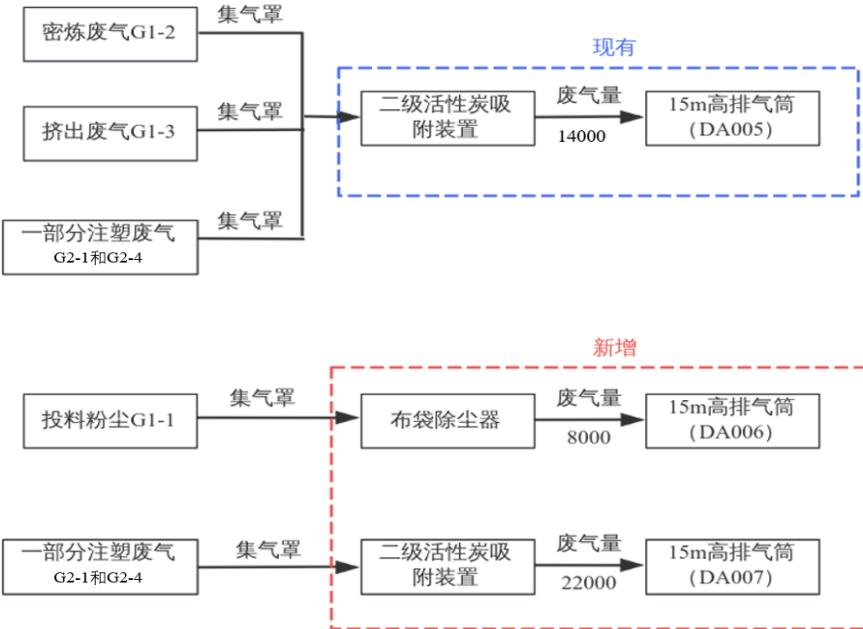
(2) 废水总量控制因子：

新增外排环境量：废水量558t/a、COD 0.0279t/a、氨氮0.0045t/a、总氮0.0084t/a、总磷0.0003t/a；

废水总量在江宁区水减排项目平衡。

(3) 本项目固体废弃物均妥善处置，零排放，无需申请总量。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目利用现有厂房建设，不新增用地面积，施工内容主要为设备安装，不涉及室外土建施工，施工周期较短，在施工过程中产生的污染物相对较少，对周围环境的影响较小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>一、废气</p> <p>1. 源强核算</p> <p>本项目运营期产生的废气主要为投料粉尘G1-1.密炼废气G1-2.挤出废气G1-3.注塑废气G2-1和G2-4.脱模废气G2-2.破碎粉尘G2-3和G2-5。</p>  <p>该图展示了废气收集与处理的流程。上方部分（现有）显示密炼废气G1-2、挤出废气G1-3和一部分注塑废气G2-1及G2-4通过集气罩进入二级活性炭吸附装置，废气量为14000，处理后由15m高排气筒（DA005）排放。下方部分（新增）显示投料粉尘G1-1通过布袋除尘器处理，废气量为8000，由15m高排气筒（DA006）排放；同时一部分注塑废气G2-1和G2-4通过二级活性炭吸附装置处理，废气量为22000，由15m高排气筒（DA007）排放。</p> <p>图 4-1 废气收集、处理流程图</p>

(1) 投料粉尘G1-1

本项目投料过程会产生粉尘，颗粒物产生量参照《逸散性工业粉尘控制技术》中“卸料的排放因子”相关内容，被卸物料的排放系数为0.32kg/t—原料，本项目取值0.32 kg/t，企业年使用偶氮二甲酰胺、氧化锌、碳酸钙等粉状原辅料1619.2t/a，则投料过程颗粒物产生量为0.5181t/a，经集气罩收集进入布袋除尘器处理后通过15m高排气筒DA006排放，集气罩收集效率90%，布袋除尘器去除效率95%，则颗粒物有组织排放量为0.0233t/a，无组织排放量为0.0518t/a。

(2) 密炼废气G1-2

根据企业提供资料，以及参考企业现有生产情况，在密炼过程中，受热温度未达到偶氮二甲酰胺、乙烯-醋酸乙烯酯共聚物等原辅材料受热分解温度，不产生碳链焦化气体，但原料中有少量未聚合单体会有部分挥发出来，由于有机组分复杂，有机废气以非甲烷总烃计，类比同类型项目，以及根据企业现有自行监测数据，在密炼过程中非甲烷总烃产生量为原料总用量的0.01%，企业年使用乙烯-醋酸乙烯酯共聚物、1, 1-二（叔丁基过氧）-3, 3, 5-三甲基环己烷等原料1606t/a，则密炼过程非甲烷总烃产生量为0.1606t/a，经集气罩收集进入现有的二级活性炭吸附装置处理后通过15m高排气筒DA005排放，集气罩收集效率90%，二级活性炭吸附去除效率80%，则非甲烷总烃有组织排放量为0.0289t/a，无组织排放量为0.0161t/a。

(3) 挤出废气G1-3

本项目挤出工序产生的有机废气为挤出过程中产生非甲烷总烃，参照根据《空气污染源排放和控制手册工业污染源调查与研究第二辑》（美国环境保护局编），以及根据企业现有自行监测数据，本项目塑料加工过程中非甲烷总烃的产污系数按照0.35kg/t—原料计算，企业年使用原料1606吨，则挤出过程非甲烷总烃产生量为0.5621 t/a，经集气罩收集进入现有的二级活性炭吸附装置（排气筒编号为DA005）处理后通过15m高排气筒DA005排放，集气罩收集效率90%，二级活性炭吸附去除效率80%，则非甲烷总烃有组织排放量为0.1012t/a，无组织排放量为0.0562t/a。

(4) 注塑废气G2-1和G2-4

本项目产生废气主要为注塑过程中产生的注塑废气（以非甲烷总烃计），根据《空气污染物排放和控制手册工业污染源调查与研究第二辑》（美国环境保护局编），塑料加工过程中非甲烷总烃的产污系数按照0.35kg/t一原料计算。本项目在注塑成型过程中PA66不会发生分解，但在实际操作PA66熔融过程中，由于温度局部过热以及分子间发生断链等其他原因，仍然会有少量单体产生，熔融过程会有氨气产生，本项目注塑过程使用原辅料1500t/a，其中PA66塑料使用量为500t/a，则注塑过程非甲烷总烃产生量为0.525t/a，经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理，集气罩收集效率90%，二级活性炭吸附去除效率80%，则非甲烷总烃有组织排放量为0.0945t/a，无组织排放量为0.0525t/a。

本项目在注塑成型过程中PA66不会发生分解，但在实际操作PA66熔融过程中，由于温度局部过热以及分子间发生断链等其他原因，仍然会有少量单体产生，因此熔融过程会有氨气产生，本项目注塑过程PA66使用量为500t/a，根据企业提供资料，以及类比同类型项目，PA66在注塑过程中的理想工艺分解率为0.01%-0.03%，因此PA66塑料熔融过程氨产生量按PA66塑料使用量的0.02%计，则氨气产生量约为0.1t/a，经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理，集气罩收集效率90%，去除效率50%，有组织排放量为0.045t/a，无组织排放量为0.01t/a。

企业现有1套二级活性炭吸附装置（排气筒编号为DA005），设计处理能力为22000m³/h，根据企业资料，目前实际接入的废气量为8000m³/h，根据设备布局，本次拟将密炼、挤出废气和靠近该装置5台新增的注塑机废气接入该装置处理，废气量不超过14000m³/h，剩余的20台注塑机废气接入新增的二级活性炭吸附装置（排气筒编号为DA007），则DA005排气筒非甲烷总烃有组织排放量为0.0189t/a，DA007排气筒非甲烷总烃有组织排放量为0.0756t/a。

本项目生产过程中有恶臭气体产生，臭气来源于注塑成型过程中产生的有机废气、氨等。恶臭为人们对恶臭物质所感知的一种污染指标，其主要物质种类丰富。由于各类

物质之间的相互作用（相加、协同、抵消及掩饰作用等），加之人类的嗅觉功能和恶臭物质取样分析等因素，大多数恶臭物质难以制定浓度标准，目前我国只规定了八种恶臭污染物的一次最大排放限值、复合恶臭物质的臭气浓度限值及无组织排放源的厂界浓度限值，即《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）。

根据对企业现有项目生产车间臭气浓度的监测资料，在生产过程中车间产生的臭气浓度经二级活性炭吸附处理后排放的臭气浓度为116~130（无量纲），厂界平均臭气浓度均小于20（无量纲）。根据北京环境监测中心提出的恶臭6级分级法，本项目车间内的恶臭等级一般在2级（能闻到气味，且能辨认气味的性质）左右，车间外15米范围外恶臭等级一般在1级（勉强能闻到有气味，但不易辨认气味性质，感觉阈值认为无所谓）左右。故本项目对臭气浓度做定性分析。

(5) 脱模废气G2-2

本项目注塑过程使用干性脱模剂会产生脱模废气，脱模剂的主要成分为改良性硅油、表面活性剂、环保型溶剂、LPG抛射剂等，在脱模剂喷涂过程中会挥发少量有机废气，本报告采取定性方法予以分析，该脱模废气通过集气罩收集，同注塑废气一起处理排放，对周边大气环境影响不大。

(6) 破碎粉尘G2-3.G2-5

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中42废弃资源综合利用行业系数手册：“4220非金属废料和碎屑加工处理行业系数表”中“干法破碎”的产污系数，粉碎过程中颗粒物产生系数为375g/t—原料。根据企业提供资料，本项目产品合格率可控制在99.9%，并且采用密闭式粉碎机，需要粉碎的不合格品约1.5t/a，则本项目粉碎过程中颗粒物产生量为0.00057t/a，产生量极小，于车间内无组织排放。

