建设项目生态环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：高端预制菜食品加工项目（重新报批）

建设单位（盖章）：南京弘源达食品有限公司

编制日期：2026 年 10 月

中华人民共和国生态环境部制

南京弘源达食品有限公司

目录

一、建设项目基本情况 1
二、建设项目工程分析 27
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 80
四、主要环境影响和保护措施 94
五、环境保护措施监督检查清单 159
六、结论 164

附表：

建设项目污染物排放量汇总表

南京弘源达食品有限公司

一、建设项目基本情况

建设项目名称	高端预制菜食品加工项目（重新报批）		
项目代码	2305-320118-04-01-262171		
建设单位联系人	**	联系方式	**********
建设地点	江苏省南京市高淳区经济开发区凤山路 19 号		
地理坐标	（118 度 55 分 40.570 秒，31 度 22 分 47.400 秒）		
国民经济行业类别	C1353 肉制品及副产品加工	建设项目行业类别	十、农副食品加工业 13—18.屠宰及肉类加工 135*—年加工 2 万吨及以上的肉类加工
建设性质	☑新建（迁建） ☐改建 ☐扩建 ☐技术改造	建设项目申报情形	☐首次申报项目 ☐不予批准后再次申报项目 ☐超五年重新审核项目 ☑重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	南京市高淳区政务服务管理办公室	项目审批（核准/备案）文号（选填）	高政服备〔2026〕290 号
总投资（万元）	15000	环保投资（万元）	500
环保投资占比（%）	3.33	施工工期	3 个月
是否开工建设	☑否 ☐是：_____	用地（用海）面积（m^2）	12173.96
专项评价设置情况	无		
规划情况	（1）规划名称：《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）》 （2）审批机关：/ （3）审批文件名称：/ （4）审批文号：/		

南京弘源达食品有限公司

<table>
<tr><td>规划环境影响评价情况</td><td>（1）规划环境影响评价文件：《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）环境影响报告书》；
（2）召集审查机关：江苏省生态环境厅；
（3）审查文件及文号：《省生态环境厅关于江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）环境影响报告书的审查意见》；
（4）审查意见文号：苏环审〔2023〕80号。</td></tr>
<tr><td>规划及规划环境
影响评价符合性分析</td><td>1、与《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）》
相符性分析
与《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）》相符性分析见下表。
表 1-1 与《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030 年）》相符性分析一览表
<table>
<tr><th>序号</th><th>《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）》要求</th><th>项目情况</th><th>相符性</th></tr>
<tr><td>1</td><td>江苏省高淳高新技术产业开发区规划面积5.57平方公里，四至范围为：东至翔凤路，南至双湖路，西至花园大道，北至戴卫东路。</td><td>本项目位于江苏省南京市高淳区经济开发区凤山路19号，在规划范围内。（详见附图二 江苏省高淳高新技术产业开发区土地利用规划图示意图）</td><td>符合</td></tr>
<tr><td>2</td><td>产业定位：遵循以科技、生态和智慧为产业发展的基本出发点，优先培育环境友好型的战略性新兴产业的原则，高新区主要做大做强新材料产业和高端装备制造产业，主要内容包括以下方面：
（1）新材料产业
聚焦新能源电池材料、生物医用材料、绿色建筑材料三个产业细分领域的关键环节。
①新能源电池材料；②生物医用材料；③绿色建筑新材料。
（2）高端装备制造产业：聚焦智能成套装备、高档数控机床、汽车零部件三大细分领域。
①智能成套装备；②高端数控</td><td>本项目为高端预制菜食品加工项目，本项目不属于江苏省高淳高新技术产业开发区主导产业，但未列入禁止引入和限制引入产业。</td><td>符合</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

	机床；③汽车零部件。		

由上表分析可知，本项目的建设符合《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）》产业定位要求。

2、与规划环评及审查意见相符性分析

根据《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）环境影响报告书》，江苏省高淳高新技术产业开发区规划面积5.57平方公里，东至翔凤路，南至双湖路，西至花园大道，北至戴卫东路，主导产业为新材料产业和高端装备制造产业。

本项目为高端预制菜食品加工项目，行业代码及类别为“C1353肉制品及副产品加工”，本项目不属于江苏省高淳高新技术产业开发区主导产业，但未列入禁止引入和限制引入产业。

表 1-2　与规划环评及审查意见相符性分析一览表

序号	规划环评及审查意见要求	项目情况	相符性
1	严格空间管控，优化空间布局。高新区内水域及绿地在规划期内禁止开发利用。不符合产业定位的企业规划期内应加强清洁化改造，使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T38597—2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；江苏省高淳中等专业学校、湖滨高级中学、邻近居住用地的100米范围内禁止引进排放恶臭、有毒有害气体的建设项目，避免对环境敏感目标产生不良环境影响，确保高新区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	（1）本项目位于江苏省南京市高淳区经济开发区凤山路19号，不占用高新区内水域及绿地区域。 （2）本项目为高端预制菜食品加工项目，行业代码及类别为“C1353 肉制品及副产品加工”，本项目不属于江苏省高淳高新技术产业开发区主导产业，但未列入禁止引入和限制引入产业。 （3）本项目不涉及涂料使用。 （4）本项目不涉及有毒有害气体排放，周边100米范围内无居住区。	符合
2	严守环境质量底线，实施污染物排放限值限量管理。根据国家和江苏省关于大气、水、土壤污染防治、区域生态环境分区管控、工业园区（集中区）污染物排放限值限量管理相关要求，建立以环境质量为核心的污染物总量控制管理体系，实施主要污染物排放浓度和总量“双管控”。	（1）本项目废气污染物排放浓度低于排放标准限值；废水污染物排放浓度及单位产品基准排水量均低于排放标准限值。 （2）项目严格落实总量控制制度，大气污染物排放总量在高淳区内平衡，生产废水污染物排放总量在高淳区内平衡，生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理	符合

			有限公司内平衡。	
	3	加强源头治理，协同推进减污降碳。积极调整优化产业结构，形成以新材料产业、高端装备制造产业为主导的先进制造业集群。严格落实生态环境准入清单（附件2），严格限制与主导产业不相关、排污负荷大的项目入区，执行最严格的行业废水、废气排放控制要求。引进项目的生产工艺、设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放和资源利用效率等应达到同行业国际先进水平。全面开展清洁生产审核，推动重点行业、年产危废100吨以上的产废单位依法实施强制性审核，引导其他行业自觉自愿开展审核，不断提高现有企业清洁生产和污染治理水平。强化企业特征污染物排放控制、高效治理设施建设以及精细化管控要求，加强企业生产过程中挥发性有机物及氯化氢的排放控制。	（1）本项目为高端预制菜食品加工项目，行业代码及类别为“C1353 肉制品及副产品加工”，本项目不属于江苏省高淳高新技术产业开发区主导产业，但未列入禁止引入和限制引入产业。本项目严格执行行业废水、废气排放控制要求。 （2）本项目生产工艺、设备，以及单位产品水耗、能耗、污染物排放和资源利用效率等均达到同行业国际先进水平。 （3）企业不属于重点行业和年产危废100吨以上的产废单位，本项目承诺不断提高清洁生产和污染治理水平。 （4）项目卤煮车间油炸废气经集气罩收集后和经通风橱收集后采用活性炭吸附棉处理后的理化室废气一起采用静电复合式油烟净化设备（TA001）处理后通过15m排气筒（DA001）排放；油炸间油炸废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA002）处理后通过15m排气筒（DA002）排放；卤煮车间1-4号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA003）处理后通过15m排气筒（DA003）排放；5-8号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA004）处理后通过15m排气筒（DA004）排放；炒制废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA005）处理后分别通过15m排气筒（DA005）排放；卤煮锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA006）处理后通过15m排气筒（DA006）排放；研发室废气经集气罩收集后采用油烟净化器（TA008）处理后通过15m高排气筒（DA008）排放；污水处理站隔油池、提	符合

南京弘源达食品有限公司

			升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池处理废气经加盖密闭收集后采用生物喷淋塔（TA007）处理后通过一根15m排气筒（DA007）排放。经厂区污水处理站处理达标后的生产废水、经化粪池处理后的其他区域生活污水和经油水分离器处理后的食堂废水、厂房3和厂房4-1的生活污水一起通过市政污水管网接管至南京荣泰污水处理有限公司进一步处理达标后排入官溪河。本项目不涉及产生和排放氯化氢。	
	4	加强高新区固体废物“资源化、减量化、无害化”处理，一般工业废物、危险废物应依法依规收集、处理处置，做到“就地分类收集、就近转移处置”。	本项目危险废物委托有资质单位处置，一般工业固废外售处置或委托一般工业固废处置单位处置或委托环卫部门统一清运处置，生活垃圾委托环卫部门统一清运处置，所有固废均合理化处置，不会造成二次污染。	符合
	5	建立健全环境监测监控体系。开展包括环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素的长期跟踪监测与管理。结合区域跟踪监测情况，动态调整高新区开发建设规模和时序进度，优化生态环境保护措施，确保区域生态环境质量不恶化。指导区内企业规范安装在线监测设备并联网，推进区内重点排污单位自动监测监控全覆盖；暂不具备安装在线监测设备条件的企业，应做好委托监测工作。	企业不属于重点排污单位，本次评价已根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ986-2018）中相关要求，要求企业对大气、废水、噪声等污染源进行自行监测，自行监测方案详见第四章。	符合
	6	健全环境风险防控体系，提升环境应急能力，健全环境风险评估和应急预案制度，定期开展环境应急演练，完善环境应急响应联动机制，提升应急实战水平。建立突发环境事件隐患排查长效机制，定期排查突发环境事件隐患，建立隐患清单并督促整改到位，保障区域环境安全。重点关注并督促指导涉重金属企业构筑“风险单元-管网、应急池-厂界”环境风险防控体系，严防涉重金属突发水污染事件。	（1）本次评价要求项目在建成投产前强化环境事故应急管理，要求企业编制突发环境事件应急预案，并报相关主管部门备案； （2）本项目不涉及涉重金属废水污染物排放。	符合
	7	拟进入高新区的建设项目，应结	（1）本项目符合规划环评提	符

	合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，落实相关要求，加强与规划环评的联动，重点开展工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等工作，强化环境监测和环境保护相关措施的落实。	出的指导意见，已进行环境影响评价工作。本次评价引用规划环评环境质量现状，因本项目处理后的废水接管至南京荣泰污水处理有限公司，所以直接引用规划环评中地表水环境影响评价结论。 （2）本次评价包含工程分析、污染物允许排放量预测、环保措施可行性论证和明确环境监测指标、频次等内容，详见报告表第四章。	合

因此，本项目的建设符合规划环评及审查意见的相关要求。

本项目与《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）环境影响报告书》中生态环境准入清单相符性分析详见下表：

表 1-3　项目与《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）环境影响报告书》生态环境准入清单对照分析

项目	生态环境准入清单		分析情况	是否符合要求
产业准入	主导产业	新材料产业和高端装备制造产业。	本项目不属于主导和优先引入项目，也不属于江苏省高淳高新技术产业开发区主导产业，但未列入禁止引入和限制引入产业。	符合
	优先引入	新材料产业区优先引入新能源电池材料、生物医用材料相关产业； 高端装备制造产业优先引入智能制药成套装备、新能源汽车零部件相关产业。		
		鼓励依托龙头企业发展上下游关联度强、技术水平高、绿色安全环保的企业和项目，进一步补链、延链、强链。		
	禁止引入	新（扩）建电镀项目。确属工艺需要、不能剥离电镀工序的项目，需由环保部门会同经济主管部门组织专家技术论证，通过专家论证同意后方可审批建设。	本项目不涉及电镀工艺。	符合
		排放含五类重金属（铅、汞、镉、铬、砷）废水的项目。	本项目外排废水不涉及五类重金属（铅、汞、镉、铬、砷）。	符合
		涉冶炼工艺项目。	本项目不涉及冶炼工艺。	符合
		水泥熟料、平板玻璃等两高项目。	本项目不属于水泥熟料、平板玻璃项目。	符合

			建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂项目。	本项目不涉及使用涂料、油墨、胶粘剂。	符合
			高新区污水处理厂改造为工业污水处理厂前，禁止引入排放含重金属、氟化物废水的项目。	本项目外排废水不含重金属和氟化物。	符合
	空间布局约束要求	高端装备制造产业区	1、限制风能原动设备制造（C3415）项目。	本项目不属于限制风能原动设备制造（C3415）项目。	符合
			2、禁止拖拉机制造（C3571）项目。	本项目不属于拖拉机制造（C3571）项目。	符合
			3、禁止消防器材（C3595）项目。	本项目不属于消防器材（C3595）项目。	符合
			4、汽车零部件及配件制造中（C3670）禁止 4 档及以下机械式车用自动变速箱。	本项目不属于汽车零部件及配件制造 C3670 项目。	符合
			5、限制窄轨机车车辆制造（C3713）。	本项目不属于限制窄轨机车车辆制造（C3713）。	符合
			6、禁止金属船舶制造（C3731）、非金属船舶制造（C3732）、娱乐船和运动船制造（C3733）、船舶改装（C3735）、船舶拆除（C3736）、航标器材及其他相关装置制造（C3739）项目，属布局调整项目除外。	本项目不属于金属船舶制造（C3731）、非金属船舶制造（C3732）、娱乐船和运动船制造（C3733）、船舶改装（C3735）、船舶拆除（C3736）、航标器材及其他相关装置制造（C3739）项目。	符合
	环境风险防控		及时更新高新区应急预案，督促企业修订完善应急预案，做好高新区及区内企业的衔接，构建一体化风险防范及应急管理系统。建立园区突发环境事件隐患排查制度，定期开展应急预案演练。	本次评价要求企业编制突发环境事件应急预案，同时做好与园区的衔接，并按要求定期开展应急预案演练。	符合
			完善“企业+园区公共端+周边水体”地表水事故三级防控体系，强化事故废水排入地表水的应急联动机制，并组织环境应急演练和培训。	本项目雨污水排口要求设置截流措施。防止事故废水进入园区雨污水管网。	符合
			加强危险废物产生、贮存、转移、处置全过程全周期环境监管，建立健全“源头严防、过程严管、后果严惩”的危险废物环境监管体系。	本项目要求危险废物产生、贮存、转移、处置全过程均在相关环保系统上进行申报登记。	符合
			严格落实生态空间保护，落实规划的生态绿地、防护绿地等建设，入区项目严格落实防护	本项目未占用规划区绿地和水域的生态空间范围内，也不在江苏省高淳	符合

		距离要求。	中等专业学校、湖滨高级中学及邻近居住用地的100m范围内。	
	资源开发利用要求	全区禁止开采地下水。	本项目不涉及使用开发地下水。	符合
		不得新建燃煤、生物质自备锅炉，区内企业优先使用可再生能源，区内企业清洁生产水平达到国内先进及以上水平。	本项目使用电能、市政燃气和蒸汽，不涉及新建燃煤、生物质自备锅炉。	符合
	因此，本项目的建设符合规划环评及审查意见的相关要求。			

其他符合性分析

1、产业政策相符性分析

本项目行业代码及类别为“C1353 肉制品及副产品加工”，对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于限制类和淘汰类；对照《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录（2018年本）》，本项目不属于其中限制类和淘汰类

因此，本项目的建设符合国家和地方现行产业政策要求。

2、用地相符性分析

本项目位于江苏省南京市高淳区经济开发区凤山路19号。根据江苏省高淳高新技术产业开发区土地利用规划图中近期用地规划图（详见附图二）及不动产权证书，项目用地类型为工业用地。

因此，本项目的建设符合当地土地利用规划。

3、生态环境分区管控相符性分析

（1）生态保护红线和生态空间管控区域

表1-4 项目与生态保护红线和生态空间管控区域的位置关系

生态保护红线/生态空间管控区域名称	主导生态功能	范围	面积（km^2）	相对位置关系	最近距离（km）	备注
江苏南京石臼湖省级湿地公园	湿地生态系统保护	石臼湖湖体水域	20.73	西北侧	4.52	江苏省国家级生态保护红线
漆桥河清水通道维护区	水源水质保护	高淳区境内漆桥河范围	0.78	西侧	3.59	江苏省生态空间管控区域

根据《自然资源部 生态环境部 国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知》（自然资发〔2022〕142号）可知，距离本项目最近的国家级生态保护红线为项目西北侧4.52km处的石臼湖重要湿地（高淳区），本项目不在国家级生态保护红线范围内；根据《江苏省自然资源厅关于南京市高淳区2022年度生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2022〕1496号）可知，距离本项目最近的生态空间管控区域为项目西侧3.59km处的漆桥河清水通道维护区，本项目不在漆桥河清水通道维护区生态空间管控区域范围内。

因此，本项目的建设符合《自然资源部 生态环境部 国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知》（自然资发〔2022〕142号）、《南京市高淳区2022年度生态空间管控区域调整方案》（苏自然资函〔2022〕1496号）和《自然资源部办公厅关于北京等省（区市）启用“三区三线”划定成果作为报批建设项目用地用海依据的函》（自然资办函〔2022〕2207号）中相关要求。

本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区，属于重点管控区域，对照《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》中生态环境分区管控总体要求，本项目相符性见下表：

表1-5 与《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》中生态环境分区管控总体要求相符性分析

管控类别	要求	符合性分析	相符性
空间布局约束	按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》（国函〔2023〕69号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草沙一	本项目坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线。本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号，不在生态保护红线和海洋生态保护红线范围内。	符合

		体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。生态保护红线不低于1.82万平方千米，其中海洋生态保护红线不低于0.95万平方千米。		
		牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管住控好排放量大、耗能高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。	根据《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》，本项目不属于排放量大、耗能高、产能过剩的产业。	符合
		大幅压减沿长江干支流两侧1公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。	本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号，不在长江干支流两侧1公里范围内。本项目也不属于化工项目。	符合
		全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局。	本项目行业代码及类别为“C1353 肉制品及副产品加工”，不属于钢铁行业。	符合
		对列入国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措施。	本项目不在生态保护红线和生态空间管控区域范围内。	符合
	污染物排放管控	坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。	本项目严格落实总量控制制度，大气污染物排放总量在高淳区内平衡，生产废水污染物排放总量在高淳区内平衡，生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理有限公司内平衡，不会突破生态环境承载力。	符合

		2025年，主要污染物排放减排完成国家下达任务，单位工业增加值二氧化碳排放量下降20%，主要高耗能行业单位产品二氧化碳排放达到世界先进水平。实施氮氧化物（NOx）和VOCs协同减排，推进多污染物和关联区域联防联控。	（1）本项目主要涉及污染物非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氨、硫化氢、臭气浓度排放。 （2）本项目单位工业增加值二氧化碳排放量较小，不属于高耗能行业。 （3）项目卤煮车间油炸废气经集气罩收集后和经通风橱收集后采用活性炭吸附棉处理后的理化室废气一起采用静电复合式油烟净化设备（TA001）处理后通过15m排气筒（DA001）排放；油炸间油炸废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA002）处理后通过15m排气筒（DA002）排放；炒制废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA005）处理后分别通过15m排气筒（DA005）排放。	符合
	环境风险防控	强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。	本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，不在饮用水水源保护区及其补给区保护范围内。	符合
		强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。	本项目不属于化工项目，不涉及大宗危化品使用、贮存和运输；本项目危险废物均委托有资质单位处置。	符合
		强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。	本次评价要求企业编制突发环境事件应急预案，并报送相关主管部门备案。	符合
		强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域	本次评价要求企业编制突发环境事件应急预案，同时做好与园区的衔接，并按要求定期开展应急演练。	符合

		性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。		
	资源利用效率要求	水资源利用总量及效率要求：到2025年，全省用水总量控制在525.9亿立方米以内，万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量下降完成国家下达目标，农田灌溉水有效利用系数提高到0.625。	本项目用水来自开发区自来水管网，不会达到资源利用上线。	符合
		土地资源总量要求：到2025年，江苏省耕地保有量不低于5977万亩，其中永久基本农田保护面积不低于5344万亩。	本项目用地为工业用地，不占用永久基本农田。	符合
		禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	本项目使用电能，不燃用高污染燃料，不涉及新建、扩建燃用高污染燃料的设施。	符合
	长江流域管控要求			
	空间布局约束	加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。	本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号，不在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内。	符合
		禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。	本项目不属于石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目，并且本项目不在长江干流和主要支流岸线1公里范围内。	符合
		强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。	本项目不属于港口、码头和过江干线通道建设项目。	符合
		禁止新建独立焦化项目。	本项目不属于焦化项目。	符合
	污染	根据《江苏省长江水污染防治条	本项目严格落实总量控制	符

物排放管控	例》实施污染物总量控制制度。	制度，生产废水污染物排放总量在高淳区内平衡，生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理有限公司内平衡。	合
	全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目污水排放为间接排放，经厂区污水处理站处理达标后的生产废水、经化粪池处理后的其他区域生活污水和经油水分离器处理后的食堂废水和厂房3和厂房4-1生活污水一起通过市政污水管网接管至南京荣泰污水处理有限公司进一步处理达标后排入官溪河。	符合
环境风险防控	防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。	本项目行业代码及类别为“C1353 肉制品及副产品加工”，不属于石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业。	符合
资源利用效率要求	加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，不在饮用水水源保护区及其补给区保护范围内。	符合
	禁止在长江干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线和重要支流岸线管控范围内新建、改建、扩建尾矿库，但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不属于化工、尾矿库项目。	符合

本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区，属于重点管控区域，对照《南京市2024年度生态环境分区管控动态更新成果公告》中南京市及高淳区管控要求，本项目相符性见下表：

表1-6 与《南京市2024年度生态环境分区管控动态更新成果公告》中南京市及高淳区管控要求相符性分析

管控要求		本项目情况	相符性
空间布局	严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江	严格执行江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。	符合

	约束	苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。		
		优化空间格局和资源要素配置，优化重大基础设施、重大生产力、重要公共资源布局，逐步形成“南北田园、中部都市、拥江发展、城乡融合”的国土空间总体格局。	本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区，符合国土空间总体格局。	符合
		根据《关于促进产业用地高质量利用的实施方案（修订）》（宁政发〔2023〕36号），通过“产业园区－产业社区－零星工业地块”三级体系稳定全市工业用地规模，新增产业项目原则上布局在产业园区、产业社区内，产业园区以制造业功能为主，产业社区强调产城融合、功能复合。按照高质量产业发展标准，确定产业园区、产业社区外的规划保留零星工业地块，实行差别化管理。	本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区。	符合
		根据《中华人民共和国长江保护法》，禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。严格落实《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）相关要求。	本项目行业代码及类别为“C1353 肉制品及副产品加工”，不属于化工项目。本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号，不在长江干支流岸线一公里范围内，也不在长江干流岸线三公里范围内。本项目符合《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）相关要求。	符合
		石化、现代煤化工项目应纳入国家产业规划，新建、扩建石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃等项目应布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。	本项目不属于石化、现代煤化工项目，不属于石化、化工、焦化、有色金属冶炼、平板玻璃项目。	符合
		推动涉重金属产业集中优化发展，新建、扩建重点行业企业优先选择布设在依法合规设立并经规划环评的产业园区。	本项目不涉及重金属排放。	符合
	污染	坚持生态环境质量只能更好、	本项目严格落实总量控制制	符

	物排放管控	不能变坏，实施主要污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。	度，大气污染物排放总量在高淳区内平衡，生产废水污染物排放总量在高淳区内平衡，生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理有限公司内平衡。	合
		严格“两高”项目源头管控，坚决遏制“两高”项目盲目发展。对没有能耗减量（等量）替代的高耗能项目，不得审批。对能效水平未达到国内领先、国际先进的两高项目，不得审批。对大气环境质量未达标地区，实施更严格的污染物排放总量控制要求。	根据《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》，本项目不属于高能耗、高污染项目。	符合
		持续削减氮氧化物、挥发性有机物等大气污染物排放量，按年度目标完成任务。推进工业废气超低排放改造，全面完成钢铁行业全流程超低排放改造，推进燃煤电厂全负荷深度脱硝改造，推进实施水泥行业氮氧化物排放深度减排，推动铸造、涂料制造、农药制造、水泥、制药、工程机械和钢结构等重点行业实施深度治理。禁止审批生产和使用高VOCs含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目，到2025年，溶剂型工业涂料、溶剂型油墨使用比例分别降低20%、10%，溶剂型胶粘剂使用量下降20%。	本项目涉及非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫和氮氧化物、氨、硫化氢和臭气浓度排放，本项目不属于铸造、涂料制造、农药制造、水泥、制药、工程机械和钢结构等重点行业，不属于生产和使用高VOCs含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。本项目不涉及使用高VOCs含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等。	符合
		持续削减化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等水污染物排放量，按年度目标完成任务。新建冶金、电镀、化工、印染、原料药制造（有工业废水处理资质且出水达到国家标准的原料药制造企业除外）等工业企业排放含重金属、难降解废水、高盐废水的，不得排入城市污水集中收集处理设施。全市范围内新建企业含氟废水不得接入城镇污水处理设施，现有企业已接管城镇污水处理设施的须组织排查评估，认定不能接入的限期退出，认定	本项目经厂区污水处理站处理达标后的生产废水、经化粪池处理后的其他区域生活污水和经油水分离器处理后的食堂废水和厂房3和厂房4-1生活污水一起通过市政污水管网接管至南京荣泰污水处理有限公司进一步处理达标后排入官溪河。	符合

南京弘源达食品有限公司

		可以接入的须预处理达标后方可接入。		
		到2025年，全市重点行业重点重金属（铅、汞、镉、铬、砷）污染物排放量比2020年下降不低于5%。	本项目不涉及重金属排放。	符合
		有序推进工业园区开展限值限量管理，实现污染物排放浓度和总量“双控”。	本项目废气污染物可达标排放，大气污染物排放总量在高淳区内平衡；废水污染物均达到接管限值要求，生产废水污染物排放总量在高淳区内平衡，生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理有限公司内平衡。	符合
	环境风险防控	严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求	严格执行江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。	符合
		健全政府、企业和跨区域流域等突发环境事件应急预案体系，加强部门间的应急联动，加强应急演练。	本次评价要求项目在建设完成前拟强化环境事故应急管理，要求企业编制环境应急预案，同时做好与园区的衔接，并按要求定期开展应急预案演练。	符合
		健全生态环境风险防控体系。强化饮用水水源环境风险管控；加强土壤和地下水污染风险管控；加强危险废物和新污染物环境风险防范；加强核与辐射安全风险防范。	本项目针对不同风险源规定了不同的防渗等级要求。	符合
		严禁审批未采取必要措施预防和控制生态破坏的涉危险废物项目，新建危险废物集中焚烧处置设施处置能力原则上应大于3万吨/年，严格控制可焚烧减量的危险废物直接填埋。	本项目危险废物委托有资质单位处置，要求危险废物贮存过程执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《江苏省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16号）要求。	符合
	资源利用效率要求	到2025年，全市年用水总量控制在59.1亿立方米以下，万元GDP用水量较2020年下降20%，规模以上工业用水重复利用率达93%，城镇污水处理厂尾水再生利用率达25%，灌溉水利用系数进一步提高。	本项目用水量为 128460t/a。用水量较小。	符合
		到2025年，能耗强度完成省定	本项目不属于火电、钢铁、	符

		目标，单位GDP二氧化碳排放下降率完成省定目标，力争火电、钢铁、建材等高碳行业2025年左右实现碳达峰。单位工业增加值能耗比2020年降低18%。	建材等高碳行业。	合
		到2025年，全市钢铁（转炉工序）、炼油、水泥等重点行业产能达到能效标杆水平的比例达30%。	本项目不属于钢铁、炼油、水泥等重点行业。	符合
		到2025年，全市一般工业固废收贮运一体化体系、城乡一体化生活垃圾收运体系、农业固体废物回收利用体系、小量危废集中收运体系、医疗废物收集处置体系基本实现全覆盖。	高淳区已建立健全小量危废集中收运体系。	符合
		到2025年，实现全市林木覆盖率稳定在31%以上，自然湿地保护率达69%以上。	本项目用地为工业用地，不涉及占用林地。	符合
		根据《南京市长江岸线保护条例》，加强长江岸线生态环境的保护和修复，促进长江岸线资源合理高效利用。	本项目使用利用率高的电能、天然气和蒸汽作为能源，不使用化石燃料。	符合
		禁燃区范围为本市行政区域，禁燃区内禁止燃用的燃料组合类别选择《高污染燃料目录》中的“III类（严格）”类别，具体为：煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；国家规定的其他高污染燃料。	本项目不涉及使用《高污染燃料目录》中的“III类（严格）”类别的高污染燃料。	符合
		高淳区生态环境准入清单要求		
	空间布局约束	落实区域协调发展战略、主体功能区战略，构建“中部副城、东西田园、两湖串联、城乡融合”的总体布局，即高淳副城（中心城区）为核心，以桠溪国际慢城、水乡慢城为主体的东西田园，串联石臼湖和固城湖，推进全域慢城建设。	本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区，建设用地为工业用地。	符合
		以高新区为主体，以东坝、桠溪为配套产业园区，优化形成1+2重点制造业空间格局，加	本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区，位于开发区范围。	符合

		速形成以南京高职园、滨湖新区、开发区为串联的科技创新转化带和现代农业园、慢城、通航产业园为串联的农旅融合发展带。		
		加快推动食品、服装等传统产业向品牌化、数字化、绿色化方向转型升级，打造绿色食品、现代服装两个特色产业集群。	本项目属于食品产业，本项目向品牌化、数字化、绿色化方向建设，生产绿色食品。	符合
		鼓励发展新医药与生命健康产业，打造医学工程基地、公共卫生物资生产基地。	本项目不属于新医药与生命健康产业。	符合
		禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。	本项目不在太湖流域一、二、三级保护区内。	符合
	污染物排放管控	到2025年，$PM_{2.5}$年均浓度、环境空气质量优良天数比率达到市定目标。	本项目颗粒物排放量较小，对大气环境影响较小。	符合
		到2025年，地表水省考以上断面达到或优于III类比例达到100%。	根据《2025年南京市生态环境状况公报》，地表水省考以上断面达到或优于III类比例达到100%。	符合
		持续削减化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、氮氧化物、挥发性有机物排放量，按年度目标完成减排任务。	本项目经厂区污水处理站处理达标后的生产废水、经化粪池处理后的其他区域生活污水和经油水分离器处理后的食堂废水和厂房3和厂房4-1生活污水一起通过市政污水管网接管至南京荣泰污水处理有限公司进一步处理达标后排入官溪河；本项目废气污染物为颗粒物、非甲烷总烃、氨、硫化氢、二氧化硫和氮氧化物。大气污染物排放总量在高淳区内平衡，生产废水污染物排放总量在高淳区内平衡，生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理有限公司内平衡。	符合
		严格“两高”项目源头管控，坚决遏制“两高”项目盲目发展。	根据《江苏省“两高”项目管理目录（2025年版）》，本项目不属于“两高”项目	符合
		开展限值限量管理的江苏高淳经济开发区等园区，环境质量目标、污染物排放总量达到	本项目废气污染物均可达标排放，大气污染物排放总量在高淳区内平衡；废水各污	符合