表 4-1 废气产污环节、污染物种类、排放形式及治理设施一览表

废气 产污 环节	污染 物种 类	污染源 源强核 算 t/a	核算 方法	废气收集		治理设施			排放 口类 型
				收集 方式	收集效 率%	处理 工艺	治理工 艺去除 率	是否 为可 行技 术	
投料	颗粒 物	0.5181	系数 法	集气罩	90	布袋除 尘器	99%	是	一般 排放 口
密炼	非甲 烷总 烃	0.1606		集气罩	90	二级活 性炭吸 附装置	80%	是	一般 排放 口
挤出	非甲 烷总 烃	0.5621		集气罩	90				
注塑	非甲 烷总 烃	0.5250		集气罩	90	二级活 性炭吸 附装置	50%	是	一般 排放 口
	氨气	0.1		类比 法	集气罩	90			

表 4-2 本项目有组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

污染源	废气量 / (m³/h)	污染物	污染物产生			收集措施		治理措施		污染物排放			排放口基本情况					排放时间/h	
			产生浓度 / (mg/m³)	产生速率 / (kg/h)	产生量 / (t/a)	收集方式	收集效率	工艺	治理工艺去除率	排放浓度 / (mg/m³)	排放速率 / (kg/h)	排放量 / (t/a)	编号	高度 / (m)	排气筒内径 / (m)	温度 / (°C)	地理坐标		
投料粉尘	8000	颗粒物	8.0953	0.06476	0.4663	集气罩	90%	布袋除尘器	95%	0.4000	0.0032	0.0233	DA006	15	0.6	25	119.07996, 32.04089	7200	
密炼废气	14000	非甲烷总烃	1.4339	0.02008	0.1445	集气罩	90%	依托现有二级活性炭吸附装置	80%	/	0.0040	0.0289	DA005	15	0.6	25	119.08008, 32.04087		
		非甲烷总烃	5.0188	0.07026	0.5059					/	0.0141	0.1012							
		非甲烷总烃	0.9375	0.01313	0.0945					/	0.0026	0.0189							
		氨气	0.1786	0.00250	0.0180					50%	/	0.0013	0.009						
		非甲烷总烃	2.3864	0.05250	0.3780			二级活性炭吸附装置	80%	0.4773	0.0105	0.0756	DA007	15	0.7	25	119.07996, 32.04089		
注塑废气	22000	氨气	0.4545	0.01000	0.0720				50%	0.2273	0.005	0.036							

表 4-3 全厂有组织废气排放及达标情况

排气筒编号	废气量 / (m³/h)	污染物	污染物产生			收集措施		治理措施		污染物排放			排放标准			排放时间 h/a
			产生浓度 / (mg/m³)	产生速率 / (kg/h)	产生量 / (t/a)	收集方式	收集效率	工艺	治理工艺去除率	排放浓度 / (mg/m³)	排放速率 / (kg/h)	排放量 / (t/a)	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)		
DA001	8000	沥青烟	0.4639	0.0039	0.0278	集气罩	90%	二级活性炭吸附装置	80%	0.0835	0.0007	0.005	20	0.11	7200	
		苯并芘	0.0002	0.0000017	2.5×10⁻⁶					0.00004	0.0000003	2.5×10⁻⁶	0.0003	0.000009		
		颗粒物	14.8378	0.1178	0.8889			布袋除尘器	95%	0.6677	0.0053	0.04	20	1		
		非甲烷总烃	18.75	0.1500	1.08			二级活性炭吸附装置	80%	3.75	0.03	0.216	60	3		
DA002	1000	颗粒物	6.7500	0.0068	0.0486		90%	/	/	6.7500	0.0068	0.0486	10	/	7200	
		二氧化硫	8.4028	0.0084	0.0605					8.4028	0.0084	0.0605	35	/		
		氮氧化物	31.0556	0.0311	0.2236					31.0556	0.0311	0.2236	50	/		
DA003	25000	颗粒物	28.3000	0.7067	4.2444			布袋除尘器	95%	1.2735	0.0318	0.191	12	/		
DA004	25000	非甲烷总烃	1.2233	0.0306	0.1833			二级活性炭吸附装置	80%	0.2202	0.0055	0.033	10	/		
DA005	22000	氨气	0.2273	0.0050	0.0360				50%	0.0893	0.0013	0.009	20	/		
		非甲烷总烃	4.7045	0.1035	0.7449				80%	0.9409	0.0207	0.149	60			
DA006	8000	颗粒物	8.0953	0.0648	0.4663			布袋除尘器	95%	0.4000	0.0032	0.0233	20	/		
DA007	22000	氨气	0.4545	0.0100	0.0720			二级活性炭吸附装置	50%	0.2273	0.005	0.036	20	/		
		非甲烷总烃	2.3864	0.0525	0.3780				80%	0.4773	0.0105	0.0756	60			

表 4-4 本项目无组织废气污染源源强核算结果及相关参数一览表										
运营期环境影响和保护措施	污染源 2#厂房	污染物 颗粒物 非甲烷总烃 氨气	污染物排放			排放时间/h 7200				
			核算方法 系数法	排放速率/ (kg/h) 0.0072 0.0173 0.0014	排放量/ (t/a) 0.0518 0.1248 0.0120					
非正常排放指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情況下的排放。本次选取废气治理设施故障，污染物排放控制措施达不到应有效率作为非正常排放进行分析。										
表 4-5 非正常排放参数表										
运营期环境影响和保护措施	非正常排放源 DA006	非正常排放原因 废气治理设施故障，治理工艺去除率下降至0	污染物 颗粒物	非正常排放浓度/ (mg/m³) 8.0953	非正常排放速率/ (kg/h) 0.0648	单次持续时间/ h 0.5	年发生频次/ 次 1			
	DA005		非甲烷总烃	4.7045	0.1035	0.5	1			
			氨气	0.2273	0.0050					
			非甲烷总烃	2.6515	0.0525	0.5	1			
	DA007	氨气	0.4545	0.0100						
2.自行监测计划										
企业应根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819—2017)、《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)、《排污单位自行监测技术指南橡胶和塑料制品》(HJ1207—2021)要求，开展运营期废气污染源定期监测，自行监测计划见下表。										

表 4-6 废气监测方案

监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准	
有组织	DA006	颗粒物	1次/年	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015,含2024年修改单)、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)	
	DA005	非甲烷总烃	1次/年		
		氨气			
		臭气浓度			
	DA007	臭气浓度	1次/年		
		氨气			
		非甲烷总烃			
无组织	厂区外	非甲烷总烃	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)	
	厂界	颗粒物、非甲烷总烃	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)	
		氨气、臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)	

3.废气治理设施可行性

(1) 布袋除尘器

本项目产生的颗粒物采用布袋除尘器处理，布袋除尘器属于《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)附录A表A.2塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表推荐的可行技术。

(2) 二级活性炭吸附装置

①装置原理

活性炭吸附是一种常用的吸附方法，吸附法主要利用高孔隙率、高比表面积的吸附剂，借由物理性吸附（可逆反应）或化学性键结（不可逆反应）作用，将有机气体分子自废气中分离，以达成净化废气的目的。由于一般多采用物理性吸附，随操作时间的增加，吸附剂将逐渐趋于饱和，此时则须进行脱附再生或吸附剂更换工作。因活性炭表面有大量微孔，其中绝大部分孔径小于500A（1A=10-10m），单位材料微孔的总内表面积称“比表面积”，常被用来作为吸附有机废气的吸附剂。空气中的有害气体称为“吸附质”，活性炭为“吸附剂”，由于分子间的引力，吸附质粘到微孔内表面，从而使空气得到净化。

故活性炭吸附处置废气过程中，需明确进气温度控制在≤40°C，高温会促使吸附平

衡逆向移动（已吸附的污染物脱附释放，甚至无法被吸附），而温度是影响吸附容量的关键因素，高温加速活性炭饱和，使气体分子动能增加，导致活性炭吸附装置效能减小。活性炭吸附污染物时会释放吸附热，若进气温度本身较高（>40°C），叠加吸附热后，活性炭床层温度可能升至100°C以上（尤其在吸附VOCs等可燃物质时），而活性炭本身是多孔易燃物质，床层堆积状态下散热不良，温度持续升高可能引发自燃。《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026—2013）第4.4条规定：“吸附装置的进气温度宜低于40°C”。若废气本身温度较高，可通过前置冷却工艺（喷淋冷却等）进行降温后再进入活性炭吸附装置。

本项目产生的非甲烷总烃采用二级活性炭吸附装置处理，二级活性炭吸附装置属于《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）附录A表A.2塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表推荐的可行技术。

②风机风量

集气罩的形式很多，根据集气罩与污染源的相对位置及围挡情况，一般可分为：外部集气罩、半密闭集气罩和密闭集气罩。外部集气罩又可分为上部吸气罩、下部吸气罩、侧吸罩。本项目均采用上部吸气罩。项目新增5台注塑机、1台密炼机、1台挤出机废气接入2#厂房企业现有1套二级活性炭吸附装置（排气筒编号为DA005），设计处理能力为22000m³/h，目前实际接入的废气量为8000m³/h，可接入废气量为14000m³/h。在每台设备出口上方各设置1个上部集气罩。

注塑工序中，按照《环境工程设计手册》中有关公式，结合本项目的设备规模，废气收集系统的控制风速应在0.3m/s以上以保证收集效果。按照以下经验公式计算得出所需风量L。

$$L=3600 \times Vx \times (10x^2+F)$$

其中：

X—集气罩至污染源的距离，m；

Vx—控制风速，m/s；

F—集气罩罩口面积，m²。

根据设备布局，上部集气罩距离污染产生源的距离取0.2m，集气罩规格设置为0.4m*0.4m，集气罩周长为2m；根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019），采用外部排风罩的，距离排风罩开口面最远处的控制风速不应低于0.3m/s，故本项目敞口断面处流速取0.5m/s，经计算，单个集气罩风量不低于1008m³/h，接入DA005排气筒的项目新增7个集气罩，则总风量为7056m³/h，考虑风管等耗损及为保证收集效率，设计总风量为8000m³/h，现生产车间配套有1套二级活性炭吸附装置（排气筒编号为DA005），风机可接入废气量为14000m³/h，因此原风机可以满足要求。