南京弘源达食品有限公司

		市定要求。	染物均达到接管限值要求。生产废水污染物排放总量在高淳区内平衡，生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理有限公司内平衡。	
	环境风险防控	落实政府、园区、企业环境风险评估以及突发环境事件应急预案管理要求，定期开展应急演练。持续开展突发环境事件隐患排查整治。建设突发水污染事件应急防控体系。	江苏省高淳高新技术产业开发区已编制突发环境事件应急预案，本次评价要求企业编制突发环境事件应急预案，同时做好与园区的衔接，并按要求定期开展应急预案演练。	符合
		重点加强固城湖水源地保护区环境风险管控，持续开展隐患排查整治。	本项目不在固城湖水源地保护区范围内。	符合
		持续推进受污染耕地安全利用，有效保障重点建设用地安全利用，加强高风险遗留地块污染风险管控和治理修复。实施地下水环境风险管控和修复。	本项目不占用基本农田，符合“三区三线”管控要求，本次评价要求项目在建成投产前落实风险防范措施要求。	符合
		加强危险废物源头管控，完善收集体系，规范贮存管理，强化转运监管。统筹推进新污染物环境风险管理。	本项目危险废物产生、贮存、转移、处置全过程均在“环保脸谱”上进行申报登记。危险废物均委托有资质单位处置。	符合
		加强核与辐射安全风险防范，提升辐射安全管理水平，建立健全辐射事故应急预案。	本项目不涉及辐射。	符合
	资源利用效率要求	到2025年，全区用水总量控制在3.5亿m^3，万元GDP用水量相对于2020年下降20%。	本项目用水量为128460t/a。用水量较小。	符合
		推进碳达峰碳中和工作，落实能耗双控及碳排放双控管理要求。	本项目能耗和碳排放较低，满足能耗双控及碳排放双控管理要求。	符合
		到2025年，全区森林覆盖率稳定在15.3%，林木覆盖率稳定在25.3%以上，自然湿地保护率达70%以上。	本项目不占用林地。	符合
		推进“无废城市”建设，推动固体废物源头减量、资源化利用和无害化处置。	本项目肉类加工废物用车间垃圾桶收集后委托环卫部门统一清运，不在厂区贮存。其他一般工业固废收集后分类贮存于一般工业固废暂存间内，后定期外售处置或委托有能力单位清运处置。危险废物委托有资质单位处置，所有固体废物均得到合	符合

		理处置，不会产生造成二次污染。	

综上所述，本项目的建设符合《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果公告》中生态环境分区管控总体要求和《南京市2024年度生态环境分区管控动态更新成果公告》中南京市及高淳区生态环境管控要求。

（2）环境质量底线

据《2025年南京市生态环境状况公报》实况数据统计，项目所在区域环境空气质量为达标区。全市水环境质量总体状况为优，纳入江苏省“十四五”水环境考核目标的42个地表水断面水质优良（《地表水环境质量标准》III类及以上）率100%，无丧失使用功能（劣V类）断面。区域地表水环境质量较好。全市区域噪声城区昼间区域环境噪声均值为55.0dB，郊区昼间区域环境噪声均值52.7dB。全市功能区噪声昼间噪声达标率为96.9%，夜间噪声达标率为90.9%，区域声环境质量较好。

本项目为高端预制菜食品加工项目，运营期各类污染物均能得到合理处置，对周边环境产生的不利影响较小，不会改变区域环境功能区质量要求，能维持环境功能区质量现状。

因此，本项目的建设符合环境质量底线标准。

（3）资源利用上线

本项目不属于高能耗高污染资源型项目，项目用电由市政电网所供给，不会达到资源利用上线；项目用水来自市政自来水管网，不会达到资源利用上线；项目用燃气来自市政燃气管网，不会达到资源利用上线；项目供热来自市政供热管网，不会达到资源利用上线，项目符合当地土地规划要求，亦不会达到资源利用上线。

（4）环境准入负面清单

通过查阅《市场准入负面清单（2025年版）》（发改体改规〔2025〕466号）、《关于印发〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉的通知》（推动长江经济带发展领导小组办公室〔2022〕

	7号）和《省生态环境厅关于江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）环境影响报告书的审查意见》中附件2 江苏省高淳高新技术产业开发区生态环境准入清单，本项目未被列入上述环境准入负面清单。 **综上所述，本项目的建设符合生态环境分区管控的相关要求。** **6、其他文件相符性分析**

南京弘源达食品有限公司

其他符合性分析	表 1-7　项目与其他文件相符性分析				
	序号	相关文件名称	相关文件要求	本项目情况	相符性
	1	《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（长江办〔2022〕7号）	1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目。 2.禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 3.禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 4.禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 5.禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 6.禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。 7.禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。 8.禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	（1）本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号，不属于港口、码头项目；本项目为“高端预制菜食品加工项目”行业代码及类别为“C1353 肉制品及副产品加工”，不属于过江通道项目。 （2）本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内。 （3）本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内及饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。 （4）本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内。 （5）本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内；本项目不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。 （6）本项目不涉及在长江干支流及湖泊设置排污口。本项目经厂区污水处理站处理达标后的生产废水、经化粪池处理后的生活污水和经油水分离器处理后的食堂废水一起通过市政污水管网接管至南京荣泰污水处理有限公司进一步处理达标后排入官溪河。	符合

			9.禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 10.禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 11.禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 12.法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	（7）项目不从事生产性捕捞。 （8）本项目不属于化工项目，不涉及尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库。 （9）本项目不属于合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 （10）本项目不属于国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 （11）本项目不属于落后产能项目；不属于严重过剩产能行业的项目；不属于高耗能高排放项目。 （12）当有更加严格的法律法规及相关政策规定时，应从其规定。	
	2	《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则》（苏长江办发〔2022〕55号）	二、区域活动 8、禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界向陆域纵深一公里执行。 9、禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 10、禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。 11、禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。 12、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。 13、禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。 14、禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。 三、产业发展	（1）本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号。不在长江干支流岸线一公里范围内。 （2）本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号。不在长江干流岸线三公里范围内。本项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。 （3）本项目不属于太湖流域。 （4）本项目不属于燃煤发电项目。 （5）本项目不属于合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 （6）本项目不属于新建化工项目。 （7）本项目周边无化工企业。 （8）本项目不属于新建、扩建国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。 （9）本项目为“高端预制菜食品加工项目”行业代码及类别为“C1353 肉制品及	符合

			15、禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。 16、禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。 17、禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。 18、禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。 19、禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目 20、法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	副产品加工”，不属于农药、医药和染料中间体化工项目。 （10）本项目不属于国家石化、现代煤化工、焦化等项目。 （11）本项目不属于《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不涉及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。 （12）本项目不属于国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，不属于高耗能高排放项目。 （13）当有更加严格的法律法规及相关政策规定时，应当从其规定。	
	3	《中国履行〈关于消耗臭氧层物质的蒙特利尔议定书〉国家方案（2025—2030年）》（环大气〔2025〕27号）	（一）管控物质 本方案所称消耗臭氧层物质是指列入《中国受控消耗臭氧层物质清单》的9类管控物质，包括全氯氟烃（CFCs）、哈龙、四氯化碳（CTC）、甲基氯仿、含氢溴氟烃、溴氯甲烷、甲基溴、含氢氯氟烃（HCFCs）和氢氟碳化物（HFCs）。	本项目使用制冷剂为R507属于氢氟烃类，不属于其中规定的全氯氟烃、哈龙、四氯化碳以及甲基溴等消耗臭氧层物质。	符合
	4	《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）	1.选址 ①厂区不应选择对食品有显著污染的区域；不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址。 ②厂区不宜选择易发生洪涝灾害地区，难以避开时应设计必要的防范措施厂区周围不宜有虫害大量滋生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施。 2.厂区内环境 ①厂区应合理布局，各功能区域划分明显，并有适当的分离或分隔措施，防止交叉污染。宿舍、食堂、职工娱乐设施等生活区应与生产区保持适当距离或分隔。	1.项目所在地周围没有较大的环境污染源和工业污染源，厂区周边为不易发生洪涝和虫害滋生的场所。 2.项目厂区合理布局，各功能区域划分明显，相互隔离，并保持一定的距离，满足要求；厂区主干道和进车间道路均进行了水泥硬化，道路平整，不易产尘和积水，项目厂区雨污分流，同时对厂区内进行了绿化，满足要求。 3.项目车间各工段均进行单独分开，降低了相互交叉污染；车间、原料库、成品库、	符合

			②厂区内的道路应铺设混凝土、沥青，或者其他硬质材料；空地应采取必要措施，如铺设水泥、地砖或铺设草坪等方式，保持环境清洁，防止正常天气下扬尘和积水等现象的发生。厂区绿化应与生产车间保持适当距离，植被应定期维护，以防止虫害的滋生。厂区应有适当的排水系统。 3.总平面布置图（布局） ①厂房和车间的内部设计和布局应满足食品卫生操作要求，避免食品生产中发生交叉污染。厂房和车间的设计应根据生产工艺合理布局，预防和降低产品受污染的风险。 ②厂房和车间应根据产品特点、生产工艺、生产特性以及生产过程对清洁程度的要求合理划分作业区，并采取有效分离或分隔。厂房内设置的检验室应与生产区域分隔。 ③厂房的面积和空间应与生产能力相适应，便于设备安装、清洁消毒、物料存储及人员操作。 ④给排水：应能保证水质、水压、水量及其他要求符合生产需要。食品加工用水的水质应符合 GB5749 的规定，对加工用水水质有特殊要求的食品应符合相应规定。间接冷却水、锅炉用水等食品生产用水的水质应符合生产需要。食品加工用水与其他不与食品接触的用水（如间接冷却水、污水或废水等）应以完全分离的管路输送，避免交叉污染。各管路系统应明确标识以便区分。排水系统的设计和建造应保证排水畅通、便于清洁维护；应适应食品生产的需要，保证食品及生产、清洁用水不受污染。 ⑤废弃物存放设施：应配备设计合理、防止渗漏、易于清洁的存放废弃物的专用设施；车间内存放废弃物的设施和容器应标识清晰。必要时应在适当地点设置废弃物临时存放设施，并依废弃物特性分类存放。 ⑥更衣室：更衣室应设储衣柜或衣架、鞋箱（架），衣柜之间要保持一定距离地面 20cm 以上，如采用衣架应另设个人物品存放柜；更衣室还应备有穿衣镜，供工作人员自检用。 ⑦废弃物处理：应制定废弃物存放和清除制度，有特殊要求的废弃物其处理方式应符合有关规定。废弃物应定期清除；易腐败的废弃物应尽快清除；必要时应及时清除废弃物。车间外废弃物放	实验室相互隔离；厂房面积、生产能力和生产线相适应，便于操作和管理；项目各管道输送分开并标相应颜色。项目用水水质符合生产需求，项目生产废水经“隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀”处理后达标排放，不会对食品造成污染；项目已建设一般固废暂存间和危废贮存库。	

		置场所应与食品加工场所隔离防止污染；应防止不良气味或有害有毒气体溢出；应防止虫害滋生。		
5	《江苏省工业废水与生活污水分质处理工作推进方案》	（一）新建企业 1.冶金、电镀、化工、印染、原料药制造（有工业废水处理资质且出水达到国家标准的原料药制造企业除外）等工业企业排放含重金属、难生化降解废水、高盐废水的，不得排入城镇污水集中收集处理设施。 2.发酵酒精和白酒、啤酒、味精、制糖行业（依据行业标准修改单和排污许可证技术规范，排放浓度可协商），淀粉、酵母、柠檬酸行业（依据行业标准修改单征求意见稿，排放浓度可协商），以及肉类加工（依据行业标准，BOD_5 浓度可放宽至 600mg/L，COD_{Cr} 浓度可放宽至 1000mg/L）等制造业工业企业，生产废水含优质碳源、可生化性较好、不含其它高浓度或有毒有害污染物，企业与城镇污水处理厂协商确定纳管间接排放限值，签订具备法律效力的书面合同，向当地城镇排水主管部门申领城镇污水排入排水管网许可证（以下简称排水许可证），并报当地生态环境主管部门备案后，可准予接入。 3.除以上两种情形外，其它情况均需在建设项目环境影响评价中参照评估指南评估纳管的可行性。企业在向生态环境部门申请领取排污许可证的同时，应向城镇排水主管部门申请领取排水许可证。	1、本项目不属于冶金、电镀、化工、印染、原料药制造等项目。本项目生产废水不属于高盐废水，分析详见第四章。 2、本项目属于食品制造项目，项目生产废水含优质碳源、可生化性较好、不含其他高浓度或有毒有害污染物。项目将在正式投入生产前完成与城镇污水处理厂协商确定纳管间接排放限值，签订具备法律效力的书面合同，向当地城镇排水主管部门申领城镇污水排入排水管网许可证，并报当地生态环境主管部门备案。 3、本项目已分析纳管可行性分析，详见第四章。企业将在实际排污行为发生之前向生态环境主管部门申请取得排污许可证，同时向城镇排水主管部门申请领取排水许可证。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目由来

南京弘源达食品有限公司（原南京弘源达教学设备有限公司）位于江苏省南京市高淳区经济开发区凤山路19号，成立于2013年10月21日，2026年1月30日更名为南京弘源达食品有限公司（以下简称“弘源达食品”），经营范围包括食品生产、食品销售、食品互联网销售、肉制品及副产品加工。

弘源达食品高端预制菜食品加工项目于2023年9月1日取得了备案证（备案证号：高行审备〔2023〕262号），备案中建设规模及内容：该项目占地面积约17亩，总建筑面积约17000平方米。新增三条预制菜生产加工线，购置全自动连续包装机、螺旋隧道速冻机、自动卤煮锅、数字化全自动杀菌锅、微波解冻机、真空滚揉机、污水检测设备等设备82台。本项目产品为高端预制菜。项目建成后，形成年产7000吨生产能力。

项目于2024年4月24日取得了南京市高淳生态环境局《关于对南京弘源达教学设备有限公司高端预制菜食品加工项目环境影响报告表的审批意见》【宁环（高）建〔2024〕13号】，而后开工建设。目前项目主体工程均已建设完成，重新报批前项目生产设备部分已进厂，污水处理站、部分废气处理设施、危废贮存库和一般固废暂存间等环保设施已建设完成，项目尚未投产。

近年来，随着市场对预制菜的需求日益旺盛，原设计产能已无法满足市场需求，弘源达食品决定通过调整原生产线设备参数、优化工艺路线的方式来扩大整体生产能力，同时能够起到提高自身市场竞争力的效果。2026年8月28日，弘源达食品对原备案证进行了变更，并取得了最新的备案证（备案证号：高政服备〔2026〕290号），备案中建设规模及内容：该项目占地面积约18.26亩，总建筑面积约17000平方米。新增三条预制菜生产加工线，购置全自动连续包装机、螺旋隧道速冻机、自动卤煮锅、数字化全自动杀菌锅、微波解冻机、真空滚揉机、污水检测设备等设备96台。本项目产品为高端预制菜。项目建成后，形成年产5万吨生产能力。

对比原环评文件中建设内容与项目实际建设情况，项目主要变动内容如

下：

（1）生产能力由原来的 7000t/a 增加至 50000t/a；

（2）冷冻库、外包装间、雨污水排放口、废气处理设施位置、危废贮存库等位置发生变动；

（3）生产设备由原来的 82 台套增加至 96 台套，原辅材料由原来的 10372t/a 增加至 54933t/a；

（4）废气处理设施由原来的 3 套增加至 9 套，废气排放口由原来 3 根增加至 8 根，危废贮存库面积由原来的 10m² 减少至 9m²，一般固废暂存间由原来的 100m² 减少至 40m²。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号）要求：项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

本次结合项目变动情况，对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）中各要素判定如下表所示：

表 2-1　建设项目重大变动分析表（对照环办环评函〔2020〕688 号文件）

序号	类别	属于重大变动的情况	实际建设情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	未发生变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	项目产品种类变化，生产能力增大	是
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	无废水第一类污染物产生	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	项目所在区域环境空气质量为达标区。天然气用量增加，相应污染物排放量增加。	是

	5		重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	项目未重新选址、总平面布置发生改变，项目无需设置大气环境防护距离	否
	6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	项目产品种类未发生变化，原辅料变化。（1）无新增排放污染物种类；（2）所在区域环境空气质量为达标区；（3）不涉及废水第一类污染物排放；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	是
	7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	项目不涉及物料运输、装卸、贮存方式变化	否
	8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目增加了新废气污染防治措施和排气筒，项目卤煮车间油炸废气经集气罩收集后和经通风橱收集后采用活性炭吸附棉处理后的理化室废气一起采用静电复合式油烟净化设备（TA001）处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放；油炸间油炸废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA002）处理后通过 15m 排气筒（DA002）排放；卤煮车间 1-4 号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA003）处理后通过 15m 排气筒（DA003）排放；5-8 号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA004）处理后通过 15m 排气筒（DA004）排放；炒制废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA005）处理后分别通过 15m 排气筒（DA005）排放；卤煮锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA006）处理后通过 15m 排气筒（DA006）排放；研发室废气经集气罩收集后采用油烟净化器	否

南京弘源达食品有限公司

			（TA008）处理后通过 15m 高排气筒（DA008）排放；污水处理站隔油池、提升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池处理废气经加盖密闭收集后采用生物喷淋塔（TA007）处理后通过一根 15m 排气筒（DA007）排放。原有废水污染防治措施无变化。污染物排放量增加 10%及以上的	
	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目废水为间接排放	否
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目未新增废气主要排放口	否
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	未发生变动	否
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	未发生变动	否
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	未发生变动	否

由上表判定可知：本项目的变动属于重大变动，应当重新报批环评文件。根据《中华人民共和国生态环境法典》及《建设项目环境保护管理条例》等文件，本项目应进行生态环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》，本项目属于目录中“十、农副食品加工业 13—18.屠宰及肉类加工 135*—年加工 2 万吨及以上的肉类加工”，须编制生态环境影响报告表。受建设单位委托，我单位承担了本项目生态环境影响报告表的编制工作，并组织技术人员进行了现场踏勘、资料收集等工作。我单位按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（生态影响类）（试行）》相关要求编制完成本项目生态环境影响报告表后报请生态环境主管部门审批，以期为项目的实施和管理提供依据。

2、项目基本情况

项目名称：高端预制菜食品加工项目（重新报批）。

建设单位：南京弘源达食品有限公司。

建设地点：南京市高淳区经济开发区凤山路 19 号。

建设性质：新建。

面积：新增 12173.96m^2，厂区总占地面积 20678.20m^2。

总投资：15000 万元。

环保投资：500 万元，占比 3.33%。

3、项目主要建设内容

表 2-2　项目主要建设内容一览表

类别	工程名称	工程内容及规模		备注
		重新报批前全厂	重新报批后全厂	
主体工程	厂房 1	共 6 层，高度 22.65m。1-4 层用于辅料储存，5-6 层员工倒班房	共 6 层，高度 22.65m。1-3 层为仓库，4-6 层为对外出租	已建
	厂房 2	共 3 层，高度 16.80m，1 层为仓库，2 层为食堂，3 层预留区	共 3 层，高度 11.85m，1 层为餐厅，2 层为预留区及娱乐健身房，3 层为员工倒班房	已建
	厂房 3、厂房 4-1	厂房 3 共 1 层，高度 8.3m；厂房 4-1 为新建厂房，共 2 层，高度 12.2m。一层内设解冻车间、肉类处理间、水产处理间、蔬菜处理间、腌制滚揉间、卤煮车间、冷却间、生制品速冻车间、内包车间、生制品外包间、杀菌釜车间、冷冻库。厂房 4-1 的 2 层为研发室、检验室、危废贮存库等	厂房 3 共 2 层，高度 8.3m；厂房 4-1 共 3 层，高度 13.35m。一层北侧设原料库、预处理间、腌制间、卤煮车间、内包装车间、杀菌间、外包装间，南侧设冷藏间、辅料库、蔬菜处理间、预处理间、腌制间、油炸间、内包车间、速冻库、外包间、外包材库、食品添加剂库、内包材库、冷冻库、冷藏库。二层北侧为理化室、仪器室、微生物室、资料室、档案室、办公室、研发室、更衣室、卫生间、茶水间等。厂房 4-1 三层为综合办公室、监控室、辅料库、包材库、待用库	已建，重新报批前项目部分生产设备已进厂
辅助工程	办公楼	4 层，高度 15.15m，建筑面积为 2051.3m^2，一层设置会客室、会议室、展示厅；二层-四层设置办公室、会议室等	4 层，高度 15.15m，建筑面积为 2051.3m^2，一层设置会客室、会议室、展示厅；二层-四层设置办公室、会议室等	已建
公用	给水	项目供水由市政供水管网提供，用水量为 127716t/a	项目供水由市政供水管网提供，用水量为 128460t/a	因生产工艺和生产设

	工程				备变化，用水量增加
		排水	雨污分流，雨水经厂区雨水管网收集后排入开发区雨水管网；生产废水经厂区污水处理站处理达标后与化粪池处理后生活污水、油水分离器处理后的食堂废水一起通过污水管网排入开发区污水管网，从而进入南京荣泰污水处理有限公司，废水总排放量112488.4t/a	雨污分流，雨水经厂区雨水管网收集后排入开发区雨水管网；生产废水经厂区污水处理站处理达标后与化粪池处理后生活污水、油水分离器处理后的食堂废水一起通过污水管网排入开发区污水管网，从而进入南京荣泰污水处理有限公司，废水总排放量137856t/a	排水量增加
		供电	项目供电由市政电网提供，年用电量为448万kW·h	项目供电由市政电网提供，年用电量为600万kW·h	用电量增加
		供气	项目供气由市政天然气管道提供，年用量为1.5万m^3/a	项目供气由市政天然气管道提供，年用量为5万m^3/a	用气量增加
		供热	项目供热由市政供热管网提供，年用蒸汽量为22400t	项目供热由市政供热管网提供，年用蒸汽量为50000t	蒸汽量增加
	储运工程	厂房4-2	共4层，高度20.2m，1-4层为冷库	共4层，高度23.95m，1-4层为冷库	已建，设备未安装
		原料库	未涉及	位于厂房3，面积约为210m^2，存放猪肉、鸡肉等	已建
		冷藏库	未涉及	位于厂房3，面积约为30m^2，存放蔬菜等	已建
		1#辅料库	未涉及	位于厂房3，面积约为30m^2，存放盐糖等	已建
		外包材库	未涉及	位于厂房4-1，面积约为30m^2，存放纸箱	已建
		食品添加剂库	未涉及	位于厂房4-1，面积约为16m^2，存放香料等	已建
		内包材库	未涉及	位于厂房4-1，面积约为25m^2，存放塑料包装等	已建
		2#辅料库	未涉及	位于厂房4-1三层，面积约为450m^2，存放盐糖等	已建
		包材库	未涉及	位于厂房4-1三层，面积约为390m^2，存放塑料包装等	已建
		内部运输	内部运输	人工运输、叉车、电梯	已建
	环保	废气 卤煮车间油炸废气和	集气罩+静电复合式油烟净化设备+25m排气	卤煮车间油炸废气经集气罩收集后和经通风橱收集后采用活性炭吸附棉处理后的理化室废	部分废气处理

	工程	处理	理化室废气	筒，风量 18000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 88%；二氧化硫、氮氧化物、颗粒物收集效率 50%，无处理效率	气一起采用静电复合式油烟净化设备（TA001）处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放，风量 10000m³/h。收集效率 90%，油烟处理效率 90%、非甲烷总烃处理效率 30%	设施已建
			油炸间油炸废气		集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA002）处理后通过 15m 排气筒（DA002）排放，风量 10000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物收集效率 90%，无处理效率	
			卤煮（1-4 号夹层锅）废气		集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA003）处理后通过 15m 排气筒（DA003）排放，风量 15000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%	
			卤煮（5-8 号夹层锅）废气		集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA004）处理后通过 15m 排气筒（DA004）排放，风量 15000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%	
			炒制废气		集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA005）处理后通过 15m 排气筒（DA005）排放，风量 15000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物收集效率 90%，无处理效率	
			卤煮（锅卤锅）废气		集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA006）处理后通过 15m 排气筒（DA006）排放，风量 15000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%	
			研发室废气		集气罩收集后采用油烟净化器（TA008）处理后通过 15m 排气筒（DA008）排放，风量 6000m³/h 油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%	
			污水处理站处理废气	密闭收集+生物喷淋塔+15m 排气筒，风量 8000m³/h，收集效率	污水处理站隔油池、提升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池处理废气加盖密闭收集+	已建

南京弘源达食品有限公司

			90%，H_2S 处理效率为 85%、NH_3 处理效率为 85%、臭气浓度处理效率为 85%	生物喷淋塔（TA007）+15m 排气筒（DA007），风量 8000m³/h，收集效率 95%，H_2S 处理效率为 85%、NH_3 处理效率为 85%、臭气浓度处理效率为 85%	
		食堂废气	高效油烟净化器，收集效率 90%，油烟处理效率 85%	一致	已建
	废水处理	生产废水	隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀，设计处理量 500t/d	一致	已建
		食堂废水	油水分离器，体积为 1m³	一致	已建
		生活污水	3 座化粪池，容积为 10m³/个，总容积为 30m³	2 座化粪池，容积为 10m³/个，总容积为 20m³	已建
	噪声防治		优先选用低噪声设备，合理布局高噪声设备，对高噪声设备采取基础减振、厂房隔声等措施	优先选用低噪声设备，合理布局高噪声设备，对高噪声设备采取基础减振、厂房隔声等措施	已建
	固废处理处置	危险废物	危废贮存库，占地面积 10m²，最大贮存量 8t	危废贮存库，占地面积 9m²，最大贮存量 8t	已建
		一般固废	一般固废暂存间，占地面积 100m²，最大贮存量 80t	一般固废暂存间，占地面积 40m²，最大贮存量 30t	已建
		生活垃圾	垃圾桶若干	垃圾桶若干	已建
	绿化设施		绿化率约为 7%，占地面积约为 1463.74m²	绿化率约为 7%，占地面积约为 1463.74m²	已建
	风险防范		生产车间、办公楼、冷冻仓库均配备灭火器、消防栓等灭火物资。在厂区雨水排放口和污水排放口分别设置切断阀	生产车间、办公楼、冷冻仓库均配备灭火器、消防栓等灭火物资。在厂区雨水排放口和污水排放口分别设置切断阀	已建

4、项目主要产品及产能

项目产品方案详见下表：

表 2-3　项目产品方案一览表

序号	生产线名称	生产线数量	产品名称	设计生产能力（t/a）		运行时数/h
				重新报批前	重新报批后	
1	酱卤肉制品加工线	1 条	酱卤肉制品	2000	14000	5120
2	调理速冻产品生产加工线	1 条	调理速冻产品	3000	21000	5120
3	预制菜类加工线	1 条	预制菜	2000	15000	5120
4	合计			7000	50000	5120

5、项目主要生产设备

项目主要生产单元、主要工艺、主要生产设施和设施参数详见下表：

表 2-4　项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格、型号	数量（台/套）			生产单元
			重新报批前	重新报批后	变化量	

南京弘源达食品有限公司



南京弘源达食品有限公司

6、项目主要原辅材料

项目主要原辅材料详见下表

表 2-5　项目主要原辅材料一览表

序号	生产线	原辅材料名称	规格、成分	物理性状	年用量（t）			最大储存量（t）	包装方式及规格	运输方式
					重新报批前	重新报批后	变化量			
1	酱卤肉制品	禽肉原料	鸡肉、鸭肉等	固态	1500	6300	+4800	200	10-25 kg/箱肉	汽运
2		畜肉原料	猪肉、牛肉等	固态	1700	7300	+5600	300	10-25 kg/箱肉	汽运
3		食盐	氯化钠	固态	40	42	+2	15	25kg/包	汽运
4		糖	/	固态	40	42	+2	20	25kg/包	汽运
5		味精	/	固态	40	45	+5	5	25kg/包	汽运
6		调味品	/	半固态	10	30	+20	5	5kg/桶	汽运
7		腌制料	/	固态	40	50	+10	8	25kg/包	汽运
8		香辛料	/	固态	10	20	+10	5	袋装	汽运
9		水	/	液态	0	1400	+1400	0	/	市政供水管网
10	调理速冻产品	禽肉原料	鸡肉、鸭肉等	固态	2000	13800	+11800	300	10-25 kg/箱肉	汽运
11		畜肉原料	猪肉、牛肉等	固态	800	5500	+4700	200	10-25 kg/箱肉	汽运
12		腌制料	/	固态	200	1400	+1200	10	25kg/包	汽运
13		香辛料	/	固态	2	14	+12	5	袋装	汽运
14		调味品	/	半固态	10	70	+60	3	5kg/桶	汽运
15		水	/	液态	0	1050	+1050	0	/	市政供水

										管网
16	预制菜	禽肉原料	鸡肉、鸭肉等	固态	1000	6000	+5000	100	10-25 kg/箱肉	汽运
17		畜肉原料	猪肉、牛肉等	固态	1200	8000	+6800	100	10-25 kg/箱肉	汽运
18		水产原料	鱼、虾等	固态	600	100	-500	20	10-25 kg/箱肉	汽运
19		蔬菜	/	固态	1000	300	-700	5	散装	汽运
20		食盐	氯化钠	固态	40	60	+20	5	25kg/包	汽运
21		糖	/	固态	40	60	+20	5	25kg/包	汽运
22		味精	/	固态	40	70	+30	4	25kg/包	汽运
23		调味品	/	半固态	10	70	+60	2	5kg/桶	汽运
24		腌制料	/	固态	40	150	+110	5	25kg/包	汽运
25		香辛料	/	固态	10	70	+60	3	袋装	汽运
26		水	/	液态	0	3200	+3200	0	/	市政供水管网
27	其他原辅料	制冷剂	R507	液态	1	7	+6	1	5kg/瓶	汽运
28		食用油	/	液态	40	283	+243	2	10 升/桶	汽运
29		包装袋/膜	聚乙烯塑料等	固态	60	420	+360	5	箱装	汽运
30		包装箱	纸质	固态	350	2400	+2050	30	箱装	汽运
31		包装盒	塑料/铝盒	固态	150	1000	+850	15	箱装	汽运
32		洗涤剂	/	液态	2	3	+1	0.5	桶装	汽运
33		机油	/	液体	1	2	+1	0.2	桶装	汽运
34		润滑油	/	液体	0.5	1	+0.5	0.1	桶装	汽运
35		水	/	液态	127716	122810	4906	/	/	市政供水管网
36		电	/	/	448 万 kW·h	600 万 kW·h	+152kW·h	/	/	市政电网

37		蒸汽	/	气态	2240 0t	50000t	+2760 0t	/	/	市政供热管网
38		天然气	/	气态	1.5 万 m^3	5 万 m^3	3.5 万 m^3	/	/	市政天然气管道
39	理化室药剂	平板计数琼脂	琼脂	固态	0.001	0.007	+0.00 6	0.001	250g/瓶	汽运
40		结晶紫中性红胆盐琼脂	琼脂	固态	0.001	0.007	+0.00 6	0.001	250g/瓶	汽运
41		冰乙酸	99.5%乙酸	液体	0.02	0.08	+0.06	0.02	500mL/瓶	汽运
42		碘化钾	碘化钾	固态	0.002	0.008	+0.00 6	0.002	500g/瓶	汽运
43		石油醚	戊烷和己烷的混合物	液体	0.002	0.008	+0.00 6	0.002	500mL/瓶	汽运
44		无水硫酸钠	硫酸钠	固态	0.002	0.008	+0.00 6	0.002	500g/瓶	汽运

表 2-6　项目主要原辅材料理化性质一览表

序号	名称	理化性质	燃烧、爆炸性	毒性
1	制冷剂 R507	是 R-502 制冷剂的长期替代品（HFC 类物质），ODP 值为零，不含任何破坏臭氧层的物质。分子量 98.9，沸点-46.75C，多用于中/低温商用制冷系统。	/	/
2	冰乙酸	CAS 号：64-19-7，分子式：$C_2H_4O_2$，分子量 60.05；无色透明液体，有刺激性气味；熔点：16.2℃；沸点：117-118℃；密度：1.049g/mL（25℃）；蒸气密度：2.07（vs air）；蒸气压：11.4mmHg（20℃）	易燃	LD_{50}：3310 毫克/公斤（大鼠口服）；LC_{50}:2819mg/L-蒸气（小鼠吸入）
3	碘化钾	化学式：KI；分子量：166.00；无色或白色立方晶体；味咸而苦；湿空气中稍有潮解，露于空气中易被氧化，析出碘而逐渐泛黄，光和湿气能加速其分解；比重：3.13；熔点：681℃；沸点：1330℃；易溶于水，溶于乙醇、甲醇、丙酮、甘油和液氨，微溶于乙醚	/	LD_{50}：2500mg/kg（兔子经口）；LD_{50}：>2000mg/kg（兔子经皮）
4	石油醚	CAS 号：8032-32-4；主要成分是戊烷和己烷。是无色有煤油气味的易挥发性液体。	一级易燃	LC_{50}：15.3 克/立方米/4 小

		比重：0.635～0.660，沸点：40～80℃，凝固点：<-73℃。闪点：-50～8.5℃，自燃点：246～287℃，爆炸极限 1.1%～6%，最小点火能量 0.2-0.5 毫焦耳。	液体	时（大鼠吸入）
5	无水硫酸钠	CAS 号：15124-09-1；分子式：Na_2SO_4；分子量：142.04；白色或浅黄色，颗粒结晶或粉末，有苦咸味，具有吸湿性。相对密度：2.68，熔点：884℃，溶于水，溶液呈碱性，不溶于乙醇。	/	/

7、项目水平衡分析

（1）用水情况分析

①蔬菜清洗用水

本项目外购蔬菜需清洗后使用，根据企业提供资料，蔬菜清洗用水量为10t/d，则蔬菜清洗用水量约 3200t/a。

②肉类解冻用水

根据企业提供资料，水浴式解冻线用水量 100t/d，则肉类解冻用水量为32000t/a.