其余20台注塑机接入新增DA007排气筒，配套总风量为22000m³/h的风机，在每台设备出口处上方各设置1个上部集气罩，单个集气罩风量不低于1008m³/h，则总风量为20160m³/h，设计风量为满足废气收集要求。

③二级活性炭吸附装置主要参数参考

表4-7活性炭指标

项目	现有项目活性炭吸附装置 (DA005)	本次新增活性炭吸附装置 (DA006)
活性炭类型	蜂窝活性炭	蜂窝活性炭
水分含量(%)	≤10	≤10
停留时间	≥0.5s	≥0.5s
过滤风速	<1.2m/s	<1.2m/s
抗压强度(MPa)	横向0.9，纵向0.4	横向0.9，纵向0.4
着火点(℃)	400	400
碘吸附值(mg/g)	≥800	≥800
四氯化碳吸附率(%)	25	25
比表面积(m ² /g)	≥750	≥750
温度	<40℃	<40℃
更换频次	4次/年	4次/年

4.可行性分析

(1) 依托现有活性炭装置可行性分析

本项目依托现有二级活性炭吸附装置（排气筒编号为DA005）吸附处理注塑成型、捏合、挤出废气，根据企业现有项目自行监测数据，二级活性炭吸附装置进口监测非甲烷总烃排放浓度为0.87~2.29mg/m³排放速率为 6.62×10^{-3} ~ 1.81×10^{-2} kg/h，废气排放达标。因此，二级活性炭吸附装置能够有效去除非甲烷总烃。

根据设备布局，项目新增设施设备合理集中，风机风量可调节，单个集气罩风量不

低于 $1008\text{m}^3/\text{h}$ ，新增7个集气罩总风量为 $7056\text{m}^3/\text{h}$ ，风机可接入废气量为 $14000\text{m}^3/\text{h}$ ，因此原风机可以满足要求。

本项目生产工序产生的有机废气经集气罩+管道降温。参照《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)中“表A.2塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表”的塑料产品制造废气的推荐技术，有机废气经二级活性炭吸附装置吸附处理为排污许可证申请与核发技术规范推荐的可行技术，污染治理措施可行。因此，依托现有活性炭装置可行。

(2) 项目新增活性炭装置吸附处理注塑废气可行性分析

本项目注塑废气产生浓度在 $100\text{mg}/\text{m}^3$ 以下。根据《挥发性有机物治理实用手册》(生态环境部大气环境司著) VOCs治理技术适用范围，对于低浓度的VOCs(通常为小于 1000ppm)，目前有很多的治理技术可以选择，如吸附浓缩后处理技术、吸收技术、生物技术等，在大多数情况下需要采用组合技术进行深度净化。低浓度有机废气($<1000\text{ppm}$)中不具备回收价值的有机废气可采用吸附浓缩—燃烧、生物法处理，或者单纯吸收法处理。

本项目新增设施设备布局合理，风机风量可调节，风机风量设置合理。本项目有机废气浓度较低，废气中有机物不具备回收的价值，且有机废气处理系统风量较小，有机废气温度经集气罩+管道降温可达常温状态，故本项目宜采用二级活性炭吸附(更换活性炭)处理有机废气。

运营期环境影响和保护措施	<p>二、废水</p> <p>1. 源强核算</p> <p>本项目产生的废水主要为生活污水、食堂废水、循环冷却系统排水。</p> <p>(1) 生活污水</p> <p>参照《建筑给水排水设计标准》(GB50015—2019)“工业企业建筑管理人员的最高日生活用水定额可取30L/(人·班)~50L/(人·班)；车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定，宜采用30L/(人·班)~50L/(人·班)”，本次计算取50L/(人·天)，本项目新增劳动定员15人，年工作日按300天计，则生活用水量为225t/a，排污系数按0.8计，则生活污水产生量为180t/a。</p> <p>(2) 食堂用水</p> <p>参照《建筑给水排水设计标准》(GB50015—2019)，职工食堂用水量按20L/人·餐计，全年工作300天，本项目食堂用餐人数15人，本项目食堂用水系数取20L/(d·人)，则食堂用水量为90t/a。废水产生系数按照0.8计算，则本项目食堂废水产生量为72t/a。</p> <p>(3) 循环冷却废水</p> <p>本次将现有的一个15m³/h冷却塔改造为100m³/h，每天工作时间24小时，年工作300天，则增加的循环冷却水量为612000t/a，冷却水循环使用，每年外排一次，定期补充损耗水量，损耗水量参考《工业循环冷却水处理设计规范》(GB/T50050—2017)(第5章补充水处理)，本项目冷却塔补充水量取循环水量的1%，则循环冷却系统补充水量为6120t/a。排水量根据现有项目资料以及类比同类型企业分析，按循环水量的0.05%计，则循环冷却系统外排水量为306t/a。</p>
--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表4-8废水类别、污染物种类及治理设施一览表

废水类别	污染物种类	排放去向	治理设施		排放口类型
			治理工艺	是否为可行技术	
生活污水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷	化粪池	化粪池	是	一般排放口
食堂废水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油	隔油池	隔油池	是	
冷却循环水排水	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮	接入市政污水管网	/	/	

表4-9废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

污染源	污染物	污染物产生				治理措施		污染物排放		排放时间/(h)
		核算方法	产生废水量/ (t/a)	产生浓度/ (mg/L)	产生量/ (t/a)	工艺	效率/%	排放浓度/ (mg/L)	排放量/ (t/a)	
生活污水	pH (无量纲)	类比法	180	6~9	/	化粪池	0	6~9	/	7200
	COD			500	0.0900		10	450	0.0810	
	SS			400	0.0720		50	200	0.0360	
	BOD ₅			300	0.0540		0	300	0.0540	
	氨氮			45	0.0081		0	45	0.0081	
	总氮			70	0.0126		0	70	0.0126	
	总磷			8	0.0014		0	8	0.0014	
	pH (无量纲)			6~9	/		0	6~9	/	
食堂废水	COD	类比法	72	500	0.0360	隔油池	0	500	0.0360	7200
	SS			400	0.0288		0	400	0.0288	
	BOD ₅			300	0.0216		0	300	0.0216	
	氨氮			45	0.0032		0	45	0.0032	
	总氮			70	0.0050		0	70	0.0050	
	总磷			8	0.0006		0	8	0.0006	
	动植物油			100	0.0072		70	30	0.0022	
	pH (无量纲)			6~9	6~9		6~9	6~9		7200
冷却循环水排水	COD	类比法	306	250	0.0765	/	250	0.0765		
	SS			200	0.0612		200	0.0612		
	氨氮			25	0.0077		25	0.0077		
	总氮			30	0.0092		30	0.0092		

表 4-10 本项目废水排放及达标情况

废水	产生情况			接管情况		接管标准 (mg/L)	排放去向	排入外环境情况		排放标准
	污染物种类	浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	浓度 (mg/L)	接管量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
综合污水	废水量	/	558	/	558	/	汤山新城污水处理厂，最终排入汤水河	/	558	
	pH (无量纲)	/	/	/	/	6~9		/	/	6~9
	COD	362.9032	0.2025	346.7742	0.1935	500		50	0.0279	50
	SS	290.3226	0.1620	225.8065	0.1260	400		10	0.0056	10
	BOD ₅	135.4839	0.0756	135.4839	0.0756	300		10	0.0056	10
	氨氮	34.0502	0.0190	34.0502	0.0190	45		5 (8)	0.0045	5 (8)
	总氮	48.0287	0.0268	48.0287	0.0268	70		15	0.0084	15
	总磷	3.5842	0.0020	3.5842	0.0020	8		0.5	0.0003	0.5
	动植物油	12.9032	0.0072	3.9427	0.0022	100		1	0.0006	1

表4-11废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷	化粪池	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	化粪池	化粪池	/	/	/
2	食堂废水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油	隔油池		TW002	隔油池	隔油池	/	/	/
3	冷却循环水排水	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总氮	进入市政污水管网	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	/	/	/	/	/
4	综合废水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	/	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

		表4-12废水间接排放口基本情况表																					
运营期环境影响和保护措施	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息															
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)													
	DW001	119.0 8017	32.0 4207	0.03 825	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	汤山新城污水处理厂	pH	6~9													
									COD	50													
									SS	10													
									BOD ₅	10													
									氨氮	5 (8)													
									总氮	15													
									总磷	0.5													
									动植物油	1													
表4-13废水污染物排放执行标准表																							
序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议							浓度限值/(mg/L)													
1	DW001	pH	《污水综合排放标准》(GB8978—1996)表4中3级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015)表1中B级标准							6~9													
		COD								500													
		SS								400													
		BOD ₅								300													
		氨氮								45													
		总氮								70													
		总磷								8													
		动植物油								100													
2.自行监测计划																							
企业应根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819—2017)、《排污单位自行监测技术指南橡胶和塑料制品》(HJ1207—2021)要求，开展运营期废水污染源定期																							

监测，自行监测计划见下表。

表4-14废水监测方案

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DW001	pH、COD、SS、 BOD ₅ 、动植物油	1次/年	《污水综合排放标准》(GB8978—1996)
	氨氮、总氮、总磷	1次/年	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015)