③肉类清洗用水。

根据企业提供资料，肉类清洗用水量 80t/d，则肉类清洗用水量为25600t/a。

④炒制用水

根据企业提供资料，炒制用水约为量 12t/d，则炒制用水量为 3840t/a，炒制进入产品不外排。

⑤卤煮用水

卤煮工序用水由卤煮液配置和卤煮时添加用水组成。据企业提供卤煮液：0.8m^3/t 原料肉，日常生产补加水，弥补沸腾蒸发：0.4 m^3/t 原料肉，半个月排放一次卤煮废水，需要卤制原料量 26000t/a（81t/d），则卤煮液用水量为12442t/a。卤煮时添加用水量 1400t/a，则卤煮用水量 13842t/a。

⑥蒸煮用水

项目用蒸煮采用夹层锅水浴蒸煮工艺，夹套通入间接蒸汽加热，蒸煮配水用水量 20t/d，则蒸煮用水量为 6400t/a。

⑦杀菌用水

本项目使用智能型双层水浴杀菌釜对产品进行高温杀菌，杀菌过程需要

少量水加热到 70℃对产品进行间接喷淋杀菌，杀菌用水每批更换一次，每台约 6.5t/d，共有三台智能型双层水浴杀菌釜，则杀菌用水总量约为 6240t/a。

⑧设备清洗用水

生产过程所涉及的设备（搅拌炒锅、淋浆机、液压滚揉机等）每天安排进行清洗，每天清洗用水水量约 8t，则设备清洗用水量约为 2560t/a。

⑨地面清洗用水

本项目生产车间定期清理保洁。参照《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019），单位面积清洁耗水量以 8L/m^2 计，需要清洗地面区域面积约为 4000m^2，清洗频率为 3 天/次，则地面清洗用水量 3413t/a。

⑩冷却用水

本项目产品酱卤肉制品、预制菜类杀菌后，需要用水直接冷却，冷却用水为 50t/d，每天更换一次，则冷却用水量为 16000t/a。

⑪理化室用水

本项目理化室用水，主要用于配置药品、清洗实验器皿，配置药品用水量为 25L/d，清洗用水量为 500L/d，则清洗用水量为 160t/a。因此理化室用水量为 168t/a。

⑫研发室用水

本项目研发室进行食品研发试验，用水量为 2t/d，则研发室用水量 640t/a。

⑬污水处理站废气处理喷淋用水

根据废气处理设计方案，总风量 8000m^3/h，气水比按 1.2L/m^3 计算，喷淋塔循环用量 49152t/a，损耗量按 0.5%计算，计算可得损耗量为 246t/a。本项目污水处理站废气处理喷淋用水半月更换一次，更换量 1t。每年更换 24 次，则喷淋用水量为 270t/a。

⑭车间清洗间用水

本项目车间设置清洗间，清洗员工衣服和鞋子，用水量约为 5t/d，则车间清洗间用水量为 1600t/a。

⑮厂房 3 和厂房 4-1 生活用水

厂房 3 和厂房 4-1 生活用水只涉及员工办公，用水量参照国家《建筑给

水排水设计标准》（GB50015-2019）“工业企业建筑、管理人员、车间工人生活用水定额为30～60L/人·班”，厂区共200人，厂房3和厂房4-1按150人，50L/人·班计算，厂房3和厂房4-1生活用水量为2400t/a。

⑯其他区域生活用水

本项目其他区域办公人员50人，倒班房休息共150人，工作时间320d/a，参考《江苏省工业、建筑业、服务业、生活和农业用水定额（2025年修订）》中城市居民生活用水定额为150L/（人·d），则其他区域生活用水量为8000t/a。

⑰食堂用水

食堂用水参照《江苏省工业、建筑业、服务业、生活和农业用水定额（2025年修订）》（苏水节〔2025〕2号）中快餐服务先进值，食堂用水量按9m³/（m²·a），食堂建筑面积为150m²，食堂用水量为1350t/a。

⑱绿化用水

本项目绿化面积约为1463.74m²，根据《室外给水设计标准》（GB50013-2018）提供参考数据，浇洒绿地用水可按浇洒面积以1.0～3.0L/（m²*d）计算，绿化用水量取2.0L/（m²*d），则全厂全年绿化用水量为937t/a。

（2）排水情况分析

①蔬菜清洗废水

本项目蔬菜清洗用水量为3200t/a，按排污系数80%计，则蔬菜清洗废水量约为2560t/a。

②肉类解冻废水

本项目原料肉类均为冷冻，肉在冷冻过程中部分细胞被破坏，解冻时被破坏的细胞中的水会流出，会产生少量废水，参考《鲜、冻禽产品》（GB16869-2005）中表2中冻禽产品解冻失水率≤6%，本项目肉类解冻失水率取最大值6%计算，则肉类解冻废水产生量2820t/a；水浴式解冻线用水量为32000t/a，按排污系数80%计，则水浴式解冻废水产生量25600t/a，因此肉类解冻废水量为28420t/a。

③肉类清洗废水

本项目肉类清洗用水量为25600t/a，按排污系数80%计，则肉类清洗废

水量约为 20480t/a。

④卤煮废水

本项目卤煮废水按卤煮时添加用水全部进入产品，按卤煮液排放计算，卤煮液用水量 12442t/a，按排污系数 70%计，则卤煮废水量约为 8709t/a。

⑤蒸煮废水

本项目蒸煮用水量为 6400t/a，按排污系数 60%计，则蒸煮废水量约为 3840t/a。

⑥杀菌废水

本项目杀菌用水量为 6240t/a，按排污系数按 80%计，则杀菌废水量约为 4992t/a。

⑦设备清洗废水

本项目设备清洗用水量为 2560t/a，按排污系数按 90%计，则设备清洗废水约为 2304t/a。

⑧地面清洗废水

本项目地面清洗用水量为 3413t/a，按排污系数按 70%计，则地面清洗废水量约为 2389t/a。

⑨冷却废水

本项目冷却用水量为 16000t/a，按排污系数按 80%计，则冷却废水量约为 12800t/a。

⑩理化室废水

理化室废水按用水量的 90%计，根据《南京市检验室危险废物污染防治工作指导手册（试行）》，第一遍振荡冲洗废水纳入检验室危险废物管理与处置，企业初次清洗废水产生量约为 0.2t/a，初次清洗废水作为危废，收集后委托有资质单位处置，则理化室二次清洗废水的产生量为 151t/a。

⑪研发室废水

研发室用水量为 640t/a，按排污系数 80%计，则研发室废水量为 512t/a。

⑫蒸汽冷凝水

蒸汽冷凝水按蒸汽用量 70%计算，则蒸汽冷凝水产生量为 40000t/a。

⑬污水处理站废气处理喷淋废水

本项目污水处理站废气处理喷淋废水排放频率为半月/1 次，按排污系数按 80%计，则喷淋废水量为 19t/a。

⑭车间清洗间废水

车间清洗间用水量为 1600t/a，按排污系数 80%计，则车间清洗间废水量为 1280t/a。

⑮厂房 3、4-1 生活污水

厂房 3、4-1 生活污水根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，折污系数为 0.8-0.9，本项目以 0.8 计，则厂房 3、4-1 生活污水产生量约为 1920t/a。

⑯其他区域生活污水

其他区域生活污水根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，折污系数为 0.8-0.9，本项目以 0.8 计，则其他区域生活污水产生量约为 6400t/a。

⑰食堂废水

食堂废水量按用水量的 80%计，则食堂废水的产生量约为 1080t/a。

表2-7　项目水平衡表

序号	用水种类	用水量	用水量 t/a	排污系数	损耗量 t/a	废水产生量 t/a
1	蔬菜清洗	10t/d	3200	80%	640	2560
2	肉类解冻	100t/a	32000	80%	6400	28420（含原料本身解冻产生 2820t）
3	肉类清洗	80t/d	25600	80%	5120	20480
4	炒制用水	12t/d	3840	0	3840（3000 进入产品，840 蒸发损耗）	0
5	卤煮用水	见用水情况分析	13842（1400 进入产品）	70%	3773	8709
6	蒸煮用水	20t/d	6400	60%	2560（其中 1050 进入产品）	3840
7	杀菌用水	19.5t/t	6240	80%	1248	4992
8	冷却用水	50t/d	16000	80%	3200	12800
9	设备清洗用水	10t/d	3200	90%	256	2304

南京弘源达食品有限公司

10	地面清洗废水	32t/3 天	3413	70%	1024	2389
11	车间清洗间用水	5t/d	1600	80%	320	1280
12	研发室用水	2t/d	640	90%	128	512
13	理化室用水	0.525t/d	168	90%	16.8	151.2（其中 0.2t 作为危废处置）
14	水处理站废气处理喷淋用水	1t/半月	270	80%	251	19
15	厂房 3 和厂房 4-1 生活用水	7.5t/d	2400	80%	480	1920
16	其他区域生活用水	25t/d	8000	80%	1600	6400
17	食堂用水	$9m^3/（m^2·a）$	1350	80	270	1080
18	绿化用水	2.93	937	0	937	0
19	蒸汽	/	50000t	80%	10000	40000
20	合计	用水量 128460；蒸汽量 50000；肉类原料解冻带入 2820		/	43423.8	137856.2（其中 0.2 作为危废）

南京弘源达食品有限公司

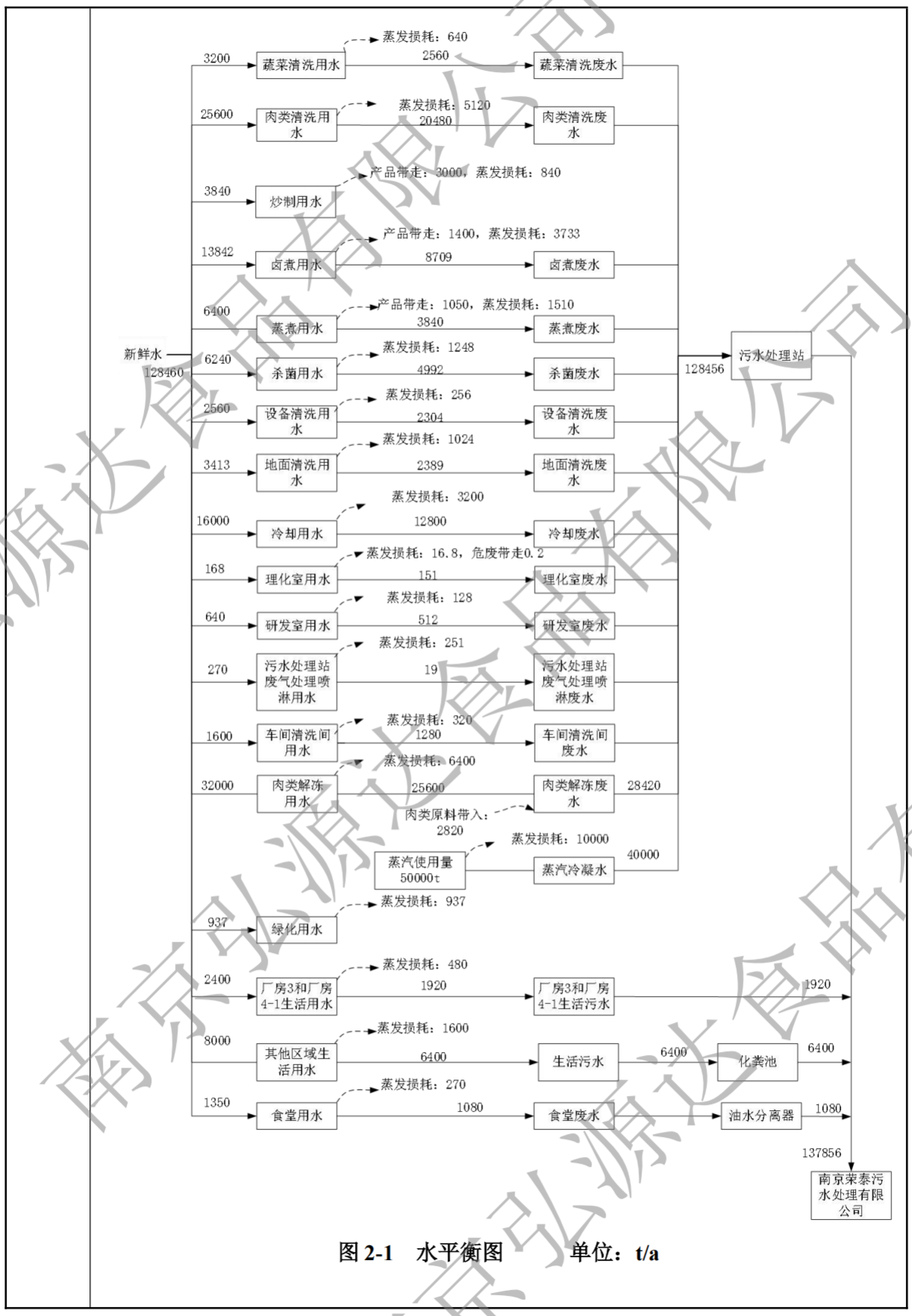


图 2-1　水平衡图　　单位：t/a

8、全盐量平衡分析

本项目全盐量主要来源于辅料食盐、味精、调味品和腌制料，全盐量主要进入产品、接管废水和固废。根据污染物源强分析，项目全盐量平衡如下表所示：

表 2-8　项目全盐量平衡表

投入			出方	
物料名称及用量	含量	数量（t/a）	种类	数量（t/a）
盐 102t/a	99%	100.98	产品	791.197
味精 115t/a	99%	113.85	接管废水	40.633
调味品 170t/a	10%	17	固废	26.2
腌制料 1600t/a	40%	640		
合计		871.83	合计	871.83

注：盐（氯化钠 99%）、味精（99%谷氨酸钠）基本溶于水，按全盐量含量 99%计算，调味品全盐量按 10%计算，腌制料按 40%计算。固废带走全盐量按肉类加工废物和污泥产生量 5%计算。

9、项目劳动定员及工作制度

（1）劳动定员：全厂职工 200 人，厂区设有食堂，150 人在厂内食宿一日三餐，50 人不在厂内食宿。

（2）生产制度：两班制，每班 8h，工作天数 320d/a，工作时数 5120h/a。

10、项目周边环境概况

项目东面为江苏展拓消防设备有限公司；南面为空地、南京雄豹精密机械有限公司；西面为舜柯节能科技南京有限公司、南京润京乳胶制品有限公司；北侧为南京冠盛汽配有限公司。

项目周边环境概况详见附图四。

11、项目总平面布置情况

项目所在厂区的主出入口位于厂区南侧，紧邻凤山路。

项目利用已建成厂房 1、厂房 3、办公楼和厂房 2、厂房 4-1、厂房 4-2。进入厂区，从南到北为厂房 1、厂房 2、办公楼、厂房 4-2、污水处理站、厂房 3、厂房 4-1。厂房 1 一层-三层为仓库，四层-六层为对外出租；厂房 2 一层为餐厅，二层为预留区及娱乐健身房，三层为员工倒班房；厂房 3 和厂房 4-1 一层北侧设原料库、预处理间、腌制间、卤煮车间、内包装车间、杀菌间、

	外包装间，南侧设冷藏间、辅料库、蔬菜处理间、预处理间、腌制间、油炸间、内包车间、速冻库、外包间、外包材库、食品添加剂库、内包材库、冷冻库、冷藏库。二层北侧为理化室、仪器室、微生物室、资料室、档案室、办公室、研发室、更衣室、卫生间、茶水间等。厂房 4-1 三层为综合办公室、监控室、辅料库、包材库、待用库。厂房 4-2 一层-四层为冷库。详见附图五。

南京弘源达食品有限公司

工艺流程和产排污环节	**1、工艺流程和产排污环节简述** **（1）酱卤肉制品生产线工艺流程** **图 2-2　酱卤肉制品生产线工艺流程图** 酱卤肉制品生产线工艺流程说明

南京弘源达食品有限公司



南京弘源达食品有限公司



南京弘源达食品有限公司

（2）调理速冻产品生产线工艺流程

图 2-3 调理速冻产品生产线工艺流程图

调理速冻产品生产线工艺流程说明

南京弘源达食品有限公司



南京弘源达食品有限公司

（3）预制菜类生产线工艺流程

图 2-4 预制菜类生产线工艺流程图

预制菜类生产线工艺流程说明

南京弘源达食品有限公司



南京弘源达食品有限公司

此外，本项目设备运行会产生噪声；原料拆包会产生废弃塑料包装、废纸质包装；生产车间的设备、地面及清洗间清洗产生清洗废水；理化室会产生理化室废气、理化室废水、理化室废液、废琼脂；研发室会产生研发室废水、研发室废气；生产机器维护会产生废油桶；污水处理站会产生污泥、废包装容器；废气处理产生废油脂；食堂会产生食堂油烟，食堂废水和厨余垃圾；员工办公生活中会产生生活污水和生活垃圾等。

2、产污环节分析

表 2-9　产污环节一览表

类别	产污工序	编号	污染因子
废气	油炸	G1-1	油烟
		G2-1	油烟、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物
	卤煮	G1-2	油烟
	炒制	G3-1	油烟、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
	污水处理站	/	NH_3、H_2S、臭气浓度
	理化室	/	非甲烷总烃
	研发室	/	油烟
	食堂	/	油烟
废水	肉类原料解冻	W1-1、W2-1、W3-1	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、BOD_5、动植物油、全盐量
	肉类原料清洗	W1-2、W2-2、W3-2	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、BOD_5、动植物油、全盐量
	卤煮	W1-3	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、BOD_5、动植物油、全盐量
	蒸煮	W2-3	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、BOD_5、动植物油、全盐量
	杀菌	W1-4、W3-4	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、BOD_5、动植物

			油
	冷却	W1-5、W3-5	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、动植物油
	蔬菜清洗	W3-3	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN
	设备清洗	/	pH、COD、BOD_5、SS、NH_3-N、TP、TN、动植物油、全盐量
	地面清洗	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、动植物油、BOD_5
	车间清洗间	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN、动植物油、LAS
	废气处理喷淋	/	pH、COD、SS
	理化室	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN
	研发室	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、BOD_5、动植物油、全盐量
	冷凝水		pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP
	员工生活	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN、BOD_5
	食堂	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN、动植物油
固废	卤煮、检验、腌制	S1-1、S1-2、S1-3、S2-1、S2-2、S2-3、S3-1、S3-2、S3-4	肉类加工废物
	蔬菜切配	S3-3	蔬菜边角料
	拆包	/	废弃塑料包装、废纸质包装
	理化室	/	理化废液、废包装容器、废琼脂
	研发室	/	肉类加工废物（研发废料）
	生活垃圾	/	纸等
	厨余垃圾	/	食物残渣等
	污水处理	/	污泥、废包装容器
	废气处理、污水处理、油炸	/	废油脂
	废气处理	/	废活性炭吸附棉
	设备维护	/	废油桶
噪声	生产设备运行	/	等效连续 A 声级

南京弘源达食品有限公司

与项目有关的原有环境污染问题

1、重新报批前项目环保手续履行情况

南京弘源达食品有限公司（原南京弘源达教学设备有限公司）高端预制菜食品加工项目于2023年9月1日取得了备案证（备案证号：高行审备〔2023〕262号），项目于2024年4月24日取得了南京市高淳生态环境局《关于对南京弘源达教学设备有限公司高端预制菜食品加工项目环境影响报告表的审批意见》【宁环（高）建〔2024〕13号】。项目环评批复后，于2024年6月开工建设，目前项目主体工程厂房1、厂房2、厂房3、厂房4-1、厂房4-2和办公楼等已建成，重新报批前项目部分生产设备已进厂，废水处理设施和部分废气处理设备已建设完成，项目尚未投产。重新报批前项目环保手续如下表所示。

表2-10　重新报批前项目环保手续履行情况一览表

序号	项目名称	环境影响评价手续
1	高端预制菜食品加工项目	2024年4月24日取得了南京市高淳生态环境局《关于对南京弘源达教学设备有限公司高端预制菜食品加工项目环境影响报告表的审批意见》【宁环（高）建〔2024〕13号】

2、重新报批前项目污染物产排分析

南京弘源达食品有限公司重新报批前项目尚未正式投产，重新报批前项目生产工艺与产排污情况参照《南京弘源达教学设备有限公司高端预制菜食品加工项目环境影响报告表》。

2.1.重新报批前项目生产工艺

南京弘源达食品有限公司

（1）酱卤肉制品生产线工艺流程

图 2-5　酱卤肉制品生产线工艺流程图

酱卤肉制品生产线工艺流程说明

南京弘源达食品有限公司



南京弘源达食品有限公司

（2）调理速冻产品生产线工艺流程



图 2-6　调理速冻产品生产线工艺流程图

南京弘源达食品有限公司

调理速冻产品生产线工艺流程说明

南京弘源达食品有限公司

（3）预制菜类生产线工艺流程



图 2-7　预制菜类生产线工艺流程图

南京弘源达食品有限公司

预制菜类生产线工艺流程说明

南京弘源达食品有限公司

（4）纯水制备工艺

图 2-8　纯水制备工艺流程图

工艺流程说明：

在一定的压力下，水分子（H_2O）可以通过 RO 膜，而源水中的无机盐、

南京弘源达食品有限公司

重金属离子、有机物、胶体、细菌、病毒等杂质无法透过 RO 膜，从而使一部分水透过 RO 膜分离出来，未透过的水因溶质增加形成浓缩水。此过程会纯水制备废水 W7-1、废 RO 膜 S7-1。

此外，本项目设备运行会产生噪声；生产区域的地面及生产设备及工具清洗产生清洗废水，生产机器使用润滑脂等废包装容器，检验室会产生检验室废气、检验室废液、检验室废水、检验室固废；研发室产生蒸煮废水、研发废料；污水处理站会产生污泥、废包装容器，废气处理产生废油脂、喷淋废水；食堂会产生食堂油烟，食堂废水和厨余垃圾，员工办公生活中会产生生活污水和生活垃圾。

2.2.运营期产污环节分析

表 2-11　重新报批前项目产污环节一览表

类别	产污工序	编号	污染因子
废气	油炸	G4-1	油烟
	蒸煮	G4-2、G5-1	油烟、臭气浓度
	炒制	G6-1	油烟、臭气浓度
	天然气燃烧废气	G6-2	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫
	污水处理站	/	NH_3、H_2S、臭气浓度
	检验室	/	非甲烷总烃
	食堂	/	油烟、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物
废水	解冻	W4-1、W5-1、W6-1	pH、COD、SS、NH_3-N、BOD_5、动植物油
	肉类、水产清洗	W4-2、W5-2、W6-2	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、BOD_5、动植物油
	蔬菜清洗	W6-3	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP
	蒸煮、炒制	W4-3、W5-3、W6-4	pH、COD、SS、NH_3-N、BOD_5、动植物油、全盐量
	杀菌	W4-4、W6-5	pH、COD、SS、NH_3-N、BOD_5、动植物油
	冷却	W4-5、W6-6	pH、COD、NH_3-N、TN、SS、动植物油
	纯水制备	W7-1	COD、SS、NH_3-N、TP、TN
	地面清洗	/	pH、COD、BOD_5、SS、NH_3-N、TN、动植物油
	设备清洗	/	pH、COD、BOD_5、SS、NH_3-N、TN、动植物油、全盐量、LAS
	喷淋	/	pH、COD、SS
	员工生活	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN
	食堂	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN、动植物油

	检验室	/	pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN
	研发室	/	pH、COD、SS、NH_3-N、BOD_5、动植物油、全盐量
固废	解冻	S4-1、S5-1、S6-1	废包装材料
	修整	S4-2、S5-2、S6-2	边角料
	腌制、卤煮	S4-3、S5-3、S6-3	废腌料
	检验	S4-4、S5-4、S6-5	废弃产品
	纯水制备	S7-1	废 RO 膜
	员工生活	/	纸、塑料等
	食堂	/	废油脂、厨余垃圾等
	污水处理	/	污泥、废包装容器
	废气处理、污水处理	/	废油脂
	机械维修	/	废包装容器
	检验室	/	废包装容器、检验室废液
	研发室	/	研发废料
噪声	生产设备、废气处理设备、污水处理设备运行	/	等效连续 A 声级

南京弘源达食品有限公司

2.3.废气

表 2-12　重新报批前项目有组织废气产排情况

产污环节	污染源编号	污染物名称	产生情况					治理措施			排放情况					排放时间/h
			核算方法	废气量 m^3/h	浓度 mg/m^3	速率 kg/h	产生量 t/a	治理设施工艺	处理能力、收集效率、治理工艺去除率	是否为可行技术	核算方法	废气量 m^3/h	浓度 mg/m^3	速率 kg/h	排放量 t/a	
油炸、蒸煮、炒制废气、研发室、生产车间天然气燃烧	DA001	油烟	产污系数法	20000	1.35	0.027	0.138	集气罩+静电油雾净化器	油烟收集效率 90%，处理效率 85%	是	物料衡算法	20000	0.2	0.004	0.021	5120
		颗粒物			0.05	0.001	0.0027		收集效率 90%	是	物料衡算法		0.05	0.001	0.0027	5120
		二氧化硫			0.01	0.0002	0.0009		收集效率 90%	是	物料衡算法		0.01	0.0002	0.0009	5120
		氮氧化物			0.05	0.001	0.007		收集效率 90%	是	物料衡算法		0.1	0.002	0.007	5120
污水处理站废气	DA002	H_2S	产污系数法	8000	0.13	0.001	0.0036	加盖密闭收集+生物喷淋塔	收集效率 90%，H_2S、NH_3 处理效率为 85%	是	物料衡算法	8000	0.025	0.0002	0.001	5120
		NH_3	产污系数法		2.5	0.02	0.104			是	物料衡算法		0.375	0.003	0.016	5120
		臭气	产污		638.3（无量纲）					是	物料		86（无量纲）			5120

		浓度	系数法								衡算法					
检验室废气	DA003	非甲烷总烃	经验系数法	1000	1.5	0.0015	0.0019	通风橱收集	收集效率 95%	是	物料衡算法	1000	1.5	0.0015	0.0019	1280
食堂	/	食堂油烟	产污系数法	7000	5.86	0.041	0.081	高效油烟净化器	收集效率 90%，处理效率 85%	是	物料衡算法	7000	0.86	0.006	0.012	1980
	/	颗粒物	产污系数法		0.07	0.0005	0.0009	集气罩收集	收集效率 90%	是	物料衡算法		0.07	0.0005	0.0009	1980
	/	二氧化硫	产污系数法		0.01	0.0001	0.00027			是	物料衡算法		0.01	0.0001	0.00027	1980
	/	氮氧化物	产污系数法		0.14	0.001	0.0018			是	物料衡算法		0.14	0.001	0.0018	1980

表 2-13　重新报批前项目无组织废气产排情况

序号	排放源	工序	污染物名称	产生量（t/a）	排放量（t/a）	排放速率（kg/h）	排放源参数	
							高度（m）	面积（m^2）
1	卤煮车间、研发室	蒸煮、油炸、炒制、天然气燃烧	油烟	0.015	0.015	0.003	8.3	274.6
			颗粒物	0.0003	0.0003	0.0001		
			二氧化硫	0.0001	0.0001	0.00002		
			氮氧化物	0.001	0.001	0.001		
2	污水处	污水处理	H_2S	0.0004	0.0004	0.0002	8	320

	理站		NH_3	0.011	0.011	0.006		
3	检验室	检验	非甲烷总烃	0.0001	0.0001	0.00002	4	100
4	食堂	天然气燃烧、烹饪	颗粒物	0.0006	0.0006	0.0001	4	991.2
			二氧化硫	0.0001	0.0001	0.00002		
			氮氧化物	0.00003	0.00003	0.0001		
			油烟	0.009	0.009	0.002		

重新报批前项目油炸、蒸煮、炒制工序中污染物油烟废气经集气罩收集后采用“静电油雾净化器”处理后，油烟排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中限值要求；生产车间天然气燃烧废气污染物中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求；检验室废气污染物中非甲烷总烃排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求；食堂废气污染物中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限制要求，食堂油烟经高效油烟净化器处理后排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中限值要求；污水处理站处理废气经密闭收集后采用“生物喷淋塔”处理后，废气中污染物中 H_2S、NH_3、臭气浓度排放浓度《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求。

重新报批前项目废气污染物排放总量见下表。

表 2-14　重新报批前项目废气污染物排放总量表　　单位 t/a

类别		污染物	环评文件中总量	已批复总量
废气	有组织	油烟	0.021	0.021
		颗粒物	0.0027	0.0027
		二氧化硫	0.0009	0.0009
		氮氧化物	0.007	0.007
		H_2S	0.001	0.001

		NH_3	0.016	0.016
		非甲烷总烃	0.0019	0.0019
	无组织	油烟	0.015	0.015
		颗粒物	0.0003	0.0003
		二氧化硫	0.0001	0.0001
		氮氧化物	0.001	0.001
		非甲烷总烃	0.0001	0.0001
		H_2S	0.0004	0.0004
		NH_3	0.011	0.011
	合计	油烟	0.036	0.036
		颗粒物	0.003	0.003
		二氧化硫	0.001	0.001
		氮氧化物	0.008	0.008
		非甲烷总烃	0.002	0.002
		H_2S	0.0014	0.0014
		NH_3	0.027	0.027

2.4.废水

表 2-15　重新报批前项目废水污染物排放情况表

污染源	废水量 t/a	污染物	污染物产生		治理措施	去除率 %	污染物排放		接管标准 mg/L	排放规律	排放去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a			浓度 mg/L	接管量 t/a			
水产原料清洗废水、解冻废水、产品生产废水、研发室废水	58688	COD	1400	82.163	隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀	90%	140	8.216	500	间断排放，排放期间流量不稳定且无规	南京荣泰污水处理有限公司
		SS	750	44.016		95%	37.5	2.201	400		
		NH_3-N	50	2.934		65%	17.5	1.027	45		
		TP	26.68	1.566		90%	2.67	0.157	8		
		TN	75	4.402		70%	22.5	1.321	70		
		动植物油	65	3.815		90%	6.5	0.382	100		
		BOD_5	750	44.016		85%	112.5	6.602	300		
		全盐量	70	4.108		0	70	4.108	800		

蔬菜清洗废水	8640	COD	56.37	0.487		90%	5.64	0.049	500	律，但不属于冲击型排放	
		SS	163	1.408		95%	8.15	0.07	400		
		NH_3-N	7.06	0.061		65%	2.47	0.021	45		
		TP	17.13	0.148		90%	1.71	0.015	8		
		TN	2.08	0.018		70%	0.62	0.005	70		
杀菌废水	864	COD	1200	1.037		90%	120	0.104	500		
		SS	650	0.562		95%	32.5	0.028	400		
		NH_3-N	35	0.03		65%	12.25	0.011	45		
		动植物油	85	0.073		90%	8.5	0.007	100		
		BOD_5	650	0.562		85%	97.5	0.084	300		
纯水制备废水	1053	COD	80	0.084		90%	8	0.008	500		
		SS	50	0.053		70%	15	0.016	70		
		NH_3-N	0.1	0.0001		65%	0.04	0.00004	45		
		TP	0.1	0.0001		90%	0.01	0.00001	8		
		TN	3.27	0.003		70%	0.98	0.0009	70		
地面清洗废水、设备清洗废水	16358	COD	1000	16.358		90%	100	1.636	500		
		SS	700	11.451		95%	35	0.573	400		
		NH_3-N	65	1.063		65%	22.75	0.372	45		
		TN	100	1.636		70%	30	0.491	70		
		动植物油	60	0.981		90%	6	0.098	100		
		BOD_5	850	13.904		85%	127.5	2.086	300		
		LAS	65	1.063		85%	9.75	0.159	20		
		全盐量	116	1.892		0%	116	1.892	800		
冷却废水	21600	COD	400	8.64		90%	40	0.864	500		
		SS	300	6.48		95%	15	0.324	400		

			NH_3-N	50	1.08		65%	17.5	0.378	45	
			TN	65	1.404		70%	19.5	0.421	70	
			动植物油	300	6.48		90%	30	0.648	100	
	污水处理站废气处理喷淋废水	21.6	COD	150	0.003		90%	15	0.0003	500	
			SS	100	0.002		95%	5	0.0001	400	
	检验室清洗废水	143.8	COD	400	0.058		90%	40	0.006	500	
			SS	300	0.043		95%	15	0.002	400	
			NH_3-N	35	0.005		65%	12.25	0.002	45	
			TP	50	0.007		90%	5	0.001	8	
			TN	50	0.007		70%	15	0.0021	70	
	综合生产废水	107368.4	COD	1014	108.83		90%	101.4	10.883	500	
			SS	596	64.015		95%	29.8	3.201	400	
			NH_3-N	48	5.1731		65%	16.8	1.811	45	
			TP	16	1.7211		90%	1.6	0.172	8	
			TN	70	7.47		70%	21	2.241	70	
			动植物油	106	11.349		90%	10.6	1.135	100	
			BOD_5	545	58.482		85%	81.75	8.772	300	
			LAS	10	1.063		85%	10	1.063	20	
			全盐量	56	6		0	56	6	800	
	生活污水	4480	COD	340	1.523	化粪池	20%	272	1.218	500	
			SS	250	1.12		10%	225	1.008	400	
			NH_3-N	32.6	0.146		14%	28.036	0.126	45	
			TP	4.27	0.019		11%	3.8	0.017	8	
			TN	44.8	0.201		11%	39.872	0.179	70	

南京弘源达食品有限公司

食堂废水	634	COD	340	0.218	油水分离器	0%	340	0.218	500		
		SS	250	0.16		0%	250	0.16	400		
		NH_3-N	32.6	0.021		0%	32.6	0.021	45		
		TP	4.27	0.003		0%	4.27	0.003	8		
		TN	44.8	0.029		0%	44.8	0.029	70		
		动植物油	100	0.064		90%	10	0.006	100		
全厂综合废水	112488.4	COD	983	110.571	/	/	110	12.319	500		
		SS	580	65.295		/	39	4.369	400		
		NH_3-N	47	5.3401		/	17	1.958	45		
		TP	15	1.7431		/	2	0.192	8		
		TN	68	7.7		/	22	2.449	70		
		动植物油	101	11.413		/	10	1.141	100		
		BOD_5	520	58.482		/	78	8.772	300		
		LAS	9	1.063		/	9	1.063	20		
		全盐量	53	6		/	53	6	800		

重新报批前项目废水中污染物COD、SS、动植物油、BOD_5排放浓度均能达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中标准限值要求；废水中污染物NH_3-N、TP、TN、全盐量（氯化物计）排放浓度均能达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中标准限值要求；LAS排放浓度能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中标准限值要求。废水中污染物COD、SS、动植物油、BOD_5排放总量低于《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中排放总量标准限值。废水排水量低于《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中排水量标准限值。

重新报批前项目废水污染物排放总量见下表。

表 2-16　重新报批前项目废水污染物排放总量表　　单位 t/a

类别	污染物	环评文件中总量（接管量）	已批复总量
生产废水	废水量	107368.4	107368.4
	COD	10.883	10.883
	SS	3.201	3.201
	NH_3-N	1.811	1.811
	TP	0.172	0.172
	TN	2.241	2.241
	动植物油	1.135	1.135
	BOD_5	8.772	8.772
	LAS	1.063	1.063
	全盐量	6	6
生活污水及食堂废水	废水量	5120	5120
	COD	1.436	1.436
	SS	1.168	1.168
	NH_3-N	0.147	0.147
	TP	0.02	0.02
	TN	0.208	0.208
	动植物油	0.006	0.006
废水（总排放量）	废水量	112488.4	112488.4
	COD	12.319	12.319
	SS	4.369	4.369
	NH_3-N	1.958	1.958
	TP	0.192	0.192
	TN	2.449	2.449
	动植物油	1.141	1.141
	BOD_5	8.772	8.772
	LAS	1.063	1.063
	全盐量	6	6

2.5.噪声

根据《南京弘源达教学设备有限公司高端预制菜食品加工项目环境影响报告表》，重新报批前项目噪声预测结果

如下表。

表 2-17　重新报批前项目厂界噪声预测结果一览表

序号	厂界名称	噪声贡献值/dB(A)	噪声标准/dB（A）		超标及达标情况	
		昼夜	昼间	夜间	昼间	夜间
1	东厂界外 1m 处	46.1	65	55	达标	达标
2	南厂界外 1m 处	34.7	65	55	达标	达标
3	西厂界外 1m 处	44.9	65	55	达标	达标
4	北厂界外 1m 处	53.3	65	55	达标	达标

重新报批前项目各厂界噪声排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值要求。

2.6.固废

根据《南京弘源达教学设备有限公司高端预制菜食品加工项目环境影响报告表》，重新报批前项目固废产排情况详见下表。

表 2-18　重新报批前项目固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	代码	主要成分	产生量 t/a
1	废包装材料*	解冻拆包	固态	900-003-S17	塑料、纸等	104.77
2	废边角料	生产	固态	135-002-S13	肉类等	35
3	废腌料	肉类、水产腌制	固态	900-099-S13	腌料、香辛料等	102.8
4	废 RO 膜	纯水制备	固态	900-009-S59	网等	2
5	废弃产品	检验	固态	135-002-S13	肉、蔬菜等	7
6	污水处理污泥	污水处理	固态	135-001-S07	污泥	93.628
7	废包装容器	污水处理、实验	固态	900-041-49	塑料桶、塑料袋、玻璃等	0.287
8	废油桶	设备运行	固态	900-249-08	机油、润滑油等	0.08
9	检验室废液	检验室实验	液体	900-047-49	水、酸等	4.2

10	检验室废琼脂	检验室实验	固体	900-099-S59	琼脂、水等	4.002
11	检验室废实验器皿、试剂瓶	检验室实验	固体	900-047-49	水、酸、玻璃等	0.008
12	废油脂	废气处理、污水处理	固态	900-099-S59	油脂	10.393
13	研发废料	研发	半固态	135-002-S13	肉、蔬菜等	1.6
14	生活垃圾	员工生活	固态	/	纸、瓜壳等	64
15	食堂垃圾	食堂	固态	/	纸等	3.2
16	化粪池污泥	员工生活	固态	/	粪便等垃圾	44.38

注：重新报批项目废包装材料包含废弃塑料包装和废纸质包装，废弃塑料包装产生量为20.554t/a、废纸质包装产生量为84.216t/a。

南京弘源达食品有限公司

3、重新报批前项目污染物实际排放情况

重新报批前项目污染物排放情况及批复总量详见下表。

表2-19　重新报批前项目污染物排放情况及批复总量情况表　单位t/a

类别		污染物名称	重新报批前项目环评排放量	已批复总量	备注
废气	有组织	油烟	0.021	0.021	/
		颗粒物	0.0027	0.0027	
		二氧化硫	0.0009	0.0009	
		氮氧化物	0.007	0.007	
		H_2S	0.001	0.001	
		NH_3	0.016	0.016	
		非甲烷总烃	0.0019	0.0019	
	无组织	油烟	0.015	0.015	
		颗粒物	0.0003	0.0003	
		二氧化硫	0.0001	0.0001	
		氮氧化物	0.001	0.001	
		非甲烷总烃	0.0001	0.0001	
		H_2S	0.0004	0.0004	
		NH_3	0.011	0.011	
	合计	油烟	0.036	0.036	
		颗粒物	0.003	0.003	
		二氧化硫	0.001	0.001	
		氮氧化物	0.008	0.008	
		非甲烷总烃	0.002	0.002	
		H_2S	0.0014	0.0014	
		NH_3	0.027	0.027	
生产废水		废水量	107368.4	107368.4	废水各污染物排放量均为接管考核量
		COD	10.883	10.883	
		SS	3.201	3.201	
		NH_3-N	1.811	1.811	
		TP	0.172	0.172	
		TN	2.241	2.241	
		动植物油	1.135	1.135	
		BOD_5	8.772	8.772	
		LAS	1.063	1.063	
		全盐量	6	6	

南京弘源达食品有限公司

生活污水及食堂废水	废水量	5120	5120	
	COD	1.436	1.436	
	SS	1.168	1.168	
	NH_3-N	0.147	0.147	
	TP	0.02	0.02	
	TN	0.208	0.208	
	动植物油	0.006	0.006	
废水（总排放量）	废水量	112488.4	112488.4	
	COD	12.319	12.319	
	SS	4.369	4.369	
	NH_3-N	1.958	1.958	
	TP	0.192	0.192	
	TN	2.449	2.449	
	动植物油	1.141	1.141	
	BOD_5	8.772	8.772	
	LAS	1.063	1.063	
	全盐量	6	6	
固废		0	0	/

4、重新报批前项目存在的主要环境问题及整改措施

企业在建设过程中发现实际建设内容与重新报批前项目建设内容部分发生变动且属于重大变动，需要重新报批环评。重新报批前项目不存在环境污染，无需整改措施。

南京弘源达食品有限公司

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、大气环境质量现状

1.1、项目所在区域达标判定

项目所在地环境空气质量功能区划为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级过渡阶段浓度限值。

根据《2025年南京市生态环境状况公报》实况数据统计，全市环境空气质量达到二级标准的天数为319天，同比增加5天，达标率为87.4%，同比上升1.6个百分点。其中，达到一级标准天数为114天，同比增加2天；未达到二级标准的天数为46天，主要污染物为O_3和$PM_{2.5}$。各项污染物指标监测结果：$PM_{2.5}$年均值为27.1μg/m³，达标，同比下降4.2%；PM_{10}年均值为47μg/m³，达标，同比上升2.2%；NO_2年均值为23μg/m³，达标，同比下降4.2%；SO_2年均值为6μg/m³，达标，同比持平；CO日均浓度第95百分位数为0.9mg/m³，达标，同比持平；O_3日最大8小时浓度第90百分位数为159μg/m³，达标，同比下降1.9%，超标天数32天，同比减少6天。项目所在区域环境空气污染物基本项目均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级过渡阶段浓度限值要求，因此判定项目所在区域环境空气质量为达标区。

表 3-1　环境空气质量标准

评价因子	平均时段	现状值	标准值	单位	是否达标	标准来源
SO_2	年平均	6	60	μg/m³	达标	《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级过渡阶段浓度限值
NO_2	年平均	23	40	μg/m³	达标	
PM_{10}	年平均	47	60	μg/m³	达标	
$PM_{2.5}$	年平均	27.1	30	μg/m³	达标	
CO	24 小时平均	0.9	4	mg/m³	达标	
O_3	日最大 8 小时平均	159	160	μg/m³	达标	

1.2、补充监测

项目非甲烷总烃引用《江苏润淳环境集团有限公司新能源电池Pack智能制造和梯次利用项目环境影响报告书》中点位G2现状监测数据，引用监测时

段为2024年3月14日～16日，引用点位距本项目西北侧约538m。监测点位外环境无较大变化，区域内未新增明显大气污染源，监测时段为近三年内，符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据”要求，因此引用数据有效。

监测因子、时间及频次：具体信息详见表3-2。

监测：监测小时平均浓度，连续监测3天，每天监测4次。

监测分析方法：监测和分析方法按照有关规定和要求执行。

监测点位：污染物补充监测点位基本信息表见表3-3，环境质量监测结果表见表3-4。

表3-2　污染物补充监测基本信息表

地点	监测因子	监测频次	监测时间
江苏润淳环境集团有限公司下风向空地	非甲烷总烃	1 小时平均	连续监测 3 天

表 3-3　污染物补充监测点位基本信息表

名称	监测点位坐标/°		监测因子	监测时段	方位	相对厂界距离/m
	X	*Y*				
江苏润淳环境集团有限公司下风向空地	E118.931358	N31.384592	非甲烷总烃	2024.3.14~2024.3.16	NW	538

表 3-4　环境质量监测结果表

监测点位	监测因子	平均时间	评价标准（mg/Nm³）	浓度范围（mg/m³）	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
江苏润淳环境集团有限公司下风向空地	非甲烷总烃	1 小时平均	2.0	0.310~0.580	29.0	0	达标

备注：非甲烷总烃环境质量标准参照《大气污染物综合排放标准详解》中关于非甲烷总烃小时质量标准执行。对仅有 8h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度，可按 2 倍、三倍折算为 1h 平均质量浓度限值。

现状评价：大气环境质量现状评价采用单因子指数评价法，其计算公式如下：

$$P_i = \frac{C_i}{S_i}$$

式中：Pi——某污染因子 i 评价指数；

Ci——某污染因子 i 的浓度值，mg/m^3；

Si——某污染因子 i 的大气环境质量标准值，mg/m^3。

评价结果见表 3-4。

评价结果表明，本项目所在地环境空气非甲烷总烃环境空气质量满足《大气污染物综合排放标准详解》中推荐标准值要求。

2、地表水环境质量现状

根据《2025 年南京市生态环境状况公报》实况数据统计可知，全市水环境质量总体状况为优，纳入江苏省“十四五”水环境考核目标的 42 个地表水断面水质优良（《地表水环境质量标准》III类及以上）率 100%，无丧失使用功能（劣V类）断面。区域地表水环境质量较好。

3、声环境质量现状

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，无需进行声环境质量现状评价。

根据《2025 年南京市生态环境状况公报》，2025 年全市监测区域声环境点 534 个。城区区域声环境均值 55.0dB，同比下降 0.1dB；郊区区域噪声环境均值 52.7dB，同比上升 0.4dB。全市监测道路交通声环境点 247 个。城区道路交通声环境均值为 66.8dB，同比下降 0.3dB；郊区道路交通声环境均值 64.8dB，同比下降 0.9dB。全市功能区声环境监测点 20 个，昼间达标率为 96.9%，夜间达标率为 90.9%。

4、生态环境现状

本项目评价范围内无生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

5、电磁辐射现状

本项目不涉及电磁辐射，无需进行辐射评价。

6、地下水、土壤环境质量现状

	《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水质量现状调查。本项目主要污染单元为危废贮存库，危废贮存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求及《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16号）中相关要求建设，发生地下水、土壤环境问题的可能性较小。无需开展土壤、地下水环境质量现状调查。
环境保护目标	**1、大气环境保护目标** 根据现场勘查，项目周边500m范围内不存在大气环境保护目标。 **2、声环境保护目标** 根据现场勘查，项目周边50m范围内不存在声环境保护目标。 **3、地下水环境保护目标** 本项目位于南京市高淳区经济开发区凤山路19号，根据现场勘查，厂界外500米范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 **4、生态环境保护目标** 本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，无生态环境保护目标。
污染物排放控制标准	**1、大气污染物排放标准** 项目运营期废气主要为油炸废气、炒制废气、卤煮废气、污水处理站处理废气、理化室废气、研发室废气。油炸废气、炒制废气、卤煮废气和研发室废气中污染物油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表2中相关要求，臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中限值要求；炒制废气和油炸间油炸废气中污染物颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表1中限值要求；污水处理站处理废气污染物中H_2S、NH_3、臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中限值要求，理化室废气污染物非甲烷总烃有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表1中限值要求，食堂油烟执行《饮食业油烟

排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中相关要求。

污染物非甲烷总烃厂区内无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中限值要求；污染物中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物厂界无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中限值要求；污水处理站处理废气污染物中 H_2S、NH_3、臭气浓度无组织排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中限值要求。

本项目具体标准限值详见下表。

表 3-5　大气污染物综合排放标准

污染物	有组织			无组织	
	最高允许排放浓度（mg/m^3）	最高允许排放速率（kg/h）	监控位置	监控浓度限值（mg/m^3）	监控位置
颗粒物（其他）	20	1	车间排气筒出口或生产设施排气筒出口	0.5	边界外浓度最高点
二氧化硫	200	1.4		0.4	
氮氧化物	100	0.47		0.12	
非甲烷总烃	60	3		4	

表 3-6　大气污染物综合排放标准

污染物	监控点 mg/m^3	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 3-7　恶臭污染物排放标准

控制项目	排气筒高度 m	排放量 kg/h	污染物厂界标准值（mg/m^3）
NH_3	15	4.9	1.5
H_2S	15	0.33	0.06
臭气浓度	15	2000（无量纲）	20（无量纲）

表 3-8　饮食业油烟排放标准（试行）

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度（mg/m^3）	2.0		
净化设施最低去除效率（%）	60	75	85

2、水污染物排放标准

项目废水中污染物 pH、COD、SS、NH_3-N、TP、TN、动植物油、BOD_5 排放执行《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-2025）表 1 中间接排放标准，污染物 LAS 排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。污染物全盐量参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中表 1 氯化物 B 级标准执行。

南京荣泰污水处理有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）中 C 标准，具体标准限值详见下表：

表 3-9　废水污染物接管标准

序号	污染物	接管标准浓度限值（mg/L）	标准来源
1	pH（无量纲）	6～9	《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-2025)
2	COD	500	
3	SS	400	
4	NH_3-N	45	
5	TP	8	
6	TN	70	
7	动植物油	100	
8	BOD_5	350	
9	LAS（阴离子表面活性剂）	20	南京荣泰污水处理有限公司接管标准（《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
10	氯化物	800	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）
11	单位产品基准排水量	20m^3/t 产品	《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-2025）

表 3-10　南京荣泰污水处理有限公司尾水排放标准

序号	污染物名称	最高允许排放浓度（mg/L）	污染物排放标准
1	pH（无量纲）	6~9	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）中 C 标准
2	COD	50	
3	SS	10	
4	NH_3-N	4（6）	
5	TP	0.5	
6	TN	12（15）	
7	动植物油	1	
8	BOD_5	10	

9	LAS（阴离子表面活性剂）	0.5	

注：每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行括号内排放限值。

3、噪声排放标准

项目运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，具体标准值见下表。

表 3-11　工业企业厂界环境噪声排放标准　　单位：dB (A)

污染物	昼间	夜间
等效连续 A 声级	65	55

4、固体废物控制标准

一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；危险废物的暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）及《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16 号）。

南京弘源达食品有限公司

总量控制指标

1、总量控制指标建议

建设项目污染物排放总量控制（考核）建议指标见下表。

表 3-12　建设项目污染物排放总量控制（考核）建议指标表　单位:（t/a）

类别		污染物	重新报批前项目排放量	重新报批前项目许可排放量	重新报批项目产生量	重新报批项目削减量	重新报批项目排放量	以新带老削减量	重新报批项目后全厂排放量	排放增减量
废气	有组织	油烟	0.021	0.021	0.962	0.865	0.097	0.021	0.097	+0.076
		颗粒物	0.0027	0.0027	0.0108	0	0.0108	0.0027	0.0108	+0.0081
		二氧化硫	0.0009	0.0009	0.0045	0	0.0045	0.0009	0.0045	+0.0036
		氮氧化物	0.007	0.007	0.031	0	0.031	0.007	0.031	+0.024
		H_2S	0.001	0.001	0.0067	0.0057	0.001	0.001	0.001	0
		NH_3	0.016	0.016	0.163	0.139	0.024	0.016	0.024	+0.008
		非甲烷总烃	0.0019	0.0019	0.009	0.003	0.006	0.0019	0.006	+0.0041
	无组织	油烟	0.015	0.015	0.106	0	0.106	0.015	0.106	+0.091
		颗粒物	0.0003	0.0003	0.0012	0	0.0012	0.0003	0.0012	+0.0009
		二氧化硫	0.0001	0.0001	0.0005	0	0.0005	0.0001	0.0005	+0.0004
		氮氧化物	0.001	0.001	0.004	0	0.004	0.001	0.004	+0.003
		非甲烷总烃	0.0001	0.0001	0.001	0	0.001	0.0001	0.001	+0.0009
		H_2S	0.0004	0.0004	0.0003	0	0.0003	0.0004	0.0003	-0.0001
		NH_3	0.011	0.011	0.009	0	0.009	0.011	0.009	-0.002
	合计	油烟	0.036	0.036	1.068	0.865	0.203	0.036	0.203	+0.167
		颗粒物	0.003	0.003	0.012	0	0.012	0.003	0.012	+0.009
		二氧化硫	0.001	0.001	0.005	0	0.005	0.001	0.005	+0.004
		氮氧化物	0.008	0.008	0.035	0	0.035	0.008	0.035	+0.027
		非甲烷总烃	0.002	0.002	0.1	0.003	0.007	0.002	0.007	+0.005

		H_2S	0.0014	0.0014	0.007	0.0057	0.0013	0.0014	0.0013	-0.0001
		NH_3	0.027	0.027	0.172	0.139	0.033	0.027	0.033	+0.006
	生产废水	废水量	107368.4	107368.4	128456	0	128456	107368.4	128456	+21087.6
		COD	10.883（5.368）	10.883（5.368）	139.6	125.64	13.96	10.883（5.368）	13.96（6.423）	3.077（+1.055）
		SS	3.201（1.074）	3.201（1.074）	71.527	67.951	3.576	3.201（1.074）	3.576（1.285）	+0.375（+0.211）
		NH_3-N	1.811（0.859）	1.811（0.859）	5.528	3.593	1.935	1.811（0.859）	1.935（0.771）	+0.124（-0.088）
		TP	0.172（0.054）	0.172（0.054）	1.839	1.655	0.184	0.172（0.054）	0.184（0.064）	+0.012（+0.01）
		TN	2.241（1.611）	2.241（1.611）	7.944	5.561	2.383	2.241（1.611）	2.383（1.927）	+0.142（+0.142）
		动植物油	1.135（0.107）	1.135（0.107）	14.73	13.257	1.473	1.135（0.107）	1.473（0.128）	+0.338（+0.021）
		BOD_5	8.772（1.074）	8.772（1.074）	65.416	55.604	9.812	8.772（1.074）	9.812（1.285）	1.04（+0.211）
		LAS	1.063（0.054）	1.063（0.054）	0.418	0.355	0.063	1.063（0.054）	0.063（0.026）	-1（-0.028）
		全盐量	6	6	40.633	0	40.633	6	40.633	+34.633
	生活污水及食堂废水	废水量	5120	5120	9400	0	9400	5120	9400	+4280
		COD	1.436（0.256）	1.436（0.256）	3.196	0.435	2.761	1.436（0.256）	2.761（0.47）	+1.325（+0.214）
		SS	1.168（0.051）	1.168（0.051）	2.35	0.16	2.19	1.168（0.051）	2.19（0.094）	+1.022（+0.043）
		NH_3-N	0.147（0.041）	0.147（0.041）	0.307	0.029	0.278	0.147（0.041）	0.278（0.056）	+0.131（+0.015）
		TP	0.02（0.002）	0.02（0.002）	0.04	0.003	0.037	0.02（0.002）	0.037（0.005）	+0.017（+0.003）
		TN	0.208（0.077）	0.208（0.077）	0.421	0.032	0.389	0.208（0.077）	0.389（0.141）	+0.181（+0.064）

		动植物油	0.006（0.005）	0.006（0.005）	0.108	0.097	0.011	0.006（0.005）	0.011（0.009）	+0.005（+0.004）
		BOD_5	0	0	1.498	0.115	1.383	0（0.051）[a]	1.383（0.094）	+1.383（+0.043）
	废水（总排放量）	废水量	112488.4	112488.4	137856	0	137856	112488.4	137856	+25367.6
		COD	12.319（5.624）	12.319（5.624）	142.796	126.075	16.721	12.319（5.624）	16.721（6.893）	+4.402（+1.269）
		SS	4.369（1.125）	4.369（1.125）	73.877	68.111	5.766	4.369（1.125）	5.766（1.379）	+1.397（+0.254）
		NH_3-N	1.958（0.9）	1.958（0.9）	5.835	3.622	2.213	1.958（0.9）	2.213（0.827）	+0.255（-0.073）[b]
		TP	0.192（0.056）	0.192（0.056）	1.879	1.658	0.221	0.192（0.056）	0.221（0.069）	+0.029（+0.013）
		TN	2.449（1.687）	2.449（1.687）	8.365	5.593	2.772	2.449（1.687）	2.772（2.068）	+0.323（+0.323）
		动植物油	1.141（0.112）	1.141（0.112）	14.838	13.354	1.484	1.141（0.112）	1.484（0.137）	+0.343（+0.025）
		BOD_5	8.772（1.125）	8.772（1.125）	66.914	55.719	11.195	8.772（1.125）	11.195（1.379）	+2.423（+0.254）
		LAS	1.063（0.056）	1.063（0.056）	0.418	0.355	0.063	1.063（0.056）	0.063（0.029）	-1（-0.028）
		全盐量	6	6	40.633	0	40.633	0	40.633	+34.633
	一般工业固废	废弃塑料包装	20.554	0	42.74	42.74	0	0	0	+22.186
		废纸质包装	84.216	0	152.469	152.469	0	0	0	+68.253
		肉类加工废物	141.4	0	386.8	386.8	0	0	0	+245.4
		蔬菜边角料	5	0	30	30	0	0	0	+25
		废琼脂	4.002	0	1.507	1.507	0	0	0	-2.495
		废油脂	10.393	0	22.288	22.288	0	0	0	+11.895
		污泥	93.628	0	137.529	137.529	0	0	0	+44.884

危险废物	理化废液	4.2	0	0.904	0.904	0	0	0	-3.296
	废包装容器	0.287	0	0.295	0.295	0	0	0	+0.008
	废油桶	0.08	0	0.15	0.15	0	0	0	+0.07
	废活性炭吸附棉	0	0	0.033	0.033	0	0	0	+0.033
生活固废	生活垃圾	64	0	64	64	0	0	0	0
	厨余垃圾	3.2	0	3.2	3.2	0	0	0	0

备注：表格中废水污染物括号里的数据为排入外环境的量，括号外为接管考核量。

a.重新报批前项目计算综合废水污染物中 BOD_5 排入外环境的量时包含生活污水污染物 BOD_5 排入外环境的量，本次评价列出重新报批前生活污水排入外环境的量。

b.由于重新报批前项目环评中南京荣泰污水处理有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级 A 标准 氨氮最高允许排放浓度为 5（8）mg/L，本次评价南京荣泰污水处理有限公司尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）中 C 标准 氨氮最高允许排放浓度为 4（6）mg/L，氨氮最高允许排放浓度更为严格，所以氨氮排入外环境量减少。

总量控制指标	**2、总量平衡方案** （1）废气 大气污染物（有组织排放）：油烟≤0.097t/a、二氧化硫≤0.0045t/a、氮氧化物≤0.031t/a、颗粒物≤0.0108t/a、非甲烷总烃≤0.006t/a、H_2S≤0.001t/a、NH_3≤0.024t/a。 大气污染物（无组织排放）：油烟≤0.106t/a、二氧化硫≤0.0005t/a、氮氧化物≤0.004t/a、颗粒物≤0.0012t/a、非甲烷总烃≤0.001t/a、H_2S≤0.0003t/a、NH_3≤0.009t/a。 重新报批前项目已批复总量，油烟≤0.021t/a、H_2S≤0.001t/a、NH_3≤0.016t/a、颗粒物≤0.0027t/a、二氧化硫≤0.0009t/a、氮氧化物≤0.007t/a、非甲烷总烃≤0.0019t/a。大气污染物（无组织排放）：油烟≤0.015t/a、H_2S≤0.0004/a、NH_3≤0.011t/a、颗粒物≤0.0003t/a、二氧化硫≤0.0001t/a、氮氧化物≤0.001t/a、非甲烷总烃≤0.0001t/a。 现补充申请 大气污染物（有组织排放）：油烟≤0.076t/a、二氧化硫≤0.0036t/a、氮氧化物≤0.024t/a、颗粒物≤0.0081t/a、非甲烷总烃≤0.0041t/a、NH_3≤0.008t/a。 大气污染物（无组织排放）：油烟≤0.091t/a、二氧化硫≤0.0004t/a、氮氧化物≤0.003t/a、颗粒物≤0.0009t/a、非甲烷总烃≤0.0009t/a。 项目废气污染物排放总量在高淳区内平衡，总量平衡途径最终以总量申请表为准。 （2）废水 废水污染物（接管/排入环境）：废水量≤137856/137856t/a，COD≤16.721/6.893t/a、SS≤5.766/1.379t/a、NH_3-N≤2.213/0.827t/a、TP≤0.221/0.069t/a、TN≤2.772/2.068t/a、动植物油≤1.484/0.137t/a、BOD_5≤11.195/1.379t/a、LAS≤0.063/0.029t/a、全盐量≤40.633t/a。其中生产废水污染物（接管/排入环境）：废水量≤128456/128456t/a，COD≤13.96/6.423t/a、SS≤3.576/1.285t/a、NH_3-N≤1.935/0.771t/a、TP≤0.184/0.064t/a、TN≤

	2.383/1.927t/a、动植物油≤1.473/0.128t/a、BOD_5≤9.812/1.285t/a、LAS≤0.063/0.026t/a、全盐量≤40.633t/a（因全盐量无接管标准和外排标准，故只给出接管量）。 重新报批前项目已批复总量：综合废水污染物（接管/排入环境）：废水量≤112488.4/112488.4t/a，COD≤12.319/5.624t/a、SS≤4.369/1.125t/a、NH_3-N≤1.958/0.9t/a、TP≤0.192/0.056t/a、TN≤2.449/1.687t/a、动植物油≤1.141/0.112t/a、BOD_5≤8.772/1.125t/a、LAS≤1.063/0.056t/a、全盐量≤6t/a。其中生产废水污染物（接管/排入环境）：废水量≤107368.4/107368.4t/a，COD≤10.883/5.368t/a、SS≤3.201/1.074t/a、NH_3-N≤1.811/0.859t/a、TP≤0.172/0.054t/a、TN≤2.241/1.611t/a、动植物油≤1.135/0.107t/a、BOD_5≤8.772/1.074t/a、LAS≤1.063/0.054t/a、全盐量≤6t/a（因全盐量无接管标准和外排标准，故只给出接管量）；生活污水和食堂废水污染物（接管/排入环境）：废水量≤5120/5120t/a，COD≤1.436/0.256t/a、SS≤1.168/0.051t/a、NH_3-N≤0.147/0.041t/a、TP≤0.02/0.003t/a、TN≤0.208/0.077t/a、动植物油≤0.006/0.005t/a。 现补充申请 废水污染物（接管/排入环境）：废水量≤25367.6/25367.6t/a，COD≤4.402/1.269t/a、SS≤1.397/0.254t/a、NH_3-N≤0.255/0t/a、TP≤0.029/0.013t/a、TN≤0.323/0.323t/a、动植物油≤0.343/0.025t/a、BOD_5≤2.423/0.254t/a、全盐量≤34.633t/a。其中生产废水污染物（接管/排入环境）：废水量≤21087.6/21087.6t/a，COD≤3.077/1.055t/a、SS≤0.375/0.211t/a、NH_3-N≤0.124/0t/a、TP≤0.012/0.01t/a、TN≤0.142/0.142t/a、动植物油≤0.338/0.021t/a、BOD_5≤1.04/0.211t/a、全盐量≤34.633t/a。生活污水（接管/排入环境）：废水量≤4280/4280t/a，COD≤1.325/0.214t/a、SS≤1.022/0.043t/a、NH_3-N≤0.131/0t/a、TP≤0.017/0.002t/a、TN≤0.181/0.064t/a、动植物油≤0.005/0.004t/a、BOD_5≤1.383/0.043t/a。 项目生活污水污染物排放总量在南京荣泰污水处理有限公司内平衡，生