3.废水治理设施可行性

(1) 化粪池

本项目产生的生活污水采用化粪池处理，化粪池属于《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)附录A表A.4塑料制品工业排污单位废水污染防治可行技术参考表推荐的可行技术。

(2) 隔油池

本项目产生的食堂废水采用隔油池处理，隔油池属于《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)附录A表A.4塑料制品工业排污单位废水污染防治可行技术参考表推荐的可行技术。

4.依托集中污水处理厂的可行性

汤山新城污水处理厂位于新宁杭以南，汤水河以东，规划服务人口7万人，汤山新城污水处理厂一期2万t/d于2009年6月开工建设，于2012年6月建成投入运行，且于2013年10月通过竣工验收，汤山新城污水处理厂运营正常，出水稳定达标。

(1) 处理能力

汤山新城污水处理厂已建设污水处理能力为2万m³/d，余量0.2万m³/d。本项目建成后，新增废水排放量约为1.86m³/d，占汤山新城污水处理厂剩余处理能力的0.06375%。因此，汤山新城污水处理厂具有足够的余量接管本项目产生的废水，废水接管不会对污水厂处理系统造成冲击负荷。

(2) 处理工艺

该污水处理厂一期工程采用改良型A²/O（鼓风曝气氧化沟）+混凝+V型滤池处理工

艺，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标准后排入汤水河。汤山新城污水处理厂废水处理工艺流程图如下：

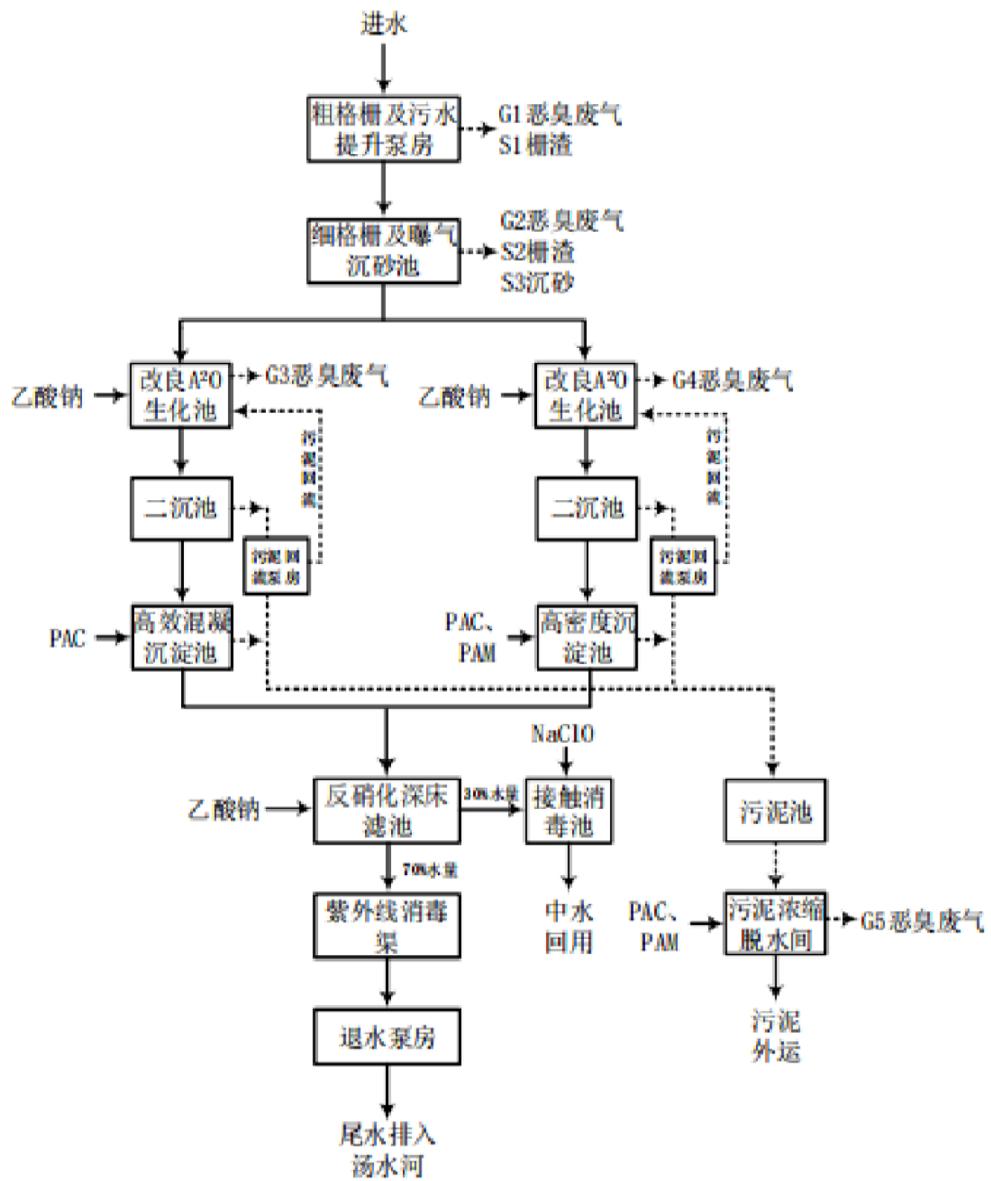


图 4-1 汤山新城污水处理厂废水处理工艺流程图

(3) 设计进出水水质等

本项目接管至汤山新城污水处理厂的废水主要是生活污水和食堂废水，水质简单，通过化粪池、隔油池预处理后满足汤山新城污水处理厂的接管要求，污水中不含对污水处理工艺造成不良影响的物质，从水质上来说，污水接管至汤山新城污水处理厂处理是可行的。

目前汤山新城污水处理厂已经投产运行，本项目位于汤山街道孔山路6号，属于汤山新城污水处理厂收水范围内，且企业周边污水管网已铺设到位，因此，废水接入汤山新城污水处理厂是可行的。

综上，从处理能力、处理工艺、设计进出水水质等方面分析，本项目废水依托汤山新城污水处理厂处理是可行的。

5.结论

本项目生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后均接管至汤山新城污水处理厂集中处理，在采取上述合理可行的废水治理措施后，本项目产生的废水对区域环境质量的影响较小。

三、噪声

1.源强核算

本项目运营期产生的噪声主要来源于冲床、密炼机、振动筛、吹干机、循环水泵、单螺杆挤出机等，通过隔声消声减震、合理规划噪声源布局等措施，可减少噪声排放。

建设单位拟采取以下降噪措施：

①在设备选型时选用先进的低噪声设备，在满足工艺设计的前提下，尽量选用满足国际标准的低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强。

②高噪声设备均安置在室内，合理布置设备位置，有效利用了建筑隔声，并采取隔声、吸声材料制作门窗、墙体等，防止噪声的扩散和传播，正常生产时门窗密闭。

③确保各类防治措施有效运行，各设备均保持良好运行状态，防止突发噪声。

表4-15 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号/ 数量	声源源强（任选一种）		声源控制措施	空间相对位置/m			距室内 边界距离/m	室内边界声 级/dB (A)	运行时段	建筑物外噪声		
				(声压级/ 距声源距 离) / (dB (A) /m)	声功率级 /dB (A)		X	Y	Z				声压级 /dB (A)	建筑物外 距离	
1	2#厂房	冲床	1	/	90	隔声消 声减 震、合 理规划 噪 声源布 局等	12	-24	1	/	/	6:00~22:00 22:00~6:00	15	75	/
2		密炼机	1	/	85		8	-30	1	/	/		15	70	/
3		振动筛	1	/	80		12	-23	1	/	/		15	65	/
4		吹干机	1	/	80		12	-28	1	/	/		15	65	/
5		循环水泵	1	/	80		11	-36	1	/	/		15	65	/
6		单螺杆 挤出机	1	/	80		8	-36	1	/	/		15	65	/
7		注塑机	25	/	80		/	/	1	/	/		15	65	/
8	1#厂房	空压机	1	/	85		24	15	1	/	/		15	70	/

表4-16 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号/数量	空间相对位置/m			声源源强（任选一种）		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	(声压级/距声源距离) / (dB (A) /m)	声功率级 /dB (A)		
1	风机	1	10	-45	1	/	85	隔声消声减震、 合理规划噪声源 布局等	6:00~22:00 22:00~6:00
2	风机	1	48	0	1	/	85		

表4-17 工业企业厂界噪声预测结果与达标分析表

序号	厂界	噪声背景值/dB (A)		噪声现状值/dB (A)		噪声标准/dB (A)		噪声贡献值/dB (A)		噪声预测值/dB (A)		较现状增量/dB (A)		超标和达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界	/	/	57.1	46.6	60	50	45.21	45.21	57.37	48.97	0.27	2.37	达标	达标
2	南厂界	/	/	58.4	47.9	60	50	37.71	37.71	58.44	48.30	0.04	0.40	达标	达标
3	西厂界	/	/	57.8	46.7	60	50	41.95	41.95	57.91	47.96	0.11	1.26	达标	达标
4	北厂界	/	/	58	48.1	60	50	32.24	32.24	58.01	48.21	0.01	0.11	达标	达标

综上，采取隔声消声减震、合理规划噪声源布局等措施后，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区限值。

表4-18 工业企业声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表

序号	声环境保护目标	噪声背景值 /dB (A)		噪声现状值 /dB (A)		噪声标准/dB (A)		噪声贡献值/dB (A)		噪声预测值 /dB (A)		较现状增量 /dB (A)		超标和达标情况	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	作厂路以东保障房一期（在建住宅）	/	/	/	/	60	50	30.37	30.37	/	/	/	/	达标	达标

综上，在采取隔声消声减震、合理规划噪声源布局等措施后，声环境保护目标处噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类区限值。

运营期环境影响和保护措施	<p>2.自行监测计划</p> <p>企业应根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819—2017)、《排污单位自行监测技术指南橡胶和塑料制品》(HJ1207—2021)要求，开展运营期噪声污染源定期监测，自行监测计划见下表。</p> <p style="text-align: center;">表4-19 噪声监测方案</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>监测点位</th><th>监测指标</th><th>监测频次</th><th>执行排放标准</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界</td><td>等效连续A声级</td><td>每季度一次</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区限值</td></tr> </tbody> </table> <p>3.结论</p> <p>本项目运营期产生的噪声，通过隔声消声减震、合理规划噪声源布局等措施，可减少噪声排放。在采取上述合理可行的噪声治理措施后，本项目产生的噪声对区域环境质量的影响较小。</p> <p>四、固体废物</p> <p>1.源强核算</p> <p>本项目运营期产生的废气主要为废包装材料、除尘器回收尘、布袋除尘器废布袋、沾染有毒有害物质的废包装材料、废活性炭、生活垃圾、食堂废油等。</p> <p>(1) 废包装材料</p> <p>原辅料使用过程会产生废包装材料，包装材料反复使用。根据企业提供的资料，废包装材料产生量约1t/a，收集后外售。</p> <p>(2) 除尘器回收粉尘</p> <p>本项目投料粉尘产生的颗粒物采用布袋除尘器处理，除尘器回收粉尘主要成分为塑料粉末，收集后外售处置。根据前文核算，项目投料粉尘有组织产生量为0.5181t/a，排放量为0.0233t/a，则除尘器回收粉尘产生量为0.4430t/a。</p> <p>(3) 布袋除尘器废布袋</p> <p>本项目产生的颗粒物采用布袋除尘器处理，产生的废布袋厂内暂存后委托处置，根据企业提供的资料，废布袋产生量约0.01t/a。</p> <p>(4) 沾染有毒有害物质的废包装材料</p>	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准	厂界	等效连续A声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区限值
监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准						
厂界	等效连续A声级	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区限值						

偶氮二甲酰胺等原辅料使用过程会产生废包装物，根据企业提供的资料，废包装材料产生量约0.2t/a，收集后委托有资质单位处置。

(5) 废活性炭

本项目产生的非甲烷总烃采用二级活性炭吸附装置处理，根据《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，参照以下公式计算活性炭更换周期：

$$T = m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：

T—更换周期，天；

m—活性炭的用量，kg；

s—动态吸附量，%；（一般取值10%）

c—活性炭削减的VOCs浓度，mg/m³；

Q—风量，单位m³/h；

t—运行时间，单位h/d。

项目一部分废气处理依托现有二级活性炭吸附装置（排气筒编号DA005），本项目新增风机风量为14000m³/h，风机总风量22000m³/h，运行时间24h/d，排气筒进口有机废气浓度5.4238mg/m³，排放浓度1.0302mg/m³，活性炭装置填充量1.16t，活性炭动态吸附率按10%计，经计算，二级活性炭吸附装置（排气筒编号DA005）活性炭更换周期为50.45天，即活性炭按每2个月更换1次计，则二级活性炭吸附装置更换周期为一年更换6次，根据前文计算，废气处理设施二级活性炭吸附废气0.6897t/a，则废活性炭总量约为7.6497t/a，该装置现有废活性炭产生量约1.5t/a，本项目建成后新增废活性炭6.1497t/a。

项目新增一套二级活性炭吸附装置（排气筒编号DA007），本项目新增风机风量为风机总风量22000m³/h，运行时间24h/d，排气筒进口有机废气浓度3.1566mg/m³，排放浓度0.7046mg/m³，废气处理设施二级活性炭吸附有机废气约0.3384t/a，活性炭装置填充量1.16t，活性炭动态吸附率按10%计，经计算，二级活性炭吸附装置（排气筒编号DA007）活性炭更换周期为89.60天，即活性炭按每3个月更换1次计，则二级活性炭吸附装置更

换周期为一年更换4次，根据前文计算，废气处理设施二级活性炭吸附废气0.3884t/a，本项目建成后新增废活性炭5.0284t/a。

表4-20 活性炭更换周期计算

废气 处理 设施	活性炭的 用量 (kg)	动态 吸附 量 (%)	活性炭削 减的废气 浓度 (mg/m ³)	风量 (m ³ /h)	运行时 间 (h/d)	更换 周期 (d)	更换量 (t/a)	核定更 换周期
DA005	1160	10	6.8423	14000	24	50.45	7.6497 (新增 6.1497)	6次/年
DA007	1160	10	2.452	22000	24	89.60	5.0284	4次/年

综上，废活性炭新增产生量11.1781t/a。收集后委托有资质单位处置。

(6) 废润滑油

设备维修过程会产生废润滑油，根据企业提供的资料，废润滑油产生量约0.04t/a，收集后委托有资质单位处置。

(7) 废润滑油桶

润滑油使用过程中会产生废润滑油桶，根据企业提供的资料，废润滑油桶产生量约0.02t/a，收集后委托有资质单位处置。

(8) 废含油抹布、废含油劳保手套

根据企业提供的资料，废含油抹布、废含油劳保手套产生量约0.02t/a，收集后委托有资质单位处置。

(9) 空压机含油废水

根据企业提供的资料，空压机含油废水产生量约0.05t/a，收集后委托有资质单位处置。

(10) 生活垃圾

本项目新增劳动定员15人，按照每人每天产生0.5kg生活垃圾考虑，则生活垃圾产生量为2.25t/a，由环卫部门统一清运。

(11) 食堂废油

食堂废油产生量约0.1t/a，收集后由环卫部门统一清运。

表 4-21 固体废物属性判定

副产物名称	产生环节	主要成分	形态	产生情况		固体废物属性判定	
				核算方法	产生量(t/a)	固体废物	判定依据
废包装材料	原辅料包装	纸、塑料等	固	类比法	1	√	《固体废物鉴别标准通则》(GB34330—2017)
除尘器回收尘	废气治理	助剂等	固	物料衡算法	0.4430	√	
布袋除尘器废布袋	废气治理	布袋	固	类比法	0.01	√	
沾染有毒有害物质的废包装材料	原辅料包装	纸、塑料等	固	类比法	0.2	√	
废活性炭	废气治理	活性炭	固	/	11.1781	√	
废润滑油	设备维修	润滑油	液	类比法	0.04	√	
废润滑油桶		金属	固	类比法	0.02	√	
废含油抹布、废含油劳保手套		布	固	类比法	0.02	√	
空压机含油废水	公辅工程	油水	液	类比法	0.05	√	
生活垃圾	职工生活	果皮纸屑等	固	类比法	2.25	√	
食堂废油	食堂	油脂	半固	类比法	0.1	√	

表4-22 项目固体废物产生情况一览表

固废名称	属性	产生环节	主要成分	形态	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
废包装材料	一般工业固废	原辅料包装	纸、塑料等	固	SW17	900-099-S17	1	固废库暂存，外售综合利用
除尘器回收尘	一般工业固废	废气治理	助剂等	固	SW17	900-099-S17	0.4430	
布袋除尘器废布袋	一般工业固废	废气治理	布袋	固	SW59	900-099-S59	0.01	固废库暂存，委外处置
沾染有毒有害物质的废包装材料	危险废物	原辅料包装	纸、塑料等	固	HW49	900-041-49	0.2	危废库暂存，委托有资质单位处置
废活性炭	危险废物	废气治理	活性炭	固	HW49	900-039-49	11.1781	
废润滑油	危险废物	设备维修、设备操作	润滑油	液	HW08	900-249-08	0.04	
废润滑油桶	危险废物		金属	固	HW08	900-249-08	0.02	
废含油抹布、废含油劳保手套	危险废物		布	固	HW49	900-041-49	0.02	
空压机含油废水	危险废物	公辅工程	油水	液	HW09	900-007-09	0.05	环卫清运
生活垃圾	生活垃圾	职工生活	果皮纸屑等	固	/	/	2.25	
食堂废油	生活垃圾	食堂	油脂	固	/	/	0.1	

表4-23 本项目危险废物产生情况一览表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
沾染有毒有害物质的废包装材料	HW49	900-041-49	0.2	原辅料包装 废气治理 设备维修	固	纸、塑料等	偶氮二甲酰胺等原辅料	1d	T/In	危废库暂存，委托有资质单位处置
废活性炭	HW49	900-039-49	11.1781		固	活性炭	非甲烷总烃	31d	T	
废润滑油	HW08	900-249-08	0.04		液	润滑油	润滑油	30d	T, I	
废润滑油桶	HW08	900-249-08	0.02		固	金属	润滑油	90d	T, I	
废含油抹布、废含油劳保手套	HW49	900-041-49	0.02		固	布	油	1d	T/In	
空压机含油废水	HW09	900-007-09	0.05		液	油水	油	90d	T	