	产废水污染物排放总量在高淳区域平衡，总量平衡途径最终以总量申请表为准。 （3）固体废物 本项目投产后，全厂生产的固体废物按照要求全部合理处置。

南京弘源达食品有限公司

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

重新报批项目不涉及新建厂房，在已建厂房进行变动，施工期只进行室内简单的设备安装，不涉及室外土建施工，室内施工期较短，项目施工期对周边环境影响较小，故本次环评不对项目施工期环境影响做详细分析。

运营期环境影响和保护措施

1、废气环境影响和保护措施

1.1、废气源强分析

本项目有组织废气产排情况详见表4-3，无组织废气产排情况详见表4-1。

表4-1 本项目无组织废气产排情况表

序号	车间	工序	污染物名称	产生量(t/a)	排放量(t/a)	排放速率（kg/h）	排放源参数	
							高度(m)	面积(m^2)
1	卤煮车间	油炸、卤煮、炒制	油烟	0.048	0.048	0.01	5.5	525
			颗粒物	0.001	0.001	0.0002		
			二氧化硫	0.0004	0.0004	0.0001		
			氮氧化物	0.003	0.003	0.0006		
2	油炸间	油炸	油烟	0.057	0.057	0.0111	4.35	45
			颗粒物	0.0002	0.0002	0.00004		
			二氧化硫	0.0001	0.0001	0.00002		
			氮氧化物	0.001	0.001	0.0002		
3	理化室	理化实验	非甲烷总烃	0.001	0.001	0.0008	2.4	65
4	研发室	研发	油烟	0.001	0.001	0.0002	2.3	145
5	污水处理站	污水处理废气	氨	0.009	0.009	0.0018	3	325
			硫化氢	0.0003	0.0003	0.0001		
6	合计		油烟	0.106	0.106	0.0213	/	/
			颗粒物	0.0012	0.0012	0.00024		
			二氧化硫	0.0005	0.0005	0.00012		
			氮氧化物	0.004	0.004	0.0008		
			氨	0.009	0.009	0.0018		
			硫化氢	0.0003	0.0003	0.0001		
			非甲烷总烃	0.001	0.001	0.0008		

南京弘源达食品有限公司

1.2、废气环境影响分析

表 4-2　废气排放口基本情况一览表

排放口编号	排放口名称	排气筒底部中心坐标		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气温度/℃	排放口类型
		经度°	纬度°				
DA001	卤煮车间油炸废气和理化室废气排气筒	118.939408	31.387095	15	0.567*	35	一般排放口
DA002	油炸间油炸废气排气筒	118.939446	31.386773	15	0.553*	35	一般排放口
DA003	卤煮（1-4 号夹层锅）废气排气筒	118.939414	31.387100	15	0.714*	35	一般排放口
DA004	卤煮（5-8 号夹层锅）废气排气筒	118.939462	31.387133	15	0.714*	35	一般排放口
DA005	炒制废气排气筒	118.939569	31.387197	15	0.714*	35	一般排放口
DA006	卤煮（卤煮锅）废气排气筒	118.939629	31.387224	15	0.714*	35	一般排放口
DA007	污水处理站处理废气排气筒	118.938861	31.386768	15	0.4	25	一般排放口
DA008	研发室废气排气筒	118.939972	31.387424	15	0.4	25	一般排放口

*注：排气筒为矩形，此内径为等效圆形内径。

南京弘源达食品有限公司

运营期环境影响和保护措施

表 4-3　本项目有组织废气污染物产排情况表

产污环节	污染源编号	污染物名称	产生情况					治理措施			排放情况					排放时间/h
			核算方法	废气量 m^3/h	浓度 mg/m^3	速率 kg/h	产生量 t/a	治理设施工艺	处理能力、收集效率、治理工艺去除率	是否为可行技术	核算方法	废气量 m^3/h	浓度 mg/m^3	速率 kg/h	排放量 t/a	
卤煮车间油炸	DA001	油烟	产污系数法	10000	3	0.03	0.172	静电复合式油烟净化设备（TA001）	收集效率 90%，油烟处理效率 90%、非甲烷总烃处理效率 30%	是	物料衡算法	10000	0.3	0.003	0.017	5120
理化室		非甲烷总烃	产污系数法		1	0.01	0.009	活性炭吸附棉					0.5	0.005	0.006	1280
油炸间油炸	DA002	油烟	产污系数法	10000	10	0.1	0.515	静电复合式油烟净化设备（TA002）	油烟收集效率 90%，处理效率 90%、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物收集效率 90%，无处理效率	是	物料衡算法	10000	1	0.01	0.052	5120
		颗粒物	产污系数法		0.04	0.0004	0.0018						0.04	0.0004	0.0018	5120
		二氧化硫	产污系数法		0.02	0.0002	0.0009						0.02	0.0002	0.0009	5120
		氮氧化物	产污系数法		0.1	0.001	0.006						0.1	0.001	0.006	5120
卤煮（1-4号夹层锅）	DA003	油烟	产污系数法	15000	0.67	0.01	0.034	静电复合式油烟净化设备（TA003）	油烟收集效率 90%，处理效率 90%	是	物料衡算法	15000	0.07	0.001	0.003	5120
卤煮（5-8号夹层锅）	DA004	油烟	产污系数法	15000	0.67	0.01	0.034	静电复合式油烟净化设备（TA004）	油烟收集效率 90%，处理效率 90%	是	物料衡算法	15000	0.07	0.001	0.003	5120
卤煮（卤煮锅）	DA006	油烟	产污系数法	15000	0.67	0.01	0.035	静电复合式油烟净化设备（TA006）	油烟收集效率 90%，处理效率 90%	是	物料衡算法	15000	0.07	0.001	0.004	5120

炒制	DA005	油烟	产污系数法	15000	2	0.03	0.165	静电复合式油烟净化设备（TA005）	油烟收集效率 90%，处理效率 90%、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物收集效率 90%，无处理效率	是	物料衡算法	15000	0.2	0.003	0.017	5120
		颗粒物	产污系数法		0.13	0.002	0.009					15000	0.13	0.002	0.009	5120
		二氧化硫	产污系数法		0.07	0.001	0.0036					15000	0.07	0.001	0.0036	5120
		氮氧化物	产污系数法		0.33	0.005	0.025					15000	0.33	0.005	0.025	5120
研发室	DA008	油烟	产污系数法	6000	0.17	0.001	0.007	油烟净化器（TA008）	油烟收集效率 90%，处理效率 90%	是	物料衡算法	6000	0.03	0.0002	0.001	1280
污水处理站废气	DA007	氨	产污系数法	8000	3.75	0.03	0.163	隔油池、提升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池加盖密闭收集+生物喷淋塔（TA007）	废气收集效率 95%，H_2S 处理效率为 85%、NH_3 处理效率为 85%	是	物料衡算法	8000	0.63	0.005	0.024	5120
		硫化氢	产污系数法		0.13	0.001	0.0067					8000	0.03	0.0002	0.001	5120
		臭气浓度	产污系数法		766（无量纲）							8000	110（无量纲）			5120
食堂	/	食堂油烟	产污系数法	7000	5.71	0.04	0.077	高效油烟净化器	收集效率 90%，处理效率 85%	是	物料衡算法	7000	0.57	0.004	0.008	1920

运营期环境影响和保护措施	**1.3、废气污染源源强核算过程说明** （1）油炸废气 ①卤煮车间油炸废气 本项目卤煮车间油炸工序会产生油炸废气，主要污染物为油烟，产生量根据《社会区域类环境影响评价》（第三版，中国环境出版社）表 5-13 中的数据（未装置油烟净化器油烟排放因子按 3.815kg/t 计算），卤煮车间油炸工序食用油用量为 50t/a，则油烟产生量为 0.191t/a。 本项目在卤煮车间油炸机上方设置集气罩，废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA001）处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放，收集效率 90%、处理效率 90%，则油烟有组织排放 0.017t/a，无组织排放 0.019t/a。 ②油炸间油炸废气 本项目油炸间油炸工序会产生油炸废气，主要污染物为油烟、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，油炸间油炸工序食用油用量为 150t/a，则油烟产生量为 0.572t/a。 污染物二氧化硫、氮氧化物、颗粒物产生情况参照《环境保护实用数据手册》中经验系数计算。根据《环境保护实用数据手册》中第 69 页表 2-63 可知：燃气锅炉工业废气量产污系数为 136259.17m^3/万 m^3-天然气，锅炉烟气中颗粒物（烟尘）产污系数为 2.4kg/万 m^3-天然气，SO2 产污系数为 1.0kg/万 m^3-天然气。《锅炉产排污量核算系数手册》中“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-燃气工业锅炉”可知：锅炉烟气中 NOx 产污系数为氮氧化物 6.97 千克/万立方米-天然气。天然气使用量 10000m^3，则油炸间油炸废气污染物中颗粒物产生量 0.002t/a、二氧化硫产生量 0.001t/a、氮氧化物产生量 0.007t/a。 本项目在油炸机上方设置集气罩，废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA002）处理后通过 15m 排气筒（DA002）排放，收集效率 90%、油烟处理效率 90%，颗粒物、二氧化硫和氮氧化物处理效率为 0，则有组织排放量为：油烟 0.052t/a、颗粒物 0.0018t/a、二氧化硫 0.0009t/a、

	氮氧化物 0.006t/a，无组织排放量为：油烟 0.057t/a、颗粒物 0.0002t/a、二氧化硫 0.0001t/a、氮氧化物 0.001t/a。 （2）卤煮废气 项目卤煮工序会产生卤煮废气，主要污染物为油烟，卤煮工序食用油用量为 30t/a，则油烟产生量为 0.114t/a。 本项目在夹层锅和卤煮锅上方设置集气罩，1-4 号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA003）处理后通过 15m 排气筒（DA003）排放，5-8 号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA004）处理后通过 15m 排气筒（DA004），卤煮锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA006）处理后通过 15m 排气筒（DA006）排放，收集效率 90%、处理效率 90%，则油烟有组织排放 0.01t/a，无组织排放 0.011t/a。 （3）炒制废气 项目炒制工序会产生炒制废气，主要污染物为油烟、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。 炒制工序食用油用量为 48t/a，则油烟产生量为 0.183t/a。本项目在炒锅上方设置集气罩，废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA005）处理后分别通过 15m 排气筒（DA005）排放，收集效率 90%、处理效率 90%，则油烟有组织排放 0.017t/a，无组织排放 0.018t/a。 炒制废气中天然气使用量为 4 万 m^3/a，则炒制废气污染物中颗粒物产生量 0.01t/a、二氧化硫产生量 0.004t/a、氮氧化物产生量 0.028t/a。废气经集气罩收集后通过 15m 排气筒（DA005）排放，收集效率 90%，处理效率为 0，则炒制废气有组织排放量为：颗粒物 0.009t/a、二氧化硫 0.0036t/a、氮氧化物 0.025t/a；无组织排放量为：颗粒物 0.001t/a、二氧化硫 0.0004t/a、氮氧化物 0.003t/a。 （4）研发室废气 项目研发室研发工序会产生研发室废气，主要污染物为油烟，研发室食用油用量为 2t/a，则油烟产生量为 0.008t/a。本项目在电磁灶、电炸炉和

蒸烤箱上方设置集气罩，废气经集气罩收集后采用油烟净化器（TA008）处理后通过 15m 高排气筒（DA008）排放，收集效率 90%、处理效率 90%，则油烟有组织排放 0.001t/a，无组织排放 0.001t/a。

（5）理化室废气

本项目理化室工作时间为 4h/d，理化室使用冰乙酸和石油醚，2 种药剂在使用过程中会挥发少量乙酸和非甲烷总烃。乙酸暂无排放标准，本次评价以非甲烷总烃计。冰乙酸含量为 99.5%，挥发量以 10%计，石油醚为戊烷和己烷混合物，两种成分均易挥发，挥发量以 30%计，则理化室废气中非甲烷产生量为 0.01t/a。

本项目理化室废气经通风橱收集后采用活性炭吸附棉处理后通过一根 15m 排气筒（DA001）排放，废气收集效率 90%，处理效率 30%。则非甲烷总烃有组织排放量为 0.006t/a，无组织排放量为 0.001t/a。

（6）食堂油烟

本项目每年供餐 320 天，每日三餐就餐人数 150 人，一餐人数 50 人，食堂平均工作时间为 6h/d，食堂规划 6 个灶头。食用油平均用量按 20g/人次计，则年耗油量为 3t。油烟产生量按用油量的 2.84%计，则本项目油烟产生量为 0.085t/a。食堂油烟废气经油烟净化设施处理后送至屋顶排放。高效油烟净化器配套风机风量为 7000m^3/h，收集效率 90%，处理效率在 90%以上，食堂工作时间按 6h/d 计，则食堂油烟排放量为 0.008t/a，排放速率为 0.004kg/h，排放浓度约为 0.57mg/m^3，排放浓度可以达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）大型标准。

（7）污水处理站处理废气

本项目建有污水处理设施处理废水，采用“隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀”工艺进行处理，污水处理过程中会产生少量的恶臭气体，其主要污染物为 H_2S、NH_3 和臭气浓度。污水处理设施各构筑物采取密闭或加盖措施，污水处理过程产生的恶臭气体集中收集通过 1 根 15m 高的排气筒（DA007）排放。根据美国 EPA 对污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每去除 1g 的 BOD_5，可产

生 0.0031g 的 NH_3、0.00012g 的 H_2S。根据废水污染源源强核算，项目废水处理设施消减 BOD_5 量为 55.604t/a，则 H_2S、NH_3 产生量分别为 0.007t/a、0.172t/a。

根据《空气污染控制》（姜安玺等编著），臭气浓度＝仪器分析浓度/嗅觉阈浓度。仪器分析浓度=[0.95lg（H_2S 浓度）+4.14]×10^{-6} =0.0000036（依据《空气污染控制》中表 8.12），H_2S 嗅觉阈值=0.0047×10^{-6}（依据《空气污染控制》中表 8.13），臭气浓度=仪器分析浓度/嗅觉阈浓度=0.0000036/（0.0047×10^{-6}）=766。

本项目污水处理站隔油池、提升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池处理废气经加盖密闭收集后采用“生物喷淋塔”（TA007）处理后通过一根 15m 排气筒（DA007）排放，废气收集效率 95%，风量为 8000m^3/h。H_2S 处理效率为 85%、NH_3 处理效率为 85%，则 H_2S 有组织排放量为 0.001t/a、NH_3 有组织排放量为 0.024t/a；H_2S 无组织排放量为 0.0003t/a、NH_3 无组织排放量为 0.009t/a。

1.4、废气监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ986-2018）和《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目废气排放具体监测要求如下表所示。

表 4-4 废气监测计划

类别	监测点位	监测指标	监测频次
有组织废气	DA001	油烟	1 次/半年
		非甲烷总烃	1 次/年
	DA002	油烟	1 次/半年
		二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	1 次/年
	DA003	油烟	1 次/半年
	DA004	油烟	1 次/半年
	DA005	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	1 次/年
		油烟	1 次/半年
	DA006	油烟	1 次/半年
	DA007	H_2S、NH_3、臭气浓度	1 次/季
	DA008	油烟	1 次/半年
无组织废气	厂界上风向1个点、下风向3个点	二氧化硫、氮氧化物、	1 次/年
		颗粒物、非甲烷总烃、H_2S、NH_3、臭气浓度	1 次/半年

南京弘源达食品有限公司

1.5、达标分析

（1）项目废气污染物达标分析如下表所示：

表 4-5　项目有组织废气污染物达标分析一览表

污染源编号	污染物名称	排放情况		标准限值		标准来源	达标判定
		浓度 mg/m³	速率 kg/h	浓度 mg/m³	速率 kg/h		
DA001	油烟	0.3	0.003	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标
	非甲烷总烃	0.5	0.005	60	3	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	达标
DA002	油烟	1	0.01	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标
	颗粒物	0.04	0.0004	20	1	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	达标
	二氧化硫	0.02	0.0002	200	1.4		达标
	氮氧化物	0.1	0.001	100	0.47		达标
DA003	油烟	0.07	0.001	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标
DA004	油烟	0.07	0.001	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标
DA006	油烟	0.07	0.001	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标
DA005	油烟	0.2	0.003	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标
	颗粒物	0.13	0.002	20	1	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）	达标
	二氧化硫	0.07	0.001	200	1.4		达标
	氮氧化物	0.33	0.005	100	0.47		达标
DA008	油烟	0.03	0.0002	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标
DA007	氨	0.63	0.005	/	4.9	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	达标
	硫化氢	0.03	0.0002	/	0.33		达标
	臭气浓度	＜2000（无量纲）		2000（无量纲）			达标
食堂油烟	油烟	0.57	0.004	2	/	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）	达标

由上表分析可知：项目油炸、卤煮、炒制和研发室废气中污染物油烟

排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中限值要求；炒制废气和油炸间油炸废气污染物中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求；污水处理站废气中污染物中 H_2S、NH_3、臭气浓度排放浓度《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求；理化室废气中污染物非甲烷总烃排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求；食堂油烟排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中限值要求。

（2）项目废气污染物无组织达标分析

本项目无组织排放源主要为卤煮车间、油炸间、理化室、研发室和污水处理站。采用《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐方法进行分析，如下表所示。

表 4-6　项目无组织废气污染物达标分析一览表

污染源	污染物	预测点	贡献浓度 mg/m³	下风向最大浓度 mg/m³	标准		达标判定
					速率 kg/h	浓度 mg/m³	
厂区	颗粒物	东厂界	0.00004	0.00013	/	0.5	达标
		南厂界	0.00003				
		西厂界	0.0001				
		北厂界	0.00012				
	二氧化硫	东厂界	0.00002	0.00006	/	0.4	达标
		南厂界	0.00002				
		西厂界	0.00005				
		北厂界	0.00006				
	氮氧化物	东厂界	0.00012	0.00038	/	0.12	达标
		南厂界	0.00002				
		西厂界	0.0003				
		北厂界	0.00037				
	NH_3	东厂界	0.00032	0.001	/	1.5	达标
		南厂界	0.00026				
		西厂界	0.00081				
		北厂界	0.00098				
	H_2S	东厂界	0.00002	0.00006	/	0.06	达标
		南厂界	0.00002				
		西厂界	0.00005				
		北厂界	0.00002				
	非甲烷总烃	东厂界	0.00016	0.0005	/	4	达标
		南厂界	0.00013				
		西厂界	0.0004				

		北厂界	0.00049				

由上表分析可知：厂区边界颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃无组织排放能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求；NH_3、H_2S 无组织排放能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求。

根据表 4-6 中无组织废气污染物排放数据，采用《环境影响评价技术导则　大气环境》（HJ2.2-2018）中推荐方法，经计算，厂界浓度满足大气污染厂界浓度限值，厂界外大气污染物贡献浓度未超过环境质量浓度限值，因此本项目无需设置大气环境防护距离。

1.6、非正常情况

非正常工况排放是指生产设备在开、停车状态，检修状态或者部分设备未能完全运行的状态下污染物的排放情况。

根据企业运行情况，不存在停车等非正常工况造成的非正常排放，考虑废气处理系统故障作为非正常排放，去除效率下降至零这一情况。非正常排放参数见下表。

表 4-7　项目非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率（kg/h）	排放量（kg）	单次持续时间（h）	年发生频次（次）	应对措施
排气筒DA001	废气处理系统故障	油烟	0.03	0.06	2	1	①立即停止相应工序的生产，尽快找出故障原因，及时进行检修恢复； ②启动应急预案，减轻对周围环境的影响； ③加强设备的维护和管理，确保各类废气处理设备正常运行，并设专人进行管理。
		非甲烷总烃	0.01	0.02	2	1	
排气筒DA002		油烟	0.1	0.2	2	1	
排气筒DA003		油烟	0.01	0.02	2	1	
排气筒DA004		油烟	0.01	0.02	2	1	
排气筒DA006		油烟	0.01	0.02	2	1	
排气筒DA005		油烟	0.03	0.06	2	1	
排气筒DA008		油烟	0.001	0.002	2	1	
排气筒DA007		氨	0.03	0.06	2	1	
		硫化氢	0.001	0.002	2	1	

1.7、废气污染治理设施及其可行性分析

1.7.1、废气治理设施评述

本项目卤煮车间油炸废气经集气罩收集后和经通风橱收集后采用活性炭吸附棉处理后的理化室废气一起采用静电复合式油烟净化设备（TA001）处理后通过15m排气筒（DA001）排放；油炸间油炸废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA002）处理后通过15m排气筒（DA002）排放；卤煮车间1-4号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA003）处理后通过15m排气筒（DA003）排放；5-8号夹层锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA004）处理后通过15m排气筒（DA004）；炒制废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA005）处理后分别通过15m排气筒（DA005）排放；卤煮锅卤煮废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA006）处理后通过15m排气筒（DA006）排放；研发室废气经集气罩收集后采用油烟净化器（TA008）处理后通过15m高排气筒（DA008）排放；污水处理站隔油池、提升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池处理废气经密闭收集后采用“生物喷淋塔”（TA007）处理后通过一根15m排气筒（DA007）排放。

南京弘源达食品有限公司

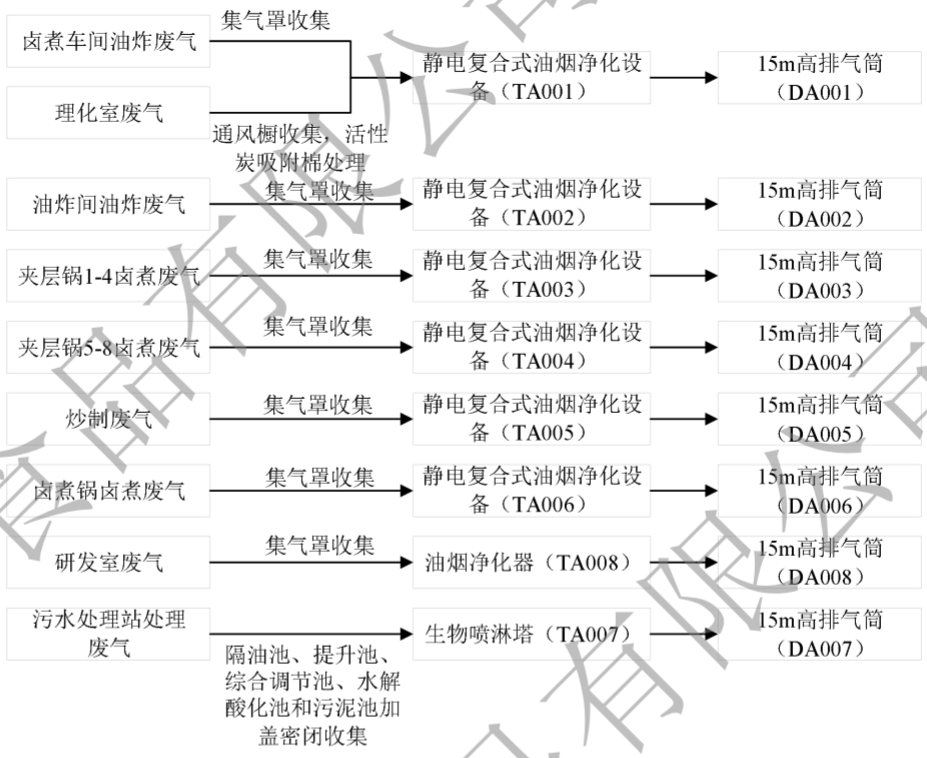


图 4-1　废气收集处理示意图

1.7.2、废气治理设施可行性分析

1、废气收集措施可行性分析

（1）卤煮车间油炸废气和理化室废气

本项目卤煮车间油炸废气设置 1 个集气罩，面积为 3m^2，理化室设置 1 个通风橱，面积约为 1m^2，理化室通风橱设计风量 3000m^3/h，总设计风量为 10000m^3/h。经计算，卤煮车间油炸废气集气罩外边缘风速可达 0.65m/s（＞0.6m/s 《饮食业环境保护技术规范》中罩口面风速要求）。因此卤煮车间油炸废气和理化室废气收集效率取 90%是可行的。

（2）油炸间油炸废气

本项目油炸间油炸废气集气罩面积为 3m^2，设计风量为 10000m^3/h。经计算，集气罩外边缘风速可达 0.92m/s（＞0.6m/s 《饮食业环境保护技术规范》中罩口面风速要求）。因此油炸间油炸废气收集效率取 90%是可行的。

（3）卤煮废气

本项目卤煮车间卤煮废气共 3 个集气罩，单个面积为 6.5m^2，3 台风机

分别设计风量为15000m³/h。经计算，单个集气罩外边缘风速可达0.64m/s（＞0.6m/s 《饮食业环境保护技术规范》中罩口面风速要求）因此卤煮废气收集效率取90%是可行的。

（4）炒制废气

本项目卤煮车间炒制废气集气罩面积为6.5m²，设计风量为15000m³/h。经计算，集气罩外边缘风速可达0.64m/s（＞0.6m/s 《饮食业环境保护技术规范》中罩口面风速要求）。因此炒制废气收集效率取90%是可行的。

（5）污水处理站处理废气

本项目污水处理站需要除臭处理的单元：3个隔油池（1.8*1.8*4.5m）、提升池（1.8*1.8*4.5m）、综合调节池（6.8*6.7*4.5m）、水解酸化池（11.2*6.7*7.5m）、2个污泥池（3.5*2.3*5.5m），参照《化工供暖通风与空气调节设计规范》（HG/T20698-2009）附录C 放散化学物质车间的换气次数 中氨和硫化氢换气次数为6次/h，设计风量为8000m³/h，每小时换气8次，因加盖密闭收集，所以收集效率取95%是可行的。

（6）研发室废气

本项目研发室废气集气罩面积为1m²，设计风量为6000m³/h。经计算，单个集气罩外边缘风速可达1.67m/s（＞0.6m/s 《饮食业环境保护技术规范》中罩口面风速要求）。因此研发室废气收集效率取90%是可行的。

2、排气筒设置合理性分析

本项目全厂设置8个废气排气筒，排气筒按工序进行设置。

根据《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010）要求，油烟排放口应高出屋顶，卤煮（1-4号夹层锅）废气排气筒设置高度为15m（DA003）；卤煮（5-8号夹层锅）废气排气筒设置高度为15m（DA004）；卤煮（卤煮锅）废气排气筒设置高度为15m（DA006）；研发室废气排气筒设置高度为15m（DA008）。根据《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010）及《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）要求，油烟排放口应高出屋顶，排气筒的最低高度不得低于15m，本项目卤煮车间油炸废气和

理化室废气排气筒设置高度为 15m（DA001）；油炸间油炸废气排气筒设置高度为 15m（DA002）；炒制废气排气筒设置高度为 15m（DA005）。根据《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）要求，排气筒的最低高度不得低于 15m，污水处理站处理废气排气筒（DA007）设置高度为 15m。因此，本项目设置排气筒高度合理。

经计算，本项目排气筒（DA001）流速约为 11m/s，排气筒（DA002）流速约 11.6m/s，排气筒（DA003）流速约为 10.4m/s，排气筒（DA004）流速约为 10.4m/s，排气筒（DA005）流速约为 10.4m/s，排气筒（DA006）流速约 10.4m/s，排气筒（DA007）流速约为 17.7m/s，排气筒（DA008）流速约为 13.2m/s 满足《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）第 5.3.5 节“排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右”的通用技术要求。

3、技术可行性分析

A 静电复合式油烟净化设备

①工作原理

静电复合式油烟净化设备包括前置过滤、电离段、收集段、后置滤网。前置过滤：采用 S 型蜂窝过滤网，有效阻隔大颗粒油污，同时起到均流作用，让油烟均匀地经过静电场模块。电离段：不锈钢锯齿电离器采用针尖放电，与电极板之间形成静电场，小颗粒油污经过电离区域，使其带上电荷。收集段：利用正负相吸原理，使带电油污小颗粒被吸附到电极板上，最终汇集成油滴后沿光滑的电极板表面流到收集槽中。后置过滤网对收集段少量未处理到的油污颗粒进行过滤，加强净化效率。

②设备参数

表 4-8　静电复合式油烟净化设备参数

序号	设备名称	设备参数	数量
1	静电复合式油烟净化设备	①处理风量：10000m³/h ②设备重量：300kg ③材质：SUS304*1.5 ④介质：蒸汽、油烟 ⑤阻力：200Pa ⑥尺寸：1310*1680*840mm ⑦输入电源：220V	2 套

		⑧额定功率：0.6kW ⑨电场外形尺寸：500*775*20 ⑩电场数：8 组 ⑪电场材质：SUS304 ⑫设备进口金属过滤网：50 厚不锈钢丝网 ⑬	
2	静电复合式油烟净化设备	①处理风量：15000m³/h ②设备重量：300kg ③材质：SUS304*1.5 ④介质：蒸汽、油烟 ⑤阻力：200Pa ⑥尺寸：1310*1680*840mm ⑦输入电源：220V ⑧额定功率：0.6kW ⑨电场外形尺寸：500*775*20 ⑩电场数：8 组 ⑪电场材质：SUS304 ⑫设备进口金属过滤网：50 厚不锈钢丝网	4 套

③工程实例及处理效果分析：

静电复合式油烟净化设备对废气中油烟有处理效率，油烟处理效率类比《河南昌华食品有限公司年产 2000 吨面制品、1000 吨豆制品、2000 吨膨化食品、1000 吨卤肉制品、2000 吨肉灌肠制品项目（一期工程）竣工环境保护验收监测报告表》。项目产生的油烟废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备处理后通过 1 根 18m 高排气筒排放。其验收监测期间，废气进出口监测详见下表。

表 4-9　静电复合式油烟净化设备工程实例

采样时间	监测点位	标杆流量（m³/h）	油烟浓度（mg/m³）	速率 (kg/h)
2025.04.24	油烟净化器进口	9190	1.5	0.0134
		9260	1.8	0.0169
		9280	1.7	0.0158
	油烟净化器出口	9170	0.1	0.000917
		9200	0.1	0.00129
		9190	0.1	0.0011
	去除效率	92.4%—92.9%		
2025.04.25	油烟净化器进口	9030	1.9	0.0168
		8970	1.9	0.0174
		8970	1.8	0.0157
	油烟净化器出口	9140	0.1	0.000914
		9250	0.1	0.00111
		9240	0.1	0.000924
	去除效率	93.1%—94%		

综上所述，项目所采用的“静电复合式油烟净化设备”对废气进行处

理，处理效率按 90%计是可行的。

B 活性炭吸附棉

①工作原理

活性炭吸附棉由无纺布基材负载粉末活性炭制成，通过浸渍、喷涂方式负载粉末活性炭制成的复合型过滤吸附材料，粉末活性炭内部存在大量微孔，依靠分子间范德华力捕获气相中的有机分子。

②工艺参数

表 4-10　活性炭吸附棉工艺参数

序号	指标	设备参数
1	厚度	5-20mm
2	活性炭附着量	100-300g/m^2
3	比表面积	800-100m^2/g
4	孔隙率	70%-85%

③处理效率

活性炭吸附棉在干燥低浓度废气、滤棉全新状态下，短时峰值 NMHC 去除效率最高可达 40%。随着吸附进行，活性炭吸附位点逐步饱和，去除效率下降，本次评价处理效率取 30%。

C 生物喷淋塔

①工作原理

首先通过气体收集管路收集的恶臭气体，通过管路与填充式废气处理塔的生物脱臭液充分接触，气液两相间的传质是在填料表面的液体与气体间的相界面上进行，空气中或水中的恶臭粒子被水分子被膜所包围着，此时的脱臭必须先破坏水分子被膜，再将其中的恶臭粒子加以捕捉。生物脱臭液为天然提取液、缩氨酸与酵素成分的复合体，为生物触媒系统，除臭的同时可以促进有益细菌生长，将油脂堆积物或污染物质分解、乳化，脱臭过程是以抑制恶臭粒子的活动并使其退化并进行氧化而达到更佳的除臭效果。生物脱臭液循环不断使用，为保证除臭效果，每隔一定时间添加一定量除臭液，添加量视使用环境范围而定。到更换周期时把废液排放并配好新的生物脱臭液即可。废液不可燃、可生物降解，对人畜安全无毒，无刺激性，无二次污染。