运营期环境影响和保护措施	<p>2.环境管理要求</p> <p>(1) 一般工业固体废物</p> <p>本项目一般固废拟暂存一般固废库，一般固废库面积为50m²，本项目一般固废的产生量为1.453t/a，现有一般固废产生量为297.42t/a，在定期清理的情况下，可以满足企业正常生产情况的需求，本项目一般固废均能得到合理有效处置。因此本项目一般固废暂存及处置均能满足要求，对周边环境基本无影响。</p> <p>一般工业固废的暂存场所应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020）要求建设。具体要求如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> ①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致； ②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施； ③为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流槽，设计渗滤液集排水设施； ④为加强监督管理，贮存场应按《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2—1995）修改单设置环境保护图形标志； ⑤一般工业固体废物贮存场禁止危险废物和生活垃圾混入； ⑥为保障设施、设备正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉； ⑦贮存场的使用单位，应做好固废台账记录、建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量等资料详细记录在案，长期保存，供随时查阅。 <p>(2) 危险废物</p> <p>①危险废物收集</p> <p>本项目危险废物产生量为11.5081t/a，其中废活性炭新增量为11.1781t/a，更换后及时清运，不在厂内贮存。其余危险废物产生量0.33t/a，贮存周期不超过3个月；现有项目危险废物产生量6.4683t/a。企业设置占地面积20m²的危废库，贮存能力约16t，可满足本项目危险废物贮存的需求。</p>
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>②危险废物暂存</p> <p>危险废物暂存及转移应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）、《危险废物转移管理办法》（生态环境部、公安部、交通运输部令第23号）、《关于开展全省固废危废环境隐患排查整治专项行动的通知》（苏环办〔2019〕104号）、《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16号）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》（苏环办〔2021〕207号）中要求进行。具体要求如下：</p> <p>I本项目危废库已采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等环境污染防治措施。危废库内不同贮存分区之间采取隔离措施。根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。危废库内具有液体泄漏堵截设施。</p> <p>II容器和包装物材质、内衬与盛装的危险废物相容。针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。已按照《省生态环境厅关于印发<江苏省固体废物全过程环境监管工作意见>的通知》（苏环办〔2024〕16号）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276—2022）等规定设置警示标志规范设置危险废物识别标志。</p>																																											
	<p style="text-align: center;">表4-24 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>贮存场所 (设施) 名称</th><th>危险废物 名称</th><th>危险 废物 类别</th><th>危险 废物 代码</th><th>位置</th><th>占地 面积</th><th>贮存 方式</th><th>贮存 能力</th><th>贮存 周期</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">危废库</td><td>沾染有毒有害物质的废包装材料</td><td>HW49</td><td>900-041-49</td><td rowspan="6">厂区东北侧</td><td rowspan="6">20m²</td><td>袋装</td><td rowspan="6">16t</td><td><90d</td></tr> <tr> <td>废活性炭</td><td>HW49</td><td>900-039-49</td><td>袋装</td><td>及时清运，厂内不贮存</td></tr> <tr> <td>废润滑油</td><td>HW08</td><td>900-249-08</td><td>桶装</td><td><90d</td></tr> <tr> <td>废润滑油桶</td><td>HW08</td><td>900-249-08</td><td>桶装</td><td><90d</td></tr> <tr> <td>废含油抹布、废含油劳保手套</td><td>HW49</td><td>900-041-49</td><td>袋装</td><td><90d</td></tr> <tr> <td>空压机含油废水</td><td>HW09</td><td>900-007-09</td><td>桶装</td><td><90d</td></tr> </tbody> </table>	贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险 废物 类别	危险 废物 代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期	危废库	沾染有毒有害物质的废包装材料	HW49	900-041-49	厂区东北侧	20m ²	袋装	16t	<90d	废活性炭	HW49	900-039-49	袋装	及时清运，厂内不贮存	废润滑油	HW08	900-249-08	桶装	<90d	废润滑油桶	HW08	900-249-08	桶装	<90d	废含油抹布、废含油劳保手套	HW49	900-041-49	袋装	<90d	空压机含油废水	HW09	900-007-09	桶装	<90d
贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险 废物 类别	危险 废物 代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期																																				
危废库	沾染有毒有害物质的废包装材料	HW49	900-041-49	厂区东北侧	20m ²	袋装	16t	<90d																																				
	废活性炭	HW49	900-039-49			袋装		及时清运，厂内不贮存																																				
	废润滑油	HW08	900-249-08			桶装		<90d																																				
	废润滑油桶	HW08	900-249-08			桶装		<90d																																				
	废含油抹布、废含油劳保手套	HW49	900-041-49			袋装		<90d																																				
	空压机含油废水	HW09	900-007-09			桶装		<90d																																				

	<p>③危险废物运输</p> <p>I危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。</p> <p>II危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令〔2005〕第9号）、JT617以及JT618执行；危险废物铁路运输应按《铁路危险货物运输管理规则》（铁运〔2006〕79号）规定执行；危险废物水路运输应按《水路危险货物运输规则》（交通部令〔1996〕第10号）规定执行。</p> <p>III废弃危险化学品的运输应执行《危险化学品安全管理条例》有关运输的规定。</p> <p>IV运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照GB18597附录A设置标志，其中医疗废物包装容器上的标志应按HJ421要求设置。</p> <p>V危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按GB190规定悬挂标志。</p> <p>VI危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。</p> <p>根据《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）：全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物，签收人、车辆信息等须拍照上传至系统，严禁“空转”二维码。因此，企业应按要求强化危险废物转移过程管理。</p> <p>④危险废物处置</p> <p>本项目产生的危险废物暂存于危废库，定期委托有资质单位处置。</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>⑤危险废物环境风险防范措施</p> <p>危险废物收集、贮存、运输单位应编制应急预案。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。</p> <p>危险废物收集、贮存、运输过程中一旦发生意外事故，收集、贮存、运输单位及相关部门应根据风险程度采取如下措施：</p> <p>I设立事故警戒线，启动应急预案，并按《环境保护行政主管部门突发环境事件信息报告办法（试行）》（环发〔2006〕50号）要求进行报告。</p> <p>II若造成事故的危险废物具有剧毒性、易燃性、爆炸性或高传染性，应立即疏散人群，并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。</p> <p>III对事故现场受到污染的土壤和水体等环境介质应进行相应的清理和修复。</p> <p>IV清理过程中产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置。</p> <p>V进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，穿着防护服，并佩戴相应的防护用具。</p> <p>⑥危废仓库运行环境管理要求</p> <p>I危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p> <p>II应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。</p> <p>III作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>IV贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p> <p>V贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>VI贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

VII贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。

VIII贮存设施所有者或运营者应按照国家有关规定编制突发环境事件应急预案，定期开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录。

IX贮存设施所有者或运营者应配备满足其突发环境事件应急要求的应急人员、装备和物资，并应设置应急照明系统。

根据《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）：“危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。集中焚烧处置单位及有自建危废焚烧处置设施的单位要依法及时公开二燃室温度等工况运行指标以及污染物排放指标、浓度等有关信息，并联网至属地生态环境部门。危险废物经营单位应同步公开许可证、许可条件等全文信息。”因此，企业应按要求落实信息公开制度。

3.结论与建议

综上，在采取上述合理可行的固废治理措施后，本项目产生的固废对区域环境质量的影响较小。

五、地下水、土壤

1.地下水、土壤污染途径

建设项目地下水、土壤环境影响源及影响因子识别见下表。

表4-25 污染影响型建设项目地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染物 指标	特征因子	备注
维修间	设备维修	垂直入渗	—	石油类	事故
原料仓库	原料贮存	垂直入渗	—	—	事故
危废库	危废贮存	垂直入渗	—	石油类	事故

2.防控措施

根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，进行分

区防控。

表4-26 分区防控要求

防渗分区	建设项目场地	防渗技术要求
重点防渗区	危废库、维修间、污水处理设施及配套污水管网	等效黏土防渗层Mb≥6.0m, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$; 或参照 GB18598执行
一般防渗区	生产线、原料仓库、半成品库、产品仓库等	等效黏土防渗层Mb≥1.5m, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$; 或参照 GB16889执行

六、生态

本项目利用现有厂房建设，不新增用地面积，本次不开展生态评价。

七、环境风险

1.环境风险识别

(1) 物质危险性识别

物质危险性识别，包括主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。

(2) 生产系统危险性识别

生产系统危险性识别，包括主要生产装置、储运设施、公用工程和辅助生产设施，以及环境保护设施等。

(3) 危险物质数量与临界量比值 (Q)

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 (Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q1, q2, ..., qn—每种危险物质的最大存在总量，t；

Q1, Q2, ..., Qn—每种危险物质的临界量，t。

表4-27 全厂Q值确定表

序号	危险物质名称	CAS号	最大存在总量qn/t	临界量Qn/t	该种危险物质Q值
1	环氧树脂	/	2	200	0.01
2	干性脱模剂	/	0.045	50	0.0009
3	润滑油	/	0.1	2500	0.00004
4	危险废物	/	2.88	50	0.0576
项目Q值Σ					0.06854

综上，全厂Q值=0.06854<1。

2.典型事故情形

在风险识别的基础上，选择对环境影响较大并具有代表性的事故类型，设定风险事故情形。综合考虑本项目危险物质、环境危害、影响途径等方面，风险事故情形设定见下表。

表4-28 风险事故情形设定

危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径
储运设施	原料仓库	环氧树脂、干性脱模剂	泄漏、火灾爆炸	扩散、渗透
辅助生产设施	维修间	润滑油	泄漏、火灾爆炸	扩散、渗透
环境保护设施	废气治理设施	颗粒物、非甲烷总烃	非正常排放	扩散
	危废库	沾染有毒有害物质的废包装材料、废活性炭、废润滑油、废润滑油桶等	泄漏、火灾爆炸	扩散、渗透

3.风险防范措施

(1) 危险物质泄漏、火灾爆炸事故的风险防范措施

原料仓库等应符合防火防爆要求，设置足够的泄压面积。地面应进行防渗、防腐、防漏处理，并设置围堰或导流沟，防止泄漏物扩散。不同性质、相互禁忌的物料应分区、分类、隔开储存。进入仓库人员需消除静电，禁止携带火种，穿戴必要的劳动防护用品。制定并严格执行物料的装卸、搬运、储存操作规程，防止撞击、摩擦、倾倒。日常巡检与维护，定期检查有无泄漏。