②工艺参数

表 4-11　生物喷淋塔工艺参数表

序号	名称	规格	数量
1	喷淋塔主体	PP，参数 φ1500*4500*12mm	1 套
2	除雾填料：空心球	PP，厚度 500mn*2 层	2 套
3	喷淋填料：拉西环	PP，配套	1 套
4	气液分离器：折流格栅	PP，厚度 300mm*1 层	1 套
5	喷淋泵	碳钢，N=2.2KW	1 台
6	内部管路	PP，DN25	1 套
7	离心风机	碳钢，流量：8000m^3/h，电机功率：7.5KW，电源电压：380V	1 台
8	电控箱	碳钢，配套电源电压：380V	1 台

③药剂使用情况

表 4-12　药剂使用情况表

序号	原辅材料名称	规格、成分	物理性状	年用量（t）	最大储存量（t）	包装方式及规格
1	生物酶药剂	/	固态	3.2	0.3	袋装

④工程实例及处理效果分析：

类比河南宜上食品有限公司年产 2000 吨速冻调理食品生产项目，该项目年产 2000 吨速冻调理食品生产项目。项目污水处理站产生的废气经集气罩收集后生物喷淋塔处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。根据《河南宜上食品有限公司年产 2000 吨速冻调理食品生产项目竣工环境保护验收监测报告表》，其验收监测期间，废气进出口监测详见下表。

表 4-13　生物喷淋塔系统工程实例

采样时间	监测点位	H_2S	NH_3	臭气浓度
		排放速率 (kg/h)	排放速率 (kg/h)	最大排放浓度（无量纲）
2022.11.29	污水处理站有组织废气处理设施进口	0.0286	0.0154	7244
	污水处理站有组织废气处理设施出口	0.00425	0.0017	870
2022.11.29	污水处理站有组织废气处理设施进口	0.0291	0.0156	8912
	污水处理站有组织废气处理设施出口	0.00406	0.0018	794
处理效率均值		86%	89%	/

综上所述，采用“生物喷淋塔”对污水处理站废气进行处理，H_2S 处理效率为 86%、NH_3 处理效率为 89%、臭气浓度处理效率为 89%。本项目

污水处理站废气经“生物喷淋塔”处理后，H_2S 处理效率为 85%、NH_3 处理效率为 85%是可行的。

4、无组织废气排放控制要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—屠宰及肉类加工工业》（HJ860.3-2018）中无组织排放控制要求。

（1）加强装卸料、输运设备的密封或密闭；

（2）定期加强制冷系统密封检查和检测、及时更换老化阀门和管道；

（3）污水处理站处理废气产生恶臭气体的隔油池、提升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池加盖，处理废气密闭收集后采用生物喷淋塔（TA007）处理后通过一根15m排气筒（DA007）排放。

1.8、大气环境影响分析

根据《2025 年南京市生态环境状况公报》可知，项目所在区域为环境空气质量达标区。项目周边 500m 范围内无大气环境保护目标。

项目油炸、卤煮、炒制和研发室废气中污染物油烟废气经集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备处理后，油烟排放浓度能够达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中限值要求；炒制废气和油炸间油炸废气污染物中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求；污水处理站废气经密闭收集后采用生物喷淋塔处理后，废气中污染物中 H_2S、NH_3、臭气浓度排放浓度《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求；理化室废气经通风处收集后采用活性炭吸附棉处理后，废气中污染物非甲烷总烃排放浓度能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求。项目产生的各类废气经采取相应的处理措施后均能够做到稳定达标排放。厂区边界颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃无组织排放能够达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中限值要求；NH_3、H_2S 无组织排放能够达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中限值要求。

综上所述，本项目运营期废气排放对周边区域大气环境影响较小，

不会改变当地大气环境功能区划，项目大气环境影响可以接受。

2、废水环境影响和保护措施

2.1、废水源强分析

本项目废水主要为：肉类解冻废水、肉类清洗废水、卤煮废水、杀菌废水、冷却废水、蔬菜清洗废水、设备清洗废水、地面清洗废水、车间清洗间废水、理化室废水、研发室废水、生活污水、食堂废水、蒸汽冷凝水、污水处理站废气处理喷淋废水。

（1）肉类解冻废水、肉类清洗废水、卤煮废水、蒸煮废水和研发室废水

本项目肉类解冻废水、肉类清洗废水、卤煮废水、蒸煮废水和研发室废水总产生量为61961t/a，参照《屠宰与肉类加工废水治理工程技术规范》（HJ2004-2010）肉类加工废水水质范围：COD 800~2000mg/L、BOD_5 500~1000mg/L、SS 500~1000mg/L、氨氮25~70mg/L、动植物油30~100mg/L，本项目评价取主要污染物浓度为COD 2000mg/L、BOD_5 1000mg/L、SS 1000mg/L、NH_3-N 70mg/L、TN 115mg/L、TP25mg/L、动植物油210mg/L、全盐量600mg/L。

（2）蔬菜清洗废水

本项目蔬菜清洗废水产生量为2560t/a，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中1371蔬菜加工行业系数表中速冻蔬菜（芥菜类、叶菜类）水洗废水化学需氧量609g/t-产品、氨氮76g/t-产品、总氮185g/t-产品、总磷23.0g/t-产品，本项目蔬菜原料使用量为300t/a，则COD产生量0.183t/a、NH_3-N产生量 0.023t/a、TP 产生量0.007t/a、TN产生量0.056t/a。SS类比《东台市昌通蔬菜脱水厂100吨/年蔬菜脱水加工项目竣工环境保护验收监测报告》中SS的监测数据，该项目只产生蔬菜清洗废水、脱水废水，SS主要由蔬菜清洗工序产生，该项目废水中SS最大浓度为163mg/L。则本项目蔬菜清洗废水中SS浓度为163mg/L。

（3）杀菌废水

本项目杀菌废水产生量为4992t/a，杀菌废水主要污染物浓度分别为

	COD 500mg/L、BOD_5 200mg/L、NH_3-N 35mg/L、TP8mg/L、SS 300mg/L、TN 50mg/L、动植物油 50mg/L。 （4）地面清洗废水 本项目地面清洗废水产生量为 2389t/a，主要污染物浓度：COD 1000mg/L、BOD_5 450mg/L、NH_3-N 45mg/L、TP 10mg/L、SS 650mg/L、TN 65mg/L、动植物油 100mg/L、LAS 70mg/L。 （5）设备清洗废水 本项目设备清洗废水产生量为 2304t/a，主要污染物浓度：COD 1200mg/L、BOD_5 600mg/L、NH_3-N 50mg/L、SS 500mg/L、TP 10mg/L、TN 90mg/L、动植物油 300mg/L、LAS 65mg/L、全盐量 1500mg/L。 （6）冷却废水 本项目冷却废水产生量为 12800t/a，冷却水只与产品外包装袋接触，不与产品直接接触，因食品卫生要求，冷却水需要定期排放。其主要污染物浓度为 COD 400mg/L、SS 300mg/L、NH_3-N 50mg/L、TP8mg/L、TN 65mg/L、动植物油 35mg/L。 （7）理化室废水 理化室废水产生量 151t/a，废水污染物为 COD 600mg/L、SS 400mg/L、NH_3-N 35mg/L、TP 8mg/L、TN 50mg/L。 （8）车间清洗间废水 车间清洗间废水产生量 1280t/a，主要污染物浓度：COD 800mg/L、NH_3-N 35mg/L、SS 500mg/L、TN 50mg/L、TP 10mg/L、LAS 65mg/L、动植物油 70mg/L。 （9）蒸汽冷凝水 蒸汽冷凝水产生量为 40000t/a，其中主要污染物浓度分别约为 COD10mg/L、SS10mg/L、NH_3-N 2mg/L、TP 2mg/L、TN 4mg/L。 （10）污水处理站废气处理喷淋废水 本项目污水处理站废气处理喷淋废水产生量为 19t/a，其主要污染物为 COD 500mg/L、SS 300mg/L。

（11）厂房 3 和厂房 4-1 生活污水

本项目厂房 3 和厂房 4-1 生活污水产生量为 1920t/a，其主要污染物浓度为 COD 340mg/L、SS 250mg/L、NH_3-N 32.6mg/L、TP 4.27mg/L、TN 44.8mg/L、BOD_5 180mg/L。

（12）其他区域生活污水

本项目其他区域生活污水产生量为6400t/a，其主要污染物浓度为COD 340mg/L、SS 250mg/L、NH3-N 32.6mg/L、TP 4.27mg/L、TN 44.8mg/L、BOD_5 180mg/L。

（13）食堂废水

本项目食堂废水产生量为 1080t/a，其主要污染物浓度为 COD 340mg/L、SS 250mg/L、NH_3-N 32.6mg/L、TP 4.27mg/L、TN 44.8mg/L、动植物油 100mg/L。

南京弘源达食品有限公司

表 4-14　项目水污染物产生及排放情况

污染源	废水量 t/a	污染物	污染物产生		治理措施	去除率%	污染物排放		接管标准 mg/L	排放方式	排放去向
			浓度 mg/L	产生量 t/a			浓度 mg/L	接管量 t/a			
肉类解冻、肉类清洗、卤煮、蒸煮和研发	61961	COD	2000	123.922	隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀	/	/	/	/	间歇排放	南京荣泰污水处理有限公司
		SS	1000	61.961							
		NH_3-N	70	4.337							
		TP	25	1.549							
		TN	115	7.126							
		动植物油	210	13.012							
		BOD_5	1000	61.961							
		全盐量	600	37.177							
蔬菜清洗	2560	COD	71	0.183							
		SS	163	0.417							
		NH_3-N	9	0.023							
		TP	3	0.007							
		TN	22	0.056							
杀菌	4992	COD	500	2.496							
		SS	300	1.498							
		NH_3-N	35	0.175							
		TP	8	0.04							
		TN	50	0.25							
		动植物油	50	0.25							
		BOD_5	200	0.998							
地面清洗	2389	COD	1000	2.389							
		SS	650	1.553							
		NH_3-N	45	0.108							
		TP	10	0.024							
		TN	65	0.155							
		动植物油	100	0.239							
		BOD_5	450	1.075							
		LAS	70	0.167							
设备清洗	2304	COD	1200	2.765							
		SS	500	1.152							

			NH_3-N	50	0.115						
			TP	10	0.023						
			TN	90	0.207						
			动植物油	300	0.691						
			BOD_5	600	1.382						
			LAS	70	0.161						
			全盐量	1500	3.456						
	冷却	12800	COD	400	5.12						
			SS	300	3.84						
			NH_3-N	50	0.64						
			TP	8	0.102						
			TN	65	0.832						
			动植物油	35	0.448						
	理化室	151	COD	600	0.091						
			SS	400	0.06						
			NH_3-N	35	0.005						
			TP	8	0.001						
			TN	50	0.008						
	车间清洗间	1280	COD	800	1.024						
			SS	500	0.64						
			NH_3-N	35	0.045						
			TP	10	0.013						
			TN	50	0.064						
			LAS	70	0.09						
			动植物油	70	0.09						
	喷淋	19	COD	500	0.01						
			SS	300	0.006						
	冷凝	40000	COD	40	1.6						
			SS	10	0.4						
			NH_3-N	2	0.08						
			TP	2	0.08						
			TN	4	0.16						
	综合生产废	128456	COD	/	139.6		90%	109	13.96	500	
			SS		71.527		95%	28	3.576	400	

南京弘源达食品有限公司

水		NH_3-N		5.528		65%	15	1.935	45		
		TP		1.839		90%	1	0.184	8		
		TN		7.944		70%	19	2.383	70		
		动植物油		14.73		90%	11	1.473	100		
		BOD_5		65.416		85%	76	9.812	350		
		LAS		0.418		85%	0.5	0.063	20		
		全盐量		40.633		0%	316	40.633	800		
厂房 3 和厂房 4-1 生活污水	1920	COD	340	0.653	/	0%	340	0.653	500		
		SS	250	0.48		0%	250	0.48	400		
		NH_3-N	32.6	0.063		0%	32.6	0.063	45		
		TP	4.27	0.008		0%	4.27	0.008	8		
		TN	44.8	0.086		0%	44.8	0.086	70		
		BOD_5	180	0.346		0%	180	0.346	350		
其他区域生活污水	6400	COD	340	2.176	化粪池	20%	272	1.741	500		
		SS	250	1.6		10%	225	1.44	400		
		NH3-N	32.6	0.209		14%	28	0.18	45		
		TP	4.27	0.027		11%	4	0.024	8		
		TN	44.8	0.287		11%	40	0.255	70		
		BOD_5	180	1.152		10%	162	1.037	350		
食堂废水	1080	COD	340	0.367	油水分离器	0%	340	0.367	500		
		SS	250	0.27		0%	250	0.27	400		
		NH_3-N	32.6	0.035		0%	32	0.035	45		
		TP	4.27	0.005		0%	5	0.005	8		
		TN	44.8	0.048		0%	44	0.048	70		
		动植物油	100	0.108		90%	10	0.011	100		
生活污水和食堂废水总计	9400	COD	/	3.196	化粪池、油水分离器	/	294	2.761	500		
		SS		2.35			233	2.19	400		
		NH_3-N		0.307			30	0.278	45		
		TP		0.04			4	0.037	8		
		TN		0.421			41	0.389	70		
		动植物油		0.108			1	0.011	100		
		BOD_5		1.498			147	1.383	350		
全厂废水	137856	COD	/	/	/	/	121	16.721	500		
		SS					42	5.766	400		

		NH_3-N					16	2.213	45		
		TP					2	0.221	8		
		TN					20	2.772	70		
		动植物油					11	1.484	100		
		BOD_5					81	11.195	350		
		LAS					0.5	0.063	20		
		全盐量					295	40.633	800		

南京弘源达食品有限公司

2.2、排放口基本情况

本项目废水排放口基本情况见下表。

表 4-15　废水排放口基本情况一览表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标(a)		排放口类型
			经度°	纬度°	
1	DW001	厂区生活污水排口	118.940722	31.386860	☐企业总排 ☐雨水排放 ☐清净下水排放 ☐温排水排放 ☐车间或车间处理设置排放口 ☑生活污水排放口
2	DW002	厂区生产废水排放口	118.939048	31.386538	☐企业总排 ☐雨水排放 ☐清净下水排放 ☐温排水排放 ☐车间或车间处理设置排放口 ☑生产废水排放口

2.3、废水监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ986-2018）和《排污单位自行监测技术指南　总则》（HJ819-2017）中相关要求，本项目废水监测方案如下：

表 4-16　废水监测要求

类别	监测点位	监测指标	监测频次
废水	DW002 厂区生产废水排放口	流量、COD、pH、NH_3-N、TP、SS、TN、动植物油、BOD_5、LAS、全盐量	1 次/半年

根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ986-2018）中非重点排污单位生活污水排放口间接排放无需开展自行监测。

2.4、达标分析

厂区废水排放情况如下表所示：

表 4-17　废水排放情况一览表

类别	污染物名称	废水排放浓度（mg/L）	限值要求（mg/L）	是否达标
生产废水	pH	6~9（无量纲）	6~9	是
	COD	109	500	是
	SS	28	400	是

	NH_3-N	15	45	是
	TP	1	8	是
	TN	19	70	是
	动植物油	11	100	是
	BOD_5	76	350	是
	LAS	0.5	20	是
	全盐量（以氯化物）	316	800	是
生活污水和食堂废水	pH	6~9（无量纲）	6~9	是
	COD	294	500	是
	SS	233	400	是
	NH_3-N	30	45	是
	TP	4	8	是
	TN	41	70	是
	动植物油	1	100	是
	BOD_5	147	350	是
厂区废水	pH	6~9（无量纲）	6~9	是
	COD	121	500	是
	SS	42	400	是
	NH_3-N	16	45	是
	TP	2	8	是
	TN	20	70	是
	动植物油	11	100	是
	BOD_5	81	350	是
	LAS	0.5	20	是
	全盐量（以氯化物）	295	800	是
/	单位产品基准排水量	20m^3/t 产品	2.61m^3/t 产品	是

根据上表污染物排放浓度及标准限值可知：厂区生活污水排放口和厂区生产废水排放口各污染物排放浓度均能达到接管标准限值要求，未超过单位产品基准排水量。

2.5、废水保护措施可行性分析

2.5.1、废水处理及排放情况说明

本项目产生的废水为肉类解冻废水、肉类清洗废水、卤煮废水、杀菌废水、冷却废水、蔬菜清洗废水、设备清洗废水、地面清洗废水、车间清洗间

废水、理化室废水、研发室废水、员工生活污水、食堂废水、蒸汽冷凝水、污水处理站废气处理喷淋废水。经厂区污水处理站处理达标后的生产废水、经化粪池处理后的其他区域生活污水和经油水分离器处理后的食堂废水和厂房3和厂房4-1生活污水一起通过市政污水管网接管至南京荣泰污水处理有限公司进一步处理达标后排入官溪河。

2.5.2、废水污染治理设施概况

（1）污水处理站

本项目在厂房3西侧建设污水处理站，占地面积325m^2，处理能力为500t/d，用于收集和处理生产废水。处理工艺为隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀。

（2）化粪池

本项目厂区现有2座化粪池，体积为10m^3/个，厂区内化粪池总体积为20m^3，用于收集和处理职工生活污水。

（3）油水分离器

本项目设置大小为1m^{3}油水分离器，用于收集和处理食堂废水。

2.5.3、废水污染治理设施及其可行性分析

A 污水处理站处理工艺

南京弘源达食品有限公司

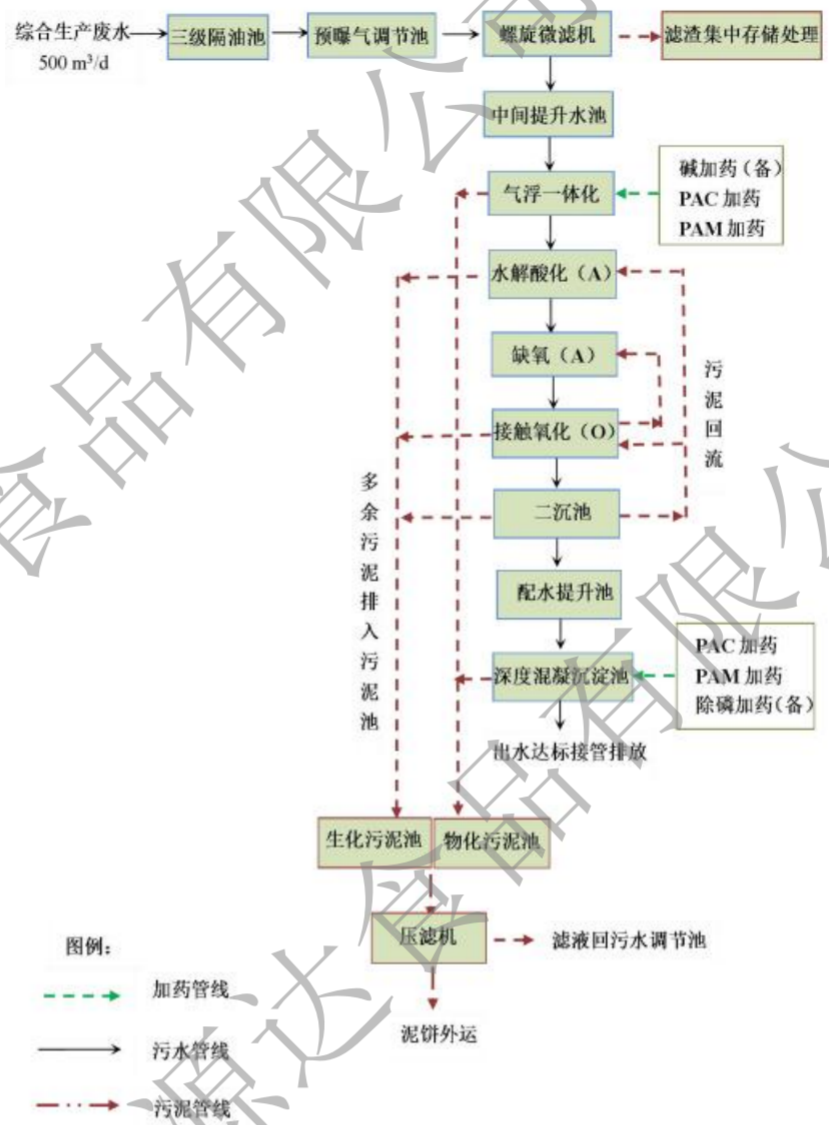


图 4-2 污水处理站工艺流程图

1、污水处理站工艺流程图说明

（1）隔油：油脂在水中的形式多种多样，有悬浮油、溶解油、乳化油、分散油等，通过设置多级隔油系统，可以去除大颗粒浮油及少量分散油，减轻后续生化系统的运行负荷，提高生化系统的去除效率；

（2）调节：通过设置污水存储调节池，对车间排水并隔油后的污水通过曝气进行水质水量的均衡，便于污水提升泵的稳定、持续输送设定的水量，不会因车间排水的波动而冲击处理系统，保证后续处理系统的正常运行；

（3）气浮：气浮是利用废水中的颗粒的疏水性通过在气浮池中向废水中通入一定的压力的气泡，同时辅助投加助凝剂、絮凝剂，使废水中的污染物

粘附在气泡上，随气泡的上浮，污染物也随之浮到水面上而形成由气泡、水和污染物形成的三相泡沫层，刮除泡沫层即可把污染物与水分离。它可替代二沉池来分离和浓缩剩余污泥同时分离废水中的乳化油、悬浮油、SS、LAS、石油类等不易溶于水的污染物等。至此，物化预处理工艺段完成。

（4）水解酸化（A1）：废水接着用泵提升进入生化处理系统的水解酸化池，水解处理方法是一种介于好氧和厌氧处理法之间的方法，和其他工艺组合可以降低处理成本提高处理效率。水解酸化工艺根据产甲烷菌与水解产酸菌生长速度不同，将厌氧处理控制在反应时间较短的厌氧处理第一和第二阶段，即在大量水解细菌、酸化菌作用下将不溶性有机物水解为溶解性有机物，将难生物降解的大分子物质转化为易生物降解的小分子物质的过程，从而改善废水的可生化性，为后续好氧处理奠定良好基础。

水解是指有机物进入微生物细胞前、在胞外进行的生物化学反应。微生物通过释放胞外自由酶或连接在细胞外壁上的固定酶来完成生物催化反应。

酸化是一类典型的发酵过程，微生物的代谢产物主要是各种有机酸。从机理上讲，水解和酸化是厌氧消化过程的两个阶段，但不同的工艺水解酸化的处理目的不同。水解酸化-好氧生物处理工艺中的水解目的主要是将原有废水中的非溶解性有机物转变为溶解性有机物，特别是工业废水，主要将其中难生物降解的有机物转变为易生物降解的有机物，提高废水的可生化性，以利于后续的好氧处理。考虑到后续好氧处理的能耗问题，水解主要用于低浓度难降解废水的预处理。混合厌氧消化工艺中的水解酸化的目的是为混合厌氧消化过程的甲烷发酵提供底物。而两相厌氧消化工艺中的产酸相是将混合厌氧消化中的产酸相和产甲烷相分开，以创造各自的最佳环境。

（5）缺氧（A2）：经过水解酸化后的废水自流进入缺氧池，通过后端好氧活性污泥的内循环回流，在此通过活性菌的硝化及反硝化反应，达到去除氨氮、总氮的效果，同时可去除水中的有机物。

（6）接触氧化（O）：缺氧池的废水自流进入好氧工艺段，好氧生物处理是在充分供氧和适当温度、营养条件下，使好氧性微生物大量繁殖，并利用其将污水中的有机物氧化分解为二氧化碳、水、硫酸盐和硝酸盐等无害物

质的过程。本项目好氧工艺采用生物接触氧化法，是从生物膜法派生出来的一种废水生物处理法，即在生物接触氧化池内装填一定数量的填料，利用栖附在填料上的生物膜和充分供应的氧气，通过生物氧化作用，将废水中的有机物氧化分解，达到净化目的。生物接触氧化法是一种介于活性污泥法与生物滤池之间的生物膜法工艺，其特点是在池内设置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池体内污水处于流动状态，以保证污水与污水中的填料充分接触，避免生物接触氧化池中存在污水与填料接触不均的缺陷。

（7）二沉池：经过好氧（接触氧化）系统分解后，原水中大部分有机物被降解为水和二氧化碳，泥水混合物进入二沉池进行泥水分离，活性淤泥沉降并通过污泥泵回流至前端水解酸化池及接触氧化池，保持一定的污泥浓度，污泥浓度过高时部分污泥泵入污泥浓缩池，固液分离后的达标清水进入清水池接管排放或继续进行三级处理。

（8）深度混凝沉淀：由于生物活性物较难沉降，经过二沉池自然沉淀，固液分离后的出水极易夹带细微的活性污泥，导致出水 COD、磷等超标。为慎重起见，我们设置了混凝沉淀系统对二沉池出水进行深度处理，向反应池内投加 PAC、PAM 絮凝剂进行胶合桥架反应并沉淀分离，既保证了除磷效果也确保出水达标。沉淀在泥斗中的沉渣，通过污泥泵排入污泥池。

（9）压滤：污泥池中污泥经由污泥泵提升至叠螺机进行脱水处理，处理后的泥渣外运，滤液回流调节池。

2、主要构筑物

表 4-18　污水处理站主要构筑物一览表

序号	名称	构筑物	结构	单位	数量	备注
1	隔油池	L×B×H=1.8m×1.8m×4.5m	钢砼	座	3	全地下式
2	提升水池	L×B×H=1.8m×1.8m×4.5m	钢砼	座	1	全地下式
3	调节池	L×B×H=6.8m×6.7m×4.5m	钢砼	座	1	全地下式
4	水解酸化池	L×B×H=11.2m×6.7m×7.5m	钢砼	座	1	半地下
5	缺氧池	L×B×H=6.7m×2.8m×7.5m	钢砼	座	1	半地下
6	接触氧化池	L×B×H=6.7m×2.8m×7.5m	钢砼	座	2	半地下
7	二沉池	L×B×H=6.7m×3.8m×7.5m	砖混	座	1	半地下

8	配水提升池	L×B×H=1.9m×1.2m×7.5m	钢砼	座	1	半地下
9	混凝池	L×B×H=1.9m×1.3m×3.5m	钢砼	座	2	半地下
10	沉淀池	L×B×H=4.8m×3.7m×7.5m	钢砼	座	1	半地下
11	污泥池	L×B×H=3.5m×2.3m×4.5m	钢砼	座	2	全地下式
12	设备地坪	隔油池、污泥池整体加盖	素混	块	1	/
13	池体盖板	水解池整体加盖	钢砼	块	1	/

3、主要设备

表 4-19　污水处理站主要设备一览表

序号	名称	规格型号	数量	单位
1	提升池提升泵	Q=4.2m³/h，N=2.2KW，H=10m，切割式潜水泵	2	台
2	微滤机	Q=50m³/h，SUS304	1	台
3	调节池风机	Q=3.12m³/h，N=5.5KW，H=5m	2	台
4	风机	Q=6.5m³/h，N=18.5KW，H=8m	2	台
5	管道曝气搅拌装置	ABS/UPVC，调节池配套，DN40/DN25	1	套
6	调节池提升泵	Q=21m³/h，N=1.5KW，H=9m，潜水泵	2	台
7	气浮机	Q=25m³/h	1	台
8	PAC 溶药罐	V=1500L，PE，带 0.75kW 搅拌机，搅拌杆及叶轮 SUS304	2	台
9	PAC 加药泵	计量泵，Q=0~60L/h	2	台
10	PAM 溶药罐	V=1500L，PE，带 0.75kW 搅拌机，搅拌杆及叶轮 SUS304	2	台
11	PAM 加药泵	计量泵，Q=0~60L/h	2	台
12	水解池搅拌设备	N=1.5KW，安装深度 7500mm，整体 SUS304	3	台
13	缺氧池搅拌设备	N=0.85KW，安装深度 7500mm，整体 SUS304	3	台
14	氧化池填料	绳型，有效长度 3000mm	42.88	m²
15	可提升式曝气器	氧化池配套	42.88	m²
16	二沉池回流泵	Q=21m³/h，N=1.5KW，H=9m，潜水泵	2	台
17	中心筒	Φ700，SUS304	1	台
18	提升池提升泵	Q=21m³/h，N=1.5KW，H=9m，潜水泵	2	台
19	浆式搅拌机	N=1.5kW	2	台
20	蜂窝斜管填料	Φ50/Φ75，PP/UPVC	15.3	m²
21	混凝池排泥泵	Q=10m³/h，N=0.75KW，H=10m，管道泵	2	台

22	PAC 溶药罐	V=1500L，PE，带 0.75kW 搅拌机，搅拌杆及叶轮 SUS304	1	台
23	PAC 加药泵	计量泵，Q=0~60L/h	1	台
24	PAM 溶药罐	V=1500L，PE，带 0.75kW 搅拌机，搅拌杆及叶轮 SUS304	1	台
25	PAM 加药泵	计量泵，Q=0~60L/h	1	台
26	水解池排泥泵	Q=10m³/h，N=0.75KW，H=10m，管道泵	2	台
27	叠螺机	301 型	1	套
28	物化污泥泵	Q=4.5m³/h，N=1.5KW，H=30m，电动隔膜泵	1	台
29	生化污泥泵	Q=4.5m³/h，N=1.5KW，H=30m，电动隔膜泵	1	台
30	PAC 溶药罐	V=1500L，PE，带 0.75kW 搅拌机，搅拌杆及叶轮 SUS304	1	台
31	PAC 加药泵	计量泵，Q=0~120L/h	1	台
32	PAM 溶药罐	V=1500L，PE，带 0.75kW 搅拌机，搅拌杆及叶轮 SUS304	1	台
33	PAM 加药泵	计量泵，Q=0~300L/h	1	台
34	控制柜	低压，PLC 自控	1	套
35	水解池填料	绳型，有效长度 3000mm	69.76	m²
36	硝化液回流泵	Q=21m³/h，N=1.5KW，H=9m，潜水泵	2	台

4、污水处理站药剂使用情况

表 4-20　污水处理站药剂使用情况一览表

序号	药剂名称	使用量 t/a
1	PAC	14.3
2	PAM	0.8
3	氢氧化钠	16

表 4-21　污水处理站药剂理化性质一览表

序号	名称	理化性质	燃烧、爆炸性	毒性
1	聚合氯化铝（PAC）	CAS 号：1327-41-9；外观：黄色，棕色，褐色片状，粒状或粉末状固体；熔点：190℃；密度：2.44；饱和蒸汽气压：0.13。	/	LD_{50}：3730mg/k（大鼠经口）
2	聚丙烯酰胺阴离子（PAM+）	颜色：白色粒状，稀释后呈无色液体；气味：无味；粘度：（1.0%）950mPaS；水分（0.1%SOL）：10%以下；pH 值：6.0-7.0。	易燃	/
3	聚丙烯酰胺阳离子（PAM-）	颜色：白色粒状，稀释后呈无色液体；气味：无味；粘度：（1.0%）950mPaS；水分（0.1%SOL）：10%以下；pH 值：6.0-7.0。	易燃	/

4	氢氧化钠	化学式：NaOH；相对分子质量：40.01；CAS 号：1310-73-2；外观与性状：白色干燥颗粒、块、棒或薄片，无气味，具强引湿性；气味：无臭；pH：14(50g/L，H_2O，20℃)；熔点/凝固点(℃)：318-323℃；沸点、初沸点、沸程(℃)：1390℃/760mmHg；密度/相对密度(水=1)：ρ(20)2.13g/mL；蒸汽压(kPa)：<2400hPa（20℃），400hPa（37℃）。	/	/

5、主要污染物处理效率

表 4-22　主要污染物处理效率一览表

处理单元	指标	COD	氨氮	SS	TP	TN
隔油调节池	进水（mg/L）	3000	60	600	35	100
	出水（mg/L）	3000	60	600	35	100
	去除率%	/	/	/	/	/
气浮一体池	进水（mg/L）	3000	60	600	35	100
	出水（mg/L）	2100	57	180	11	100
	去除率%	30%	5%	70%	70%	/
水解酸化池	进水（mg/L）	2100	57	180	11	100
	出水（mg/L）	1260	57	180	11	70
	去除率%	40%	/	/	/	30%
缺氧池、接触氧化池	进水（mg/L）	1260	57	180	11	60
	出水（mg/L）	378	34.2	180	2.8	25
	去除率%	75%	40%	/	20%	35%
二沉池	进水（mg/L）	315	36	180	8.8	25
	出水（mg/L）	299	30.7	162	8.4	20
	去除率%	5%	5%	10%	5%	5%
混凝沉淀池	进水（mg/L）	299	30.7	162	8.4	20
	出水（mg/L）	284	29.1	33	2.52	15
	去除率%	5%	5%	80%	70%	5%
	接管排放标准	500	45	300	8	70
总去除率%		≥90%	≥65%	≥95%	≥93%	≥75%

B 工程实例及处理效果分析：

根据《排污许可证申请与核发技术规范 农副食品加工工业—屠宰及肉类加工工业》（HJ860.3-2018）表 2 中厂内综合污水处理站的综合污水污染防治措施中间接排放可行技术预处理和生化处理，综合废水采用“隔油+螺旋微滤

+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀”处理为可行污染防治措施，故本项目生产废水采用隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀处理措施是可行的。

动植物油、BOD_5处理效率类比《临沂顺发食品有限公司欧陆风味西餐肉制品生产项目竣工环境保护验收报告》，该项目生产废水及生活污水经厂区污水处理站处理后达标后接管，污水处理厂处理工艺为“格栅+调节池+气浮+水解酸化+A/O池+沉淀池”，废水处理工艺与本项目基本相似，其验收监测期间，废水进出口监测详见下表。

表 4-23　污水处理站工程实例

检测项目	污水处理站进口（单位：mg/L）				均值	污水处理站出口（单位：mg/L）				均值	处理效率%	处理效率均值%
动植物油	2.20	2.29	2.17	2.81	2.37	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	97.47	97.57
BOD_5	108	112	117	109	111.5	10.2	9.8	10.4	10.1	10.13	90.91	90.82
检测项目	**污水处理站进口（单位：mg/L）**				**均值**	**污水处理站出口（单位：mg/L）**				**均值**	**处理效率%**	/
动植物油	2.80	2.11	2.79	2.55	2.56	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L	97.66	/
BOD_5	117	106	112	103	109.5	9.7	10.6	9.6	10.7	10.15	90.73	/

LAS处理效率类比《阳江和鲜食品有限公司二期项目竣工环境保护验收监测报告表》，该项目生产废水经厂区污水处理站处理后达标后接管，污水处理厂处理工艺为“水解酸化+厌氧+多级接触氧化”，废水处理工艺与本项目基本相似，其验收监测期间，废水进出口监测详见下表

表 4-24　污水处理站工程实例

检测项目	污水处理站进口（单位：mg/L）				均值	污水处理站出口（单位：mg/L）				均值	处理效率%
LAS	1.06	1.11	1.03	1.07	1.07	0.12	0.17	0.13	0.14	0.14	86.92

综上所述，项目所采用的“隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀”对废水进行处理，动植物油、BOD_5、LAS参照工程实例中污染物处理效率：动植物油90%、$BOD_5$90%、LAS85%，根据生产废水设计方案中各污染物处理效率：COD90%、SS95%、NH_3-N65%、

TP90%、TN70%，废水处理措施是可行的。项目产生的废水经处理后能达到南京荣泰污水处理有限公司接管标准。

2.6、污水接管可行性分析

本项目运营期间主要排放肉类解冻废水、肉类清洗废水、卤煮废水、杀菌废水、冷却废水、蔬菜清洗废水、设备清洗废水、地面清洗废水、车间清洗间废水、理化室废水、研发室废水、生活污水、食堂废水、蒸汽冷凝水、污水处理站废气处理喷淋废水。主要污染物为 pH、COD、SS、TP、TN、NH_3-N、BOD_5、动植物油、LAS、全盐量。

本项目参照《工业高盐废水纳滤-反渗透分盐处理技术指南》（中国环境科学学会，团体标准，T/CSES48-2022）中工业高盐废水定义：“工业高盐废水-工业生产过程中排出，总含盐质量分数为 1%及以上的高含盐废水和废液，包含随水流失的工业生产用料、中间产物、副产品以及生产过程中产生的污染物。”本项目生产废水全盐量 316mg/L，质量分数约为 0.0316%，因此本项目生产废水不属于高盐废水。

南京弘源达食品有限公司

表 4-25　江苏省工业废水纳管至城镇污水处理厂处理的工业企业调查评估表

基本情况

企业名称	企业地址	所属行业	生产工艺	主要原辅料及用量	主要产品及产能
南京弘源达食品有限公司	江苏省南京市高淳区经济开发区凤山路 19 号	C1353 肉制品及副产品加工	见图 2-2-图 2.4	见表 2-5	酱卤肉制品 14000t/a 调理速冻产品 21000t/a 预制菜 15000t/a

排污许可证或环评核定的废水排放量（t/a）	工业废水实际排放量（t/a）	生活污水排放量（t/a）	清下水水量（t/a）及排放去向	车间及生产设施污染物排放情况	废水分类收集情况	雨污分流情况	初期雨水收集处理情况
137856	128456	水量：9400 排放去向：☑经预处理后接入市政污水管网☐接入市政污水管网	水量：/ 排放去向：☐接入雨水管网☐经预处理后接入市政污水管网☐接入市政污水管网	水量：128456t/a 污染物：pH、COD、BOD_5、SS、NH_3-N、TP、TN、动植物油、LAS、全盐量	生产废水、生活污水分类收集处理排放；生产废水分质收集处理排放	☑分流制 ☐合流制 ☐部分合流	☑未收集 ☐收集未处理 ☐收集后至预处理站处理

纳管方式	预处理工艺及能力	设施建设及运行评价	执行的排放标准	是否执行特别排放限值	监测采样口位置
☐接入市政污水管网 ☑接入预处理设施后进入市政污水管网 ☐接入雨水管网 ☐槽运车	☑工业废水单独预处理 ☐工业废水生活污水混合预处理 预处理工艺：隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀处理能力 500t/d。	☑好 ☐较好 ☐一般 ☐较差	《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-2025)、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）	☐是 ☑否	☑工业废水排放口 ☐工业废水生活污水混合排放口

特征污染物排放情况

特征污染物项目	排放浓度（mg/L）（如有预处理设施，则填预处理设施排放口的浓度）				排污许可证许可限值	最新环评规定的排放限值	与污水厂签订协议规定的排放限值	排污许可证或环评核定污染物排放总量（t/a）	排放限值（mg/L）
	手动监测浓度	自动监测浓度	外部监测浓度						
			第三方监测值	污水处理厂监测值					
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

根据《江苏省城镇污水处理厂纳管工业废水分质处理评估技术指南》中附件1-1“工业污水纳入城镇污水处理厂处理

	的准入条件及评估原则”判定如下： **①纳管浓度达标原则：**本项目生产废水中污染物LAS排放浓度均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，全盐量（以氯化物计）排放浓度均能达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准，其余各污染物排放执行《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-2025）表1中间接排放标准。根据表4-17可知，本项目接管废水污染物排放浓度满足限值要求。 **②总量达标双控原则：**本次评价要求本项目污染物排放量不得超过环评批复接管考核量，也不得高于排污和排水许可证等核定的纳管总量。 **③污水处理厂稳定运行原则：**本项目生产废水中污染物LAS排放浓度均能达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，全盐量（以氯化物计）排放浓度均能达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准，其余各污染物排放浓度均达到《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-2025）表1中间接排放标准，生产废水排放量约401t/d，南京荣泰污水处理有限公司废水设计处理能力4万吨/d，现实际接管量约2万吨/d，剩余接管量远大于本项目接管需求，不会超出其处理能力，对南京荣泰污水处理有限公司影响较小。 综上所述：本项目生产废水不属于冶金、电镀、化工、印染、原料药制造（具有工业废水处理资质且出水达到国家标准的原料药制造企业除外）等工业企业排放含重金属、难生化降解废水、高盐废水，工业废水经厂内污水处理站处理后满足工业污水纳入城镇污水处理厂处理的准入条件及评估原则，可纳管接入南京荣泰污水处理有限公司。

2.7、小结

本项目生产废水、生活污水和食堂废水接管至南京荣泰污水处理有限公司，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），可不进行水环境影响预测。根据《江苏省高淳高新技术产业开发区开发建设规划（2022—2030年）环境影响报告书》“8.2.2 拟入区建设项目环评简化建议”中“对依托区域污水集中处理等基础设施的建设项目，正常工况下的环境影响直接引用规划环境影响评价结论的建议。”本次直接引用规划环评中地表水环境影响分析结论，具体如下：

本次引用《高淳新区污水处理厂一期二步工程入河排污口设置论证报告》预测结果，排污口设置后保护目标常规因子水质仍然能够达标；排污口设置后保护目标常规因子水质浓度变化极小；排污口设置后保护目标水质浓度变化对功能区水质等级无影响。

综上所述，本项目废水接入南京荣泰污水处理有限公司处理方案可行，对地表水环境影响较小。

3、噪声影响和防治措施

3.1、噪声源强分析

项目噪声主要有2000震动沥水机、震动梳理机、打浆机、燃气加热全自动行星搅拌炒锅、液压滚揉机、风机等产生其噪声源强范围在70-90dB（A）之间，产生情况见下表，以厂区东南角为原点，厂界南边为x轴，厂界东边为y轴。

表4-26 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	规格型号	台数	空间相对位置/m			声功率级/dB（A）	声源控制措施	运行时段
				X	Y	Z			
1	风机	/	7	-53	180	1	90	基础减振	8:00-16:00 19:00-3:00
2	提升池提升泵	Q=4.2m³/h	2	-163	164	1	90		
3	调节池风机	Q=3.12m³/h	2	-163	174	1	80		
4	风机	Q=6.5m³/h	2	-163	169	1	80		
5	调节池提升泵	Q=21m³/h	2	-165	165	1	75		
6	水解池搅拌设备	N=1.5kW	3	-163	164	1	75		
7	缺氧池搅拌设备	N=0.85kW	3	-165	166	1	80		
8	二沉池回流泵	Q=21m³/h	2	-165	167	1	80		
9	提升池提升泵	Q=21m³/h	2	-163	169	1	80		

10	混凝池排泥泵	Q=10m³/h	2	-165	170	1	80		
11	浆式搅拌机	N=1.5kW	2	-163	169	1	75		
12	水解池排泥泵	Q=10m³/h	2	-165	165	1	80		
13	叠螺机	301 型	1	-163	164	1	80		
14	加药泵	0-60L/h	6	-163	163	1	75		

南京弘源达食品有限公司

表 4-27　工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑名称	声源名称	规格型号	数量（台/套）	声功率级/dB（A）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑外噪声	
							X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑外距离/m
1	厂房3、厂房4-1、厂房4-2	2000 震动沥水机	2000	1	80	基础减振、厂房隔声等	-16	170	1	16	55.9	8:00-16:00 19:00-3:00	25	30.9	1
										170	35.4			10.4	1
										135	37.4			12.4	1
										10	60.0			35.0	1
2		4000 果蔬气泡清洗线	4000	1	80		-123	153	1	123	38.2		25	12.2	1
										153	36.3			10.3	1
										37	48.6			22.6	1
										27	51.4			25.4	1
3		3000 二级气泡清洗线	3000	1	80		-121	174	1	121	38.3		25	11.3	1
										174	35.2			8.2	1
										38	48.4			21.4	1
										6	64.4			37.4	1
4		震动梳理机	ZDSLJ-600	1	85		-113	157	1	113	43.9		25	18.9	1
										157	41.1			16.1	1
										45	51.9			26.9	1
										25	57.0			32.0	1
5		打浆机	DJJ-100	1	75		-117	156	1	117	33.6		25	8.6	1
										156	31.1			6.1	1
										40	43.0			18.0	1
										25	47.0			22.0	1
6		燃气加热全自动行星搅拌炒锅	500L	4	80		-101	179	1	101	45.9		25	20.9	1
										179	40.9			15.9	1
										57	50.9			25.9	1
										4	74.0			49.0	1

7		液压滚揉机	GRY-2500	5	75		-113	174	1	113	40.9		25	15.9	1
										174	37.2			12.2	1
										45	48.9			23.9	1
										6	66.4			41.4	1
8		液压滚揉机	GRY-1700	3	75		-117	162	1	117	38.4		25	13.4	1
										162	35.6			10.6	1
										40	47.8			22.8	1
										22	53.0			28.0	1
9		滚动式真空包装机	DZD-1100-550-H	1	80		-104	159	1	104	39.7		25	14.7	1
										159	36.0			11.0	1
										54	45.4			20.4	1
										23	52.8			27.8	1
10		真空包装机	DZ-600/2S	1	80		-94	161	1	94	40.5		25	15.5	1
										161	35.9			10.9	1
										63	44.0			19.0	1
										20	54.0			29.0	1
11		全自动拉伸膜真空包装机	DZDL-685-660	2	80		-16	168	1	16	58.9		25	32.9	1
										168	38.5			12.5	1
										143	39.9			13.9	1
										10	63.0			37.0	1
12		切肉机	90	1	70		-33	169	4	33	39.6		25	14.6	1
										169	25.4			0.4	1
										125	28.1			3.1	1
										11	49.2			24.2	1
13		滚揉机	GR-60	1	75		-17	168	4	17	50.4		25	25.4	1
										168	30.5			5.5	1
										141	32.0			7	1
										11	54.2			29.2	1
14		真空包装机	YBS-340	1	80		-24	174	4	24	52.4		25	27.4	1
										174	35.2			10.2	1
										131	37.7			12.7	1
										8	61.9			36.9	1

备注：表中“距室内边界距离”和“建筑外距离”分别为噪声源到厂房东南西北 4 个方向的距离，“室内边界声级”分别为噪声源到厂房东南西北 4 个方向的声级，“声压级”分别为噪声源到厂房东南西北 4 个方向的声压级。

3.2、噪声排放强度预测

本项目位于江苏省南京市高淳区经济开发区凤山路 19 号，厂界所在区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类声环境功能区标准，且受影响人口数量变化不大。本项目生产噪声主要由生产设备产生，其噪声源强范围在 70-90dB(A)之间。

以下进行噪声影响预测，计算模式如下：

①声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(Leqg)计算公式：

$$L_{eqg}=10\lg(\frac{1}{T}\sum_i t_i\,10^{0.1L_{Ai}})$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

LAi—i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T—预测计算的时间段，s；

ti—i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

②预测点的预测等效声级(Leq)计算公式

$$L_{eq}=10\lg(10^{0.1L_{eqg}}+10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb—预测点的背景值，dB(A)

③户外声传播衰减计算

1、户外声传播衰减包括几何发散（Adiv）、大气吸收（Aatm）、地面效应（Agr）、屏障屏蔽（Abar）、其他多方面效应（Amisc）引起的衰减。

在环境影响评价中，应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式（A.1）或式（A.2）计算。

$$L_p(r)=L_W+D_C-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{misc}) \quad (A.1)$$

式中：Lp(r)——预测点处声压级，dB；

L_W——由点声源产生的声功率级（A 计权或倍频带），dB；

D_C——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div}——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm}——大气吸收引起的衰减，dB；

A_{gr}——地面效应引起的衰减，dB；

A_{bar}——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

A_{misc}——其他多方面效应引起的衰减，dB。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$$

式中：Lp(r0)——参考位置 r0 处的声压级，dB；

（b）预测点的 A 声级 LA(r)可按式（A.3）计算，即将 8 个倍频带声压级合成，计算出预测点的 A 声级[LA(r)]。

$$L_A(r) = 10\lg\left[\sum_{i=1}^{8} 10^{0.1(L_{pi}(r) + \Delta L_i)}\right] \quad (A.3)$$

式中：LPi(r)—预测点（r）处，第 i 倍频带声压级，dB；

ΔLi—第 i 倍频带的 A 计权网络修正值，dB。

（c）在只考虑几何发散衰减时，可按式（A.4）计算。

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A_{div} \quad (A.4)$$

式中：$L_A(r)$——距声源 r 处的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r0)$——参考位置 r0 处的 A 声级，dB(A)；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB。

④预测结果及评价

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。

考虑噪声距离衰减和隔声措施，本项目完成后噪声影响预测结果见下表。

表 4-28　厂界噪声预测结果一览表

序号	厂界名称	噪声贡献值/dB(A)	噪声标准/dB（A）		超标及达标情况
			昼间	夜间	
1	东厂界外 1m 处	36.5	65	55	达标
2	南厂界外 1m 处	23.0	65	55	达标
3	西厂界外 1m 处	32.9	65	55	达标
4	北厂界外 1m 处	50.7	65	55	达标

根据上表结果可知：本项目投产后，各厂界噪声贡献值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。因此，本项目投产后对周边声环境的影响较小。

3.3、监测要求

项目根据《排污单位自行监测技术指南 农副食品加工业》（HJ986-2018）相关要求确定监测方案，具体见下表。

表 4-29 噪声监测计划表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂区四周	等效连续 A 声级（昼夜）	1 次/季度

4、固体废物影响分析和处置措施

4.1 固废污染源源强分析

本项目产生的固废主要包括废弃塑料包装、废纸质包装、肉类加工废物、废油脂、理化废液、废包装容器、研发废料、污泥、废活性炭吸附棉、废油桶和生活垃圾、厨余垃圾等。项目固废产排情况如下表所示：

表 4-30 固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	代码	主要成分	产生量 t/a
1	废弃塑料包装	拆包	固态	900-003-S17	塑料	42.74
2	废纸质包装	拆包	固态	900-005-S17	纸	152.469
3	肉类加工废物	肉类原料修整、腌制、卤煮	固态	135-002-S13	肉类、腌料、香辛料等	386.8
4	蔬菜边角料	蔬菜切配	固态	900-099-S13	蔬菜	30
5	理化废液	理化实验	液态	900-047-49	水、酸等	0.904
6	废包装容器	理化实验、污水处理	固态	900-041-49	塑料、玻璃等	0.295
7	废琼脂	理化实验	固态	900-099-S59	琼脂、水等	1.507
8	废油脂	废气处理、污水处理、油炸	半固态	900-002-S61	油脂	22.288
9	污泥	废水处理	半固态	135-001-S07	污泥	137.529
10	废油桶	设备维护	固态	900-249-08	金属、油类等	0.15
11	废活性炭吸附棉	废气处理	固态	900-041-49	活性炭吸附棉、有机废气	0.033
12	生活垃圾	员工生活	固态	900-099-S64	纸、瓜壳等	64
13	厨余垃圾	食堂	固态	900-002-S61	食物残渣等	3.2

表 4-31　建设项目固体废物利用处置方式评价表

工序/生产线	固体废物名称	形态	主要成分	种类判定				固体属性	产生情况		处置措施		最终去向
				丧失原有价值	副产物	环境治理和污染控制	判断依据		核算方法	产生量/（t/a）	工艺	处置量（t/a）	
拆包	废弃塑料包装	固态	塑料	√			《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）	一般工业固体废物	物料衡算法	42.74	暂存	42.74	外售处置
拆包	废纸质包装	固态	纸	√					物料衡算法	152.469	暂存	152.469	外售处置
肉类原料修整、腌制、卤煮	肉类加工废物	固态	肉类、腌料、香辛料等	√					产排污系数法	386.8	暂存	386.8	委托环卫部门统一清运处置
蔬菜切配	蔬菜边角料	固态	蔬菜	√					经验系数法	30	暂存	30	
理化实验	理化废液	液态	水、酸等	√			《国家危险废物名录（2025年版）》	危险废物	经验系数法	0.904	暂存	0.904	委托有资质单位处置
理化实验、污水处理	废包装容器	固态	塑料、玻璃等	√					经验系数法	0.295	暂存	0.295	
理化实验	废琼脂	固态	琼脂、水等	√			《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）	一般工业固体废物	经验系数法	1.507	暂存	1.507	委托有能力单位处理
废气处理、污水处理、油炸	废油脂	半固态	油脂	√		√			物料衡算法	22.288	暂存	22.288	
废水处理	污泥	半固态	污泥			√			产排污系数法	137.529	暂存	137.529	
设备维护	废油桶	固态	金属、油类等	√			《国家危险废物名录	危险废物	经验系数法	0.15	暂存	0.15	委托有资质单位处置
废气处理	废活性	固态	活性炭			√		危险	经验系数	0.033	暂存	0.033	

	炭吸附棉		吸附棉、有机废气				（2025年版）》	废物	法				
员工生活	生活垃圾	固态	纸、瓜壳等	√			/	/	经验系数法	64	暂存	64	委托环卫部门统一清运处置
食堂	厨余垃圾	固态	食物残渣等	√					经验系数法	3.2	暂存	3.2	

表 4-32　本项目危险废物情况汇总表

序号	危废名称	废物代码	产生量（t/a）	产生工序	形态	有害成分	产生周期	危险特性	污染防治措施
1	理化废液	900-047-49	0.904	理化实验	液态	水、酸等	每天	T	项目设置危废贮存库对危险废物进行安全暂存；危险废物由有资质单位运输、处置。危险废物暂存过程中不相容的废物不得混合或合并存放，若不相容需分区存放，容器需使用符合标准的容器。
2	废包装容器	900-041-49	0.295	理化实验、污水处理	固态	塑料、玻璃等	一周	T	
3	废油桶	900-249-08	0.15	设备维护	固态	金属、油类等	一月	T、I	
4	废活性炭吸附棉	900-041-49	0.033	废气处理	固态	活性炭吸附棉、有机废气	一月	T、I	

4.2 固体废物源强核算说明

（1）废弃塑料包装

本项目原料拆包过程中产生废弃塑料包装，废包装袋约 79560 个/a，每个包装约为 250g，废塑料桶产生量 91400 个/a，重量约为 250g/个，则废弃塑料包装产生量 42.74t/a，作为一般工业固废外售处置。

（2）废纸质包装

本项目原料拆包过程中产生废纸质包装，废纸质包装约 508230 个/a，每个包装纸盒约为 300g，则废纸质包装产生量 152.469t/a，作为一般工业固废外售处置。

（3）肉类加工废物

肉类加工废物有肉类边角料、废腌料、废弃产品、研发废料。

本项目在肉类原料修整工序会产生肉类边角料，肉类边角料参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 1451 肉、禽类罐头制造行业系数中红烧肉罐头一般工业固废 0.005t/吨产品计算，则肉类边角料产生量 250t/a；项目在腌制工序会产生废腌料，产生量为腌料、香辛料使用量的 5%，腌料、香辛料使用量为 1704t/a，则废腌料产生量为 85.2t/a；本项目废弃产品主要产生在检验工序，废弃产品产生量约为成品的 0.1%。则废弃产品产生量 50t/a；本项目研发室进行食物烹饪后会产生废料，产生量约为 0.005t/d，则研发废料产生量为 1.6t/a。则肉类加工废物产生量为 386.8t/a，垃圾桶收集后作为一般工业固废，委托环卫部门统一清运处置。

（4）蔬菜边角料

项目在蔬菜切配工序会产生蔬菜边角料，产生量为蔬菜使用量的 10%，蔬菜使用量为 300t/a，则蔬菜边角料产生量为 30t/a，收集后作为一般工业固废，委托环卫部门统一清运处置。

（5）理化室废液

理化室废液主要为理化室清洗废液和理化废液，清洗废液产生 0.2t/a，实验药剂按稀释 10 倍计算，理化废液按稀释后药剂 80%计，则理化室废液总产生量 0.904t/a，属于危险废物，收集后委托有资质单位处置。

（6）废包装容器

污水处理站药剂袋产生量 1237 个/a，药剂袋重量为 200g/个，制冷剂废桶产生 200 个/a，桶重 200g/个，理化室废试剂瓶和废试验器皿产生 50 个/a，重量约为 150g/个，废包装容器产生量为 0.295t/a，属于危险废物，收集后委托有资质单位处置。

（7）废琼脂

本项目检验微生物检测用水配制琼脂溶液，取定量的琼脂溶液于培养皿中，加入少量样品，待琼脂溶液凝固后放置恒温箱中。实验结束后，用手提高压灭菌锅处理废琼脂，进行灭菌无害化处理。配置用水为 1.5t/a，琼脂使用量为 0.007t/a，则废琼脂产生量为 1.507t/a，收集后作为一般工业固废，委托环卫部门统一清运处置。

（8）废油脂

本项目废油脂来源于废气处理、污水处理隔油池和油炸工序产生的。废气处理废油脂产生量根据废气污染物产排情况计算，车间油烟经收集处理后消减量为 0.865t/a，食堂油烟经收集处理后消减量为 0.069t/a，本项目以油烟消减量作为废油脂产生量，不考虑处理过程消耗量，以最大产生量计；根据废水污染物产排情况计算，隔油池和油水分离器中废油脂产生量 13.354t/a；油炸工序废油脂产生量为 8t/a。则废油脂产生量为 22.288t/a，收集后作为一般工业固废，委托有能力单位处置。

（9）污泥

污水处理设施混凝沉淀池、沉淀池产生一定量的污泥，污泥（含水率 75%）总产生量约为 137.529t/a。对照《国家危险废物名录（2025 年版）》，本项目产生的污水处理污泥不属于危险废物，属于一般工业固体废物。污泥经浓缩池浓缩，并采用叠螺机进行压滤后污泥含水率小于 75%后委托有能力单位处置。

①沉淀池污泥产生量核算：

$V=100C0\ \eta\ Q/1000（100-p）\ \rho$

式中：V——沉淀污泥量，m^3/d；

Q——污水流量，m^3/d；（本项目为 $401m^3/d$）

η——去除率，%；（本项目 η 以 95%计）

C0——进水悬浮物浓度，mg/L；（本项目 SS 为 557）

P——污泥含水率，%；（P 取 75）

ρ——沉淀污泥密度，以 $1200kg/m^3$ 计。

根据以上公式计算出，沉淀池的污泥（含水率 75%）产生量为 70.805t/a。

②生化污泥产生量核算

根据《生物接触氧化法污水处理工程技术规范》（HJ2009-2011），去除有机物产生污泥量按去除每公斤 BOD_5 产生 0.2kgVSS~0.4kgVSS 计算，本次评价取 0.3kgVSS，项目 BOD_5 去除量为 55.604t/a，生化污泥量为 16.681t/a（绝干），压滤后污泥含水率为 75%，则含水率 75%生化污泥量为 66.724t/a，收集后作为一般工业固废，委托有能力单位处置。

（10）废活性炭吸附棉

根据活性炭吸附棉吸附容量取 0.1gVOC/g 滤棉，理化室废气非甲烷总烃处理量 0.003t/a，活性炭吸附棉用量 0.03t/a，则废活性炭吸附棉产生量为 0.033t/a，属于危险废物，收集后委托有资质单位处置。

（11）废油桶

本项目油桶产生量为 15 个/a，油桶质量约为 10kg/个，则废油桶产生量为 0.15t/a，属于危险废物，收集后委托有资质单位处置。

（12）生活垃圾

本项目劳动定员 200 人，人均职工生活垃圾产生量按 1kg/d 计，则生活垃圾产生量约为 64t/a。生活垃圾分类收集后交由当地环卫部门统一清运处置。

（13）厨余垃圾

项目员工 200 人，厨余垃圾按 0.05kg/人·天计，年工作时间为 320 天，产生厨余垃圾 3.2t/a，收集后交由当地环卫部门统一清运处置。

4.3、环境管理要求

4.3.1、危险废物环境管理要求

（1）危险废物贮存设施可行性分析

本项目已建危废贮存库 1 座，占地面积 9m²。本项目危险废物产生量为 1.382t/a，贮存周期按一年设计。项目产生的危险废物在危废贮存库贮存，而后委托有资质单位进行处置。

项目危险废物贮存场所的容量情况分析见下表。

表 4-33　危险废物贮存场所容量分析

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物代码	产生量（t）	所需贮存面积 m²	贮存方式	最大贮存能力 t	贮存周期
1	危废贮存库	理化废液	900-047-49	0.904	1	桶装密封储存	7	一年
2		废包装容器	900-041-49	0.295	1	密封贮存		一年
3		废油桶	900-249-08	0.15	2	密封贮存		一年
4		废活性炭吸附棉	900-041-49	0.033	1	密封贮存		一年

由上表可知，本项目危险废物所需贮存面积约为 5m²，本次设计危废贮存库占地面积为 9m²，最大贮存能力为 7t，因此拟建危废贮存库能够满足本项目危险废物的暂存需求。

建设单位可根据项目危废类别委托相应资质类别的单位处置本项目危险废物。南京市具有本项目危废处置资质的危废处置单位情况见下表：

表 4-34　南京市危废处置单位情况一览表（部分）

序号	所属区域	处置单位名称	经营范围	处置方式	有效期
1	南京市高淳区	南京润淳环境科技有限公司	309-001-49（HW49 其他废物）、772-006-49（HW49 其他废物）、900-039-49（HW49 其他废物）、900-041-49（HW49 其他废物）、900-042-49（HW49 其他废物）、900-044-49（HW49 其他废物）、900-045-49（HW49 其他废物）、900-046-49（HW49 其他废物）、900-047-49（HW49 其他废物）、900-053-49（HW49 其他废物）、900-999-49（HW49 其他废物）900-221-08（HW08 废矿物油与含矿物油废物）、900-249-08（HW08 废矿物油与含矿物油废物）	C5 收集废物	2026 年 8 月 12 日~2027 年 8 月 11 日
2	南京市溧水经济开发区	南京经源环境服务有限	900-041-49（HW49 其他废物）、900-042-49（HW49 其他废物）、900-044-49（HW49 其他废物）、900-045-49（HW49 其他废物）、900-046-49（HW49 其他废物）、900-047-49（HW49 其他废物）、900-048-50（HW50 废催化剂）、900-218-08（H	C5 收集废物	2026 年 7 月 1 日~2029 年 6 月 30

		公司	W08 废矿物油与含矿物油废物）、900-219-08（HW08 废矿物油与含矿物油废物）、900-220-08（HW08 废矿物油与含矿物油废物）、900-221-08（HW08 废矿物油与含矿物油废物）、900-249-08（HW08 废矿物油与含矿物油废物）		日

（2）危险废物收集要求

根据废物的类别及主要成分，委托处理单位处理，根据危险废物的性质和形态，采用不同大小和不同材质的容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。最后按照对危险废物交换和转移管理工作的有关要求，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

（3）贮存场所建设要求

企业拟建设危废贮存库需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16 号）等标准的相关要求，进行基础防渗，建有堵截泄漏的裙脚，避免对周边土壤和地下水产生影响，具体要求如下：

①基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数≤10^{-7}cm/s），或 2 毫米厚高密度氯乙烯，或至少 2 毫米厚的其他人工材料，渗透系数≤10^{-10}cm/s；

②堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定；

③衬里放在一个基础或底座上；

④衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及的范围；

⑤衬里材料与堆放危险废物相容；

⑥在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统。

（4）运输过程要求

厂区内危废转运时由专人负责，并配置专用运输工具，轻拿轻放，及时检查容器的破损密封等性能，杜绝危废在厂区内转运产生的散落、泄漏情况，对周围环境影响较小。

厂区外危险废物的运输车辆须经主管单位检查，并持有有关单位签发

的许可证，负责运输的司机应通过培训，持有证明文件；承载危险废物的车辆须有明显的标志或适当的危险符号，以引起注意；载有危险废物的车辆在公路上行驶时，需持有运输许可证，其上应注明废物来源、性质和运往地点；组织危险废物的运输单位，在事先需根据《道路危险货物运输管理规定》作出周密的运输计划和行驶路线，其中包括有效的废物泄漏情况下的应急措施。