	<p>危废库采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等环境污染防治措施。危废库内不同贮存分区之间采取隔离措施。根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。危废库内具有液体泄漏堵截设施。容器和包装物材质、内衬与盛装的危险废物相容。针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p> <p>当发生物料泄漏污染事故时，本项目使用吸附棉等进行吸收，污染物沾染物作危废处置，防止外泄，从而对周边水体环境造成污染。</p> <p>企业应建立事故应急池，当发生火灾爆炸事故时，本项目根据化学品性质，选择使用干粉灭火器或二氧化碳灭火器进行灭火，产生的消防废水及场地清洗水，利用厂区雨水管网进行收集储存，防止外泄从而对周边水体环境造成污染。火灾爆炸事故除产生大气污染外，还会伴生消防废水。应急事故池的设计参照《建筑设计防火规范》(GB50016)、《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB50974)及《水体污染防治紧急措施设计导则》的有关规定确定：</p> $V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$ <p>注：$(V_1 + V_2 - V_3) \max$是指对收集系统范围内不同装置分别计算$V_1 + V_2 - V_3$，取其中最大值。</p> <p>V_1—收集系统范围内发生事故的一套装置的物料量；$V_1 = 0\text{m}^3$，厂区无容器。</p> <p>V_2—发生事故的储罐或装置的消防水量，m^3；根据《消防给水及消火栓系统技术规范》，室内消火栓设计流量按10L/s，设定火灾持续时间1h，则消防废水量为144m^3。</p> <p>V_3—发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量，m^3；$V_3 = 0\text{m}^3$，厂区未建设储存或处理物料的设施。</p> <p>V_4—发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量，m^3；$V_4 = 0\text{m}^3$，本项目无发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量。</p> <p>V_5—发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m^3；$V_5 = 10qF$。q—降雨强度，mm；F—必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha，本项目发生事故时为厂区内部，不涉及厂区雨水汇水面积，计算$V_5 = 0\text{m}^3$。</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>由以上计算出所需应急事故池的容积144立方米，本测算仅针对设定情形，实际发生事故时不确定性因素较多，考虑到需要留有一定的余量，企业应备有容积不少于200m³的应急水囊，并配备相应抽水泵、应急电源等用于事故废水收集。</p> <p>(2) 废气治理设施非正常排放事故的风险防范措施</p> <p>当治理设施发生故障时，生产系统应采取降负荷或紧急停车程序，从源头减少废气产生。制定详细的设备维护保养计划；操作人员定期巡检。</p> <p>(3) 其他风险防范措施</p> <p>①严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。库房必须采取妥善的防雷措施，安装避雷针，库房完全位于避雷针的保护范围之内，避雷针必须有妥善的接地措施，以防止直接雷击和雷电感应。库房内安装的电器设备应采用防爆级，所有电器设备均应接地。</p> <p>②企业应认真贯彻“安全第一，预防为主”的方针，为安全生产创造条件，采取一切可能的措施，全面加强安全管理和安全教育工作，防止火灾事故的发生。同时，制订快速有效的火灾事故应急救援预案，建立环境风险事故报警体系，确保各种通讯工具处于良好状态，制定标准的火灾事故报警方法和程序，并对工人进行紧急事态时的报警培训；编制企业《安全管理制度》和《火灾事故应急预案》，成立火灾事故应急指挥小组和消防小组，明确各组员的工作职责和事故发生后的处理方法，平时做好救援专业队伍的组织、训练及演练，并对工人进行自救和互救知识的宣传教育。</p> <p>③加强对公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生，同时制订发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。</p> <p>④定期对废气处理设备进行维护，并做好维护记录；固废库须纳入全厂隐患排查制度，定期排查固废是否存在泄漏、燃烧等迹象，发现问题及时整改并记录；固废库内外安装火灾报警装置、视频监控，添置消防灭火、吸附收集等物资，做好日常维护保养工</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

作；仓库区禁止吸烟，远离火源、热源、电源，无产生火花的条件，禁止明火作业。

⑤本项目事故废水主要是消防废水，当产生消防废水的时候，关闭雨水阀门，阻止消防废水通过雨水排口进入周边水体，打开事故应急池阀门，将消防废水暂时收集至事故池内，并经处理后进入污水处理厂处理或按照危险废物处置。

(4) 应急管理制度

建设单位应按照国务院办公厅关于印发《突发事件应急预案管理办法》的通知（国办发〔2024〕5号）、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795—2020）要求，修订应急预案，并报送生态环境主管部门备案。

八、电磁辐射

本项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），本次不开展电磁辐射评价。

九、排污口规范化设置

根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的第四条规定：排污口应符合“一明显，二合理，三便于”的要求，即环保标志明显；排污口设置合理，排污去向合理；便于采集样品、便于监测计量、便于公众参与监督管理。第五条规定：经规范化整治的排污口，必须按照国家环保局制定的《〈环境保护图形标志〉实施细则（试行）》（环监〔1996〕463号）的规定，设置与排污口相应的环境保护图形标志牌。

(1) 废水排放口

本项目依托厂区现有雨、污水排放口，排放口位置、数量及建设标准均符合《排污口规范化整治技术要求（试行）》，在排放口显著位置设置符合《环境保护图形标志》（GB15562.1—1995）要求的环境保护图形标志牌。

(2) 废气排放口

本项目新增2根高度为15m的排气筒，排气筒的高度满足相关排放标准的要求，在排气筒附近醒目位置设置符合《环境保护图形标志》（GB15562.1—1995）的环境保护图形标志牌。

(3) 固定噪声排放源

在对外环境影响最大的噪声源周边显著位置，设置符合《环境保护图形标志》(GB15562.1—1995)的噪声排放源标志牌。

(4) 固体废物暂存间

本项目依托厂区现有一般工业固体废物贮存库和危险废物贮存库。其中，一般固废库满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，危废库满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知(苏环办〔2024〕16号)等相关要求。

十、排污许可制度

企业生产的产品为空腔隔断隔音降噪材料，属于《国民经济行业分类》(GB/T4754—2017)的C2929塑料零件及其他塑料制品制造，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019年版)，以及《排污许可管理办法》(生态环境部令第32号，自2024年7月1日起施行)，企业为排污许可简化管理的排污单位，许可证编号913201157937417051001W。

表4-29 排污许可类别判定表

项目类别 \\ 排污许可类别	重点管理	简化管理	登记管理
二十四、橡胶和塑料制品业 29			
62 塑料制品业 292	塑料人造革、合成革 制造2925	年产1万吨及以上的泡沫塑料制造 2924, 年产1万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造 2921.塑料板、管、型材制造 2922.塑料丝、绳和编织品制造 2923.塑料包装箱及容器制造 2926日用塑料品制造 2927.人造草坪制造 2928.塑料零件及其他塑料制品制造 2929	其他

十一、公众参与

根据《关于进一步加强建设项目环境影响评价文件编制公众参与和信息公开工作的通知》(宁环办〔2021〕14号文)要求，编制报告表的建设项目，在建设单位向环评审批部门报批报告表前，应当在网络信息发布平台上发布拟报批的报告表报批前的公示信息并征求公众意见，发布持续时间不得少于5个工作日。对选址敏感、可能造成

不良环境影响、涉及公众利益的项目，在报告表编制过程中，应通过在环境影响评价范围内且公众易于知悉的场所张贴公告等形式充分征求公众意见，征求公众意见的持续公开期限不得少于5个工作日。

网络公示：

网络公示网址为：<https://www.eiacloud.com/gs/detail/1?id=51028niFqO>，网络公示持续公开期限为5个工作日，公示期间未收到民众反对意见，符合（宁环办〔2021〕14号文）要求。

现场公示：

本次建设地点位于南京市江宁区汤山街道孔山路6号江苏同盟汽车零部件实业有限公司，本项目评价范围为周边50m声环境敏感目标，评价范围内环境敏感目标为作厂路以东保障房一期（在建住宅），建设单位于作厂路以东保障房一期在建现场张贴了现场公告。主要内容包含本项目基本信息、可能造成的环境影响、拟采取的污染防治措施及效果，以及相关联系方式。所选取的地点属于《环境影响评价公众参与办法》中提出的公众易于知悉的场所，符合（宁环办〔2021〕14号文）要求。公示期间，未收到民众反对意见。

十二、环保投资及“三同时”验收一览表

根据《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订）和《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评〔2017〕4号），本项目建设单位应依据建设项目竣工环境保护验收技术规范、环评文件及其批复的要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

建设项目总投资1000万元，其中环保投资50万元，占总投资的5%。建设项目环境保护投资估算及“三同时”验收一览表见下表。

表4-30 “三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（设施规模、处理能力等）	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资（万元）	完成时间	
废气	DA006	颗粒物	布袋除尘器	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015，含2024年修改单）	9	与项目同时设计，同时施工，同时投入运行	
	DA005	非甲烷总烃、氨	二级活性炭吸附装置		5		
	DA007	非甲烷总烃、氨	二级活性炭吸附装置		15		
	无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、氨、臭气浓度	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572—2015，含2024年修改单）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554—93）表1厂界标准值	/		
	生活污水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷	化粪池	污水厂接管标准	依托现有		
	食堂废水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷、动植物油	隔油池				
	噪声	生产设备、风机、水泵等	噪声	选用低噪声设备，同时噪声设备采取隔声、减振和基础固定等措施，合理布局、利用厂房隔声及距离衰减噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类区限值	5	
固废	一般固废	一般固废	外售/回用	安全处置、符合环境要求	5		
	危险废物	危险废物	委托处置				

	环境管理 (机构、 监测能力 等)	设置专门的环境管理机构，配备专职环 保人员1名，定期委托监测	—	6	
	清污分 流、排污 口规范化 设置（流 量计、在 线监测仪 等）	排污口规范化设置	满足《江苏省排污口设 置及规范化整治管理办 法》的要求	2	
以新 带老 措施	目前1#厂房汽车阻尼板生产线压延废气直接无组织排放，企业拟 收集后接入捏合机混合废气治理设施（多层无纺布+二级活性炭吸 附装置）处理后通过15m高排气筒（DA001）排放			3	
	企业设置一台锅炉，现有环保手续未核定锅炉废气排放量，本次 进行补充核算			/	
总量平衡 具体方案	本项目大气、废水污染物在江宁区内平衡；固废零排放			/	
合计				50	

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	沥青烟、苯并芘、颗粒物、非甲烷总烃	布袋除尘器、二级活性炭吸附装置	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)
	DA002	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	/	《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271—2014)
	DA006	颗粒物	布袋除尘器	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015, 含2024年修改单)
	DA005	非甲烷总烃、氨、臭气浓度	二级活性炭吸附装置	
	DA007	非甲烷总烃、氨、臭气浓度	二级活性炭吸附装置	
	无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、氨、臭气浓度	/	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572—2015, 含2024年修改单)、《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)表1厂界标准值
地表水环境	生活污水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、SS、氨氮、总氮、总磷	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978—1996)表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962—2015)表1中B级标准
	食堂废水	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油	隔油池	
声环境	生产设备、风机、水泵等	噪声	选用低噪声设备,同时噪声设备采取隔声、减振和基础固定等措施,合理布局、利用厂房隔声及距离衰减噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类区限值
电磁辐射			—	

固体废物	本项目产生的一般固废暂存于一般固废库，定期委托处置，一般固废库应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。本项目产生的危险废物暂存于危废库，危废库满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）、省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）等相关要求。
土壤及地下水污染防治措施	根据建设项目场地天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，进行分区防控。
生态保护措施	—
环境风险防范措施	<p>(1) 危险物质泄漏、火灾爆炸事故的风险防范措施 原料仓库等应符合防火防爆要求，设置足够的泄压面积。地面应进行防渗、防腐、防漏处理，并设置围堰或导流沟，防止泄漏物扩散。不同性质、相互禁忌的物料应分区、分类、隔开储存。进入仓库人员需消除静电，禁止携带火种，穿戴必要的劳动防护用品。制定并严格执行物料的装卸、搬运、储存操作规程，防止撞击、摩擦、倾倒。日常巡检与维护，定期检查有无泄漏。</p> <p>危废库采取防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等环境污染防治措施。危废库内不同贮存分区之间采取隔离措施。根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。危废库内具有液体泄漏堵截设施。容器和包装物材质、内衬与盛装的危险废物相容。针对不同类型、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装材料满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p> <p>(2) 废气治理设施非正常排放事故的风险防范措施 当治理设施发生故障时，生产系统应采取降负荷或紧急停车程序，从源头减少废气产生。制定详细的设备维护保养计划；操作人员定期巡检。</p> <p>(3) 工艺及装备、生产过程方面：车间及仓库需要配备必要的通排风装置，各类设备、泵机、管线、阀门、电气控制部位均应按规范设置位号、色标、输送介质、流向、开关等标志标识及安全警示标识。</p> <p>(4) 废水事故：发生废水事故时及时使用应急堵漏气囊封堵雨水管网，使用应急水囊将事故废水及时收集、阻拦在厂区内外，现场处置人员对应急水囊充气，并利用水泵将雨水管网中的事故废水收集至应急水囊。</p> <p>(5) 危废贮存、运输过程风险防范措施：本次环评要求危废暂存库须满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2023)要求。</p> <p>(6) 定时巡检，做好台账表。</p> <p>(7) 建设单位应依据相关法律法规履行安全生产“三同时”手续。</p>
其他环境管理要求	<p>(1) 根据《建设项目环境保护管理条例》(2017年修订)和《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评〔2017〕4号)，建设单位应依据建设项目竣工环境保护验收技术规范、环评文件及其批复的要求，自主开展环境保护竣工验收相关工作，当本项目达到验收标准时根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》委托有资质的监测机构开展验收监测，根据监测结果编写验收监测报告。严格落实建设项目环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用(“三同时”)制度。</p> <p>(2) 根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819—2017)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207—2021)、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ1301—2023)，建设单位定期开展自行监测，根</p>

	<p>据监测结果编写自行监测年度报告并上报当地环境保护主管部门。</p> <p>(3) 按照要求进行排污登记填报，定期开展例行监测。</p> <p>(4) 根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》(苏环办〔2022〕218 号) 要求，健全活性炭吸附装置使用制度，做好活性炭吸附装置日常运行维护台账。</p> <p>(5) 建立并规范执行环境信息公开报告及环境管理状况报告制度，按要求向生态环境主管部门及社会公开相关环境信息。</p> <p>(6) 健全并严格执行污染治理设施运行、维护、检修管理制度，明确管理责任主体，保障设施稳定达标运行。</p> <p>(7) 建立环境目标管理责任制，配套制定相应的奖惩考核机制，确保环境管理目标有效达成。</p> <p>(8) 企业应建立健全针对潜在环境风险的环境风险防控体系及应急救援预案体系，定期组织应急演练，提升突发环境事件应对能力。</p> <p>(9) 按规定在全国排污许可证管理信息平台完成排污许可证申请，严格按照许可内容开展生产经营活动，确保排污行为合法合规。</p> <p>(10) 企业须按照相关技术规范要求，定期委托具备 CMA 资质的环境监测机构开展污染物自行监测，根据监测结果编制自行监测年度报告，并按规定时限上报当地生态环境主管部门，确保监测数据真实、准确、完整。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

六、结论

废气：本项目配料、投料粉尘经集气罩收集进入布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA006）排放；密炼、挤出、注塑废气经集气罩收集进入二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒（DA005、DA007）排放。在采取上述合理可行的废气治理措施后，本项目产生的废气对区域环境质量和保护目标的影响较小。

废水：本项目生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后均接管至汤山新城污水处理厂集中处理，在采取上述合理可行的废水治理措施后，本项目产生的废水对区域环境质量的影响较小。

噪声：本项目运营期产生的噪声，通过隔声消声减震、合理规划噪声源布局等措施，可减少噪声排放。在采取上述合理可行的噪声治理措施后，本项目产生的噪声对区域环境质量的影响较小。

固体废物：本项目产生的一般固废暂存于一般固废库，定期委托处置；本项目产生的危险废物暂存于危废库，定期委托有资质单位处置。在采取上述合理可行的固废治理措施后，本项目产生的固废对区域环境质量的影响较小。

综上所述，本项目的建设符合国家及地方产业政策，选址符合城市规划和用地规划，选址合理；各项污染物可以达标排放，对环境的影响也比较小，不会造成区域环境功能的改变，总量符合要求。在有效落实环评中提出的各项环保措施和风险防控措施的前提下，从环保角度分析，本建设项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
有组织废气	非甲烷总烃	0.1788	/	/	0.2246	-0.216	0.6194	+0.4406
	颗粒物	0.231	/	/	0.0233	-0.0486	0.3029	+0.0719
	氨	/	/	/	0.045	-0.009	0.054	+0.054
	沥青烟	0.005	/	/	/	/	0.005	0
	苯并[a]芘	2.5×10^{-6}	/	/	/	/	2.5×10^{-6}	0
	二氧化硫	/	/	/	/	-0.0605	0.0605	+0.0605
	氮氧化物	/	/	/	/	-0.2236	0.2236	+0.2236
无组织废气	非甲烷总烃	0.0994	/	/	0.1248	-0.12	0.3442	+0.2448
	颗粒物	0.9123	/	/	0.0518	/	0.9641	+0.0518
	氨	/	/	/	0.012	-0.002	0.014	+0.014
废水	废水量	2042	/	/	558	/	2600	+558
	pH	/	/	/	/	/	/	/
	COD	0.7123	/	/	0.0279	/	0.7402	+0.0279
	SS	0.4275	/	/	0.0056	/	0.4331	+0.0056
	BOD ₅	/	/	/	0.0056	/	0.0056	+0.0056
	氨氮	0.0571	/	/	0.0045	/	0.0616	+0.0045
	总氮	0.0215	/	/	0.0084	/	0.0299	+0.0084
	总磷	0.0051	/	/	0.0003	/	0.0054	+0.0003
	动植物油	0.0065	/	/	0.0006	/	0.0071	+0.0006
	LAS	0.01	/	/	/	/	0.01	0

固体废物	一般工业固体废物	除尘器回收粉尘	2.42	/	/	0.4430	/	2.8630	+0.4430
		废边角料	274	/	/	/	/	274	0
		废覆膜材料	1	/	/	/	/	1	0
		布袋除尘器废布袋	/	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
		废包装材料	20	/	/	1	/	21	+1
	危险废物	废包装桶/瓶	2.83	/	/	/	/	2.83	0
		废活性炭	3.5783	/	/	11.1781	-2.264	17.0204	13.4421
		沾染有毒有害物质的废包装材料	/	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
		废润滑油	0.04	/	/	0.04	/	0.08	+0.04
		废润滑油桶	0.02	/	/	0.02	/	0.04	+0.02
		废含油抹布、废含油劳保手套	/	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
		空压机含油废水	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件

附件1委托书

附件2声明

附件3备案证

附件4营业执照

附件5不动产权证

附件6现有项目环保手续

附件7排污许可证

附件8原辅材料MSDS

附件9公示截图

附件10公示稿删减说明

附件11承诺书

附件12项目现场踏勘记录表

附件13三级内审材料

附件14技术复核表

附件15建设项目环境影响评价文件报批申请书

附件16软件校对与修改说明

附件17方正智能审校报告

附件18同盟排污总量指标使用凭证

附图

附图1项目地理位置图

附图2项目周边概况图

附图3厂区平面布置图

附图4-1/4-21#厂房平面布置图

附图4-3/4-42#厂房平面布置图

附图5与江宁区生态空间管控区域位置关系图

附图6与江宁区生态保护红线位置关系图

附图7汤山新城（街道）用地规划图（2030年）