（5）运行管理要求

厂区内危险固废的收集、暂存及运输必须严格遵守《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）和《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号）中各项要求，并按照相关要求办理备案手续。

建设单位应在相关危废系统进行危险废物申报登记。将危险废物的实际产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立危险废物管理台账和企业内部产生和收集、贮存、转移等部门危险废物交接制度。

企业为固体废物污染防治的责任主体，企业应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、专人专管负责制、台账保管制度、处置全过程管理制度等。

4.3.2、一般工业固废环境管理要求

（1）一般工业固废贮存设施可行性分析

本项目已建一般工业固废暂存间 1 座，占地面积 40m^2，最大储存能力 40t，一般工业固废暂存间位于室内，可做到“防扬散、防流失、防渗漏”。肉类加工废物用车间垃圾桶收集后委托环卫部门统一清运，做到日产日清，不在厂区贮存。污泥储存在污泥池中，其他一般工业固废收集后分类贮存于一般工业固废暂存间内，后定期外售处置或委托有能力单位清运处置。

项目一般固废贮存场所的基本情况见下表。

表 4-35　一般固体废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	废物名称	废物代码	产生量	位置	占地面积 m^2	贮存方式	贮存能力 t	贮存周期
1	一般固废暂存间	废弃塑料包装	900-003-S17	42.74	位于污水处理站西侧	总计 $40m^2$	堆放	10	2 个月
2		废纸质包装	900-005-S17	152.469			堆放	26	2 个月

本项目一般固废暂存间所需贮存面积为 $36m^2$，本项目已建一般固废暂存间 $40m^2$，一般固废暂存间满足项目产生的一般工业固废贮存要求。

（2）一般工业固废暂存间环境管理要求

本项目一般工业固废应按照相关要求分类收集贮存，暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等规定要求。

①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。

②为保障设施、设备正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止不均匀或局部下沉。

③贮存、处置场的使用单位，应建立档案制度。应将入场的一般工业固体废物的种类和数量以及下列资料，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。

4.3.2、生活垃圾环境管理要求

（1）建设单位应在厂区设置垃圾桶，对生活垃圾进行分类收集，并做到日产日清；

（2）生活垃圾应委托环卫部门统一清运处置，厨余垃圾委托有能力单位清运处置。不得随意处置。

4.4、固废影响分析结论

综上所述，项目产生的各类固体废物均得到合理、妥善处置，对周边环境影响较小。

5、地下水、土壤

5.1、土壤与地下水污染途径识别

土壤是复杂的三相共存体系，其污染物质主要通过被污染大气的沉降、工业废水的漫流和入渗以及固体废物通过大气迁移、扩散、沉降或降水淋溶、地表径流等而进入土壤环境。根据土壤污染物的来源不同，可将土壤污染影响型分为大气沉降型、地面漫流型及垂直入渗型。本项目为污染影响型建设项目，工程重点分析运营期对项目地及周边区域土壤环境的影响。

根据前述分析，本项目排放的废水污染物主要为 COD、SS、NH_3-N、TP、TN、BOD_5、动植物油、LAS、全盐量，会造成一定的废水污染物漫流和入渗。项目污水处理站已采取防渗措施。正常工况下，污水处理站不会发生废水泄漏意外，事故情况下且地面无防渗措施情况下才会致使危害物质进入土壤、地下水。因此，本项目基本不会发生危害物质进入土壤、地下水的情况。

本项目排放的废气污染物主要为油烟、非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢、氨和臭气浓度，会造成一定的大气污染物沉降污染；根据项目特点，重点考虑大气迁移、扩散、沉降的形式而进入土壤的污染途径

本项目危废贮存库和一般工业固废暂存间要求采取防渗措施，正常工况下，固废在贮存过程中不会发生泄漏意外，非正常工况下固废在贮存过程中发生泄漏，同时地面无防渗措施情况下，才会致使危害物质进入土壤、地下水。因此，本项目基本不会发生危害物质进入土壤、地下水的情况。

表 4-36　建设项目土壤环境影响类型与影响途径表

不同时段	污染影响型			
	大气沉降	地面漫流	垂直入渗	其他
建设期				
运营期	√	√	√	
服务期满后				

表 4-37　污染影响型建设项目土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染物指标（a）	特征因子	备注（b）
厂区	废水收集、处理	漫流与入渗	COD、SS、NH_3-N、TP、TN、动植物油、BOD_5、LAS、全盐量	/	事故情况
	废气处理	大气沉	油烟、非甲烷总烃、	油烟、非甲	非正常

		降	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢、氨、臭气浓度	烷总烃	工况

（a）根据工程分析结果填写。
（b）应描述污染源特征，如连续、间断、正常、事故等；涉及废水漫流与入渗途径的，应识别建设项目周边的土壤环境敏感目标。

5.2、分区防控措施

根据防渗参照的标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技术水平，针对防渗区域采用防渗措施如下，在具体设计中将根据实际情况在满足防渗标准的前提下做必要的调整。

①重点防渗区

重点防渗区包括危废贮存库，需满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的要求。

②一般防渗区

一般防渗区包括生产车间、一般工业固废暂存间、仓库、污水处理站等，需满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中一般防渗区的要求。

③简单防渗区

除重点防渗区和一般防渗区外，其他区域需满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中简单防渗区的要求。

采取以上措施能有效防止废水下渗污染土壤及地下水。

表 4-38 本项目污染区划分及防渗等级一览表

分区	厂内分区	防渗等级
重点防渗区	危废贮存库	等效黏土防渗层 Mb≥6m，$K≤1×10^{-7}$cm/s；或参照 GB18598 执行
一般防渗区	厂房 3、厂房 4-1、厂房 4-2、厂房 1、一般工业固废暂存间、污水处理站等	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，$K≤1×10^{-7}$cm/s；或参照 GB16889 执行等
简单防渗区	除危废贮存库和厂房 3、厂房 4-1、厂房 4-2、厂房 1、一般工业固废暂存间、污水处理站以外区域	不须设置防渗等级

5.3、跟踪监测

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ 610-2016），本项

目所属行业为“肉禽类加工、其他食品制造”。项目地下水环境影响评价项目类别为IV类，敏感程度为不敏感，因此，本项目无需开展地下水跟踪监测。

根据《环境影响评价技术导则　土壤环境（试行）》（HJ 964-2018），本项目土壤环境影响评价项目类别为IV类，敏感程度为不敏感，无需开展土壤环境影响评价。因此，本项目无需开展土壤跟踪监测。

6、生态

本项目位于江苏省高淳高新技术产业开发区内，无生态环境保护目标，无须设置保护措施。

7、环境风险

（1）项目风险源调查

本项目主要原辅材料情况见表 2-5，主要生产设备情况见表 2-4，主要工艺流程详见建设项目工程分析章节。本项目主要风险物质为食用油、机油、乙酸、石油醚、天然气和危险废物等。

（2）环境风险识别

1）物质危险性识别

①本项目部分原辅材料属于易燃、可燃、有毒有害物质，若使用不当或包装物破损导致物料泄漏，遇明火会引发火灾、爆炸事故及人员伤害事故；

②本项目原辅材料不慎发生泄漏会对土壤、地下水等造成一定的环境污染。

表 4-39　建设项目 Q 值确定表

类别	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn/t	临界量 Qn/t	该种危险物质 Q 值
原辅材料	食用油	/	2	2500	0.0008
	机油	/	0.2	2500	0.00008
	润滑油	/	0.1	2500	0.00004
	冰乙酸	64-19-7	0.02	10	0.002
	石油醚	8032-32-4	0.002	10	0.0002
	天然气	74-82-8	0.01	10	0.001
危险废	理化废液	/	0.904	50	0.01808

物	废包装容器	/	0.295	50	0.0059
	废油桶	/	0.15	50	0.003
	废活性炭吸附棉	/	0.033	50	0.00066
项目 Q 值∑					0.03176

由上表分析可知：全厂危险物质数量与临界量比值 Q=0.03176<1。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）可知：当 Q＜1 时，该项目环境风险潜势为 I，开展简单分析即可。

2）生产系统危险性识别

①非正常工况（如开、停车等）：在生产运行阶段，开、停车、检修、操作不正常或者设备故障可能会引起废气排放不达标，引起外界环境污染。

②停电、断水、停气等：企业突然的断水、停电可能导致产生的污染物质无法处理，泄漏火灾爆炸事故均可发生，进而污染大气、水等环境，同时造成人员伤亡。

③各种自然灾害、极端天气或不利气象条件：雷电、大风等均可能造成电气设备短路，损毁储运设施，造成有毒有害物料的泄漏，引发火灾、爆炸事故。

3）储运设施危险性识别

运输过程中风险：运输过程的影响主要来自液体物料在运输过程中出现泄漏，从而导致污染事故。运输过程中可能由于碰撞、震动、挤压等，或者由于操作不当、重装重卸、容器多次回收利用，强度下降，垫圈失落没有拧紧等，均易造成物品泄漏、固体散落，甚至引起污染环境等事故。

①运输液态物料的车辆在运输过程中发生包装桶破损，会污染土壤和水体，若没有得到及时处理及收集，挥发出来后污染大气环境；

②对外来车辆及人员疏于管理，车辆进入厂区后速度过快，或对动火制度管理不严，也可能造成火灾事故的发生；

③物料在厂内转移过程中也有发生泄漏的风险。

4）装卸过程中风险

液体物料在装卸过程中，如违反作业规程或装卸人员疏忽易引起泄漏、火灾甚至爆炸等事故；由于装卸物料时操作不当，导致包装桶/袋等破裂等

原因，使物料滴漏，若周围有明火、火花时，就会发生火灾，进出危险区域车辆未安装阻火器可能引发火灾事故，当出现火灾等伴生事故时，亦会产生消防废水和有毒有害气体，进而导致大气和水污染事件发生。

5）储存过程中的风险

①本公司使用具有风险性的液态原辅料，若发生泄漏事故，可能造成土壤、地下水污染。

②本公司生产使用的食用油、机油、乙酸、石油醚等，若发生泄漏遇明火，会导致火灾，影响周边的大气环境、水环境和土壤环境等。

6）环保设施危险识别

①大气污染事故风险

本项目废气处理设施如发生故障，可能会造成废气超标排放。

②水污染事故风险

本项目废水处理设施如发生泄漏，可能会造成废水超标排放。

（3）环境风险分析

表 4-40　环境风险分析一览表

类别	环境风险分析
火灾、爆炸、泄漏	①易燃易爆物质接触明火导致火灾； ②电器设施火灾，生产场所电器设施数量较多，电缆外表绝缘材料老化或其他高温物体与电缆接触时，极易引起电缆着火，且电缆着火后蔓延速度极快，而使与之相连的电气仪表、设备烧毁，酿成火灾。
违法排污	①违法倾倒固废，对外环境造成影响； ②违法将厂内污水通过雨水管网排入雨水管网中，对周边水环境造成较大影响。
停电、断水	产品生产过程中，如遇停电、断水突发事件时，若无应急设施或措施，容易引发泄漏、火灾、爆炸等意外事故。
通讯或运输系统故障	①汽车运输原料及产品过程中，可能因意外导致物料泄漏，甚至发生火灾、爆炸事故，从而污染周边的大气环境或水环境； ②厂内危险固废运输过程中，如遇意外，可能造成固废泄漏，从而污染周边的土壤环境或水环境。
各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	①雷击时数十至数百万伏的雷电冲击能使电器设备设施的绝缘材料损坏，造成大面积停电或引起短路，导致人身触电、引起火灾爆炸事故； ②企业距离漆桥河较近，如遇洪水自然灾害，可能造成仓库包装桶、包装袋破裂泄漏，污染周边的水环境。
其他可能情景	①消防用水供水不可靠情况下，一旦发生火灾，无法及时提供用水，可造成火灾的蔓延、扩大； ②静电积聚，洒水、降温系统故障，造成火灾事故； ③机械伤人事故。

（4）环境风险防范措施及应急要求

1）强化风险意识、加强安全管理安全生产是企业立厂之本，对事故风险较大的化工企业来说，一定要强化风险意识、加强安全管理，具体要求如下：必须将“安全第一，预防为主”，作为公司经营的基本原则；必须将“ESH（环保、安全、健康）”作为一线经理的首要责任和义务；必须进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施；设立安全环保科，负责全厂的安全管理，应聘请具有丰富经验的人才担当负责人，每个车间和主要装置设置专职或兼职安全员，兼职安全员原则上由工艺员担任；全厂设立安全生产领导小组，由厂长亲自担任领导小组组长，各车间主任担任小组组员，形成领导负总责，全厂参与的管理模式；按照《中华人民共和国劳动法》有关规定，为职工提供劳动安全卫生条件和劳动防护用品，厂区必须配备足够的医疗药品和其他救助品，便于事故应急处置和救援。

2）运输过程风险防范

运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等，本项目有关运输以汽车为主。

运输过程风险防范应从包装着手，有关包装的具体要求可以参照《危险货物分类和品名编号》（GB6944-2025）、《危险货物包装标志》（GB190-2009）、《危险货物运输包装通用技术条件》（GB12463-2009）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）等一系列规章制度进行。每次运输前应准确告诉司机和押运人员有关运输物质的性质和事故应急处理方法，确保在事故发生情况下仍能事故应急，减缓影响。

3）贮存过程风险防范

由于部分原料和产生的废物为可燃品，因此应加强原料仓库和一般固废暂存间的管理，在车间及仓库内采取禁止吸烟，禁止明火等措施，防止火灾的形成。生产装置、原料仓库和一般固废暂存间等附近场所以及需要提醒人员注意的地点均应标准设置各种安全标志。

	要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规定》《建筑设计防火规范》等。 4）生产过程风险防范 生产过程事故风险防范是安全生产的核心，本项目使用的原材料容易发生火灾事故。在车间应设置防火报警探头，并且应在车间内设置六组双头消防栓及灭火器，同时定期组织安全检查，消除安全隐患；对企业职工进行安全教育，掌握安全消防知识；对消防设备和设施及时进行监测和更新，保障处于有效使用状态；当接到火灾报警后，迅速通知各组负责人，到现场按自身任务迅速施救；组织全体职工进行应急预案演练。 5）末端处置过程风险防范 废气末端治理措施必须确保正常运行，如发现人为原因不开启污染治理设施，责任人应受到行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若末端治理措施因故不能运行，则生产必须停止。 由于管理疏忽和错误操作等因素，可能导致泄漏的物料、污染的事故冲洗水和消防尾水通过雨水排水系统从厂区雨水排口排放，进入附近地表水体，污染周边的地表水环境。因此厂区雨水管道的排口应设置截流措施，一旦发生泄漏事故，如果溢出的物料四处流散，应立即启动泄漏源与雨水管网之间的切换阀。将事故污水及时截流在厂区内，保证消防尾水物料泄漏后进入消防尾水池。为确保处理效率，在车间设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。建立事故排放事先申报制度，未经批准不得排放，便于相关部门应急防范，防止出现超标排放。 6）应急措施 企业要有应急资金、通讯信息、应急队伍建设、应急物资保障、交通运输等保障措施，要充分识别紧急情况下的环境因素，落实应急处理措施和应急物资，组织职工学习掌握应急处理技能，对应急处理措施应定期进行演练。应按照环境管理体系的要求做好生产工艺操作、设备的维护保养、操作人员的技能培训，防止和减少环境污染事故的发生。

（5）突发环境事件隐患排查治理制度

1）建立突发环境事件隐患排查治理制度

①建立隐患排查治理责任制。企业应当建立健全从主要负责人到每位作业人员，覆盖各部门、各单位、各岗位的隐患排查治理责任体系；明确主要负责人对本企业隐患排查治理工作全面负责，统一组织、领导和协调本单位隐患排查治理工作，及时掌握、监督重大隐患治理情况；明确分管隐患排查治理工作的组织机构、责任人和责任分工，按照生产区、储运区或车间、工段等划分排查区域，明确每个区域的责任人，逐级建立并落实隐患排查治理岗位责任制。

②制定突发环境事件风险防控设施的操作规程和检查、运行、维修与维护等规定，保证资金投入，确保各设施处于正常完好状态。

③建立自查、自报、自改、自验的隐患排查治理组织实施制度。

④如实记录隐患排查治理情况，形成档案文件并做好存档。

⑤及时修订企业突发环境事件应急预案、完善相关突发环境事件风险防控措施。

⑥定期对员工进行隐患排查治理相关知识的宣传和培训。

⑦有条件的企业应当建立与企业相关信息化管理系统联网的突发环境事件隐患排查治理信息系统。

2）隐患排查内容、方式和频次

从环境应急管理和突发环境事件风险防控措施两大方面排查可能直接导致或次生突发环境事件的隐患。根据排查频次、排查规模、排查项目不同，排查可分为综合排查、日常排查、专项排查及抽查等方式。企业应建立以日常排查为主的隐患排查工作机制，及时发现并治理隐患。综合排查是指企业以厂区为单位开展全面排查，一年应不少于一次。日常排查是指以班组、工段、车间为单位，组织对单个或几个项目采取日常的、巡视性的排查工作，其频次根据具体排查项目确定。一个月应不少于一次。专项排查是在特定时间或对特定区域、设备、措施进行的专门性排查。其频次根据实际需要确定。企业可根据自身管理流程，采取抽查方式排查隐患。

	在完成年度计划的基础上，当出现下列情况时，应当及时组织隐患排查 ①出现不符合新颁布、修订的相关法律法规、标准、产业政策等情况的； ②企业有新建、改建、扩建项目的； ③企业突发环境事件风险物质发生重大变化导致突发环境事件风险等级发生变化的； ④企业管理组织应急指挥体系机构、人员与职责发生重大变化的； ⑤企业生产废水系统、雨水系统、清净下水系统、事故排水系统发生变化的； ⑥企业废水总排口、雨水排口、清净下水排口与水环境风险受体连接通道发生变化的； ⑦企业周边大气和水环境风险受体发生变化的； ⑧季节转换或发布气象灾害预警、地质地震灾害预报的； ⑨敏感时期、重大节假日或重大活动前； ⑩突发环境事件发生后或本地区其他同类企业发生突发环境事件的； ⑪发生生产安全事故或自然灾害的； ⑫企业停产后恢复生产前。 （6）应急培训：企业应急培训的次数每年不得少于 1 次，每次不得少于 1 小时。培训时间、内容、方式、考试成绩进行记录，建立档案。演练内容应重点突出应急状态下的组织指挥、综合调度、现场救治、后勤保障等方面的内容。 （7）应急演练：公司级演练应由应急指挥中心组织，各应急救援组织积极配合，每年至少组织一次。应急演练分为部门演练、公司级演练和配合政府部门演练三级。 ①部门演练（或训练）以报警、报告程序、现场应急处置、紧急疏散等熟悉应急响应和某项应急功能的单项演练。 ②公司级演练以多个应急小组之间或某些外部应急组织之间相互协调进行的演练与公司级预案全部或部分功能的综合演练。

③与政府有关部门的演练，视政府组织频次情况确定，亦可结合公司级组织的演练进行。

（8）应急处置卡标识标牌

针对环境风险单元中重点工作岗位编制应急处置卡，列明环境风险物质及类型、污染源切断方式、信息报告方式、责任人等内容。应急处置卡应置于岗位现场明显位置。

（9）竣工环保验收

将环评要求的环境应急基础设施、环境风险防控措施落实情况纳入竣工环境保护验收工作内容，未验收或验收不合格，项目不得投入生产使用。

综上，本项目环境风险可防控，建设单位应进一步加强项目的火灾自动报警、消防、应急控制、消防废水导流措施，加强突发环境事件应急演练，提高应急响应水平，将环境风险降至最低。本项目环境风险水平是可以接受的。为保证发生突发环境事件时，能以最快的速度有序地实施救援，降低事故造成的危害，落实相应的事故风险防范措施，建设单位需要根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）、《突发环境事件应急管理办法》（部令第 34 号）、《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101 号）、《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环发〔2023〕7 号）等文件中建立联动机制的要求，制定突发环境事件应急预案，并报送当地环境保护行政主管部门备案。

南京弘源达食品有限公司

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	卤煮车间油炸废气和理化室排放口（DA001）	油烟	卤煮车间油炸废气经集气罩收集后和经通风橱收集后采用活性炭吸附棉处理后的理化室废气一起采用静电复合式油烟净化设备（TA001）处理后通过 15m 排气筒（DA001）排放，风量 10000m³/h。收集效率 90%，油烟处理效率 90%、非甲烷总烃处理效率 30%。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
		非甲烷总烃		《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
	油炸间油炸废气排放口（DA002）	油烟	集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA002）处理后通过 15m 排气筒（DA002）排放，风量 10000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物收集效率 90%，无处理效率。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
		颗粒物、二氧化硫、氮氧化物		《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
	卤煮 1-4 号夹层锅废气排放口（DA003）	油烟	集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA003）处理后通过 15m 排气筒（DA003）排放，风量 15000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
	卤煮 5-8 号夹层锅废气（DA004）	油烟	集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA004）处理后通过 15m 排气筒（DA004）排放，风量 15000m³/h。油烟收集效率 90%，油烟处理效率 90%。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
	炒制废气	油烟	集气罩收集后采用静电	《饮食业油烟排放标准（试行）》

	（DA005）		复合式油烟净化设备（TA005）处理后通过15m排气筒（DA005）排放，风量15000m³/h。油烟收集效率90%，油烟处理效率90%，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物收集效率90%，无处理效率。	（GB18483-2001）
		颗粒物、二氧化硫、氮氧化物		《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
	卤煮锅卤煮废气（DA006）	油烟	集气罩收集后采用静电复合式油烟净化设备（TA006）处理后通过15m排气筒（DA006）排放，风量15000m³/h。油烟收集效率90%，油烟处理效率90%。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
	研发室废气	油烟	集气罩收集后采用油烟净化器（TA008）处理15m高排气筒（DA008）排放，风量6000m³/h，油烟收集效率90%，油烟处理效率90%。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
	污水处理站处理废气（DA007）	氨、硫化氢、臭气浓度	污水处理站隔油池、提升池、综合调节池、水解酸化池和污泥池处理废气加盖密闭收集采用生物喷淋塔（TA007）处理后通过15m排气筒（DA007）排放，风量8000m³/h，收集效率95%，H_2S处理效率为85%、NH_3处理效率为85%。	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	食堂油烟	油烟	集气罩+高效油烟净化器，食堂油烟排放应高出所在建筑物屋顶排放，设计风量7000m³/h，废气收集效率90%，油烟处理效率90%。	《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）
	无组织	非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	保障废气收集效率	《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）

南京弘源达食品有限公司

		氨、硫化氢、臭气浓度	保障废气收集效率	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	厂区内	非甲烷总烃	保障废气收集效率	《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）
地表水环境	厂区生活污水排放口（DW001）	pH、COD、SS、动植物油	生活污水处理工艺：2 座化粪池，总体积为 20m³；食堂废水处理工艺：油水分离器，体积为 1m³。	《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-2025）
		NH_3-N、TN、TP		
	厂区生产废水排放口（DW002）	pH、COD、SS、NH_3-N、TN、TP、动植物油、BOD_5	厂内污水处理站工艺：隔油+螺旋微滤+预曝气调节+气浮+水解酸化+缺氧+接触氧化+二沉+深度混凝沉淀，设计处理量 500t/d。	《屠宰及肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-2025）
		LAS		《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
		全盐量（以氯化物计）		《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）
声环境	生产设备	等效连续 A 声级	优先选用低噪声设备，合理布局高噪声设备，对高噪声设备采取减振、隔声等降噪措施。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
电磁辐射	项目不涉及电磁辐射。			
固体废物	（1）厂区内设危废贮存库 1 座，占地面积 9m²。危废贮存库需满足七防（防风、防雨、防晒、防雷、防扬散、防流失、防渗漏），同时满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16 号）中相关要求。危险废物收集后分类贮存于危废贮存库内，定期委托有资质单位处置。 （2）厂区内设一般工业固废暂存间 1 座，占地面积 40m²。一般工业固废暂存间需做到“防扬散、防流失、防渗漏”，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关要求。一般工业固废收集后分类贮存于一般工业固废暂存间内，而后定期外售处置。 （3）生活垃圾收集后委托环卫部门统一清运处置。		
土壤及地	根据防渗参照的标准和规范，结合目前施工过程中的可操作性和技			

下水污染防治措施	术水平，针对防渗区域采用防渗措施，在具体设计中将根据实际情况在满足防渗标准的前提下做必要的调整。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	火灾事故风险防范措施：企业需建立健全安全操作规程及值勤制度，设置通讯、报警装置，并确保其处于完好状态；应加强火源的管理，严禁烟火带入；项目车间设置监控摄像头，各区域内发生火灾时，以便控制室的工作人员对火灾现场情况做相应的处理。 突发事故对策：由于本项目使用的部分原辅料可燃，因此必须严格管理，采取一系列严密的安全防范措施，并加强职工的安全防范意识，确保安全生产。建立完善事故应急措施、配备消防器材，编制突发环境事件应急预案，并报生态环境主管部门备案。
其他环境管理要求	**1、排污口规范化整治** 固定污染源废气及污水排放口监测点位设置的技术要求、信息标志牌要求及排放口监测点位管理要求应满足《排污单位污染物排放口监测点位设置技术规范》（HJ1405-2024）规定。 ①应在废气排放口设置科学、规范、便于采样监测的监测点位，避开对测试人员操作有危险的场所。在流场均匀稳定的监测断面规范开设监测孔，设置工作平台、梯架及相应安全防护设施等。 ②排放污水进入市政、工业园区管网或外环境前，应按要求设置污水排放口监测点位，原则上 1 个排污单位只保留 1 个污水排放口。监测点位宜设置在厂界内或厂界外 10m 范围内，避免雨水和其他来源的排水混入、渗入，干扰采样监测。污水排放口监测点位应满足现场水质采样和流量测量要求，溢流及事故排水应纳入污水排放口排放。 ③在距排放口监测点位较近且醒目处应设置监测点位信息标志牌，并长久保留。单个排放口监测点位涉及多股排气/排水的，可设置多个监测点位信息标志牌，分别记录每股排气/排水的相关信息。根据监测点位情况，可设置立式或平面固定式监测点位信息标志牌。监测点位信息标志牌的技术规格及信息内容应符合规定，其中点位编号包含排污单位编号和排放口编号两部分，应与排污许可证中载明的编号一致。监测点位信息标志牌右下角应设置与标志牌图案总体协调的二维码，相关要求按 HJ1297 执行。 ④排污单位应制定相应的管理办法和规章制度，对排放口监测点位进行管理，并保存相关管理记录。应建立排放口监测点位档案，档案内容应包含监测点位二维码涵盖的信息，以及对监测点位的管理记录，包括对标志牌的标识是否清晰完整，工作平台、梯架、是否能正常使用，安全防护装置是否过期失效，防护设施有无破损现象，排放口附近有无堆积物等方面的检查和维修清理记录，记录周期不少于每半年一次。排放口监测点位信息变化时，应及时更新排放口监测点位信息标志牌相应内容。 ⑤在固定噪声污染源对边界影响最大处设置环境噪声监测点，并在该处附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

⑥根据《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）要求，危险废物贮存设施应设置贮存设施标识，危险废物贮存设施内部需设置贮存分区标识，用于显示危险废物贮存设施内贮存分区规划和危险废物贮存情况，同时，需在危险废物容器或包装物上设置危险废物标签，用于传递危险废物的特定信息。

2、排污许可证申领

对照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》可知，本项目应实行排污许可简化管理，根据《排污许可管理条例》第十五条，项目涉及污染物排放口数量和污染物排放种类及排放量增加，建设单位应当申请取得排污许可证。

3、竣工环境保护验收

建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收过程中弄虚作假。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。

南京弘源达食品有限公司

六、结论

在落实本评价提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度来看，建设项目环境影响可行。

南京弘源达食品有限公司

附表

建设项目污染物排放量汇总表　　单位：t/a

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	有组织	油烟	0	0	/	0.097	/	0.097	+0.097
		颗粒物	0	0	/	0.0108	/	0.0108	+0.0108
		二氧化硫	0	0	/	0.0045	/	0.0045	+0.0045
		氮氧化物	0	0	/	0.031	/	0.031	+0.031
		H_2S	0	0	/	0.001	/	0.001	+0.001
		NH_3	0	0	/	0.024	/	0.024	+0.024
		非甲烷总烃	0	0	/	0.006	/	0.006	+0.006
	无组织	油烟	0	0	/	0.106	/	0.106	+0.106
		颗粒物	0	0	/	0.0012	/	0.0012	+0.0012
		二氧化硫	0	0	/	0.0005	/	0.0005	+0.0005
		氮氧化物	0	0	/	0.004	/	0.004	+0.004
		非甲烷总烃	0	0	/	0.001	/	0.001	+0.001
		H_2S	0	0	/	0.0003	/	0.0003	+0.0003
		NH_3	0	0	/	0.009	/	0.009	+0.009
	合计	油烟	0	0	/	0.203	/	0.203	+0.203
		颗粒物	0	0	/	0.012	/	0.012	+0.012
		二氧化硫	0	0	/	0.005	/	0.005	+0.005
		氮氧化物	0	0	/	0.035	/	0.035	+0.035
		非甲烷总烃	0	0	/	0.009	/	0.009	+0.009
		H_2S	0	0	/	0.0013	/	0.0013	+0.0013
		NH_3	0	0	/	0.033	/	0.033	+0.033
生产废水	废水量		0	0	/	128456	/	128456	+128456
	COD		0	0	/	13.96	/	13.96	+13.96
	SS		0	0	/	3.576	/	3.576	+3.576
	NH_3-N		0	0	/	1.935	/	1.935	+1.935

	TP	0	0	/	0.184	/	0.184	+0.184
	TN	0	0	/	2.383	/	2.383	+2.383
	动植物油	0	0	/	1.473	/	1.473	+1.473
	BOD_5	0	0	/	9.812	/	9.812	+9.812
	LAS	0	0	/	0.063	/	0.063	+0.063
	全盐量	0	0	/	40.633	/	40.633	+40.633
生活污水和食堂废水	废水量	0	0	/	9400	/	9400	+9400
	COD	0	0	/	2.761	/	2.761	+2.761
	SS	0	0	/	2.19	/	2.19	+2.19
	NH_3-N	0	0	/	0.278	/	0.278	+0.278
	TP	0	0	/	0.037	/	0.037	+0.037
	TN	0	0	/	0.389	/	0.389	+0.389
	动植物油	0	0	/	0.011	/	0.011	+0.011
	BOD_5	0	0	/	1.383	/	1.383	+1.383
废水（总排放量）	废水量	0	0	/	137856	/	137856	+137856
	COD	0	0	/	16.721	/	16.721	+16.721
	SS	0	0	/	5.766	/	5.766	+5.766
	NH_3-N	0	0	/	2.213	/	2.213	+2.213
	TP	0	0	/	0.221	/	0.221	+0.221
	TN	0	0	/	2.772	/	2.772	+2.772
	动植物油	0	0	/	1.484	/	1.484	+1.484
	BOD_5	0	0	/	11.195	/	11.195	+11.195
	LAS	0	0	/	0.063	/	0.063	+0.063
	全盐量	0	0	/	40.633	/	40.633	+40.633
一般工业固体废物	废弃塑料包装	0	0	/	42.74	/	42.74	+42.74
	废纸质包装	0	0	/	152.469	/	152.469	+152.469
	肉类加工废物	0	0	/	386.8	/	386.8	+386.8
	蔬菜边角料	0	0	/	30	/	30	+30
	废琼脂	0	0	/	1.507	/	1.507	+1.507
	废油脂	0	0	/	22.288	/	22.288	+22.288
	污泥	0	0	/	137.529	/	137.529	+137.529

危险废物	理化废液	0	0	/	0.904	/	0.904	+0.904
	废包装容器	0	0	/	0.295	/	0.295	+0.295
	废油桶	0	0	/	0.15	/	0.15	+0.15
	废活性炭吸附棉	0	0	/	0.033	/	0.033	+0.033
生活固废	生活垃圾	0	0	/	64	/	64	+64
	厨余垃圾	0	0	/	3.2	/	3.2	+3.2

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

南京弘源达食品有限公司